



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205101724 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 23

(21) 申请号 201520865662. 5

(22) 申请日 2015. 11. 03

(73) 专利权人 四川鑫元通钢塑管业有限公司

地址 618000 四川省德阳市高新技术产业园
区天河路2号

(72) 发明人 肖松

(51) Int. Cl.

F16L 21/06(2006. 01)

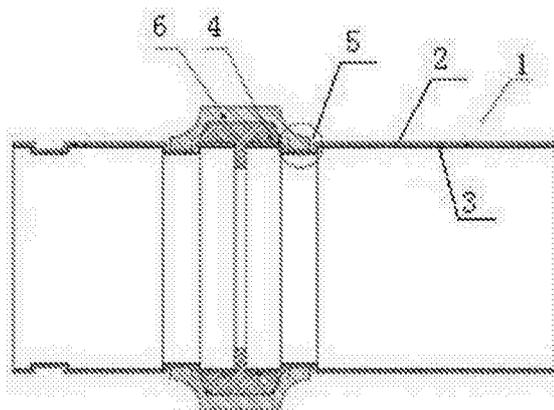
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于衬塑钢管沟槽连接的密封圈结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于衬塑钢管沟槽连接的密封圈结构,包括衬塑钢管、密封圈和卡箍,衬塑钢管由外钢管和设置在外钢管内壁的塑料管组成,衬塑钢管两端的外侧分别设有卡槽,卡箍安装在卡槽内并紧固,密封圈设在两个衬塑钢管连接端的外圆周上,密封圈延伸至两个衬塑钢管的端口面上用于密封衬塑钢管的端口,采用本实用新型在工程现场进行沟槽连接时,使钢管断面不与流体介质接触,具有更优异的防腐蚀性能。



1.一种用于衬塑钢管沟槽连接的密封圈结构,包括衬塑钢管(1)、密封圈(4)和卡箍(6),所述衬塑钢管(1)由外钢管(2)和设置在外钢管(2)内壁的塑料管(3)组成,其特征在于:所述衬塑钢管(1)两端的外侧分别设有卡槽(5),所述卡箍(6)安装在卡槽(5)内并紧固,所述密封圈(4)设在两个衬塑钢管(1)连接端的外圆周上,密封圈(4)延伸至两个衬塑钢管(1)的端口面上用于密封衬塑钢管(1)的端口。

2.根据权利要求1所述的一种用于衬塑钢管沟槽连接的密封圈结构,其特征在于:所述的密封圈(4)为T型密封圈或Y型密封圈。

3.根据权利要求1所述的一种用于衬塑钢管沟槽连接的密封圈结构,其特征在于:所述卡箍(6)安装在卡槽(5)内,套入螺栓(7)并用螺母(8)紧固。

一种用于衬塑钢管沟槽连接的密封圈结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及沟槽连接的衬塑钢管,尤其涉及一种用于衬塑钢管沟槽连接的密封圈结构。

背景技术

[0002] 现有技术中,衬塑钢管在工程现场安装中进行沟槽连接时,是采用一种内防腐的球墨铸铁管件,在管件基体内部进行防腐处理,这种防腐可以是衬塑、粉末涂层、滚塑、搪瓷等防腐形式,然后再进行连接;但是不管采用哪种形式的内防腐形式,都无法避免衬塑钢管端口铁质与输送的流体介质的接触,使得衬塑钢管在采用沟槽连接方式时,都无可避免的存在流体介质的二次污染,同时也给管路系统的防腐能力和安全运行形成了隐患。

实用新型内容

[0003] 为了克服上述现有技术的缺陷,本实用新型提供了一种用于衬塑钢管沟槽连接的密封圈结构,其目的是在应用衬塑钢管的工程现场进行沟槽连接时,不会让流体介质与管件基体接触,使其具有良好的防腐能力且不会造成管道系统密封性能下降,保证系统安全性。从而确保衬塑钢管的防腐蚀性能及管道连接的质量,且施工方便、快捷。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 一种用于衬塑钢管沟槽连接的密封圈结构,包括衬塑钢管、密封圈和卡箍,所述衬塑钢管由外钢管和设置在外钢管内壁的塑料管组成,其特征在于:所述衬塑钢管两端的外侧分别设有卡槽,所述卡箍安装在卡槽内并紧固,所述密封圈设在两个衬塑钢管连接端的外圆周上,密封圈延伸至两个衬塑钢管的端口面上用于密封衬塑钢管的端口。

[0006] 所述的密封圈为T型密封圈或Y型密封圈,T型密封圈或Y型密封圈既可以对衬塑钢管的外圆周(径向)连接进行密封,又能使衬塑钢管的端口(轴向)进行密封。

[0007] 所述卡箍安装在卡槽内,套入螺栓并用螺母紧固。

[0008] 本实用新型具有以下优点:

