



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

242 848

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 18 04 85
(21) PV 2859-85

(51) Int. Cl.⁴
A 47 L 9/00

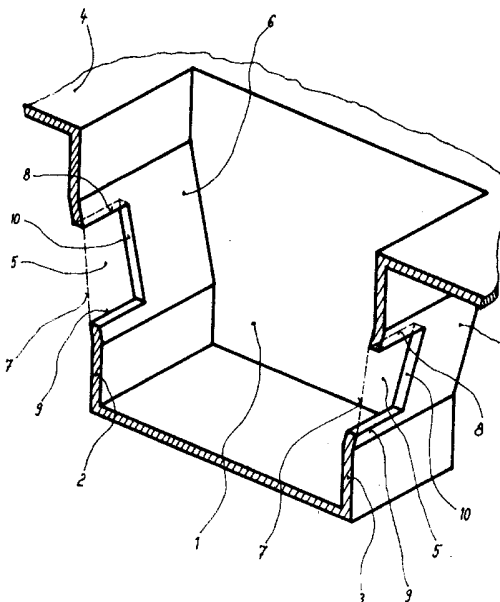
(40) Zveřejněno 31 08 85
(45) Vydáno 01 04 88

(75)
Autor vynálezu

ŽOUDLÍK JOSEF;
ZAVŘEL JAROSLAV;
SEDLÁK JOSEF ing.;
BERAN JAROMÍR ing., HLINSKO

(54) Filtrační komora vysavače prachu

Filtrační komora vysavače prachu snižuje vytvořenou šikmou stěnou na sací a výfukové přepážce mzdové a materiálové náklady, zvyšuje cyklus lisování s možností odstříhnout přímo ve formě jako součást pláště vysavače filtrační komoru.



Vynález řeší filtrační komoru vysavače prachu, která sestává ze sací přepážky a výfukové přepážky.

Dosavadní způsob výroby filtrační komory je řešen tak, že filtrační komora je vytvořena pomocí přepážek, které se do výlisku pláště vlepují a šroubují nebo je filtrační komora vytvořena přímo formou jako součást pláště vysavače. Nevýhoda prvního způsobu řešení spočívá ve vysokých nákladech, vyplývajících z potřeby dvou samostatných výlisků přepážek a z pracné technologie jejich montáže do pláště vysavače. Nevýhoda druhého způsobu řešení spočívá v tom, že s ohledem na sací a výfukový otvor musí vložka stříkací formy, která tyto otvory tvoří, vstoupit do vložky, která vytváří filtrační komoru. Tento způsob je nákladný tím, že prodlužuje cyklus lisování, stříkací forma se stává složitější a její životnost je nízká. Navíc nelze bezprostředně vedle takto vytvořených otvorů vytvořit žebra pro upevnění filtrů.

Uvedené nevýhody odstraňuje řešení podle vynálezu tím, že na sací přepážce a výfukové přepážce je vytvořena šikmá stěna, která umožňuje vyrobit sací a výfukový otvor se svislými stěnami bez zasouvání jader ve formě.

Na výkresu je znázorněn v axenometrickém pohledu příklad provedení filtrační komory v plášti vysavače.

Filtrační komora 1 je vytvořena sací přepážkou 2 a výfukovou přepážkou 3, která tvoří jeden celek s pláštěm vysavače 4. Na sací přepážce 2 a výfukové přepážce 3 je vytvořena šikmá stěna 6.

Velikost sešikmení je taková, aby spojnice 7 vnitřní hrany 8 otvoru 5 a vnější dolní hrany 9 otvoru 5 byla pod úhlem potřebným k uzavření stříkací formy, přičemž postranní plochy 10 sacího otvoru 5 jsou svislé.

Konstrukční řešení filtrační komory podle tohoto vynálezu snižuje materiálové a mzdové náklady, zjednodušuje stříkací formu a snižuje náklady na její výrobu.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Filtrační komora vysavače prachu sestávající ze sací přepážky a výfukové přepážky, které jsou součástí pláště vysavače, vyznačená tím, že na sací přepážce (2) a výfukové přepážce (3) je vytvořena šikmá stěna (6), ve které je otvor (5) se svislými stěnami (10).

1 výkres

