

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.



# [12] 发明专利说明书

专利号 ZL 200510065527.3

*B65D 85/16 (2006.01)*

*B65D 83/08 (2006.01)*

*B65D 77/30 (2006.01)*

*B65D 77/04 (2006.01)*

*B65D 30/10 (2006.01)*

[45] 授权公告日 2008年7月9日

[11] 授权公告号 CN 100400393C

[22] 申请日 2005.3.11

[21] 申请号 200510065527.3

[30] 优先权

[32] 2004.3.12 [33] JP [31] 70492/04

[73] 专利权人 尤妮佳股份有限公司

地址 日本爱媛县四国中央市

共同专利权人 大日本印刷株式会社

[72] 发明人 斋藤郁哉 小林进一郎 杉浦酒其

近藤吉孝 飞冈谦一 户田清志

井元义典

[56] 参考文献

JP1-182280A 1989.7.20

JP59-99974U 1984.7.6

CN2186226Y 1994.12.28

CN2559597Y 2003.7.9

JP8-217113A 1996.8.27

JP2002-19858A 2002.1.23

审查员 王 辉

[74] 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

代理人 崔幼平 杨松龄

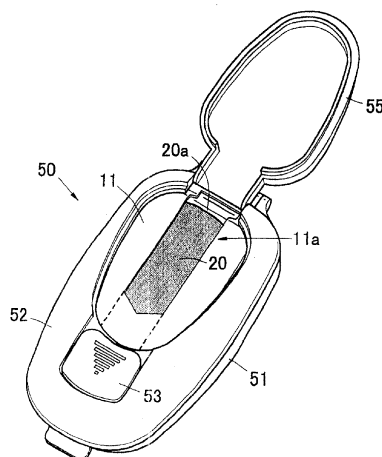
权利要求书1页 说明书6页 附图8页

[54] 发明名称

密封包装

[57] 摘要

本发明提供一种方便操作的密封包装，可简单且确实地再密闭，同时用于取出的开口面积增大。由包含沿特定方向具有方向性的基材层和密封层的片材构成至少密封包装的一个表面(11)，同时密封包装带有在与特定方向交叉的方向上延伸的周边密封部。上述表面(11)上带有“在横切特定方向的方向上以预定长度延伸，两端与特定方向几乎平行地指向同一侧的切口”、“贴在切口上的开封用粘连密封片”、及“至少在周边密封部附近，位于从切口的两端沿特定方向所划的假想线上的易破开区域”。该密封包装以压接状态容纳在外包装体(50)内使用。外包装体(50)所带有的门扇(55)可在打开位置与关闭位置之间移动，上述打开位置是露出密封包装的开口(11a)的位置，而关闭位置是盖住该开口的周围地压住该密封包装的位置。



1、一种密封包装，由包含密封层和沿特定方向具有方向性的基材层的片材构成至少该密封包装的一面，同时该密封包装带有在与特定方向交叉的方向上延伸的周边密封部，其特征在于，上述表面上带有在横切特定方向的方向上以所定长度延伸并且两端与特定方向大体平行地指向同一侧的切口、贴在切口上的开封用粘连密封片、及至少在周边密封部附近，位于从切口的两端沿特定方向所划的假想线上的易破开区域。

2、如权利要求 1 所述的密封包装，其特征在于，在基材层与密封层之间设置易剥离层，以构成上述易破开区域。

3、如权利要求 1 所述的密封包装，其特征在于，采用易剥离层作为密封层，以构成上述易破开区域。

4、如权利要求 1 所述的密封包装，其特征在于，在片材上形成切痕，以构成上述易破开区域。

5、如权利要求 4 所述的密封包装，其特征在于，上述切痕沿周边密封部延伸。

6、如权利要求 4 所述的密封包装，其特征在于，沿上述假想线纵切整个上述表面，以形成上述切痕。

7、一种密封包装机构，该机构由除去上述开封用粘连密封片形成开口的权利要求 1~6 中任意一个所述的密封包装和以压接状态包容该密封包装的外包装体构成，其特征在于，上述外包装体带有可在打开位置与关闭位置之间移动的可动板，上述打开位置是露出密封包装的上述开口的位置，而关闭位置是盖住该开口的周围而压住该密封包装的位置。

## 密封包装

### 技术领域

本发明涉及一种包装湿纸巾等容纳物的密封包装。

### 背景技术

容纳湿纸巾等容纳物，可反复再密闭的封闭袋已经为公众所知了（例如，专利文献1）。

专利文献1公开的封闭袋中，掀开由粘连密封条构成的盖子，从露出的开口部中抽出湿纸巾，再次密闭该盖子，可防止剩下的湿纸巾干燥。

#### 【专利文献1】实用新型公开文本昭 59-99974 号公报

但是，上述封闭袋再次密闭时，必须麻烦地精心压紧，使粘连密封条与袋壁表面之间没有间隙。而且，该密闭如果不充分，剩下的湿纸巾会干燥。

另一方面，专利文献2公开的密封性容器可确实地密封，但必须通过小开口取出容纳物（湿纸巾等），因此存在取出困难的问题。特别当为了便于携带而使容器小型化时，由于开口面积的增大是有限的，因此上述问题更加显著。

