

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **10744**

(21) Numer zgłoszenia: **9636**

(22) Data zgłoszenia: **28.04.2006**

(51) Klasyfikacja:  
**09-01**

(54)

**Butelka**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**31.01.2007 WUP 01/2007**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:  
**POL-AM-PACK S.A., Kraków, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:  
**Laskowski Marcin, Zgorzelec, (PL)**

**PL 10744**

Nr Rp. 10744

Klasa 09-01

### Butelka

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest butelka.

Istota wzoru przemysłowego przejawia się w kształcie smukłym i dłuższym niż zwyczajowo stosowane butelki oraz stosunku średnicy szyjki butelki przy przejściu w korpus do wysokości butelki a także ornamentacji szyjki i ustnika.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonym rysunku na którym **fig.1a** przedstawia butelkę w widoku z przodu, natomiast **fig.1 b** przedstawia dno butelki w widoku z dołu.

Butelka składa się z korpusu oraz szyjki zakończonej ustnikiem. Jak uwidoczniono na fig. 1a, korpus butelki ma cylindryczny kształt o średnicy równej na niemal całej długości, jednak w swej górnej części ulega łukowatemu zwężeniu, przechodząc w szyjkę, przy czym łuk stanowi wycinek okręgu o określonym promieniu. Stosunek średnicy szyjki butelki w miejscu przylegającym do korpusu, do wysokości butelki, wynosi 0,107.

Szyjka butelki osiąga długość równą niemal 1/3 długości całej butelki. Ustnik szyjki posiada ułożone jedna pod drugą dwie walcowe obręcze, górną, która kończy szyjkę i drugą położoną poniżej, pod którą szyjka jest lekko zwężona aż do około 1/2 jej wysokości.

Boczne ścianki korpusu, co uwidoczniono na fig. 1 b, niewielkim, łagodnym łukiem przechodzą w dno, w którym wykonano wgłębienie o kształcie zbliżonym do stożka. Na brzegu dna umieszczono paser, od którego, na całym obwodzie dna wykonano obręcz z łukowatymi nacięciami.

**Cechami istotnymi wzoru przemysłowego, którym jest butelka jest; stosunek średnicy szyjki butelki w miejscu przylegającym do korpusu, do wysokości butelki, wynoszący 0,107.**

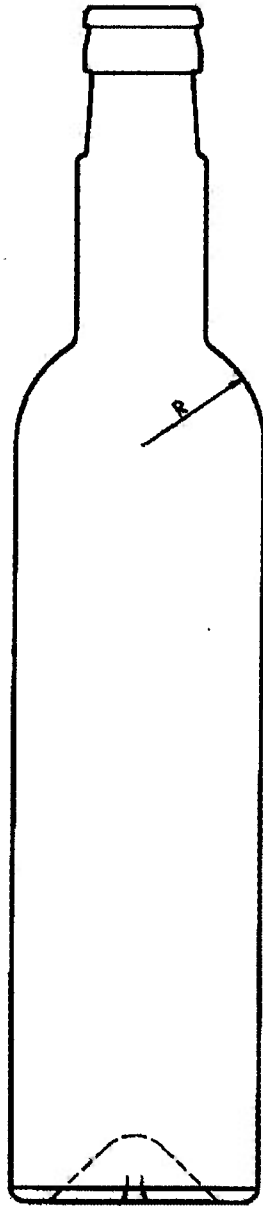


Fig. 1a

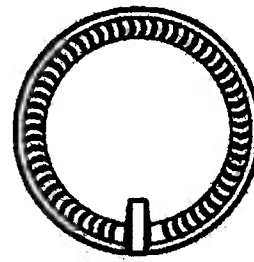


Fig. 1b