



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 30.09.77 (P. 201231)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 21.05.79

Opis patentowy opublikowano: 15.02.1982

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego

Int. Cl.² C22B 1/20

Twórcy wynalazku: Marian Kubrak, Marian Ptaś, Tadeusz Bryk

Uprawniony z patentu: Kombinat — Huta im. Lenina, Kraków (Polska)

Urządzenie uszczelniające taśmę spiekalniczą

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie uszczelniające taśmę spiekalniczą do spiekania rudy żelaza.

Jednym z decydujących czynników wpływających na sprawność i wydajność taśmy spiekalniczej jest uszczelnienie komór ssących ciągu technologicznego spiekania i chłodzenia aglomeratu. W przypadku uszkodzenia lub niesprawności uszczelnienia, urządzenie ssące zasysa tak zwane dzikie powietrze ujemnie oddziaływujące na jakość aglomeratu. W związku z powyższym od uszczelnienia wymagana jest wysoka i niezawodna sprawność przez długi okres pracy w wysokiej temperaturze i przy znacznie zapyłonym środowisku.

Znane jest urządzenie uszczelniające z opisu zgłoszenia wynalazku nr P 179 190, w którym wewnętrzny kształtownik zaopatrzony w elastyczne tworzywa uszczelniające, przylegające do obudowy jest dociskany do ślizgu sprężynami. Wózek taśmy przesuwający się po ślizgu, wywiera nacisk na kształtownik i odkształcając tworzywa uszczelniające zwiększa efekt uszczelnienia. Znane jest również rozwiązanie z publikacji ZSRR z miesięcznika Miedalurg 1976 rok, numer 8. W rozwiązaniu tym wzdłużna belka ma dociskowy sworzeń zaopatrzony w sprężynę, która dociska kształtową listwę do ślizgu wózka. Kształtowa listwa ma prowadnicę zabezpieczoną przed przesuwem.

W rozwiązaniu według wynalazku urządzenie uszczelniające ma sprężystą taśmę utwierdzoną do

2

dna obudowy. Druga krawędź taśmy jest umieszczona w wycięciu pośredniej listwy, a jej środkowa część tworzy sprężynujący łuk.

Zastosowanie rozwiązania zwiększa efekt uszczelnienia komór ssących taśmy aglomeracyjnej. Uszczelniająca taśma zachowuje szczelność urządzenia przy znacznych przegrzaniach miejscowych i przy silnym zanieczyszczeniu środowiska.

Przedmiot rozwiązania według wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na załączonym rysunku, na którym fig. 1 obrazuje budowę uszczelnienia w widoku z boku, fig. 2 widok z góry, fig. 3 przekrój przechodzący przez sworzeń dociskowy, fig. 4 przekrój przedstawiający umocowanie taśmy do dna obudowy.

Sprężysta taśma 1 i tworzywo uszczelniające 2 są przytwierdzone do dna obudowy 3 sworznem 4 zaopatrzonym w podkładkę 5 i zabezpieczonym klinem 6. Górna krawędź tworzywa uszczelniającego 2 jest zaciśnięta pomiędzy listwą ślizgową 7 i pośrednią listwą 8 dociskaną sprężyną 15 poprzez sworzeń 9. Sprężysta taśma 1 usztywniona listwą 10 i tworząca w środkowej części sprężynujący łuk 11 krawędzią 12 jest osadzona w wycięciu 13 pośredniej listwy 8. Sworzeń 9 zaopatrzony w podkładkę oporową 14 i sprężynę dociskową 15 ma ustalającą nakrętkę 16 umieszczoną w korpusie 17. Obudowa 3 ma występy 18 i 19 wchodzące w wycięcia listwy ślizgowej 7. Korpus wózka 20 ma listwę 21 przesuwającą się po listwie ślizgowej 7.

Urządzenie według wynalazku zapewnia szczelność przez długi czas pracy w wyniku utworzenia przez sprężystą taśmę 1 sprężynującego łuku 11. sprężystość taśmy 1 umożliwia pionowe przemieszczanie się pośredniej listwy 8 i listwy ślizgowej 7 wywołane nierównościami listwy 21 przytwierdzonej do korpusu wózka 20.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie uszczelniające taśmę spiekalniczą zaopatrzone w sprężynowy układ dociskowy, listwę uszczelniającą zabezpieczoną przed przesuwem oraz tworzywo uszczelniające, **znamiennie tym**, że ma sprężystą taśmę (1) utwierdzoną do dna obudowy (3), a krawędź (12) jest umieszczona w wycięciu (13) pośredniej listwy (8) przy czym środkowa część sprężystej taśmy (1) tworzy sprężynujący łuk (11).

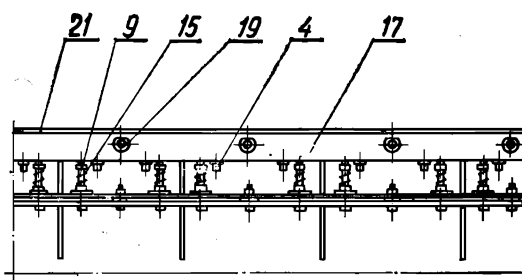


Fig. 1

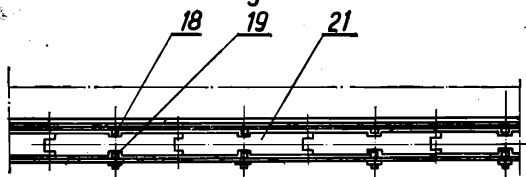


Fig. 2

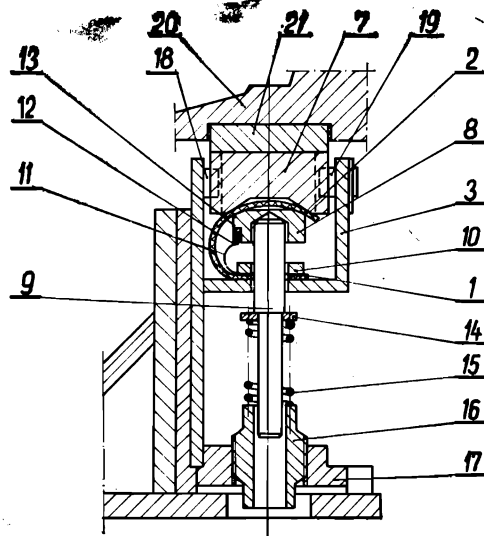


Fig. 3

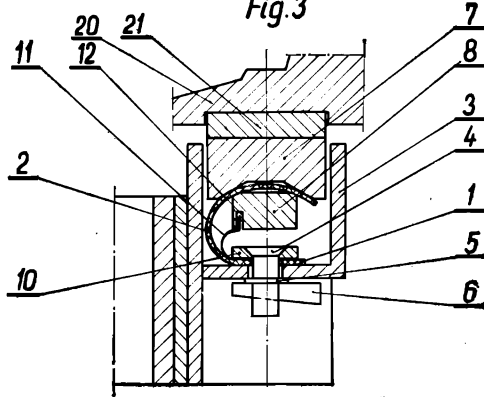


Fig. 4