#### 【专利文献2】特开平 8-217113 号公报

### 发明内容

鉴于上述现有技术的问题，本发明的目的在于提供一种方便操作的密封包装，可简单且确实地再密闭，同时用于取出的开口面积大。

本发明正是为有效解决上述课题而研制的，提供一种具有下述特征的密封包装。

本发明的密封包装由包含“密封层”和“沿特定方向具有方向性的基材层”的片材构成至少该密封包装的一面。上述表面上带有“在横切特定方向的方向上以所定长度延伸，两端与特定方向几乎平行地指向同一侧的切口”、“贴在切口上的开封用粘连密封片”、及“至少在周边密封部附近，位于从切口的两端沿特定方向所划的假想线上的易破开区域”。

本发明中的所谓“特定方向”意味着在某1个方向上具有方向性的基材中的该方向。

所谓“易破开区域”是指片材的强度被减弱的区域，可通过在片材中的特定部分上设置“切痕”和“易剥离层”来构成。

本发明提供一种由“除去上述开封用粘连密封片来形成开口的密封包装”和“以压接状态包容该密封包装的外包装体”构成的密封包装机构。该密封包装机构的外包装体所带有的可动板可在“露出密封包装的上述开口的打开位置”与“盖住该开口的周围而压住该密封包装的关闭位置”之间移动。

#### 发明的效果

带有上述构成的本发明的密封包装中，由于包装盒的一面沿特定方向具有方向性，且切口的两端一同指向特定方向，因此一旦撕开粘连密封条，即可从切口的两端沿特定方向破开。

由于沿特定方向破开，在包装盒的周边密封部的部位设有易破开区域，因此最终该面的一部分破开，形成开口。从而，除去开口片即可简单地在包装盒上设置开口。

而且，由于所形成的开口延伸到包装盒的周边，因此开口面积大，且取出内部容纳物（湿纸巾等）时，可提起其端部，由此简化了取出操作。特别是构成便携式的小型密封包装时，具有包装盒自身小型化，同时可增大开口面积的优点。

只需将如上所述地形成开口的密封包装以压接状态夹持地装入上述外包装体内，即可以简单的操作反复实现打开状态和密封状态，构成了可再现的密封包装机构。

#### 附图说明

图1是表示本发明一个实施形态的密封包装的立体图。

图2是表示图1的密封包装的开封操作的立体图。

图3是表示从图2的状态完全打开密封包装的状态的立体图。

图4是在打开容纳图1的密封包装的外包装体的状态下说明的立体图。

图5是表示图4的外包装体的盖部的关闭状态的立体图。

图6是表示从图5的状态打开盖部的门扇的状态的立体图。

图7是表示本发明另一实施形态的密封包装的立体图。

图8是表示本发明再一实施形态的密封包装的立体图。

#### 具体实施方式

下面参照附图详细说明本发明的实施形态。图 1 是表示本发明一个实施形态的密封包装 10 的立体图。

(密封包装 10 的构造)

密封包装 10 的一个壁面 11 由叠层片材构成, 该叠层片材包含沿“特定方向”具有方向性的基材层。本发明中所谓的“特定方向”意味着在某 1 个方向上具有方向性的基材中的该方向, 图示的例子中, 沿图 1 (b) 中的假想线 30 的方向即为“特定方向”。

由单一的片材构成密封包装 10 时, 构成包装盒 10 的片材整体沿“特定方向”具有方向性, 但由下述可知, 为了实现本发明的目的, 至少仅壁面 11 具有方向性即可。

切口 12 在壁面 11 中横切“特定方向”地延伸所定长度。其两端 12a 与“特定方向”几乎平行地指向同一侧(参照图 1 (b))。切口 12 贯穿壁面 11 而形成。

开封用粘连密封片 13 覆盖该切口 12 地贴在壁面 11 上。提起开封用粘连密封片 13, 则从切口 12 的部分开始破开, 可如后所述地在密封包装 10 上形成开口 11a。

如图 2 所示, 如果向箭头方向撕开开封用粘连密封片 13, 壁面 11 会从切口 12 的部分开始破开, 并沿切痕 15 延伸, 最终如图 3 所示, 壁面 11 的一部分被撕掉, 在周边密封部 16 的部位处形成开口 11a。

