



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205928855 U

(45)授权公告日 2017.02.08

(21)申请号 201620882740.7

(22)申请日 2016.08.16

(73)专利权人 黄冈市卫尔康医药有限公司

地址 438000 湖北省黄冈市黄州大道170号

(72)发明人 左苗 姚林英 张偶

(74)专利代理机构 广州市红荔专利代理有限公司 44214

代理人 张文

(51)Int.Cl.

B26D 7/26(2006.01)

B26D 7/28(2006.01)

B26D 1/29(2006.01)

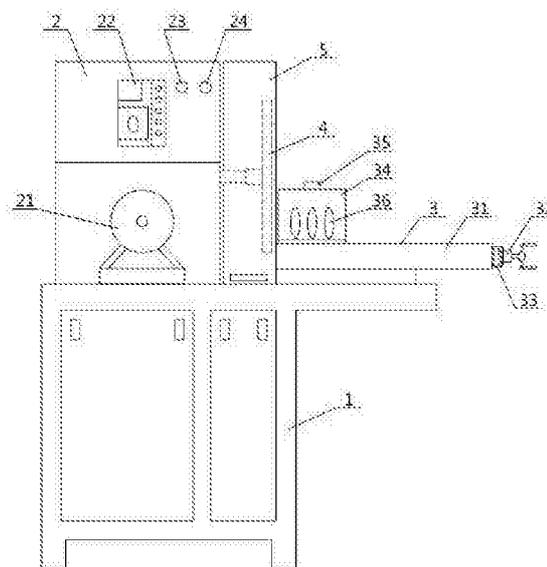
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种斜切式中药切片机

(57)摘要

本实用新型公开了一种斜切式中药切片机，包括机架和设置在机架上的控制箱及位于控制箱前端的喂料机构，在控制箱与喂料机构之间设有转盘，所述转盘上装有切割药材用的十字刀片；所述喂料机构包括滑板和转动设置在滑板端部的旋转模，所述滑板上设有调节螺杆，在调节螺杆上设有表示位移的刻度盘，所述旋转模的中心设有可将其锁紧固定的压紧螺母，在旋转模上开有若干由顶面向侧面斜向设置的喂料孔。本实用新型通过在滑板上设置调节螺杆来调节旋转模与转盘之间的间隙，从而达到调节切片厚度的目的，操作简单方便，而且调节螺杆上设有表示位移的刻度盘，因此可以精确控制切片厚度，不仅满足了不同药材的切片要求，也保证了药材切片厚度的均匀性。



CN 205928855 U

1. 一种斜切式中药切片机,包括机架和设置在机架上的控制箱及位于控制箱前端的喂料机构,其特征在于:所述控制箱内设有电机及与电机输出端连接的减速器,所述控制箱上设有用于控制电机运转的启动按钮和停止按钮;在控制箱与喂料机构之间设有转盘,所述转盘的转轴伸入控制箱与减速器的输出端连接,在转盘上装有切割药材用的十字刀片;所述喂料机构包括滑板和转动设置在滑板端部的旋转模,所述滑板上设有调节螺杆,在调节螺杆上设有表示位移的刻度盘,所述旋转模的中心设有可将其锁紧固定的压紧螺母,在旋转模上开有若干由顶面向侧面斜向设置的喂料孔。

2. 根据权利要求1所述的斜切式中药切片机,其特征在于:所述转盘外罩设有防护罩。

3. 根据权利要求1所述的斜切式中药切片机,其特征在于:所述旋转模上每个侧面的喂料孔的孔径大小不一。

一种斜切式中药切片机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种中药加工设备,更具体地说,尤其涉及一种斜切式中药切片机。

背景技术

[0002] 在中药材的加工过程中,经常需要对根茎类药材进行切片处理,而切片机是中药饮片加工的常用设备。目前市场上使用的切片机结构复杂,操作费时费力,而且切片厚度调节不稳定,导致得到的药材切片厚度不均匀。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对上述现有技术的不足,提供一种操作简单且可稳定调节切片厚度的斜切式中药切片机。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种斜切式中药切片机,包括机架和设置在机架上的控制箱及位于控制箱前端的喂料机构,所述控制箱内设有电机及与电机输出端连接的减速器,所述控制箱上设有用于控制电机运转的启动按钮和停止按钮;在控制箱与喂料机构之间设有转盘,所述转盘的转轴伸入控制箱与减速器的输出端连接,在转盘上装有切割药材用的十字刀片;所述喂料机构包括滑板和转动设置在滑板端部的旋转模,所述滑板上设有调节螺杆,在调节螺杆上设有表示位移的刻度盘,所述旋转模的中心设有可将其锁紧固定的压紧螺母,在旋转模上开有若干由顶面向侧面斜向设置的喂料孔。

