



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213870663 U

(45) 授权公告日 2021.08.03

(21) 申请号 202022666902.2

(22) 申请日 2020.11.18

(73) 专利权人 无锡市亮怡机械有限公司

地址 214000 江苏省无锡市惠山区钱桥街
道晓丰社区晓陆路10号

(72) 发明人 王超军 曹红菠

(51) Int. Cl.

F16B 35/04 (2006.01)

F16B 35/06 (2006.01)

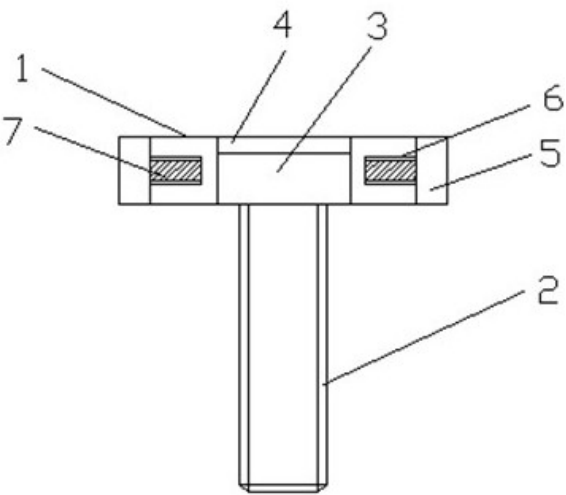
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

螺栓头可交替使用的圆头螺栓

(57) 摘要

本实用新型公开了一种螺栓头可交替使用的圆头螺栓,包括螺栓头和螺杆,所述螺栓头和所述螺杆为一体式连接成型,所述螺栓头的上端中央凹陷开设有内六角槽,所述内六角槽的上端铰接有端盖,所述端盖遮盖在所述内六角槽的槽口处形成封闭,所述螺杆的外侧设有螺纹,所述螺栓头的中央呈“T”型头,所述螺栓头的两端为两个对称设置的半圆头,两个所述半圆头与“T”型头连接形成圆形头,所述螺栓头的两端中央向内凹陷开设有螺纹孔,两个所述半圆头的前端中央竖直设有螺纹杆,所述螺纹杆螺纹导入所述螺纹孔内形成固定。通过上述方式,本实用新型设计的螺栓头可拆卸使用,不仅能当成圆头螺栓使用,也能当成“T”型头螺栓使用。



1. 一种螺栓头可交替使用的圆头螺栓,包括螺栓头和螺杆,其特征在于,所述螺栓头和所述螺杆为一体式连接成型,所述螺栓头的外部轮廓呈圆型,所述螺栓头的上端中央凹陷开设有内六角槽,所述内六角槽的上端铰接有端盖,所述端盖遮盖在所述内六角槽的槽口处形成封闭,所述螺杆的外侧设有螺纹,所述螺栓头的中央呈“T”型头,所述螺栓头的两端为两个对称设置的半圆头,两个所述半圆头与“T”型头连接形成圆形头,所述螺栓头的两端中央向内凹陷开设有螺纹孔,两个所述半圆头的前端中央竖直设有螺纹杆,所述螺纹杆螺纹导入所述螺纹孔内形成固定。

2. 根据权利要求1所述的螺栓头可交替使用的圆头螺栓,其特征在于,所述半圆头与“T”型头之间无缝连接,两个所述半圆头对称设置在“T”型头的两端,所述半圆头的内端面设有防磨纹。

3. 根据权利要求1所述的螺栓头可交替使用的圆头螺栓,其特征在于,所述端盖设置在所述内六角槽的内部,所述端盖的一端与所述内六角槽拆卸式连接。

4. 根据权利要求1所述的螺栓头可交替使用的圆头螺栓,其特征在于,两个所述螺纹孔之间相对间隔设置。

螺栓头可交替使用的圆头螺栓

技术领域

[0001] 本实用新型涉及圆头螺栓领域,特别是涉及一种螺栓头可交替使用的圆头螺栓。

背景技术

[0002] 螺栓:机械零件,配用螺母的圆柱形带螺纹的紧固件。由头部和螺杆(带有外螺纹的圆柱体)两部分组成的一类紧固件,需与螺母配合,用于紧固连接两个带有通孔的零件。这种连接形式称螺栓连接。如把螺母从螺栓上旋下,又可以使这两个零件分开,故螺栓连接是属于可拆卸连接。传统的螺栓的螺栓头为固定式的,在针对不同的螺栓头时需要更换不同的旋紧装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型主要解决的技术问题是提供一种螺栓头可交替使用的圆头螺栓,设计的螺栓头可拆卸使用,不仅能当成圆头螺栓使用,也能当成“T”型头螺栓使用。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的一个技术方案是:提供一种螺栓头可交替使用的圆头螺栓,包括螺栓头和螺杆,所述螺栓头和所述螺杆为一体式连接成型,所述螺栓头的外部轮廓呈圆型,所述螺栓头的上端中央凹陷开设有内六角槽,所述内六角槽的上端铰接有端盖,所述端盖遮盖在所述内六角槽的槽口处形成封闭,所述螺杆的外侧设有螺纹,所述螺栓头的中央呈“T”型头,所述螺栓头的两端为两个对称设置的半圆头,两个所述半圆头与“T”型头连接形成圆形头,所述螺栓头的两端中央向内凹陷开设有螺纹孔,两个所述半圆头的前端中央竖直设有螺纹杆,所述螺纹杆螺纹导入所述螺纹孔内形成固定。

