



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204339486 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 20

(21) 申请号 201420839819. 2

(22) 申请日 2014. 12. 26

(73) 专利权人 富阳思博工业设计有限公司

地址 311400 浙江省杭州市富阳市富春街道
横凉亭路3号

(72) 发明人 倪春仙 孙洋平

(51) Int. Cl.

B24B 5/36(2006. 01)

B24B 41/06(2012. 01)

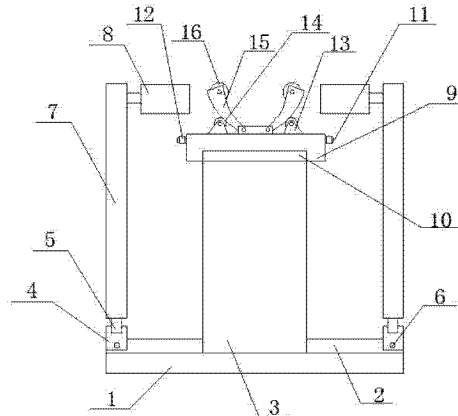
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种管道抛光装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种管道抛光装置,包括底座、夹紧架、台座和夹紧装置,底座上侧前后横向对称设置有第一滑轨,第一滑轨左右两端上纵向对称设置有第二滑轨,台座设有两个,台座的下端设有滚轮,两个台座通过滚轮分别与左右两侧的第二滑轨连接,台座的内侧上端还设有抛光砂轮,夹紧装置设在夹紧架的上端,夹紧装置包括支撑座,支撑座的下端安装有液压升高装置,支撑座内设有双头正反丝杠副,双头正反丝杠副上对称安装有支撑块,支撑块上设有支撑滚轮,支撑座上侧中间对称安装有滚轮安装架,滚轮安装架上安装有滚轮。本实用新型结构简单、使用方便,可以适用不同的管径,降低了成本,提高了抛光打磨效率,降低了工人的劳动强度。



1. 一种管道抛光装置,包括底座(1)、夹紧架(3)、台座(7)和夹紧装置,其特征在于,所述夹紧架(3)设在底座(1)上侧中间的前后两侧,所述底座(1)上侧前后横向对称设置有第一滑轨(2),所述第一滑轨(2)左右两端上纵向对称设置有第二滑轨(4),第一滑轨(2)和第二滑轨(4)通过螺栓(6)固定,所述台座(7)设有两个,台座(7)的下端设有滚轮(5),两个台座(7)通过滚轮(5)分别与左右两侧的第二滑轨(4)连接,台座(7)的内侧上端还设有抛光砂轮(8),所述夹紧装置设在夹紧架(3)的上端,夹紧装置包括支撑座(9),所述支撑座(9)的下端安装有液压升高装置(10),所述液压升高装置(10)与夹紧架(3)的上端连接,支撑座(9)内设有双头正反丝杠副(11),所述双头正反丝杠副(11)上对称安装有支撑块(13),所述支撑块(13)上设有支撑滚轮(14),所述支撑座(9)上侧中间对称安装有滚轮安装架(15),所述滚轮安装架(15)上安装有滚轮(16),所述支撑块(13)位于滚轮安装架(15)的外侧。

2. 根据权利要求1所述的一种管道抛光装置,其特征在于,所述双头正反丝杠副(11)的一端设有手轮(12)。

3. 根据权利要求1所述的一种管道抛光装置,其特征在于,所述支撑滚轮(14)支撑在滚轮安装架(15)的外侧。

4. 根据权利要求1所述的一种管道抛光装置,其特征在于,所述滚轮安装架(15)与支撑座(9)转动连接。

一种管道抛光装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及管道加工设备领域,具体是一种管道抛光装置。

