



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209871911 U

(45)授权公告日 2019.12.31

(21)申请号 201920568748.X

(22)申请日 2019.04.24

(73)专利权人 郑州时代纳米生物技术有限公司

地址 450000 河南省郑州市高新开发区冬青街10号

(72)发明人 张洪瑞

(74)专利代理机构 郑州博派知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 41137

代理人 伍俊慧

(51)Int.Cl.

B65H 35/07(2006.01)

B65H 35/00(2006.01)

B65H 20/02(2006.01)

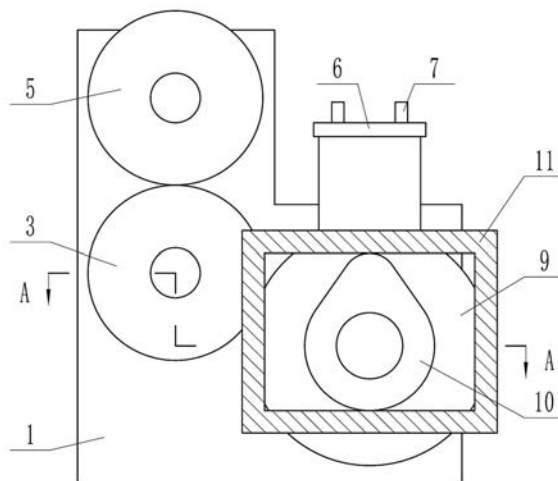
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

一种胶贴卷裁剪成片装置

(57)摘要

本实用新型提供了一种胶贴卷裁剪成片装置,有效的解决了现有的胶贴裁切设备就复杂、不精简、成本高,不便于维修,不适合中小型企业生产需求的问题;其解决的技术方案是,包括机架,机架左端有下辊轮,下辊轮两端有第一齿轮,下辊轮上方有上辊轮,上辊轮两端均固定有第二齿轮,机架右端上方有沿前后布置的长条板,机架右端上侧固定有多个竖直的导杆,导杆上端贯穿长条板,长条板能在导杆上上下滑动,长条板下端固定有沿前后布置的刀片,机架 upper 侧板上与刀片对应的通槽;机架前后侧板上均有一个与第一齿轮啮合的第三齿轮,第三齿轮远离机架的一侧固定有盘形凸轮,凸轮上套装有矩形框,矩形框上端与长条板固定,凸轮转动能带动矩形框上下移动。



1. 一种胶贴卷裁剪成片装置,其特征在于,包括机架(1),机架(1)左端有沿前后放置且能主动转动的下辊轮(2),下辊轮(2)两端均固定有第一齿轮(3),下辊轮(2)上方有与平行且能随下辊轮(2)转动的上辊轮(4),上辊轮(4)两端均固定有与其对应的第一齿轮(3)啮合的第二齿轮(5),下辊轮(2)与上辊轮(4)之间夹持胶贴,机架(1)右端上方有沿前后布置的长条板(6),机架(1)右端上侧固定有多个竖直的导杆(7),导杆(7)上端贯穿长条板(6),长条板(6)能在导杆(7)上上下下滑动,长条板(6)下端固定有沿前后布置的刀片(8),机架(1)上端侧板上有与刀片(8)对应的通槽;机架(1)前后侧板上均有一个与第一齿轮(3)啮合的第三齿轮(9),第三齿轮(9)远离机架(1)的一侧固定有盘形凸轮(10),凸轮(10)上套装有矩形框,矩形框上端与长条板(6)固定,凸轮(10)转动能带动矩形框上下移动。

2. 根据权利要求1所述的一种胶贴卷裁剪成片装置,其特征在于,所述的下辊轮(2)后端连接有电机,电机经支撑架与机架(1)后侧板固定。

一种胶贴卷裁剪成片装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及医疗胶贴生产技术领域,特别是一种胶贴卷裁剪成片装置。

背景技术

[0002] 胶贴是一种常用的医疗材料,在加工成成品前,胶贴成卷存储,加工时先将其切割成段,称为开片,然后进行后续加工。目前的切割成段的设备,该设备生产效率较高,但其机械机构复杂,有繁多的辊轴及其他的辅助功能,不精简,且成本相当昂贵,后期维护维修成本也高,不方便保养,不适合中小型企业实际生产需求。

实用新型内容

[0003] 针对上述情况,为克服现有技术之缺陷,本实用新型提供了一种胶贴卷裁剪成片装置,有效的解决了现有的胶贴裁切设备就复杂、不精简、成本高,不便于维修,不适合中小型企业生产需求的问题。