[0005] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述半圆头与“T”型头之间无缝连接,两个所述半圆头对称设置在“T”型头的两端,所述半圆头的内端面设有防磨纹。

[0006] 在本实用新型一个较佳实施例中,所述端盖设置在所述内六角槽的内部,所述端盖的一端与所述内六角槽拆卸式连接。

[0007] 在本实用新型一个较佳实施例中,两个所述螺纹孔之间相对间隔设置。

[0008] 本实用新型的有益效果是:本实用新型设计的螺栓头可拆卸使用,不仅能当成圆头螺栓使用,也能当成“T”型头螺栓使用,节省了需要更换旋紧装置的时间。

附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

[0010] 图1是本实用新型螺栓头可交替使用的圆头螺栓一较佳实施例的结构示意图;

[0011] 附图中各部件的标记如下:1、螺栓头;2、螺杆;3、内六角槽;4、端盖;5、半圆头;6、螺纹孔;7、螺纹杆。

具体实施方式

[0012] 下面将对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 请参阅图1,本实用新型实施例包括:

[0014] 一种螺栓头可交替使用的圆头螺栓,包括螺栓头1和螺杆2,所述螺栓头1和所述螺杆2为一体式连接成型,所述螺栓头1的外部轮廓呈圆型,所述螺栓头1的上端中央凹陷开设有内六角槽3,所述内六角槽3的上端铰接有端盖4,所述端盖4遮盖在所述内六角槽3的槽口处形成封闭,所述螺杆2的外侧设有螺纹,所述螺栓头1的中央呈“T”型头,所述螺栓头1的两端为两个对称设置的半圆头5,两个所述半圆头5与“T”型头连接形成圆形头,所述螺栓头1的两端中央向内凹陷开设有螺纹孔6,两个所述半圆头5的前端中央竖直设有螺纹杆7,所述螺纹杆7螺纹导入所述螺纹孔6内形成固定。

[0015] 另外,所述半圆头5与“T”型头之间无缝连接,两个所述半圆头5对称设置在“T”型头的两端,所述半圆头5的内端面设有防磨纹。

[0016] 另外,所述端盖4设置在所述内六角槽3的内部,所述端盖4的一端与所述内六角槽3拆卸式连接。

[0017] 另外,两个所述螺纹孔6之间相对间隔设置。

[0018] 本实用新型的工作原理为螺栓头1和螺杆2为一体式连接成型,螺栓头1的外部轮廓呈圆型,螺栓头1的上端中央凹陷开设有内六角槽3,便于通过六角螺杆对螺栓进行旋紧,内六角槽3的上端铰接有端盖4,防止不使用时有灰尘进入,端盖4遮盖在内六角槽3的槽口处形成封闭,端盖4设置在内六角槽3的内部,端盖4的一端与内六角槽3拆卸式连接,便于拆卸后进行打理,螺杆2的外侧设有螺纹,螺栓头1的中央呈“T”型头,螺栓头1的两端为两个对称设置的半圆头5,两个半圆头5与“T”型头连接形成圆形头,半圆头5与“T”型头之间无缝连接,两个半圆头5对称设置在“T”型头的两端,半圆头5的内端面设有防磨纹,避免短时间内磨损,螺栓头1的两端中央向内凹陷开设有螺纹孔6,两个螺纹孔6之间相对间隔设置,两个半圆头5的前端中央竖直设有螺纹杆7,螺纹杆7螺纹导入螺纹孔6内形成固定,可将螺纹杆7螺纹导出螺纹孔6外从而将两个半圆头5从“T”型头两端拆出,从而形成一“T”型头螺栓。

[0019] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

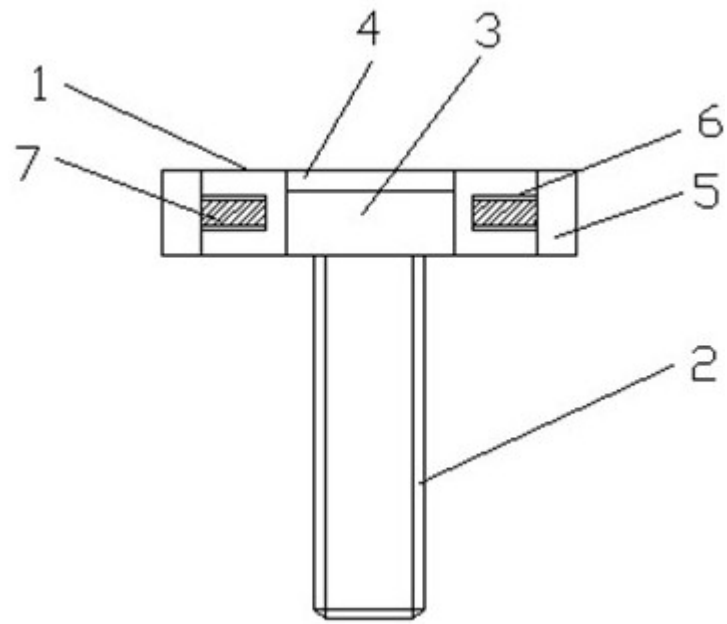


图1