背景技术

[0002] 现在建筑工地使用的大部分管道都是从厂家直接进货,在运输的过程中以及管道被运输至建筑工地后,管道基本上经过了自然的风化后都会产生锈蚀等情况,在工地正常使用时,通常要工人进行人工的使用砂轮机打磨管道,这样一来,不但劳动强度大,而且生产效率低,经常影响建设工程的工期,引起不必要的工程索赔。而一般的抛光装置又有管径的适用范围,难以找到投资小成本低,又可以适用不同管径的管道抛光装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种结构简单、使用方便的管道抛光装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种管道抛光装置,包括底座、夹紧架、台座和夹紧装置,所述夹紧架设在底座上侧中间的前后两侧,所述底座上侧前后横向对称设置有第一滑轨,所述第一滑轨左右两端上纵向对称设置有第二滑轨,第一滑轨和第二滑轨通过螺栓固定,所述台座设有两个,台座的下端设有滚轮,两个台座通过滚轮分别与左右两侧的第二滑轨连接,台座的内侧上端还设有抛光砂轮,所述夹紧装置设在夹紧架的上端,夹紧装置包括支撑座,所述支撑座的下端安装有液压升高装置,所述液压升高装置与夹紧架的上端连接,支撑座内设有双头正反丝杠副,所述双头正反丝杠副上对称安装有支撑块,所述支撑块上设有支撑滚轮,所述支撑座上侧中间对称安装有滚轮安装架,所述滚轮安装架上安装有滚轮,所述支撑块位于滚轮安装架的外侧。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案:所述双头正反丝杠副的一端设有手轮。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述支撑滚轮支撑在滚轮安装架的外侧。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述滚轮安装架与支撑座转动连接。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本装置通过调节夹紧装置可以适用不同的管径,降低成本,减少设备投入,提高效率,在支撑块上设置支撑滚轮,将滑动摩擦转变为滚动摩擦,可以减少摩擦,延长使用寿命,在底座上安装液压升高装置,可以调节整个夹紧装置的高度以适应抛光砂轮的抛光,而且液压升高装置调整精度高,升降平稳,本实用新型极大的提高了建设工程使用管道的抛光打磨效率,降低了工人的劳动强度。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型的侧视图。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 请参阅图 1 和图 2,本实用新型实施例中,一种管道抛光装置,包括底座 1、夹紧架 3、台座 7 和夹紧装置,所述夹紧架 3 设在底座 1 上侧中间的前后两侧,所述底座 1 上侧前后横向对称设置有第一滑轨 2,所述第一滑轨 2 左右两端上纵向对称设置有第二滑轨 4,第一滑轨 2 和第二滑轨 4 通过螺栓 6 固定,所述台座 7 设有两个,台座 7 的下端设有滚轮 5,两个台座 7 通过滚轮 5 分别与左右两侧的第二滑轨 4 连接,台座 7 的内侧上端还设有抛光砂轮 8,所述夹紧装置设在夹紧架 3 的上端,过调节夹紧装置可以适用不同的管径,降低成本,减少设备投入,提高效率。

[0014] 夹紧装置包括支撑座 9,所述支撑座 9 的下端安装有液压升高装置 10,可以调节整个夹紧装置的高度以适应抛光砂轮 8 的抛光,而且液压升高装置 10 调整精度高,升降平稳,所述液压升高装置 10 与夹紧架 3 的上端连接,支撑座 9 内设有双头正反丝杠副 11,所述双头正反丝杠副 11 的一端设有手轮 12,所述双头正反丝杠副 11 上对称安装有支撑块 13,所述支撑块 13 上设有支撑滚轮 14,将滑动摩擦转变为滚动摩擦,可以减少摩擦,延长使用寿命,所述支撑座 9 上侧中间对称安装有滚轮安装架 15,滚轮安装架 15 与支撑座 9 转动连接,所述滚轮安装架 15 上安装有滚轮 16,所述支撑块 13 位于滚轮安装架 15 的外侧,支撑滚轮 14 支撑在滚轮安装架 15 的外侧。本实用新型极大的提高了建设工程使用管道的抛光打磨效率,降低了工人的劳动强度。