[0004] 其解决的技术方案是,包括机架,机架左端有沿前后放置且能主动转动的下辊轮,下辊轮两端均固定有第一齿轮,下辊轮上方有与平行且能随下辊轮转动的上辊轮,上辊轮两端均固定有与其对应的第一齿轮啮合的第二齿轮,下辊轮与上辊轮之间夹持胶贴,机架右端上方有沿前后布置的长条板,机架右端上侧固定有多个竖直的导杆,导杆上端贯穿长条板,长条板能在导杆上上下滑动,长条板下端固定有沿前后布置的刀片,机架上端侧板上有与刀片对应的通槽;机架前后侧板上均有一个与第一齿轮啮合的第三齿轮,第三齿轮远离机架的一侧固定有盘形凸轮,凸轮上套装有矩形框,矩形框上端与长条板固定,凸轮转动能带动矩形框上下移动。

[0005] 本实用新型结构巧妙,有效的精简了裁切机构,简单实用,成本低廉,便于后期的保养和维修,容易制造,易于推广。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型主视图。

[0007] 图2为本实用新型主视剖视图。

[0008] 图3为图1中A-A剖视图。

[0009] 图4为本实用新型中的整体结构示意图。

[0010] 图5为本实用新型中去掉部分零件后的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 以下结合附图对本实用新型的具体实施方式做出进一步详细说明。

[0012] 由图1至图5给出,本实用新型包括机架1,机架1左端有沿前后放置且能主动转动的下辊轮2,下辊轮2两端均固定有第一齿轮3,下辊轮2上方有与平行且能随下辊轮2转动的上辊轮4,上辊轮4两端均固定有与其对应的第一齿轮3啮合的第二齿轮5,下辊轮2与上辊轮

4之间夹持胶贴,机架1右端上方有沿前后布置的长条板6,机架1右端上侧固定有多个竖直的导杆7,导杆7上端贯穿长条板6,长条板6能在导杆7上上下滑动,长条板6下端固定有沿前后布置的刀片8,机架1上端侧板上有与刀片8对应的通槽;机架1前后侧板上均有一个与第一齿轮3啮合的第三齿轮9,第三齿轮9远离机架1的一侧固定有盘形凸轮10,凸轮10上套装有矩形框,矩形框上端与长条板6固定,凸轮10转动能带动矩形框上下移动。

[0013] 所述的下辊轮2后端连接有电机,电机经支撑架与机架1后侧板固定。

[0014] 值得注意的是,下辊轮2能在机架1前后侧板上转动,下辊轮2与上辊轮4之间夹持胶贴片,上辊轮4最下端高于机架1上端面,上辊轮4前后两端均有连接板,连接板与机架1固定,连接板与上辊轮4之间转动连接;导杆7与长条板6不脱离;通过控制第一齿轮3与第三齿轮9之间的传动比可以控制刀片8的切割周期;当矩形框到达最下方时,刀片8进入到通槽内,当矩形框到达最上方时,刀片8与通槽完全脱离;第一齿轮3经第三齿轮9带动凸轮10转动,矩形框与长条板6固定,长条板6只能上下移动,所以矩形框也只能上下移动,凸轮10转动使得矩形框上下移动。

[0015] 使用时,将待切割的胶贴卷抽出一段,从左往右穿过上辊轮4与下辊轮2之间穿过,并且上辊轮4与下辊轮2夹持着胶贴,此时接通电机电源,电机转动带动下辊轮2转动,下辊轮2经第一齿轮3与第二齿轮5转动带动上辊轮4转动,此时胶贴向右移动,与此同时,第一齿轮3经第三齿轮9带动凸轮10转动,凸轮10转动使得矩形框向下移动,矩形框与长条板6固定,矩形框经长条板6带动刀片8向下移动,刀片8向下切割胶贴使其分割成片,凸轮10继续转动使得矩形框向上移动,矩形框经长条板6带动刀片8向上移动并恢复原状,此时一次切割动作完成,等待下次工作循环。