[0009] 1、本实用新型衬塑钢管两端的外侧分别设有卡槽,所述卡箍安装在卡槽内并紧固,所述密封圈设在两个衬塑钢管连接端的外圆周上,密封圈延伸至两个衬塑钢管的端口面上用于密封衬塑钢管的端口,采用本实用新型在工程现场进行沟槽连接时,使钢管断面不与流体介质接触,具有更优异的防腐蚀性能。

[0010] 2、本实用新型不改变管件原有结构,安装快捷方便,适用于各种采用沟槽连接的管路系统。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2为图1的C-C向视图;

[0013] 图3为本实用的密封圈与衬塑钢管的端口配合连接图。

[0014] 图中标记:1、衬塑钢管,2、外钢管,3、塑料管,4、密封圈,5、卡槽,6、卡箍,7螺栓,8、螺母。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型做进一步的说明:

[0016] 实施例1

[0017] 如图、图2和图3所示,一种用于衬塑钢管沟槽连接的密封圈结构,主要应用于衬塑钢管连接时的密封,包括衬塑钢管1(一般用于连接的两根)、密封圈4和卡箍6,所述衬塑钢管1由外钢管2和设置在外钢管1内壁的塑料管3组成,所述衬塑钢管1两端的外侧分别设有卡槽5,所述卡箍6安装在卡槽5内并紧固,所述密封圈4设在两个衬塑钢管1连接端的外圆周上,用于密封衬塑钢管1的外侧,同时密封圈4设有延伸部,该延伸部延伸至两个衬塑钢管1的端口面上用于密封衬塑钢管的端口,使两个衬塑钢管1在连接时,径向与轴向都得到密封,不会让流体介质与管件基体接触,使其具有良好的防腐能力且不会造成管道系统密封性能下降,保证系统安全性。

[0018] 为了提高衬塑钢管沟槽连接的密封圈结构的密封效果,所述的密封圈4为T型密封圈或Y型密封圈,T型密封圈或Y型密封圈既可以对衬塑钢管的外圆周(径向)连接进行密封,又能使衬塑钢管的端口(轴向)进行密封。

[0019] 进一步的,所述卡箍6安装在卡槽5内,套入螺栓7并用螺母8紧固。

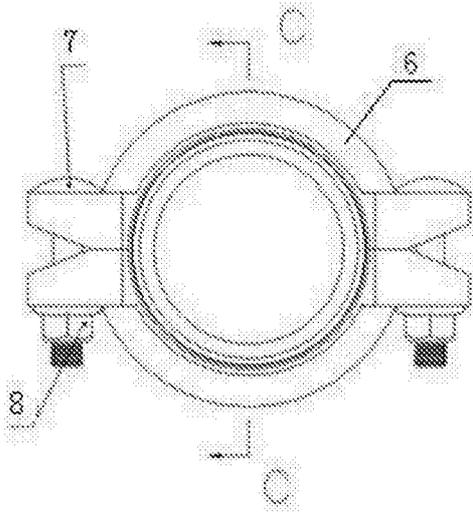


图1

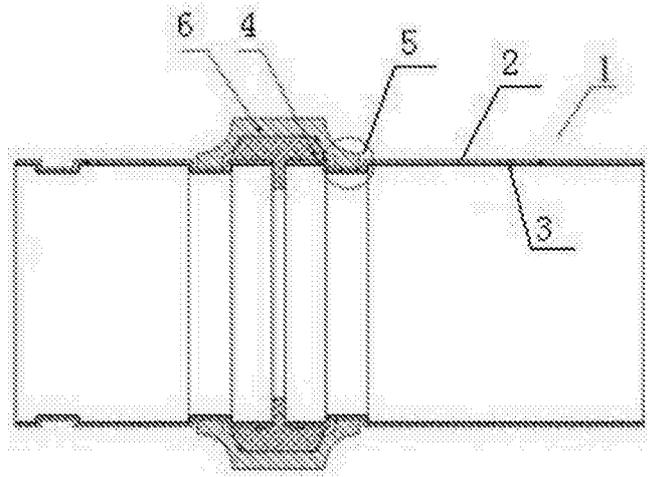


图2

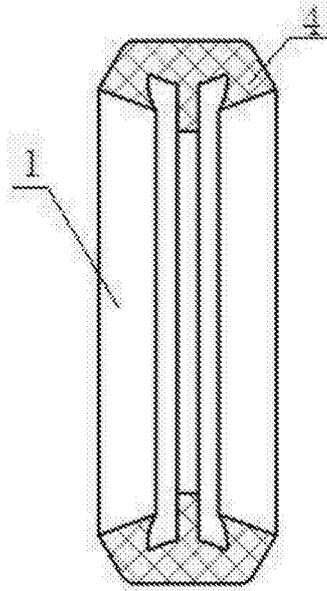


图3