



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

(22) Prihlášené 28 06 79

(21) (PV 4449—79)

(40) Zverejnené 29 08 80

(45) Vydané 31 03 83

206032
(11) (B1)

(51) Int. Cl³

F 16 C 33/34
B 08 B 11/00

(75)

Autor vynálezu

PODSTANICKÝ ALEXANDER ing., ŽILINA

(54) Zariadenie na utieranie ložiskových valčiekov

Vynález rieši zariadenie na utieranie ložiskových valčiekov.

Ložiskové valčeky väčších priemerov sa dnes pozbavujú zvyškov lapovacej kvapaliny, znečistenej brúsnym zrnom, predvážne ručným utieraním. Tento spôsob čistenia ložiskových valčiekov používa sa hlavne preto, aby sa vylúčilo nebezpečie mechanického poškodenia ich povrchov, ktoré hrozí pri praní v pračkách. Ručné utieranie zabezpečuje požadovanú čistotu valčiekov, je však spojené s vysokou pracnosťou.

Uvedený nedostatok ručného utierania sa odstráni zariadením na utieranie ložiskových valčiekov podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že pozostáva z pohyblivého a vertikálne usporiadaného roztáčacieho pásu, ku ktorému sú rovnobežne v štyroch rovinách na seba kolmých a obklopujúcich roztáčací pás upravené čelové utieracie pásy a plášťové utieracie pásy, pričom kolmá vzdialenosť medzi čelovými utieracími pásmi je rovná vzdialenosti čiel utieraných valčiekov a kolmá vzdialenosť medzi plášťovými utieracími pásmi je väčšia, ako priemer utieraných ložiskových valčiekov, k podávaniu ktorých medzi čelové utieracie pásy a plášťové utieracie pásy, striedavo z jednej a druhej strany roztáčacieho pásu, je na vstupe do zariadenia usporiadaný podávací

mechanizmus.

Použitím roztáčacieho pásu sa docielu dokonala rotácia ložiskových valčiekov, ktorá je potrebná k vyvodeniu utieracieho efektu a súčasne sa ním ložiskové valčeky vzájomne oddelia, čím sa vylúči mechanické poškodenie ich povrchov. Pranie a sušenie roztáčacieho pásu prispieje k zjednodušeniu prevádzky.

Príklad prevedenia zariadenia na utieranie ložiskových valčiekov je zobrazený na pripojených obrázkoch, kde na obr. 1 je znázornený jeho nárys a na obr. 2 jeho bokorys.

Zariadenie na utieranie ložiskových valčiekov pozostáva z pohyblivého a vertikálne usporiadaného roztáčacieho pásu 7, ku ktorému sú rovnobežne v štyroch rovinách navzájom kolmých a obklopujúcich roztáčací pás 7 upravené čelové utieracie pásy 2 a plášťové utieracie pásy 1. Kolmá vzdialenosť medzi čelovými utieracími pásmi 2 je rovná vzdialenosti čiel utieraných ložiskových valčiekov 6 a kolmá vzdialenosť medzi plášťovými utieracími pásmi 1 je väčšia, ako priemer utieraných ložiskových valčiekov 6. Jeden z čelových utieracích pásov 2 je k čelám ložiskových valčiekov 6 pritláčaný pružnou stenou 5. Kotúče 3 plášťových utieracích pásov 1 a čelových utieracích pásov 2 sú

uložené na poháňaných hriadeľoch a umiestené v kazetách 4. Roztáčací pás 7 prechádza cez pračku 8 a sušičku 9. Na vstupe do zariadenia k striedavému podávaniu valčekom 6 medzi čelové utieracie pásy 2 a plášťové utieracie pásy 1 z jednej a druhej strany roztáčacieho pásu 7 je upravený podávací mechanizmus 10. Na výstupe zo zariadenia je upravený otvárací mechanizmus 12 s hradítkami 11. V úrovni spodných polôh hradítok 11 sú umiestené sklenice 13 a operné kladky 14.

