



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203472001 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 12

(21) 申请号 201320347664. 6

(22) 申请日 2013. 06. 18

(73) 专利权人 汉达精密电子(昆山)有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市综合保税区第二大道 269 号

(72) 发明人 王便利

(51) Int. Cl.

B29C 33/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

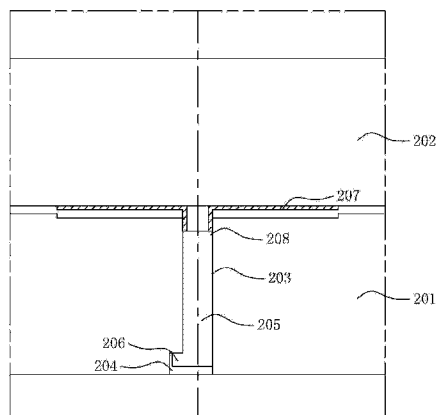
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 实用新型名称

模具的防拉模入子结构

(57) 摘要

本实用新型揭示一种模具的防拉模入子结构,该模具具有成型产品的公模仁及母模仁,所述产品一侧具有孔柱,其特征在于,该防拉模入子结构包括:入子槽,设于所述公模仁内,所述入子槽一侧具有挂台槽;活动入子,活动式设于所述入子槽内,所述活动入子顶端配合成型所述孔柱,所述活动入子底端具有挂台,所述挂台的高度小于所述挂台槽的高度。开模时,所述产品依靠粘模力带动所述活动入子一起运动,由于此时所述活动入子无需与产品之间分离,顶出时仅仅是克服所述产品与所述公模仁之间的粘膜力,不会造成拉模,顶针不会顶白。继续开模,则所述活动入子的所述挂台受限于所述挂台槽,停止运动,而所述产品会继续顶出,所述活动入子与所述孔柱逐渐分离。



1. 一种模具的防拉模入子结构,该模具具有成型产品的公模仁及母模仁,所述产品一侧具有孔柱,其特征在于,该防拉模入子结构包括:

入子槽,设于所述公模仁内,所述入子槽一侧具有挂台槽;

活动入子,活动式设于所述入子槽内,所述活动入子顶端配合成型所述孔柱,所述活动入子底端具有挂台,所述挂台的高度小于所述挂台槽的高度。

模具的防拉模入子结构

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及一种防拉模入子结构,具体涉及一种模具的防拉模入子结构。

【背景技术】

[0002] 请参阅图 1,图 1 为一种产品的剖视结构示意图。如图所示之产品 100,其一侧具有孔柱 101。因为所述孔柱 101 会与成型它的成型面粘合、难以脱离,所以成型所述孔柱 101 的成型面不能设于母模仁,而必须设于公模仁内,但是采用顶针顶出所述产品 100 时容易造成拉模,顶针容易顶白。

[0003] 请再参阅图 2,图 2 绘示为图 1 所示产品的成型模具剖视结构示意图。所述模具具有成型所述产品 100 的公模仁 103 及母模仁 104,所述公模仁 103 还具有成型所述产品 100 孔柱 101 外周部分,所述公模仁内还具有入子槽 102,所述入子槽 102 内具有入子 105,所述入子 105 顶端具有成型所述孔柱 101 的内孔部分。顶出所述产品 100 时,由于所述产品 100 的孔柱 101 也会具有很大的粘模力,因此顶出时会拉模,容易导致顶针(图未示)顶白。

[0004] 有鉴于此,实有必要提供一种模具的防拉模入子结构,以解决上述问题。

【发明内容】

[0005] 因此,本实用新型的目的是提供一种模具的防拉模入子结构,解决现有技术对于具有孔柱的产品采用模具进行成型,开模时容易拉模的问题。

[0006] 为了达到上述目的,本实用新型的模具的防拉模入子结构,该模具具有成型产品的公模仁及母模仁,所述产品一侧具有孔柱,该防拉模入子结构包括:

[0007] 入子槽,设于所述公模仁内,所述入子槽一侧具有挂台槽;

[0008] 活动入子,活动式设于所述入子槽内,所述活动入子顶端配合成型所述孔柱,所述活动入子底端具有挂台,所述挂台的高度小于所述挂台槽的高度。

[0009] 可选的,所述活动入子与所述入子槽壁之间的摩擦系数小。

[0010] 相较于现有技术,本实用新型的模具的防拉模入子结构,开模时,所述产品依靠粘模力带动所述活动入子一起运动,由于此时所述活动入子无需与产品之间分离,顶出时仅仅是克服所述产品与所述公模仁之间的粘膜力,不会造成拉模,顶针不会顶白。继续开模,则所述活动入子的所述挂台受限于所述挂台槽,停止运动,而所述产品会继续顶出,所述活动入子与所述产品的所述孔柱逐渐分离。