[0005] 本实用新型通过在滑板上设置调节螺杆来调节旋转模与转盘之间的间隙,从而达到调节切片厚度的目的,操作简单方便,而且调节螺杆上设有表示位移的刻度盘,通过计算刻度盘的旋转格数可以精确控制切片厚度,不仅满足了不同药材的切片要求,也保证了药材切片厚度的均匀性。

附图说明

[0006] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0007] 图2是本实用新型的右视图。

[0008] 图中:1—机架;11—料斗;2—控制箱;21—电机;22—减速器;23—启动按钮;24—停止按钮;3—喂料机构;31—滑板;32—调节螺杆;33—刻度盘;34—旋转模;35—压紧螺母;36—喂料孔;4—转盘;41—刀片;5—防护罩。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图中的实施例对本实用新型作进一步的详细说明,但并不构成对本实用新型的任何限制。

[0010] 如图1和图2所示,本实用新型提供的一种斜切式中药切片机,包括机架1和设置在机架1上的控制箱2及位于控制箱2前端的喂料机构3,所述控制箱2内设有电机21及与电机

21输出端连接的减速器22,所述控制箱2上设有用于控制电机21运转的启动按钮23和停止按钮24。在控制箱2与喂料机构3之间设有转盘4,所述转盘4的转轴伸入控制箱2与减速器22的输出端连接,由电机21驱动旋转,在转盘4上装有切割药材用的十字刀片41,在转盘4外罩设有防护罩5,用于防止在切割药材的过程中药材切片往外飞溅。

[0011] 所述喂料机构3包括滑板31和转动设置在滑板31端部的旋转模34,所述滑板31上设有调节螺杆32,在调节螺杆32上设有表示位移的刻度盘33,通过旋转调节螺杆32可以控制滑板31来回移动(刻度盘33每旋转十格为水平移动0.5mm),以调节旋转模34与转盘4之间的间隙;所述旋转模34的中心设有可将其锁紧固定的压紧螺母35,在旋转模34上开有若干由顶面向侧面斜向设置的喂料孔36,且每个侧面的喂料孔36的孔径大小不一,以满足不同大小药材的切片要求。

[0012] 本实用新型工作时,根据待切药材的直径大小选择相符的喂料孔36,然后转动旋转模34将其面向转盘4,拧紧压紧螺母35将旋转模34固定,接着通过旋转调节螺杆32来控制旋转模34与转盘4之间的间隙,此间隙即为待切药材的切片厚度;然后将待切药材放入喂料孔36,按下启动按钮23,转盘4由电机21带动工作,当药材碰到刀片41时,被切成斜片状,并通过机架1侧部的料斗11排出。

[0013] 本实用新型通过在滑板31上设置调节螺杆32来调节旋转模34与转盘4之间的间隙,从而达到调节切片厚度的目的,操作简单方便,而且调节螺杆32上设有表示位移的刻度盘33,通过计算刻度盘33的旋转格数可以精确控制切片厚度,不仅满足了不同药材的切片要求,也保证了药材切片厚度的均匀性。