为了改变破开的方向, 切痕 15 设在图 1 (a) 中所示的周边密封部 16 的附近区域 A 中。从上述观点出发, 切痕 15 不必横跨壁面 11 的整个表面, 只要至少存在于区域 A 附近就够了。即, 从切口 12 两端向“特定方向”所划的假想线 30 与周边密封部 16 交叉处附近的区域 A 是易破开区域。本实施形态通过在片材上设置切痕 15, 以减弱区域 A 的强度, 形成易破开区域。

不沿假想线 30 设置横跨整个壁面 11 的切痕 15 时, 由于壁面 11 含有沿“特定方向”具有方向性的基材, 因此也可如图 3 所示地撕开。只是如果从便于制造方面考虑, 最好如图所示地横跨整个壁面 11 地形成切痕 15。而且此时, 切痕 15 起到导向的作用, 可比仅依赖基材的方向性更可靠地沿“特定方向”撕开壁面 11。

构成密封包装 10 的片材含有形成密封性的作为隔离层的铝层。具体的叠

层构造没有特别的限制，作为一个例子，可以从包装盒的外表面向内部侧按照“单向拉伸 PET（聚对苯二甲酸乙二酯）层、印刷层、结合层、PE（聚乙烯）层、铝层（隔离层）、连接层、CPP 层（不延伸聚丙烯层）”的顺序叠加。此处，单向拉伸 PET 层构成基材层。

切口 12 贯穿片材的整个叠层构造，但是由于开封用粘连密封片 13 盖住切口 12，因此可维持开封前包装盒 10 的密封性。

另一方面，为了保持密封性，例如可以从外表面侧仅切开单向拉伸 PET 层和印刷层，形成短切口，上述短切口间隔地直线状设置，构成切痕 15。

如图 3 所示，由于本发明的密封包装 10 通过部分地撕开壁面 11 来开封，因此其自身不具有再密封功能。如图 4~6 所示，处于开口状态的密封包装 10 装在外包装体 50 中使用。另外，所谓切痕 15 可以是缝纫机的针眼状，直线状，也可以是伤痕。

（易破开区域的其它构成）

本发明中，为了减弱区域 A 中片材的强度，使该区域成为易破开区域，可除去该区域中的开封片。上述例子通过在片材上设置切痕 15 来构成易破开区域，其它例子如下所述。

（在基材层与密封层之间设置易剥离层来形成易破开区域）

图 7 的例子在用标号 60 表示的区域中，在构成片材的基材层与密封层之间设置易剥离层。

构成壁面 11 的片材从外表面向内部侧按照“单向拉伸 PET（聚对苯二甲酸乙二酯）层、印刷层、易剥离层、连接层、铝层（隔离层）、连接层、CPP 层（不延伸聚丙烯层）”的顺序叠加。此处，单向拉伸 PET 层构成基材层，CPP 层构成密封层。

上述叠层构造中的易剥离层是涂布剥离剂而得到的层。

图 7 中，通过在叠层构造的任意中间层上设置易剥离层来减弱片材的强度，构成易破开区域。将易剥离层叠加在叠层构造中的什么位置可适当地变更。

最低限度是只要强度减弱的区域存在于 A 所示的区域就足够了。但如图 7 所示，从容易撕开开口片和易于制造的角度出发，也可以构成连结 2 个区域 A 的 1 个带状。

（采用易剥离层作为密封层来构成易破开区域）

虽然图中未示出，但也可以采用表现出易剥离性的易剥离层作为叠层构造中的最内侧的密封层（易剥离性本身一般是已知的）。此时，以凝聚剥离、层间剥离、界面剥离中的哪一种形态进行剥离，可考虑各种条件适当地决定。

（通过激光加工在基材层上形成缝纫机针眼来形成易破开区域）

图 8 的例子中，在上述叠层构造中的最外侧的基材层上形成缝纫机针眼 70，由此减弱片材的强度，形成易破开区域。

此处的最低限度也是只要强度减弱的区域存在于 A 所示的区域就足够了。但如图 8 所示，从容易撕开开口片和易于制造的角度出发，也可以构成连结 2 个区域 A 的延伸成一条直线。而且，缝纫机针眼 70 的个数可以只有 1 行，也可以是多行。图示的例子中形成了 3 行缝纫机针眼。而且，作为形成缝纫机针眼 70 的方式除了利用激光束以外，只要以适当的方法形成即可。

另外本发明中，只要能减弱区域 A 中的片材的强度即可，因此具体构成没有特别的限制，除了上述构成以外，也可采用适当的构成。

（外包装体）

图 4 中，首先向箭头 1 的方向撕开开封用粘连密封片 13 从而开封后，如箭头 2 所示，将该密封包装体 10 装入外包装体 50 内，关闭盖子 52（图 5）。