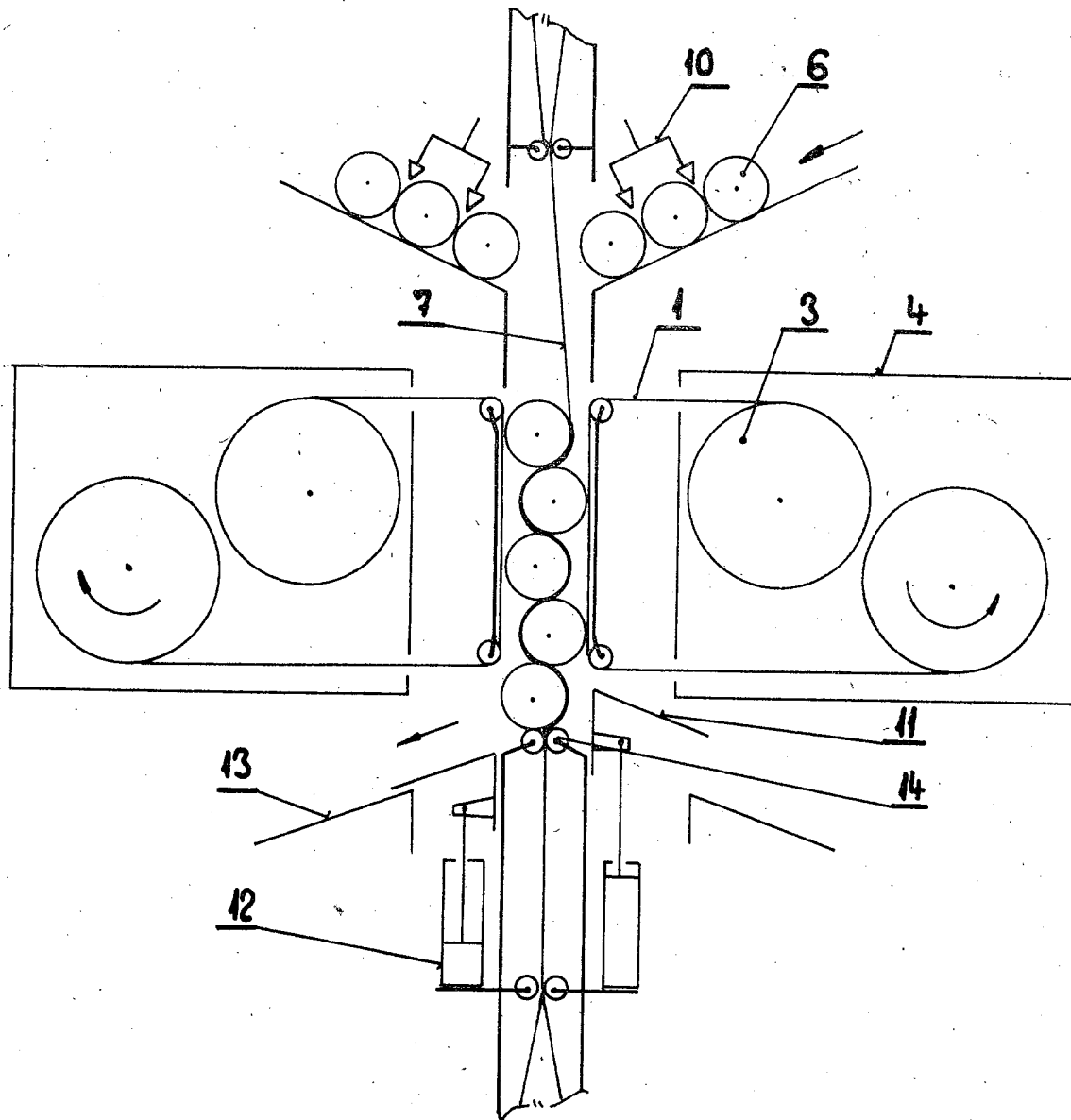
Po vstupe ložiskových valčekom 6 cez podávacie zariadenie 10, pohybujúci sa roztáčací pás 7 uvedie ich do rotácie a pritlačí k obojmu plášťovým utieracím pásom 1. Sú-

časne pružná stena 5 zabezpečí prítlak medzi čelami ložiskových valčekom 6 a čelovými pritlačnými pásmi 2. V dôsledku relatívneho pohybu medzi ložiskovými valčekom 6, plášťovými utieracími pásmi 1 a čelovými utieracími pásmi 2 sa vyvodí žiadaný utierací efekt celého povrchu ložiskových valčekom 6. Ložiskové valčeky 6 vstupujú do zariadenia a vystupujú z neho striedavo z oboch strán. Po výstupe ložiskového valčeka 6 z ľavej strany vstúpi ložiskový valček 6 z pravej strany a naopak. V uvedenom slede sa otvárajú a zatvárajú hradítko 11, ovládané otváracím mechanizmom 12. Čisté ložiskové valčeky 6 zo zariadenia vystupujú po telesách hradítok 11 na sklznice 13.

