



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201768929 U

(45) 授权公告日 2011.03.23

(21) 申请号 201020218946.2

(22) 申请日 2010.05.31

(73) 专利权人 黄山高艺精密制造有限公司

地址 245200 安徽省黄山市歙县经济开发区

(72) 发明人 程晓波

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理

有限公司 34112

代理人 方峥

(51) Int. Cl.

B23B 31/10(2006.01)

B23B 31/107(2006.01)

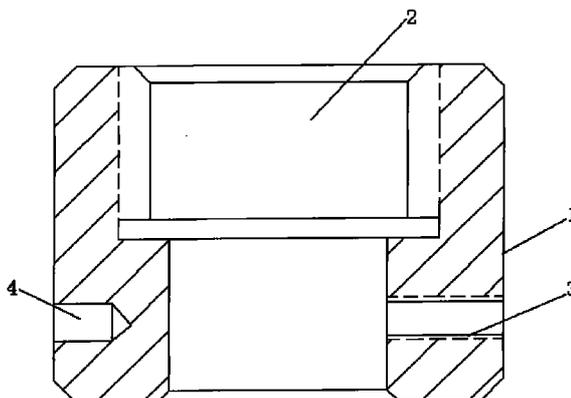
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种卡爪架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种卡爪架,包括有轴套,所述轴套内设有阶梯孔,所述阶梯孔的一端设有内螺纹,所述阶梯孔的另一端侧壁上设有多个横直的内螺纹孔,所述内螺纹孔与所述的阶梯孔相联通,所述相邻内螺纹孔之间分布有沉孔。本实用新型结构简单、安装使用方便,成本低,能够准确定位,保证了工件的加工精度和质量,提高了工作效率,减少了废品率,广泛适用于钟表零部件的加工中。



1. 一种卡爪架,包括有轴套,其特征在于:所述轴套内设有阶梯孔,所述阶梯孔的一端设有内螺纹,所述阶梯孔的另一端侧壁上设有多个横直的内螺纹孔,所述内螺纹孔与所述的阶梯孔相联通,所述相邻内螺纹孔之间分布有沉孔。

## 一种卡爪架

### 技术领域

[0001] 本实用新型主要涉及机械加工领域,尤其涉及一种卡爪架。

### 背景技术

[0002] 在机械加工过程中,为了方便加工,提高工作效率,普遍使用夹具辅助,不仅能够准确定位,同时省时省力,提高了加工精度和质量,但目前已有的夹具对大工件零部件的加工比较方便,但对小工件零部件的加工,其各方便要求都比较高,特别是钟表零部件的加工,其加工要求精度非常高,一般的夹具结构定位准备度不够,加工后很难满足要求,废品率高,影响了生产效益。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了弥补已有技术的不足,提供了一种卡爪架,结构简单合理,解决了已有夹具不能够准确定位,工件的加工精度低,废品率高,工作效率低等问题。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的:

[0005] 一种卡爪架,包括有轴套,所述轴套内设有阶梯孔,所述阶梯孔的一端设有内螺纹,所述阶梯孔的另一端侧壁上设有多个横直的内螺纹孔,所述内螺纹孔与所述的阶梯孔相联通,所述相邻内螺纹孔之间分布有沉孔。

[0006] 所述的内螺纹孔内分别旋合有螺栓,通过螺栓对工件横向进行夹紧定位,所述的沉孔外侧分别固定安装有压板,所述压板对工件竖向进行夹紧定位,其结构简单、安装使用方便,保证了工件的加工精度和质量。

[0007] 本实用新型的优点是:

[0008] 本实用新型结构简单、安装使用方便,成本低,能够准确定位,保证了工件的加工精度和质量,提高了工作效率,减少了废品率,广泛适用于钟表零部件的加工中。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型主视图。

[0010] 图2为本实用新型俯视图。

### 具体实施方式

[0011] 一种卡爪架,包括有轴套1,所述轴套1内设有阶梯孔2,所述阶梯孔2的一端设有内螺纹,所述阶梯孔2的另一端侧壁上设有多个横直的内螺纹孔3,所述内螺纹孔3与所述的阶梯孔2相联通,所述相邻内螺纹孔3之间分布有沉孔4;所述的内螺纹孔3内分别旋合有螺栓,通过螺栓对工件横向进行夹紧定位,所述的沉孔4外侧分别固定安装有压板,所述压板对工件竖向进行夹紧定位。