【附图说明】

[0011] 图 1 为一种产品的剖视结构示意图。

[0012] 图 2 绘示为图 1 所示产品的成型模具剖视结构示意图。

[0013] 图 3 绘示为本实用新型的模具的防拉模入子结构一较佳实施例合模状态结构示意图。

[0014] 图 4 绘示为本实用新型的模具的防拉模入子结构一较佳实施例第一开模状态结

构示意图。

[0015] 图 5 绘示为本实用新型的模具的防拉模入子结构一较佳实施例第二开模状态结构示意图。

【具体实施方式】

[0016] 请参阅图 3, 图 3 绘示为本实用新型的模具的防拉模入子结构一较佳实施例合模状态结构示意图。

[0017] 为了达到上述目的, 本实用新型的模具的防拉模入子结构, 该模具具有成型产品 207 的公模仁 201 及母模仁 202, 所述产品 207 一侧具有孔柱 208, 该防拉模入子结构包括:

[0018] 入子槽 203, 设于所述公模仁 201 内, 所述入子槽 203 一侧具有挂台槽 204;

[0019] 活动入子 205, 活动式设于所述入子槽 203 内, 所述活动入子 205 顶端配合成型所述孔柱 208, 所述活动入子 205 底端具有挂台 206, 所述挂台 206 的高度小于所述挂台槽 204 的高度。

[0020] 其中, 所述活动入子 205 与所述入子槽 203 的壁之间的摩擦系数小, 从而可以使得所述活动入子 205 与所述入子槽 203 间相互运动顺畅, 避免阻碍所述产品 207。

[0021] 请再结合参阅图 4, 图 4 绘示为本实用新型的模具的防拉模入子结构一较佳实施例第一开模状态结构示意图。

[0022] 开模时, 所述产品 207 依靠粘模力带动所述活动入子 205 一起运动, 由于此时所述活动入子 205 无需与产品 207 之间分离, 顶出时仅仅是克服所述产品 207 与所述公模仁 201 之间的粘模力, 不会造成拉模, 顶针(图未示)不会顶白。

[0023] 请参阅图 5, 图 5 绘示为本实用新型的模具的防拉模入子结构一较佳实施例第二开模状态结构示意图。

[0024] 继续开模, 则所述活动入子 205 的所述挂台 206 受限于所述挂台槽 204, 停止运动, 而所述产品 207 会继续顶出, 所述活动入子 205 与所述产品 207 的所述孔柱 208 逐渐分离。