[0016] 本实用新型结构巧妙,在不影响切割效率的前提下,有效的精简了裁切机构,简单实用,成本低廉,便于后期的保养和维修,容易制造,易于推广。

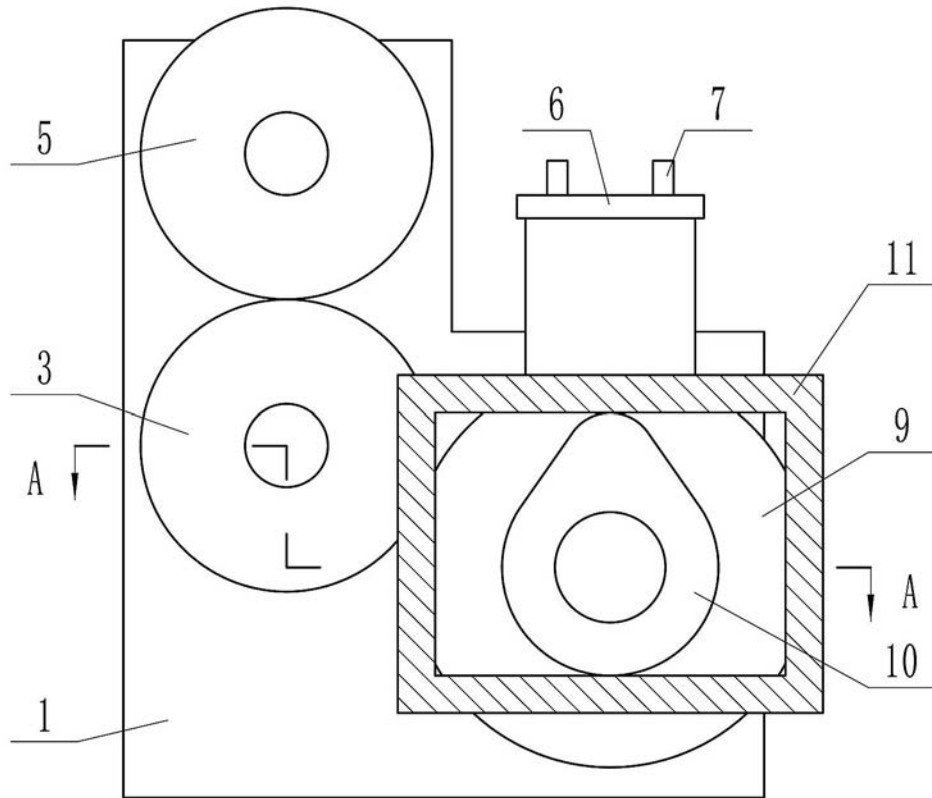


图1