承受密封包装体 10 的下方部分 51 与盖部 52 通过合页结合，构成外包装体 50，并通过图中未示出的弹簧材料将两者压向关闭方向。即图 5 中，密封包装体 10 在压接状态下被夹在下方部分 51 与盖部 52 之间。

盖部 52 带有门扇（可动板）55。门扇 55 与盖部 52 形成一体，压住内部的密封包装体 10，通过操作部 53 可如图 6 所示地打开，由此露出内部的密封包装体 10 的开口 11a，可拉出湿纸巾 20。

总之，形成可动板的门扇 55 在图 5 中处于“关闭位置”，在图 6 中处于“打开位置”。

由于开口 11a 从包装体 10 的壁面中央附近延伸到其周边部，因此取出湿纸巾 20 时，通过提起其端缘 20a 可简单地取出湿纸巾。

取出湿纸巾 20 后，只需关闭门扇 55 即可，门扇 55 盖住其开口 11a 地压住密封包装体 10，因此可良好地再现和维持包装体 10 的密封状态。

即，不再需要象以前的封闭袋那样为了再现密封状态精心地压紧粘连密封条的麻烦操作了。

---

另外，图面中简略地示出了外包装体 50 的构造，但最好适当地设置特别是使容纳的密封包装体 10 定位的机构及门扇 55 的内面形状，以便良好地密闭密封包装体 10 的整个开口 11a。