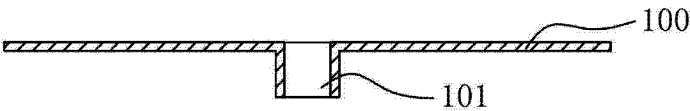


图 1

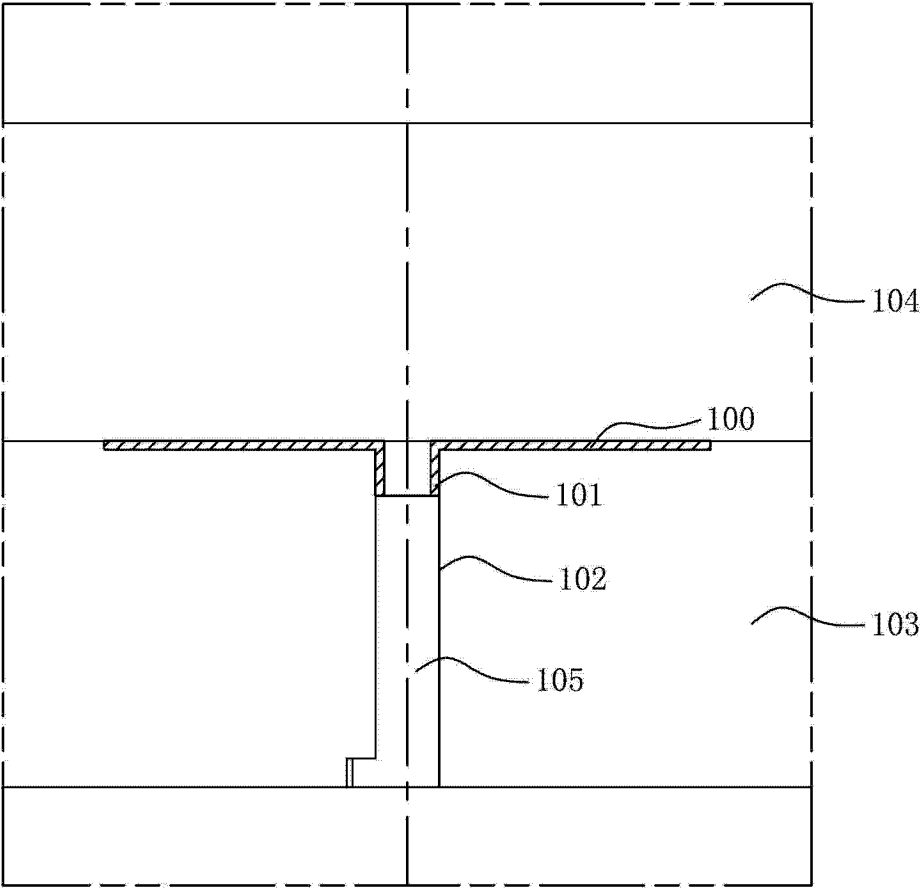


图 2

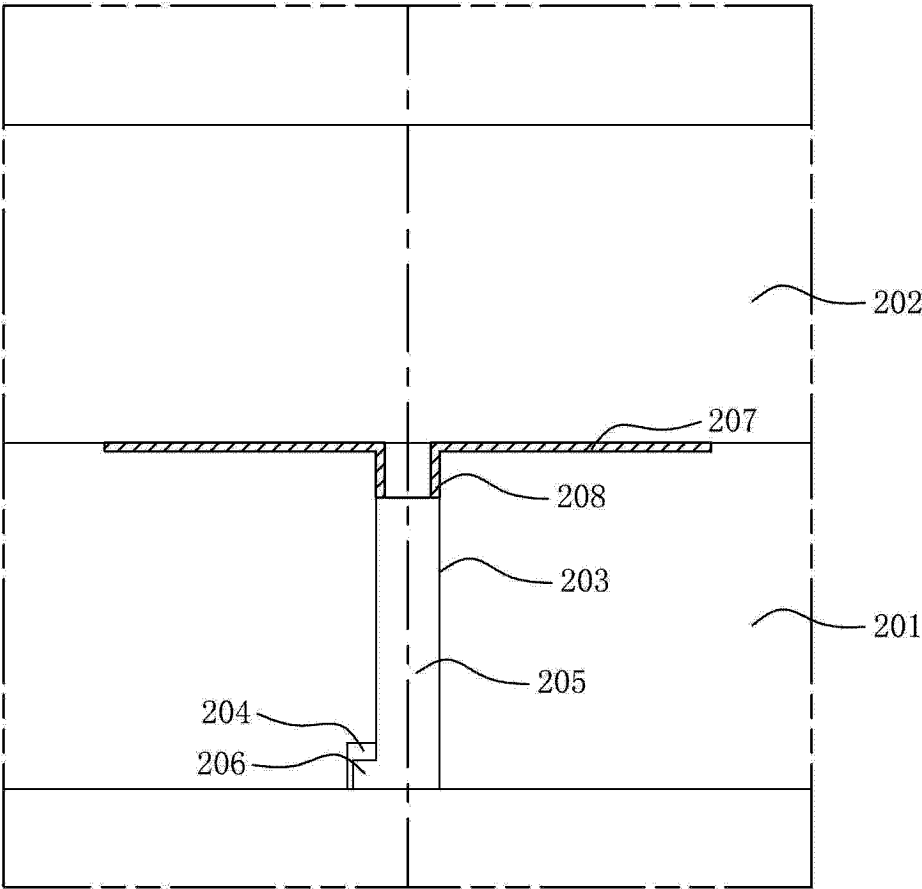