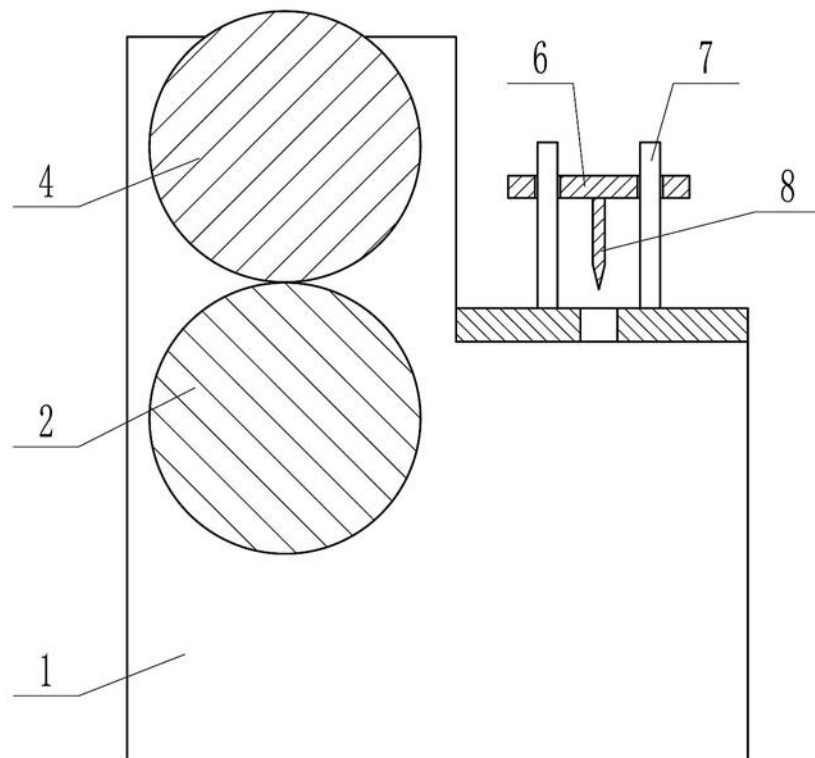


图2

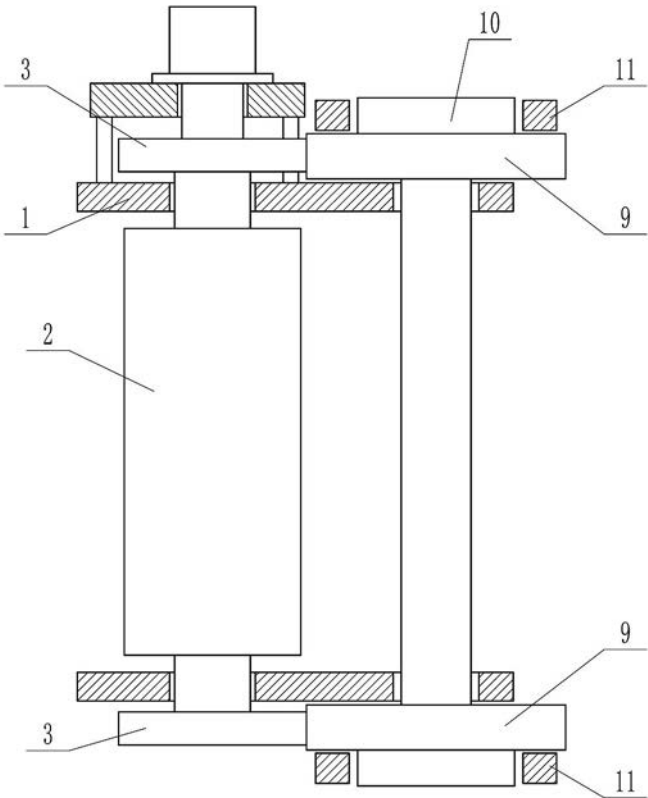


图3

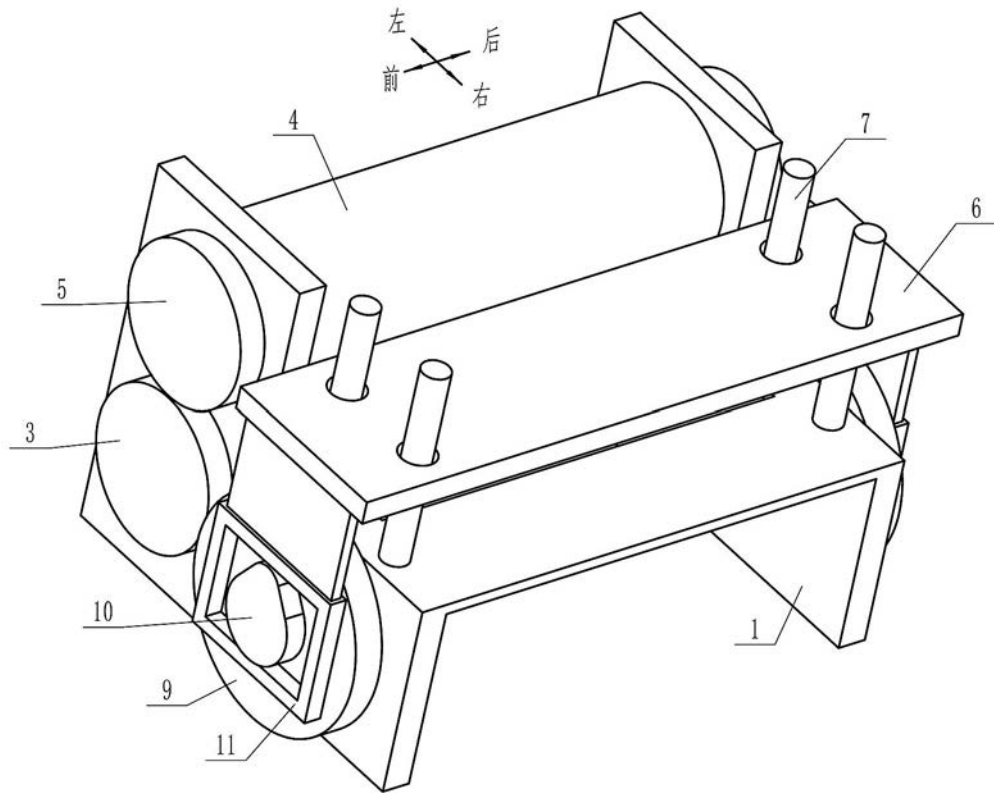


图4