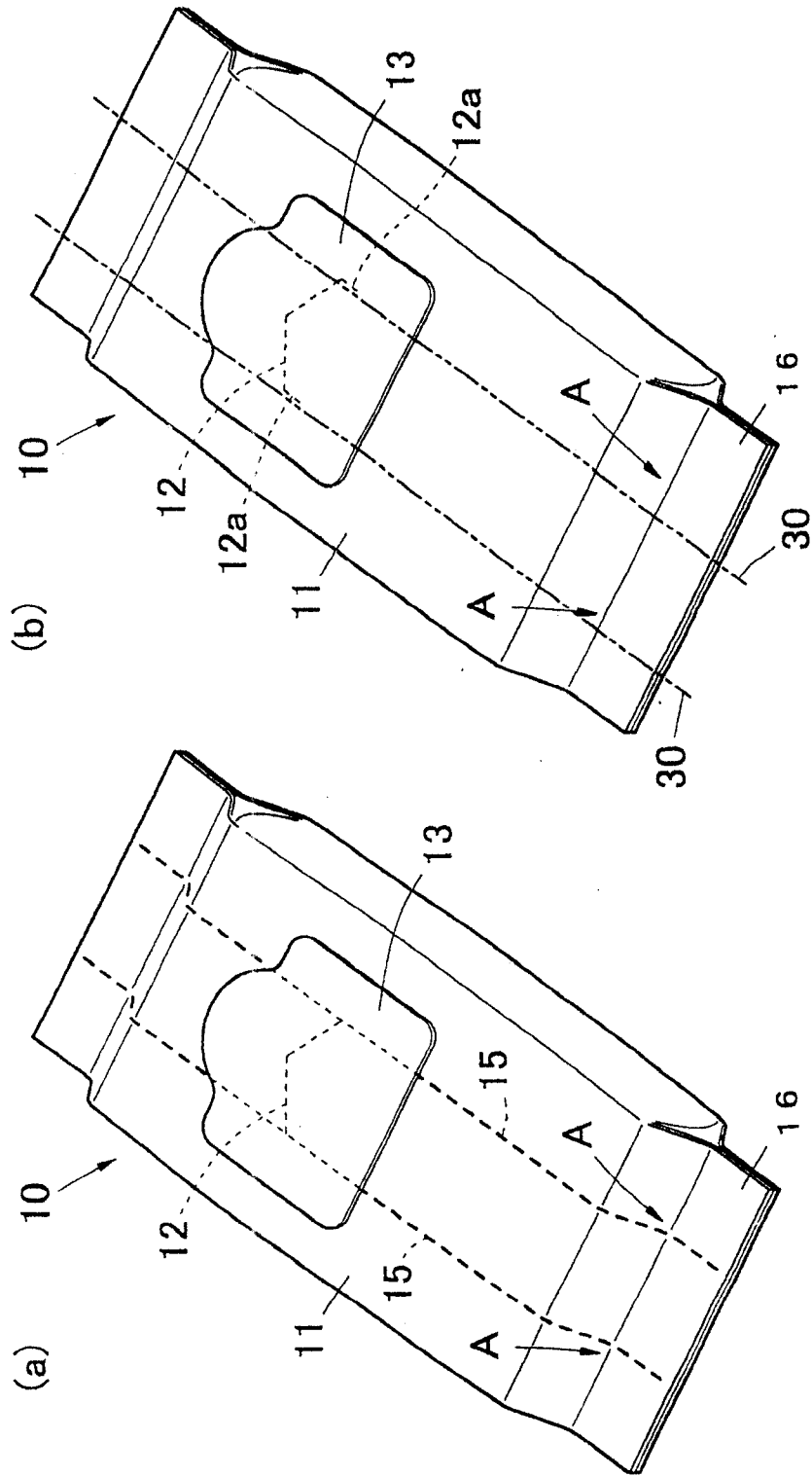


图 1