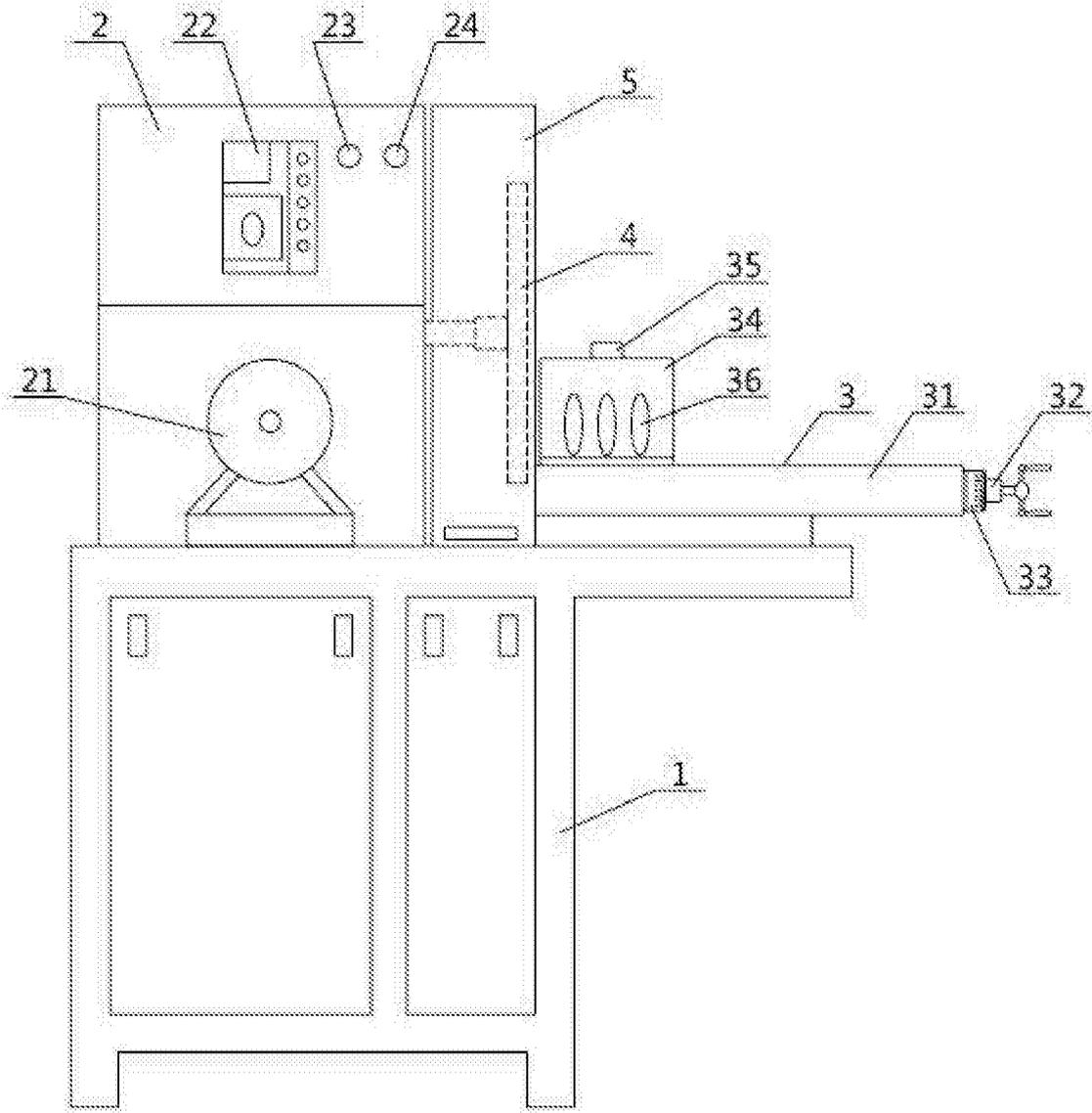


图1

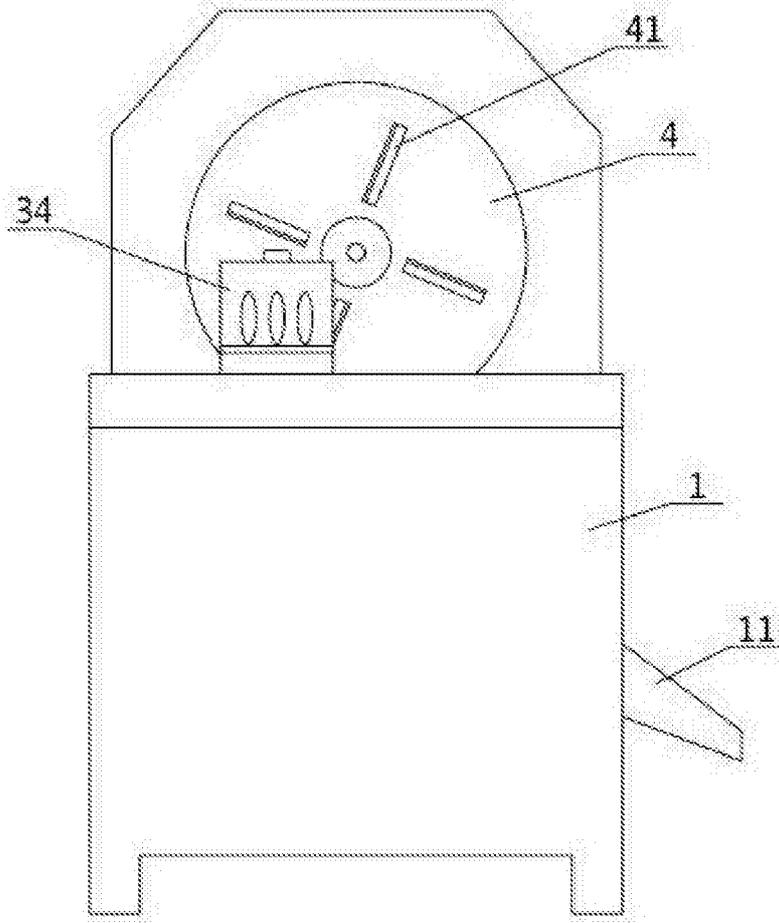


图2