

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y

P A T E N T U T Y M C Z A S O W E G O

79585

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 39a⁶ 3/06

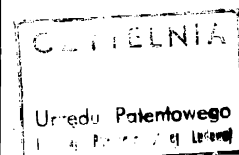
Zgłoszono: 19.01.1973 (P. 160 360)

Pierwszeństwo: _____

MKP B29h 3/06

Zgłoszenie ogłoszono: 01.02.1974

Opis patentowy opublikowano: 15.10.1975



Twórcy wynalazku: Paweł Kawka, Dietmar Niekrawiec, Hieronim Kojm,
Janusz Zygmunt

Uprawniony z patentu tymczasowego: Łambowicka Fabryka Maszyn Celulozowo-Papierniczych
„CELPA”, Łambowice (Polska)

Urządzenie do kształtowania otworów cylindrycznych i gwintowanych

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do kształtowania otworów cylindrycznych i gwintowanych w elastycznej wykładzinie wulkanizowanej.

Dotychczas otwory w wykładzinie wulkanizowanej w szczególności w dnach drenażowych wykonywane były ręcznie, co w dużej mierze obniżało trwałość i jakość wykładzin w obrębie otworów. Najczęściej dwustronne wykładanie stalowych den drenażowych za pomocą wykładziny gumowej lub ebonitowej odbywało się w ten sposób, że do otworów dna drenażowego wklejano zwijki gumowe o kształcie rurki, a na te zwijki naciągano wykładzinę z obrębu otworu. Po przeprowadzeniu procesu wulkanizacji okazywało się, że otwory te wymagały poprawek i dodatkowych operacji technologicznych ze względu na nierównomierność powierzchni.

Wadą tego rozwiązania jest ponadto słaba odporność tego typu wykładzin na działanie chemikaliów w trakcie eksploatacji, co spowodowane jest niewłaściwym wykonaniem łączy. Z tego tytułu wynikają nieprzewidziane straty w eksploatacji ze względu na konieczność wyłączenia aparatu w ruchu celem wymiany skorodowanego dna drenażowego.

Urządzenie według wynalazku ma konstrukcję umożliwiającą kształtowanie otworów cylindrycznych i gwintowanych w elastycznej wykładzinie wulkanizowanej, pozwalające na wyeliminowanie poprzednio podanych wad.

Zastosowanie urządzenia polega na umieszczeniu złączki w otworze wyłożonym uprzednio wykładziną elastyczną, a następnie skręceniu jej za pomocą nakrętki. Krawędzie łączące wkładki wykładziny otworów zostaną ściśnięte i w tym stanie są wulkanizowane. W ten sposób wulkanizowane okładziny posiadają gładką i jednolitą powierzchnię.

Analogicznie przedstawia się sposób wykonania otworów gwintowanych w elastycznej wykładzinie wulkanizowanej z tym, że do uprzednio przygotowanego otworu wkłada się złączkę posiadającą na całej swej długości gwint.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie przeznaczone do formowania otworów cylindrycznych, a fig. 2 urządzenie przeznaczone do formowania otworów gwintowanych.

Urządzenie składa się ze złączki śrubowej 1 posiadającej otwór osiowy 2, a pod główką złączki 3 pierścień dociskowy 5 oraz z nakrętki 4 posiadającej również pierścień dociskowy 5. Urządzenie ze złączką śrubową 7 posiadającą na całej płaszczyźnie zewnętrznej części cylindrycznej gwint 6, przeznaczone jest do formowania otworów gwintowanych.

Opisana konstrukcja urządzenia umożliwia stosowanie złączek śrubowych o różnych profilach i wymiarach dostosowanych do wykonywania otworów cylindrycznych i gwintowanych. Wykonanie gwintowanych otworów wulkanizowanych w dnach drenażowych jest szczególnie ważne w wymiennikach jonitowych gdyż pozwala na wyeliminowanie nakrętek do mocowania dysz filtracyjnych.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do kształtowania otworów cylindrycznych w elastycznej wykładzinie wulkanizowanej, **znamiennie tym**, że złączka śrubowa (1), posiada otwór osiowy (2) a pod główką złączki (3) i nakrętką (4) znajdują się pierścienie dociskowe (5).