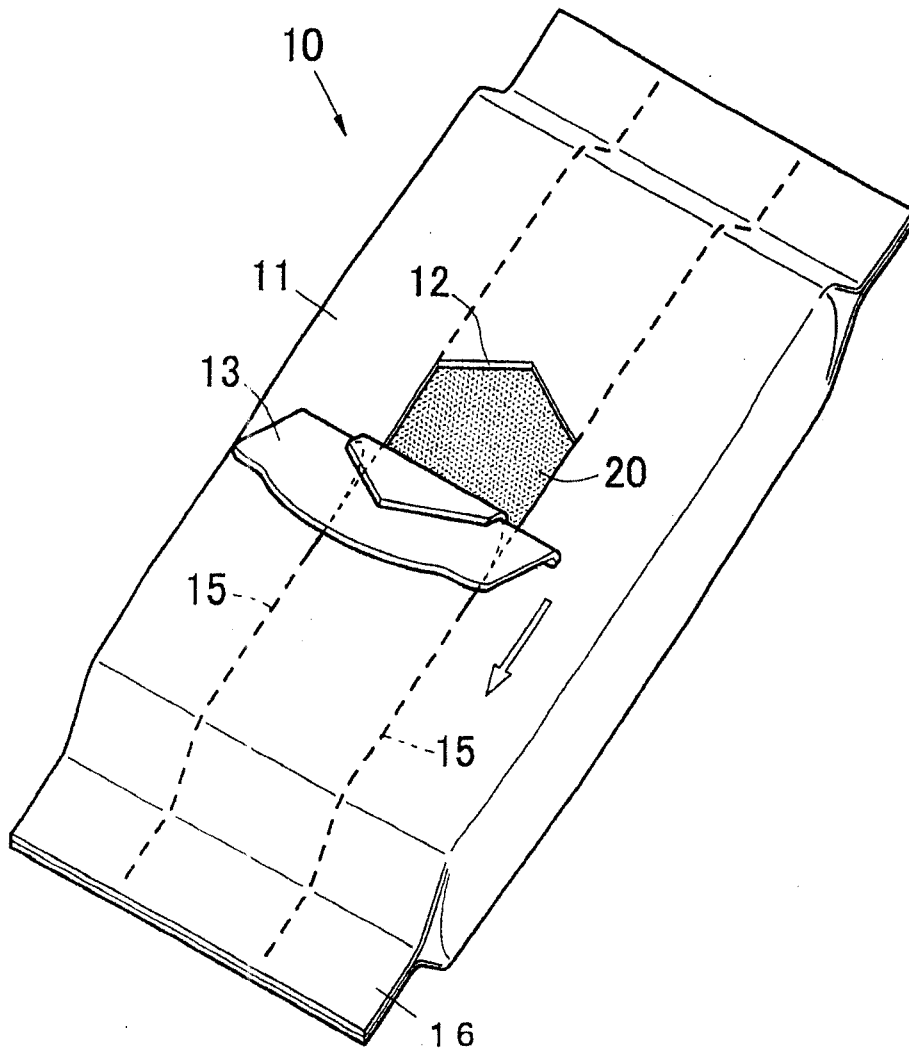


图 2

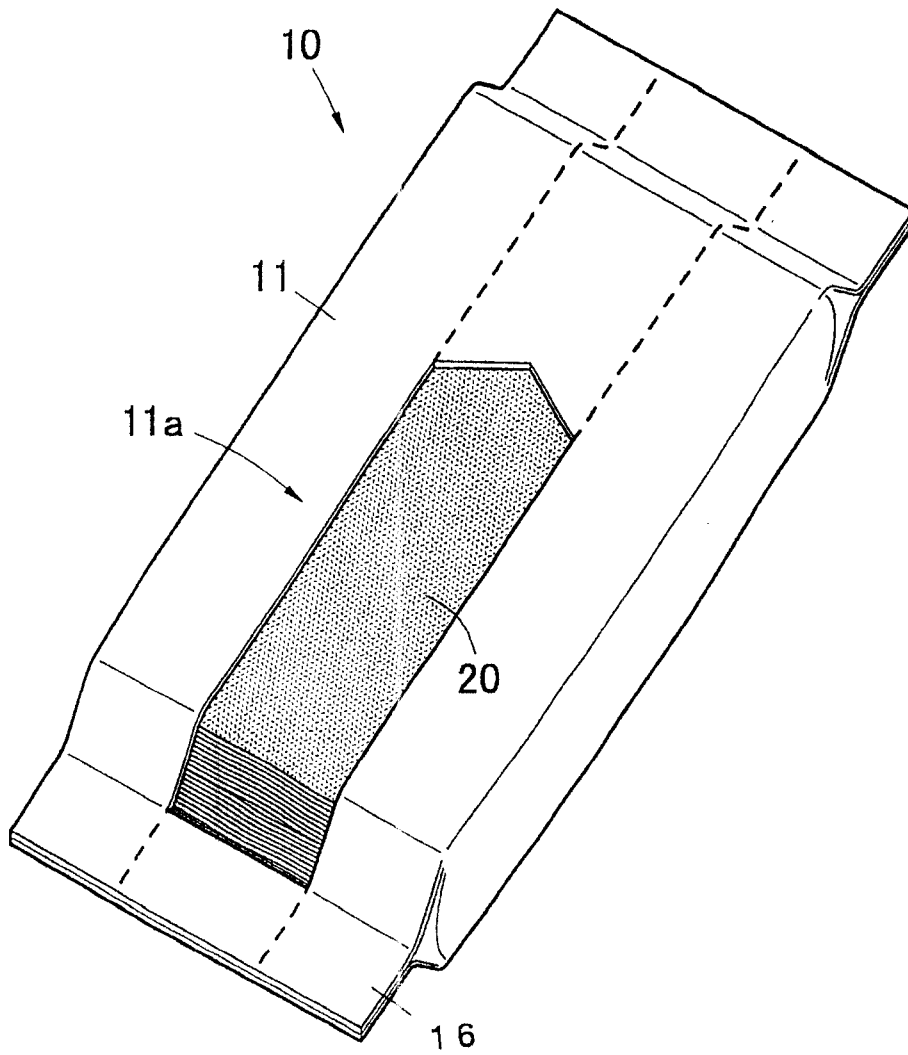