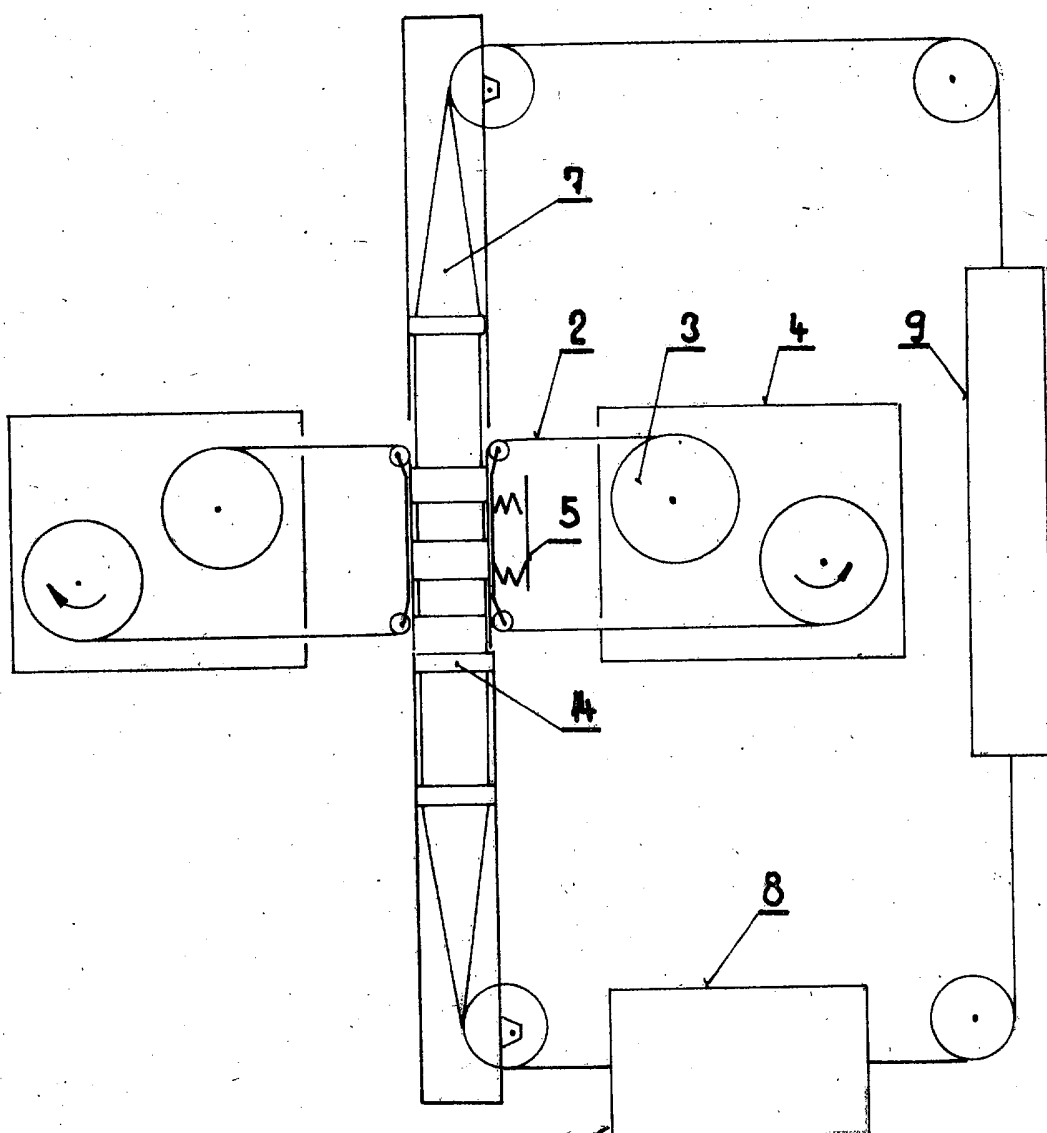
Predmet vynálezu

Zariadenie na utieranie ložiskových valčekom, vyznačujúce sa tým, že pozostáva z pohyblivého a vertikálne usporiadaného roztáčacieho pásu (7), ku ktorému sú rovnobežne v štyroch rovinách navzájom na seba kolmých a obklopujúcich roztáčací pás (7) upravené čelové utieracie pásy (2) a plášťové utieracie pásy (1), pričom kolmá vzdialenosť medzi čelovými utieracími pásmi (2) je rovná vzdialenosti čiel utieraných ložis-

kových valčekom (6) a kolmá vzdialenosť medzi plášťovými utieracími pásmi (1) je väčšia, ako priemer utieraných ložiskových valčekom (6), k podávaniu ktorých medzi čelové utierací pásy (2) a plášťové utierací pásy (1), striedavo z jednej a druhej strany roztáčacieho pásu (7), je na vstupe do zariadenia upravený podávací mechanizmus (10).



Obr. 1



Obr. 2