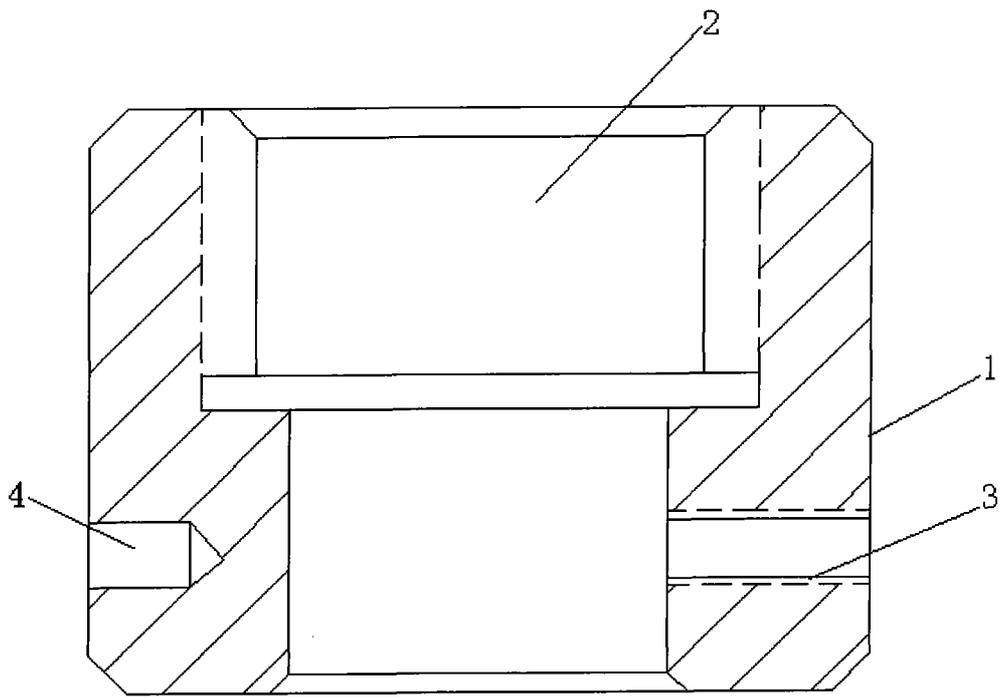


图 1

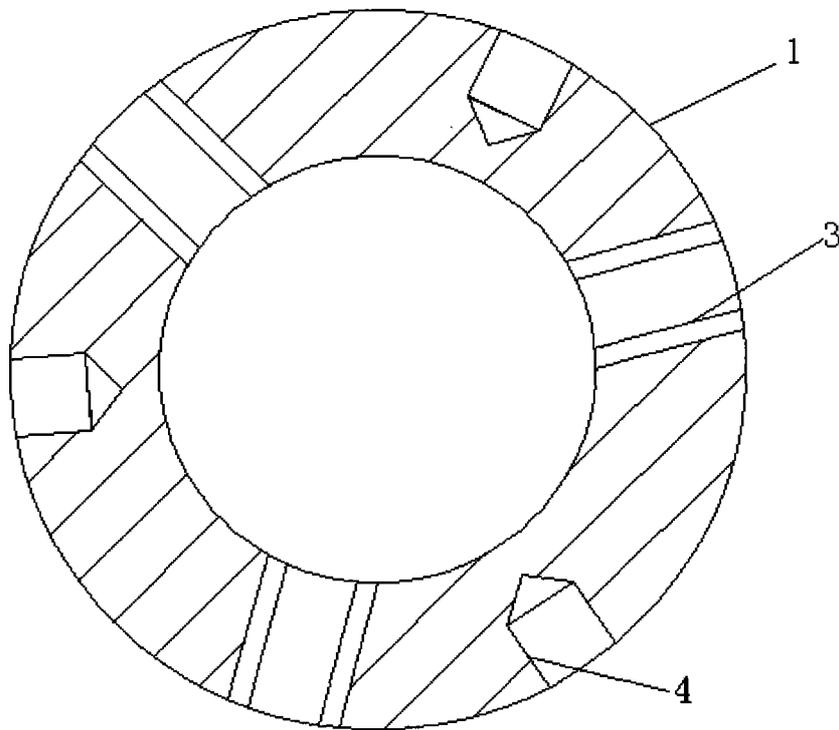


图 2