

PŘIHLÁŠKA VYNÁLEZU

zveřejněná podle § 31 zákona č. 527/1990 Sb.

(21) Číslo dokumentu:

2002-2051

(13) Druh dokumentu: **A3**

(51) Int. Cl.⁷ :

B 65 H 41/00

B 29 C 63/10

W(B 29 K 21:00)

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLového
VLASTNICTVÍ

(22) Přihlášeno: **28.11.2000**

(32) Datum podání prioritní přihlášky: **15.12.1999**

(31) Číslo prioritní přihlášky: **1999/19960342**

(33) Země priority: **DE**

(40) Datum zveřejnění přihlášky vynálezu: **15.12.2004**

(Věstník č. 12/2004)

(86) PCT číslo: **PCT/EP2000/011878**

(87) PCT číslo zveřejnění: **WO 2001/044092**

(71) Přihlašovatel:

FELIX BÖTTCHER GMBH Y CO. KG, Köln, DE

(72) Původce:

Seyffarth Lothar, Leipzig, DE

Mühlberg Manfred, Engelsdorf, DE

Riedel Steffen, Wiederitzsch, DE

(74) Zástupce:

Dr. Karel Čermák, Národní třída 32, Praha 1, 11000

(54) Název přihlášky vynálezu:

**Způsob odtrhávání uvolňovací krycí vrstvy z
hlazených fólií a zařízení k provádění způsobu**

(57) Anotace:

Způsob odtrhávání uvolňovací krycí vrstvy z předem vyrobených hlazených fólií z elastomerického materiálu, určených pro válce s kovovým jádrem, které mají být potaženy uvedenými fóliemi, se provádí odtržením uvolňovací krycí vrstvy těsně předtím nebo v podstatě současně s potažením elastomerického materiálu na kovové jádro a dále navinutím na mechanicky hnané expanzní vřeteno s třecí spojkou, které může být otočeno vzhůru. Potažovací zařízení má otočné fixační zařízení pro uvedenou fólii a otočné vřeteno s třecí spojkou pro navíjení krycí vrstvy.

CZ 2002 - 2051 A3


Způsob odtrhávání uvolňovací krycí vrstvy z hlazených fólií
a zařízení k provádění způsobu

Oblast vynálezu

Tento vynález se týká způsobu odtrhávání uvolňovací krycí vrstvy z předem vyrobených hlazených fólií z elastomerického materiálu pro válce mající kovové jádro, které má být potaženo uvedenými fóliemi.

Dosavadní stav techniky

Předem vyrobené hlazené fólie z elastomerického materiálu, určené pro potažení válců, jsou dodávány v rolích a jsou opatřeny uvolňovací krycí vrstvou, která je určena hlavně k tomu, aby zabránila jednotlivým vrstvám elastomerického materiálu ve vzájemném slepení.

V dnešní době se tato uvolňovací krycí vrstva strhává ručním způsobem, což obvykle provádějí dvě osoby na rampě vhodných rozměrů. Volný konec elastomerického materiálu je většinou zešikmený, umístěný na jádře válce určeného k potažení, a je zde upevněný zažehlením a přitlačením na válec pomocí otočného nosníku, který zahrnuje rovněž válec. Poté se válcové jádro roztočí natolik, až dojde k nanesení jedné vrstvy, maximálně několika vrstev elastomerického materiálu. Konec elastomerického materiálu je znovu zešikmen a přitlačen na spodní vrstvu.

Ruční odtrhávání uvolňovací krycí vrstvy nejen že

vyžaduje určitou zkušenost, ale rovněž fyzickou sílu, obzvláště pokud jde o velké hlazené fólie. Kromě toho pokud jsou potahovány velké válce s velkými průměry, je potřebné mít k dispozici rampu vhodných rozměrů, která by byla vztyčena a před vlastním potahováním řádně upevněna.

Podstata vynálezu

Úkolem tohoto vynálezu je proto zjednodušit odtrhávání této uvolňovací krycí vrstvy z předem vyrobených hlazených fólií z elastomerického materiálu pro válce mající kovové jádro, které mohou být potaženy těmito fóliemi a kromě toho také zajistit, aby toto odtrhávání bylo bezpečnější.