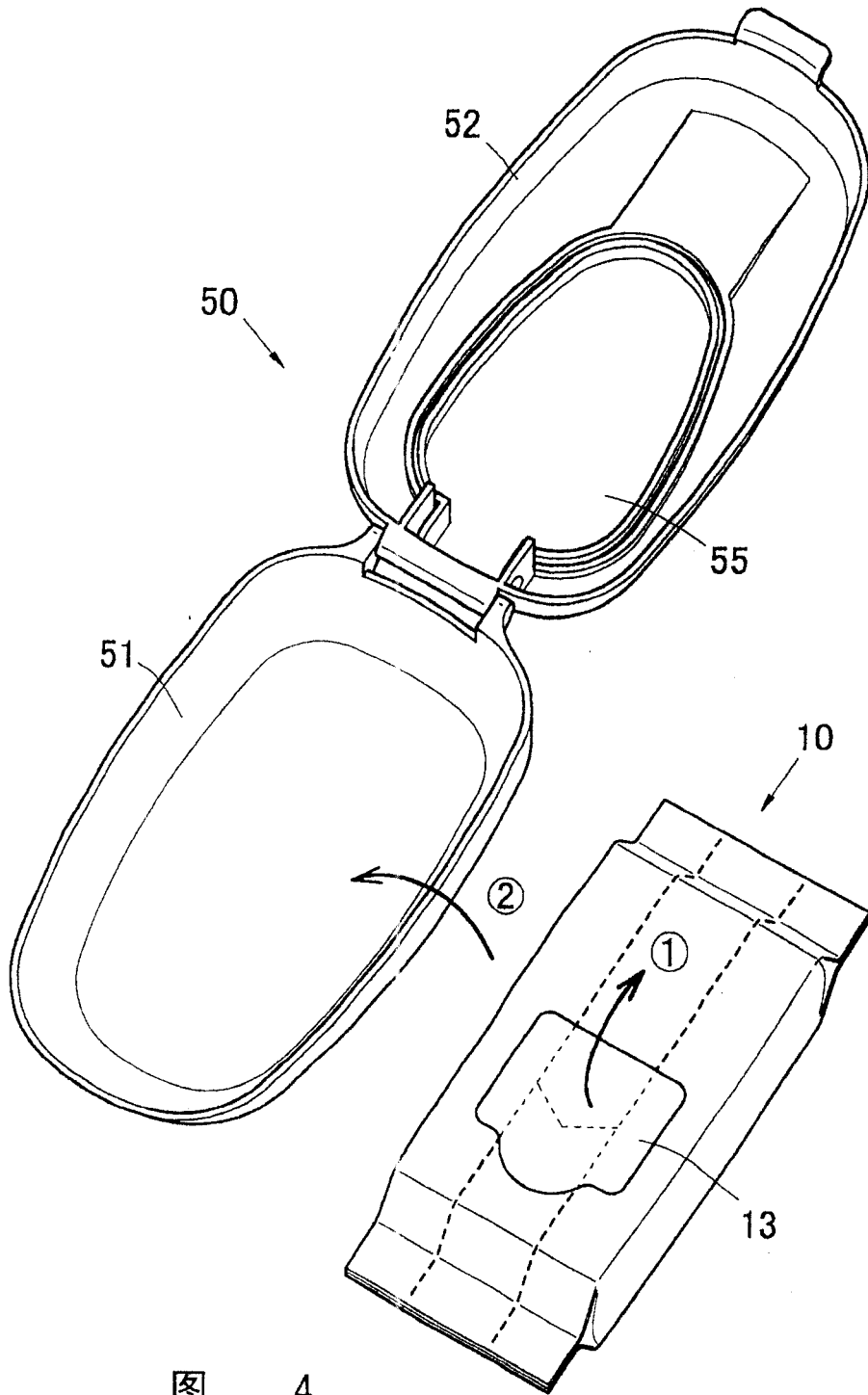


