



S U O M I - F I N L A N D
(FI)

[A] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan	894535
(51) Kv.1k.5 - Int.cl.5	
E 04G 21/04	
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag	26.09.89
(24) Alkupäivä - Löpdag	26.09.89
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig	27.03.91

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(71) Hakija - Sökande

1. Gesertek Oy, Olaskaari 31, 45120 Kouvola, (FI)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Ryynänen, Seppo Ilmari, Olaskaari 31, 45120 Kouvola, (FI)

(74) Asiamies - Ombud: Leitzinger Oy

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Menetelmä liittorakenteen valmistamiseksi
Förfarande för framställning av en sammansatt konstruktion

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Keksintö koskee menetelmää liittorakenteen valmistamiseksi muotolevyn (1) ja betonin yhdistelmänä. Tavallisesti muotolevy (1) on teräksinen profiililevy. Betoni tuodaan liittorakenteeseen ruiskutamalla betonia (4) muotolevyn (1) pintaan. Ennen betonin ruiskutusta voidaan suhteellisen kevyt muotolevy (1) asettaa liittorakenteen rakennuspaikkaan. Betonin ruiskutus voidaan suorittaa vaiheittain kerros kerrokselta, antamalla kerrosten ainakin osittain kovettua ruiskutusten välillä. Tällöin rakenteen oma kantavuus lisääntyy sen painon lisäyksen myötä.

Uppfinningen avser ett förfarande för framställning av en föreningskonstruktion som en kombination av en formskiva (1) och betong. Konventionellt är formskivan (1) en profilskiva av stål. Betongen bringas till föreningskonstruktionen genom att spruta betong (4) på formskivans (1) yta. Före betongsprutningen kan den relativt tunna formskivan (1) placeras på byggsplatsen för föreningskonstruktionen. Betongsprutningen kan utföras stegvis lager på lager, genom att låta lagren åtminstone delvis hårdna mellan sprutningarna. Härvid ökar konstruktionens egen bärförmåga hand i hand med dess ökning i vikt.