图 3

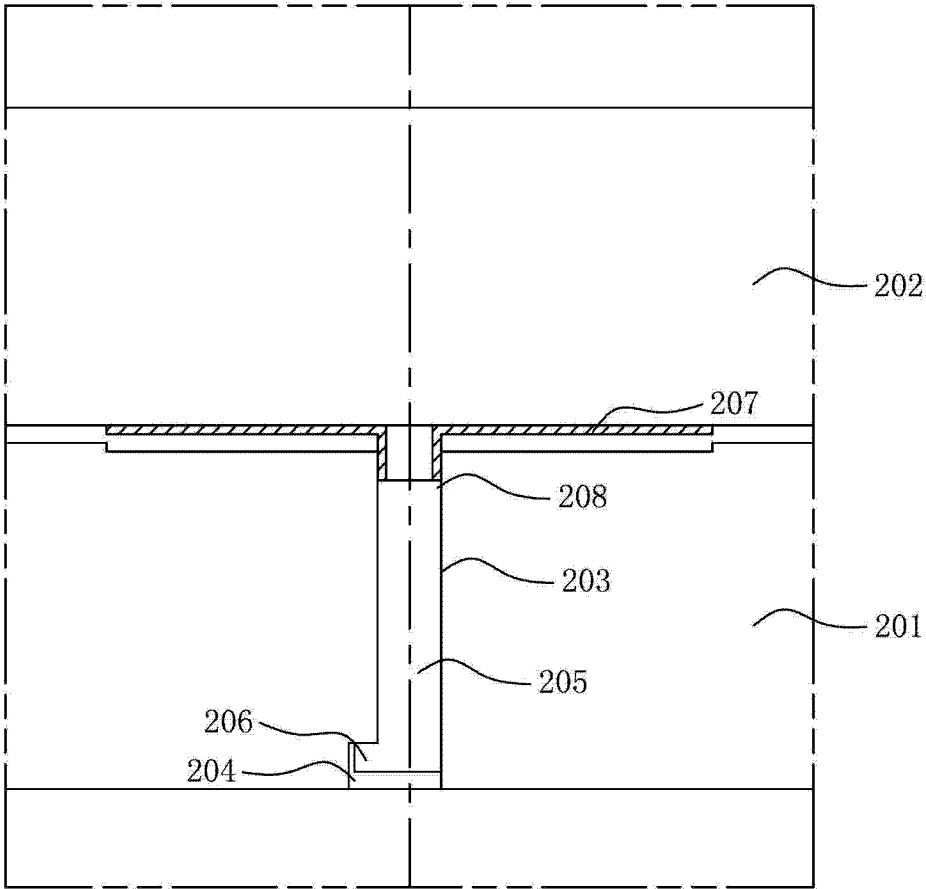


图 4

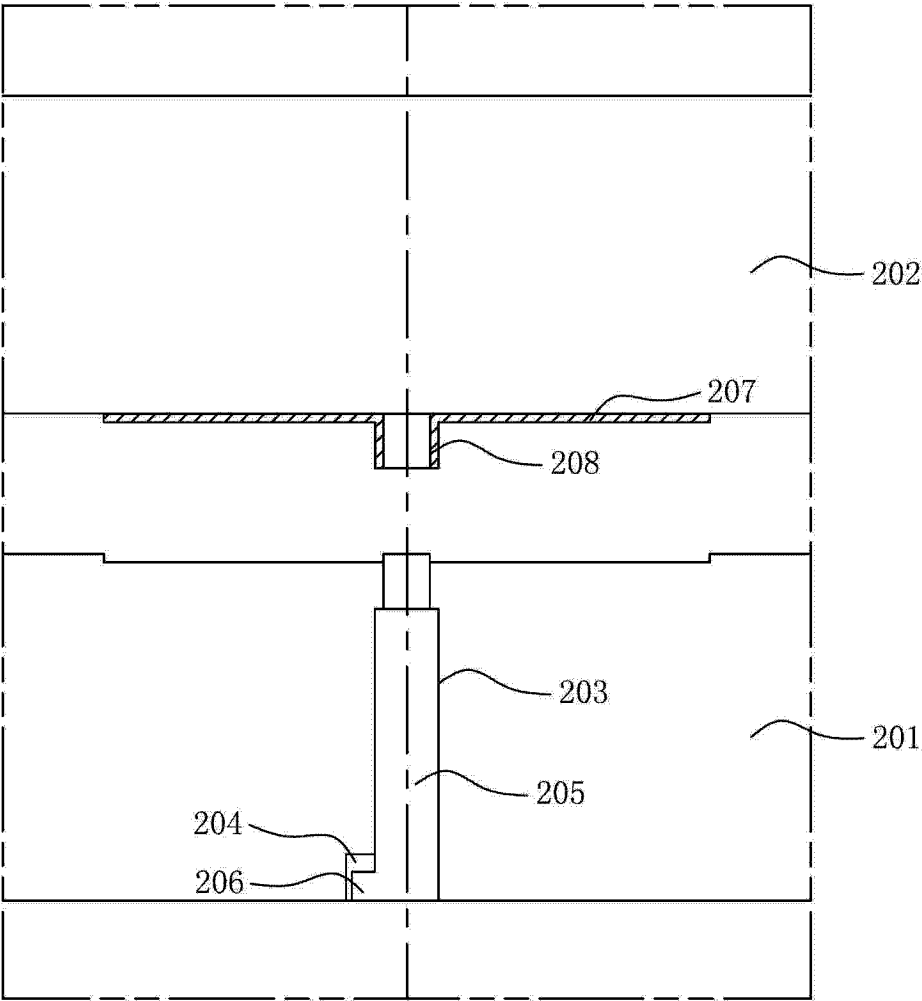


图 5