图 3



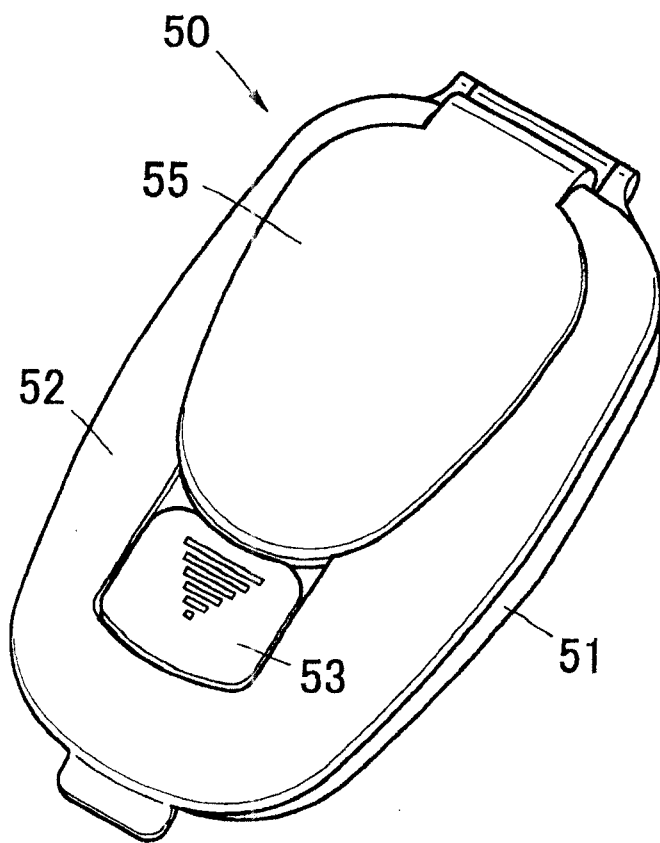


图 5

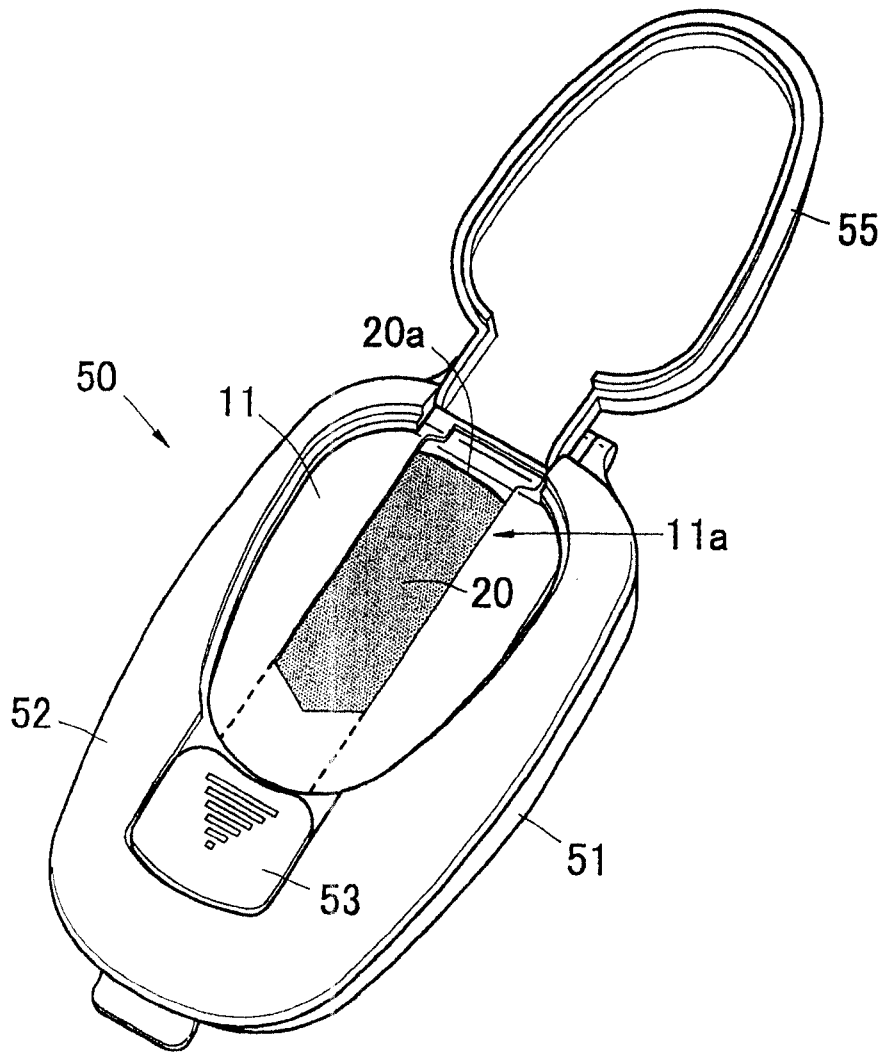


图 6

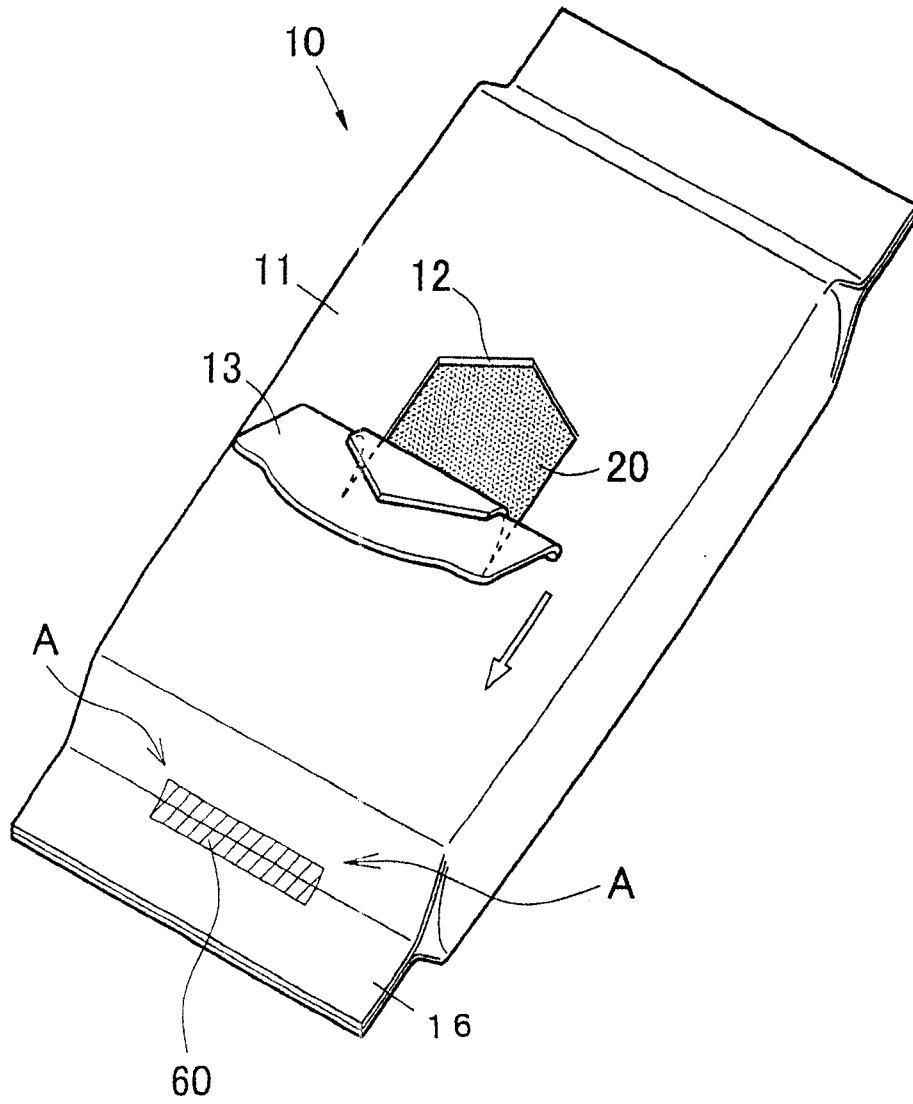


图 7