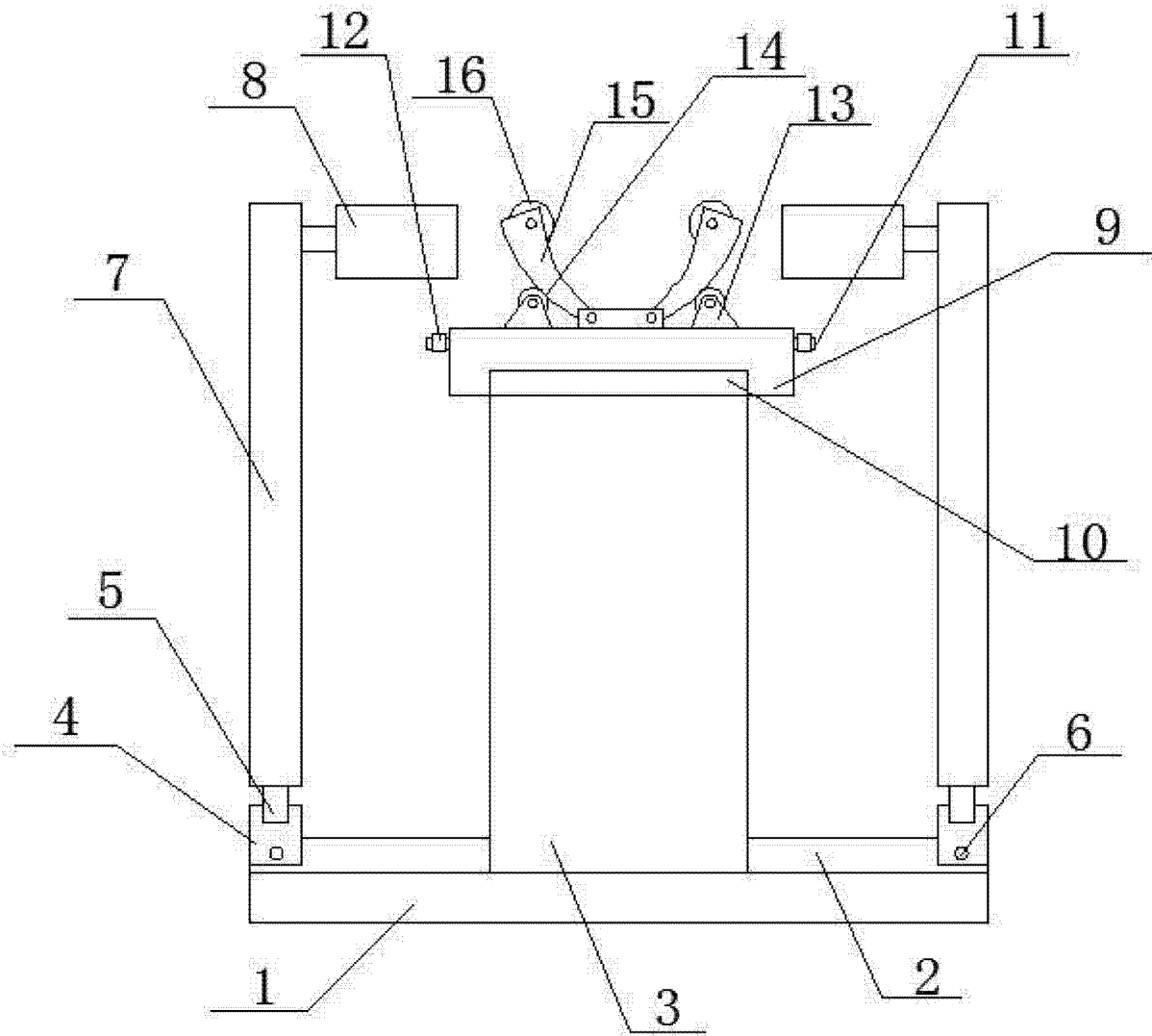


图 1

