



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 38470

Kl. 41 d, 3

Oleśnickie Zakłady Obuwia*)
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione
Oleśnica, Polska

Nowy sposób otrzymywania filcu obuwniczego i odzieżowego

Patent trwa od dnia 17 listopada 1954 r.

Filc najczęściej ma zastosowanie w przemyśle obuwniczym i odzieżowym, stosuje się go również do skafandrów, płaszczyków dzieciennych, wdzianek kobiecych, narzutek damskich, zimowych ubrań dzieciennych, a nawet męskich kurtek i odzieży ochronnej przy pracach z kwasami itd. Wadami dotychczas produkowanego filcu są jego rozciągliwość, kurczliwość, krótko-trwałość. Filc wyprodukowany według nowego sposobu usuwa te wady i jest czterokrotnie trwalszym na ścieralność i rozerwanie, a te zalety są bardzo cenne przy wyrobie obuwia i innych artykułów. Płyty filcowe wykonane według niżej podanego procentowego składu surowca oraz sposobu jego przeróbki mogą być jednobarwne albo dwukolorowe. Sposób produkcji pozwala na to, że do wewnętrznej strony obuwia lub innych wyrobów można zastosować stronę nie barwioną, zaś na zewnątrz mo-

że wystawać dowolny kolor. Da to poważne oszczędności w barwnikach. Przez zastosowanie według nowego sposobu tkaniny do wnętrza filcu zmniejszy się ilość importowanej wełny o 52%. Sposób produkcji filcu według wynalazku jest uproszczony i mniej pracochłonny.

Do wyrobu filcu według wynalazku należy wziąć

25%	wełny karbonizowanej	gatunek AB
54%	wyczesów karbonizowanych	" AB
15%	wipolony białego	" I lub II
i 6%	wyczesów własnych karbonizowanej wełny	
100%		

Tak zestawiony surowiec należy zwilkować, następnie zgrzeblić na zgrzeblarce, a otrzymany ze zgrzeblarki produkt należy podzielić na pakiety o wadze 240 g, po czym przepuścić przez nawijarkę. Otrzymane runo należy nawinąć na bęben drewniany o średnicy 80 cm i szerokości 60 cm.

Po nawinięciu jednego pakunku na bęben przecina się uzwojenie i zdejmuje z bębna płytę

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są Władysław Piechota, Władysław Kuder, Jan Nawrocki, Jan Izdebski, Józef Wronka i Florian Kamiński.

o długości 2,6 m i szerokości 0,5 m. Na otrzymaną płytę nakłada się tkaninę o wymiarach odpowiadających płytom filcowym. Następnie na tkaninę nakłada się drugą płytę w ten sam sposób wyprodukowaną i takich samych rozmiarów. W ten sposób powstałą z połączenia trzech części jedną płytę filcuje się na maszynie do filcowania, a następnie zwarstwia się bez użycia kwasu siarkowego. Otrzymana w ten sposób płyta w dalszej kolejności przechodzi normalny proces technologiczny stosowany w przemyśle filcowym.

W sposób opisany powyżej można produkować płyty filcowe o rozmiarach, jakie są stosowane do wyrobów dla przemysłu obuwniczego lub odzieżowego.

Zastrzeżenia patentowe

1. Nowy sposób otrzymywania filcu obuwniczego i odzieżowego, znamienny tym, że surowiec do wyrobu filcu składa się z 25% wełny karbonizowanej gat. AB, z 54% wyczesów karbonizowanych AB, z 15% wipolina białego I lub II gat., 6% wyczesów karbonizowanych własnych i wreszcie z tkaniny.
2. Nowy sposób otrzymywania filcu według zastrz. 1. znamienny tym, że po zwilkowaniu i zgrzebleniu surowca jest on dzielony na pakiety o wadze 240 g, a po przepuszczeniu runa przez nawijarkę i nawinięciu go na cylindryczny bęben drewniany o średnicy 80 cm i szerokości 60 cm, nawój runa przecina się wzdłuż tworzącej bębna i otrzymuje się płyty do dalszej obróbki.
3. Nowy sposób otrzymywania filcu według zastrz. 2, znamienny tym, że pomiędzy dwie płyty wkłada się tkaninę bez użycia jakichkolwiek substancji chemicznych i w ten sposób złożone te trzy części poddaje się normalnemu procesowi technologicznemu, stosowanemu przy wyrobie filcu.
4. Nowy sposób otrzymywania filcu według zastrz. 2, znamienny tym, że jedna z płyt może być zabarwiona a druga surowa, co daje płyty filcowe dwukolorowe.

Oleśnickie Zakłady Obuwia
Państwowe Przedsiębiorstwo
Wyodrębnione