Tohoto úkolu je dosaženo odtržením uvolňovací krycí vrstvy pouze těsně předtím nebo v podstatě současně s tím, když je provedeno potažení fólie z elastomerického materiálu na kovové jádro, a dále jejím navinutím na mechanicky poháněné expanzní vřeteno s třecí spojkou, které lze otočit směrem vzhůru. Během této operace je expanzní vřeteno otočeno směrem dolů, aby byl zajištěn příznivý úhel pro odtrhávání uvolňovací krycí vrstvy. Poté, během přerušení výroby, lze otočit expanzní vřeteno směrem nahoru a vložit příslušnou předem vyrobenou roli hlazené fólie do spodní části, aniž by zde expanzní vřeteno bylo na překážku.

Zařízení v provedení podle tohoto vynálezu, určené pro odtrhávání uvolňovací krycí vrstvy z předem vyrobené hlazené fólie z elastomerického materiálu, určené pro válce s kovovým jádrem, které mají být potaženy touto fólií na potahovacím zařízení, je dodatečně vybaveno otočným fixačním zařízením pro hlazenou fólii a otočné mechanicky poháněné expanzní vřeteno s třecí spojkou, určené pro navinutí uvedené uvolňovací krycí vrstvy.

Toto zařízení umožňuje se zcela zbavit nutnosti vlastnit výše uvedenou stahovací rampu a dále provádět přijatelným způsobem potahování bez nutnosti odtrhovat uvolňovací krycí vrstvu ručně. Díky tomu v budoucnosti může být stahovací zařízení ovládáno pouze jednou osobou, aniž by tato musela při uvedené činnosti vynakládat fyzickou sílu, a to i v případě, že fólie bude mít šířku například 1500 mm.

Kromě toho, způsob odtrhávání uvolňovací krycí vrstvy z hlazených fólií podle tohoto vynálezu a zařízení k provádění způsobu podle tohoto vynálezu může být výhodně zkombinováno se způsobem a zařízením podle podané patentové přihlášky (*„Způsob nanášení předem vyrobených adhezivních kompozic a válec a zařízení k provádění způsobu“*). Tento způsob umožňuje nanést předem vyrobenou adhezivní kompozici s uvolňovací krycí vrstvou na jádro válce, namísto klasických dosud používaných kapalných základních nátěrů, protože potahování elastomerickým materiálem může být provedeno bezprostředně poté.

Nicméně způsob podle tohoto vynálezu a příslušné zařízení k provádění způsobu podle tohoto vynálezu může být rovněž bez obtíží použito pro válce, které nevyžadují nanesení adhezivní kompozice mezi kovové jádro a elastomerickou fólii s ohledem na jejich pozdější zamýšlené použití.

P A T E N T O V É N Á R O K Y

1. Způsob odtrhávání uvolňovací krycí vrstvy z předem vyrobených hlazených fólií z elastomerického materiálu určených pro válce s kovovým jádrem, které mají být potaženy uvedenými fóliemi, v y z n a č u j í c í s e t í m , ž e uvedená uvolňovací krycí vrstva je odtržena těsně předtím nebo v podstatě současně s potažením elastomerického materiálu na kovové jádro a dále je navinuta na mechanicky poháněné expanzní vřeteno s třecí spojkou, které může být otočeno směrem vzhůru.

2. Způsob odtrhávání uvolňovací krycí vrstvy z předem vyrobených hlazených fólií podle nároku 1., v y z n a č u j í c í s e t í m , ž e uvedené expanzní vřeteno je během operace otočeno směrem dolů.

3. Zařízení pro odtrhávání uvolňovací krycí vrstvy z předem vyrobených hlazených fólií z elastomerického materiálu určených pro válce s kovovým jádrem, které mají být potaženy uvedenými fóliemi na potahovacím zařízení, v y z n a č u j í c í s e t í m , ž e uvedené potahovací zařízení má dále otočné fixační zařízení pro hlazenou fólii a otočné, mechanicky poháněné expanzní vřeteno s třecí spojkou, určené pro navíjení uvedené uvolňovací krycí vrstvy.

4. Zařízení pro odtrhávání uvolňovací krycí vrstvy z předem vyrobených hlazených fólií podle nároku 1., v y z n a č u j í c í s e t í m , ž e uvedené fixační zařízení pro hlazenou fólii a uvedené mechanicky poháněné expanzní vřeteno jsou upevněny na úhlovém otočném fixačním zařízení.