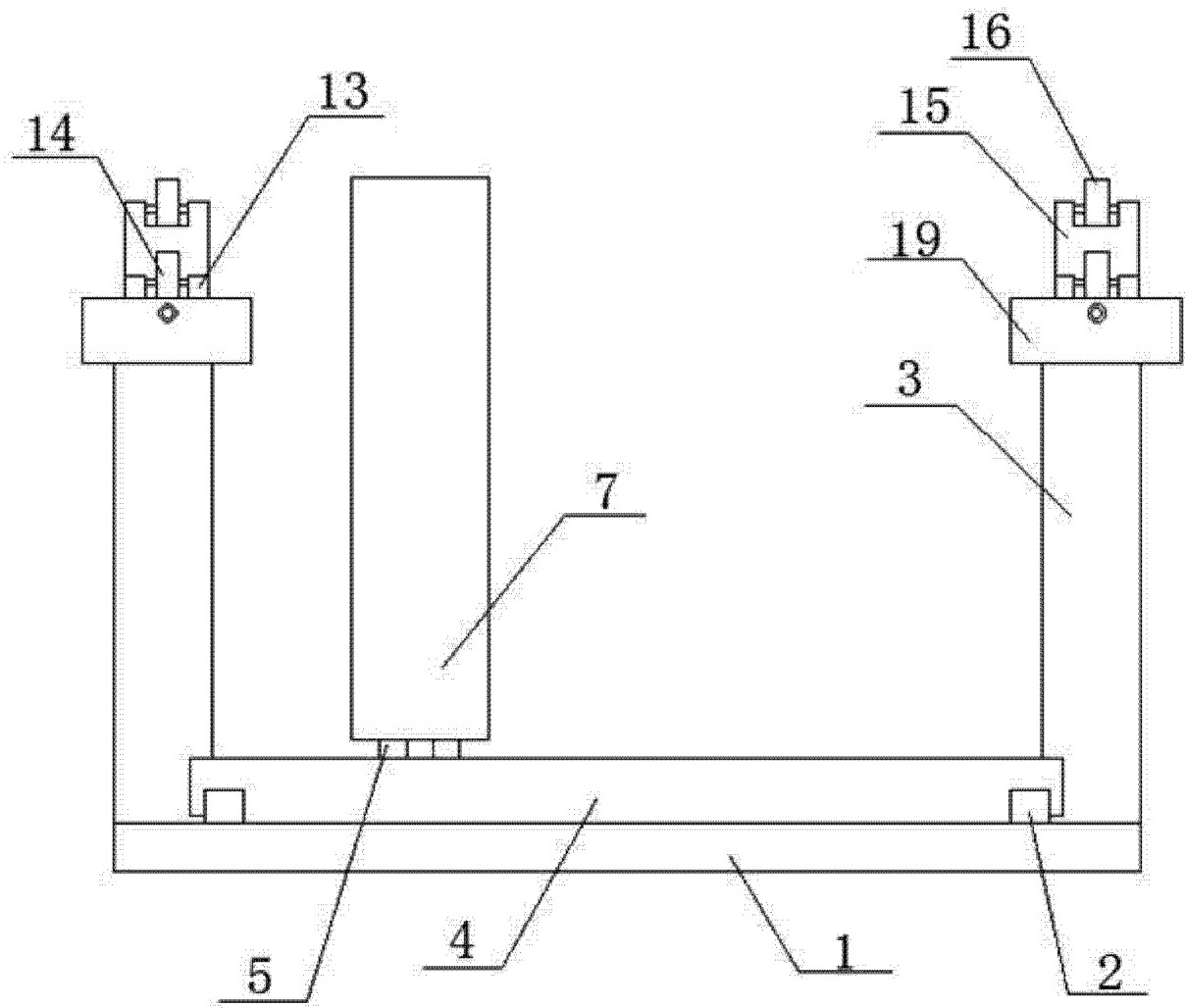


图 2