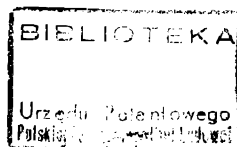


18 czerwca 1925 r.

2

URZĄD PATENTOWY



C064 1/12

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 1588.

Kl. 78 a r.

Badische Maschinenfabrik & Eisengiesserei
vormals G. Sebold und Sebold & Neff
(Durlach, Niemcy).

78a, 1/12

Maszyna do napełniania pudełek zapalkami.

Zgłoszono 6 czerwca 1922 r.

Udzielono 14 lutego 1925 r.

Znane są maszyny do napełniania pudełek zapalkami, u których równocześnie kilka grup pudełek wprowadza się ze zbiornika na łańcuch transportowy w ten sposób, że szerokość zbiornika równa się podwójnemu lub wielokrotnemu podziałowi łańcucha transportowego; więc zawartość zbiornika musi być na szerokość podzielona na kilka grup. Urządzenia projektowane w tym kierunku składają się z większej ilości części i pracują niezawsze pewnie.

Według niniejszego wynalazku, podział pudełek na obok siebie leżące grupy skutecznia nieruchomy języczek podziałowy tak wykonany, że pudełka zesuujące się zgóry nadół nie mogą osiąść na jego górnej krawędzi. Aby to osiągnąć, nadaje się języczkowi podziałowemu kształt klina, który rozpycha pudełka na strony, tak że

one już ponad języczkiem dzielą się na grupy. Celowem jest także, żeby boczne ściany zbiornika posiadały szczeliny lub stosowne prowadnice, aby pudełka w swym ruchu bocznym, spowodowanym przez języczek, były prowadzone.

Rysunek przedstawia przykład wykonania przedmiotu wynalazku, w którym stos pudełek rozdziela się na dwie grupy.

Fig. 1 jest widokiem zprzodu,

fig. 2—przekrojem pionowym wzdłuż A—B,

fig. 3—przekrojem poziomym wzdłuż C—D.

Na stole *c* maszyny do napełniania pudełek umieszczony jest zbiornik *a*, nieco pochylony wstecz, a w nim ułożone są obok siebie i na sobie pudełka *b*. Dolna część zbiornika jest zamknięta zprzodu ścianą *e*. Na stole *c* znajdują się dwa ru-

chome wypychadła d , przesuwalne poprzecznie do zbiornika, które, przesuwając się naprzód, wypychają ze zbiornika pierwszy szereg pudełek pod krawędzią ściany e , oddaloną o $1\frac{1}{2}$ grubości pudełka od powierzchni stołu c . Przed zbiornikiem a umieszczona jest na stole c prowadnica, w której przesuwa się łańcuch transportowy, składający się z poszczególnych przedziałów. Przedziały łańcucha łączą się ze sobą z jednej strony zawiasowo (por. fig. 3) i posiadają na jednej krawędzi wystający mostek, podczas gdy druga krawędź przylega tępo do mostku następnego dzwona łańcucha. Powstałe w ten sposób przedziały mogą przejąć połowę pudełek, znajdujących się w najniższym szeregu stosu.

W dolnym końcu zbiornika a znajduje się według wynalazku nieruchomy języczek g , u góry klinowato zaostroszony i zwyżający się znowu ku dołowi. Obie boczne ściany zbiornika a są na prawo i lewo zaopatrzone w szczeliny a^1 i a^2 tak, że szerokość zbiornika ponad języczkiem g nieco się powiększa, a poniżej języczka znowu maleje.

Przy pomocy nie przedstawionych na rysunku mechanizmów suwaki d mogą być wprowadzone w ruch zwrotny, a nieprzedstawiony również mechanizm nadaje ruch przerywany łańcuchowi f w kierunku strzałki (fig. 3), przyczem przesuw łańcucha jest równy podwójnej długości jego podziału.

Działanie urządzenia jest następujące:

Gdy zbiornik a napełniono pudełkami, a łańcuch f nastawiono tak, że pionowe przegrody stoja przed języczkiem podziałowym g i wewnętrzną płaszczyzną bocznych ścian zbiornika, wtedy obydwa suwaki d porusza się naprzód pod tylną ścianą zbiornika a , wsuwając najniższą warstwę pudełek do przedziałów łańcucha. Wtedy suwaki się cofają, poczem

stos pudełek zesuwa się wdół pod własnym ciężarem o wysokość suwaków d . Przytem stos pudełek rozdziela się na dwie grupy nad języczkiem g , z powodu jego kształtu. Dzieje się to w ten sposób, że przy opuszczaniu się stosu pudełek środkowe pudełka ślizgają się po bokach języczka podziałowego, przyczem pudełka ulegają po obu stronach naciskowi na zewnątrz. Z powodu tarcia między pudełkami, ułożonemi w stosie na sobie, 3—4 szeregów pudełek, leżących ponad krawędzią języczka g , usuwa się również nieco wbok, tak, że ponad krawędzią języczka tworzy się wolna przestrzeń i pudełka nie mogą wejść na górną krawędź języczka. Szczeliny a^1 , a^2 zezwalają na boczny ruch pudełek i te ostatnie, naciskane poniżej krawędzią języczka, we właściwym położeniu wchodzi do przedziałów łańcucha transportowego.

W odpowiedni sposób można osiągnąć podział na większą ilość grup przez zastosowanie większej ilości języczków podziałowych. Do boczного prowadzenia pudełek mogą służyć specjalne części znajdujące się na bocznych ścianach zbiornika i tak ukształtowane na wysokości języczka podziałowego, żeby umożliwiały boczny ruch pudełek.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna do napełniania pudełek z urządzeniem do jednoczesnego ładowania kilku przedziałów urządzenia transportowego, znamienna tem, że podział stosu pudełek, znajdującego się w zbiorniku (a), uskutecznia się zapomocą jednego lub kilku klinowych języczków podziałowych (g), które powodują boczne ruchy szeregów pudełek, tak że one, opuszczając się, nie mogą osiąść na krawędzi języczka podziałowego.

2. Maszyna do napełniania pudełek według zastrz. 1, znamienna tem, że na bokach zbiornika (a) stosu pudełek znajdują się prowadnice (a^1 , a^2) takiego kształtu, że szeregi pudełek, na wysokości języczków podziałowych i już nieco wyżej, mogą się usuwać nabok, poczem są dopro-

wadzane do przedziałów urządzenia transportowego.

Badische Maschinenfabrik
& Eisengiesserei vormals
G. Sebold und Sebold & Neff.

Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy

