(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210763406 U
(45)授权公告日 2020.06.16

(21)申请号 201921714804.2

(22)申请日 2019.10.14

(73)专利权人 常州唯尔福卫生用品有限公司
地址 213000 江苏省常州市武进区遥观镇新南村

(72)发明人 张宏辉 章文忠 夏志卿

(51)Int.Cl.
B65H 18/10(2006.01)
B65H 18/26(2006.01)
B26D 1/02(2006.01)
B08B 1/02(2006.01)

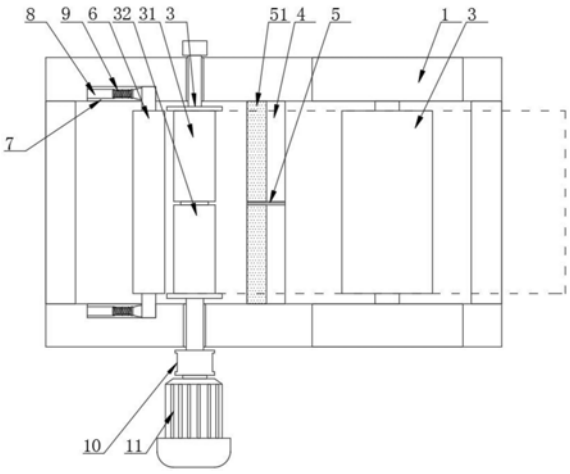
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

流延膜收卷机

(57)摘要

本实用新型公开了一种流延膜收卷机，包括支架、出料辊和收卷辊，所述收卷辊右侧设有支撑板，所述支撑板顶部中心处设有切刀，所述收卷辊左侧设有压辊，所述压辊两端均卡设在支架内侧的一组卡槽内，一组所述卡槽内设有伸缩杆。本实用新型通过设置切刀和毛刷，方便在收卷时将流延膜进行切割，然后再收卷，减少了后期裁切的步骤，提高了生产效率，使得使用更加的方便，毛刷有利于在收卷时对流延膜进行清理，避免将杂质收卷在收卷辊上，影响流延膜的质量，通过设置弹簧和伸缩杆，有利于对压辊进行缓冲，避免收卷辊上收卷的流延膜较多挤压过大，造成流延膜的损坏或者变形，使得使用更加的方便。



CN 210763406 U

1.一种流延膜收卷机,包括支架(1)、出料辊(2)和收卷辊(3),其特征在于:所述收卷辊(3)右侧设有支撑板(4),所述支撑板(4)顶部中心处设有切刀(5),所述收卷辊(3)左侧设有压辊(6),所述压辊(6)两端均卡设在支架(1)内侧的一组卡槽(7)内,一组所述卡槽(7)内设有伸缩杆(8),所述伸缩杆(8)外部套设有弹簧(9),所述收卷辊(3)一端套设有皮带(10),所述皮带(10)套设在电机(11)输出端。

2.根据权利要求1所述的流延膜收卷机,其特征在于:所述收卷辊(3)包括第一收卷辊(31)和第二收卷辊(32)。

3.根据权利要求1所述的流延膜收卷机,其特征在于:所述支撑板(4)两端均与支架(1)固定连接。

4.根据权利要求1所述的流延膜收卷机,其特征在于:所述切刀(5)顶部为倾斜设置。

5.根据权利要求1所述的流延膜收卷机,其特征在于:所述切刀(5)两侧对称设有毛刷(51),所述毛刷(51)与支撑板(4)固定连接。

6.根据权利要求1所述的流延膜收卷机,其特征在于:所述伸缩杆(8)一端与卡槽(7)内壁固定连接,所述伸缩杆(8)另一端与压辊(6)固定连接。

流延膜收卷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及流延膜生产设备领域,特别涉及一种流延膜收卷机。

背景技术

[0002] 目前,流延膜技术生产线中,收卷为最后一部工序,是将生产出来的流延膜进行收卷收集,一般工作原理为:通过电机转动收卷机上的收卷辊,将收卷辊上的流延膜进行绕卷收集,同时生产线上的送料装置会将流延膜往收卷机方向送料。

[0003] 现有的收卷机会在收卷辊的一侧设置有压紧辊,通过电机旋转带动收卷辊将生产的流延膜收卷在一起,收紧辊在收卷时对流延膜进行挤压,避免流延膜在收卷时发生褶皱,现有的收卷辊大多将较大的流延膜一下收卷后再进行裁切使用,增加后期的操作,影响生产效率,其次在收卷时会将杂质收卷到收卷辊上,影响产品的质量。

[0004] 因此,发明一种流延膜收卷机来解决上述问题很有必要。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种流延膜收卷机,以解决上述背景技术中提出的现有的收卷辊大多将较大的流延膜一下收卷后再进行裁切使用,增加后期的操作,影响生产效率,其次在收卷时会将杂质收卷到收卷辊上,影响产品的质量的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种流延膜收卷机,包括支架、出料辊和收卷辊,所述收卷辊右侧设有支撑板,所述支撑板顶部中心处设有切刀,所述收卷辊左侧设有压辊,所述压辊两端均卡设在支架内侧的一组卡槽内,一组所述卡槽内设有伸缩杆,所述伸缩杆外部套设有弹簧,所述收卷辊一端套设有皮带,所述皮带套设在电机输出端,通过设置切刀和毛刷,方便在收卷时将流延膜进行切割,然后再收卷,减少了后期裁切的步骤,提高了生产效率,使得使用更加的方便,毛刷有利于在收卷时对流延膜进行清理,避免将杂质收卷在收卷辊上,影响流延膜的质量,通过设置弹簧和伸缩杆,有利于对压辊进行缓冲,避免收卷辊上收卷的流延膜较多挤压过大,造成流延膜的损坏或者变形,使得使用更加的方便。

[0007] 优选的,所述收卷辊包括第一收卷辊和第二收卷辊。

[0008] 优选的,所述支撑板两端均与支架固定连接。

[0009] 优选的,所述切刀顶部为倾斜设置。

[0010] 优选的,所述切刀两侧对称设有毛刷,所述毛刷与支撑板固定连接。

[0011] 优选的,所述伸缩杆一端与卡槽内壁固定连接,所述伸缩杆另一端与压辊固定连接。

[0012] 本实用新型的有益效果为:

[0013] (1)通过设置切刀和毛刷,方便在收卷时将流延膜进行切割,然后再收卷,减少了后期裁切的步骤,提高了生产效率,使得使用更加的方便,毛刷有利于在收卷时对流延膜进行清理,避免将杂质收卷在收卷辊上,影响流延膜的质量;

[0014] (2)通过设置弹簧和伸缩杆,有利于对压辊进行缓冲,避免收卷辊上收卷的流延膜较多挤压过大,造成流延膜的损坏或者变形,使得使用更加的方便;

[0015] (3)装置结构简单,方便使用,提高了流延膜的生产效率。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型的侧视图;

[0018] 图中:1支架、2出料辊、3收卷辊、4支撑板、5切刀、6压辊、7卡槽、8伸缩杆、9弹簧、10皮带、11电机、31第一收卷辊、32第二收卷辊、51毛刷。

具体实施方式

[0019] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型作具体的介绍。

[0020] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0021] 本实用新型提供了如图1-2所示的一种流延膜收卷机,包括支架1、出料辊2和收卷辊3,所述收卷辊3右侧设有支撑板4,所述支撑板4顶部中心处设有切刀5,所述收卷辊3左侧设有压辊6,所述压辊6两端均卡设在支架1内侧的一组卡槽7内,一组所述卡槽7内设有伸缩杆8,所述伸缩杆8外部套设有弹簧9,所述收卷辊3一端套设有皮带10,所述皮带10套设在电机11输出端。

[0022] 进一步的,在上述技术方案中,所述收卷辊3包括第一收卷辊31和第二收卷辊32;

[0023] 进一步的,在上述技术方案中,所述支撑板4两端均与支架1固定连接;

[0024] 进一步的,在上述技术方案中,所述切刀5顶部为倾斜设置,方便切割,避免在切割时发生褶皱,切刀5可根据流延膜的使用宽度进行设置;

[0025] 进一步的,在上述技术方案中,所述切刀5两侧对称设有毛刷51,所述毛刷51与支撑板4固定连接;

[0026] 进一步的,在上述技术方案中,所述伸缩杆8一端与卡槽7内壁固定连接,所述伸缩杆8另一端与压辊6固定连接。

[0027] 本实用工作原理:

[0028] 参照说明书附图1-2,在使用装置时,通过出料辊2送出的流延膜通过倾斜的切刀5过后,在毛刷51的清理下进入到收卷辊3,有效的减少了后期裁切的过程,提高生产效率,方便使用,收卷在收卷辊3上时,压辊6在弹簧9和伸缩杆8有利于对压辊6进行缓冲,避免收卷辊3上收卷的流延膜较多造成压辊6挤压过大,对流延膜造成损坏或者变形。

[0029] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征

进行等同替换，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

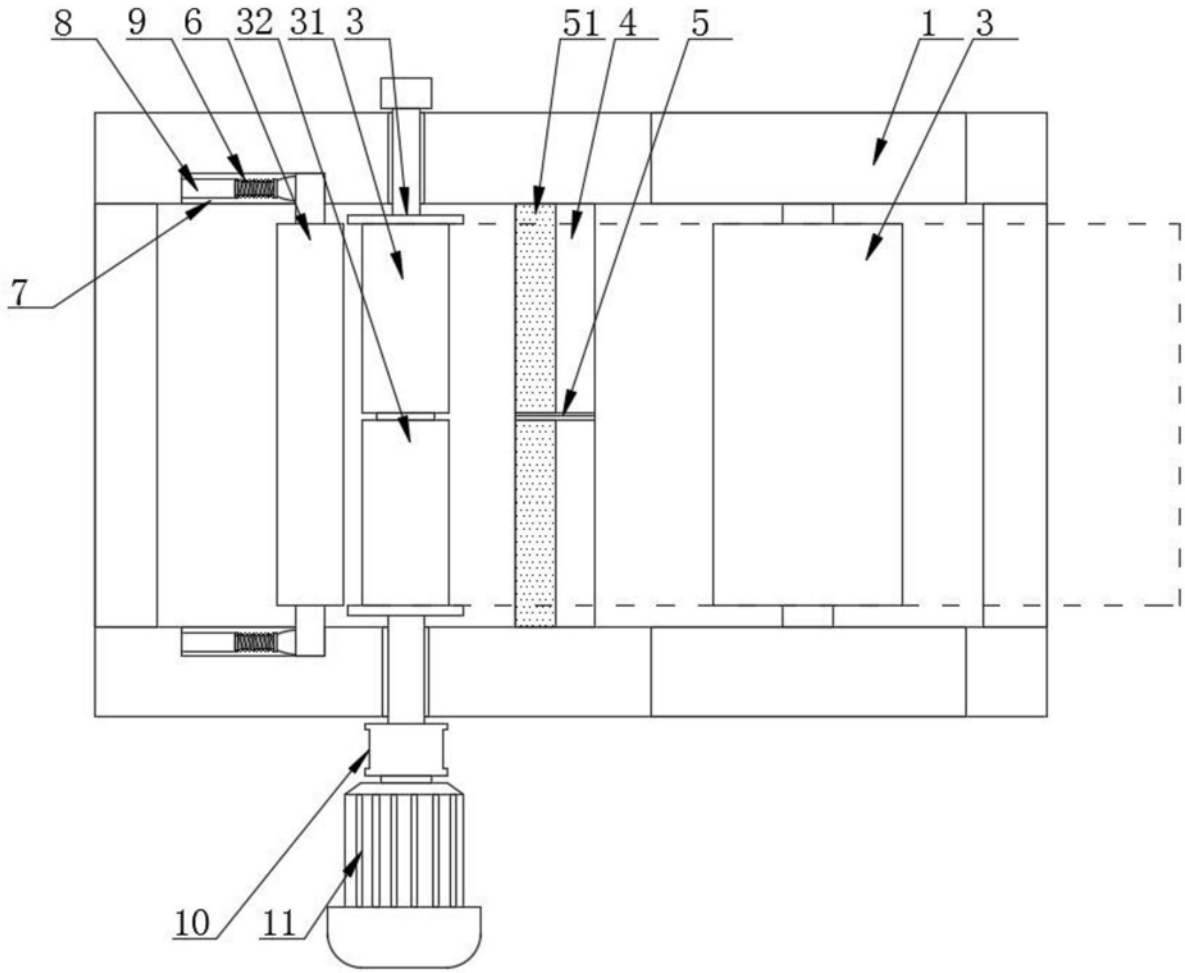


图1

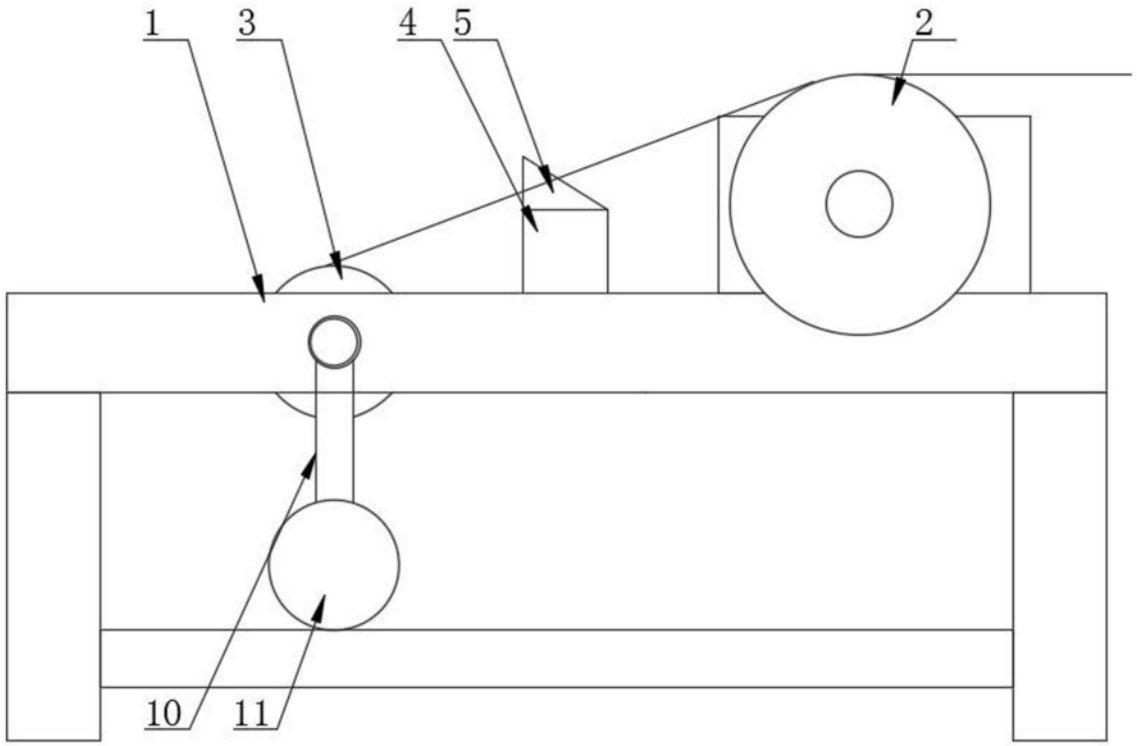


图2