2. Urządzenie do kształtowania otworów gwintowanych, w elastycznej wykładzinie wulkanizowanej, **znamiennie tym**, że złączka śrubowa (7) posiada na całej płaszczyźnie zewnętrznej części cylindrycznej gwint (6), a pod główką złączki (7) i nakrętką (4) znajdują się pierścienie dociskowe (5).

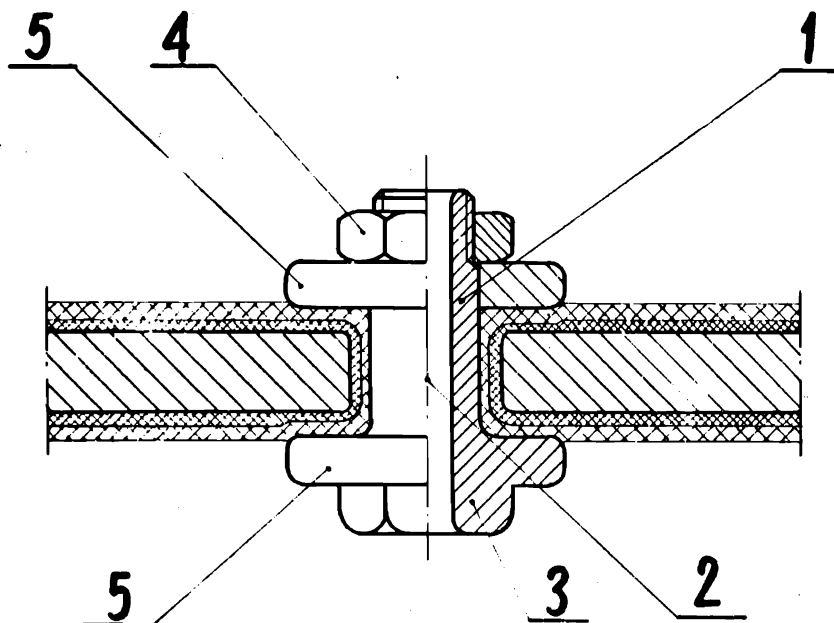


Fig. 1

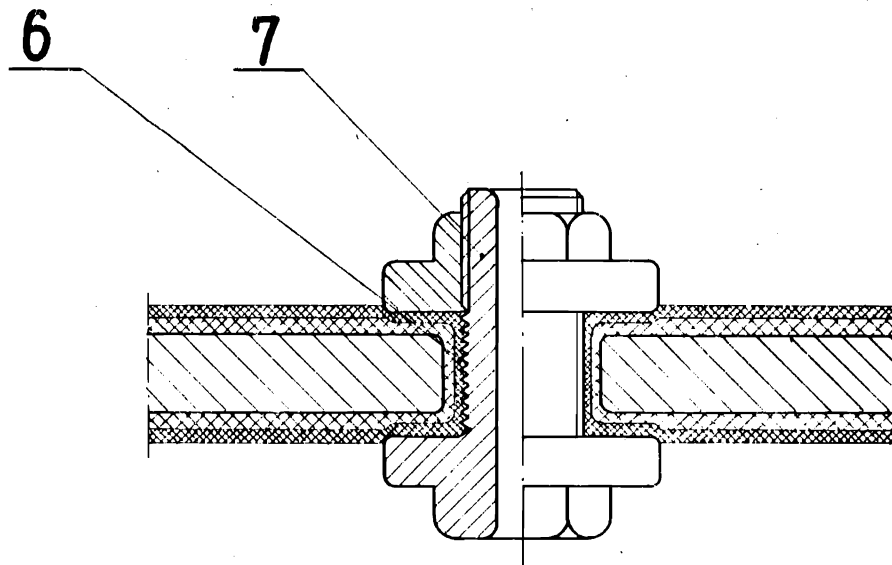


Fig 2

