



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202659856 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 09

(21) 申请号 201220351094. 3

(22) 申请日 2012. 07. 19

(73) 专利权人 浙江长兴前进机械铸造有限公司

地址 313113 浙江省湖州市长兴县泗安镇工业功能区

(72) 发明人 来焕祥

(74) 专利代理机构 杭州华鼎知识产权代理事务

所(普通合伙) 33217

代理人 胡根良

(51) Int. Cl.

F16H 57/02(2012. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

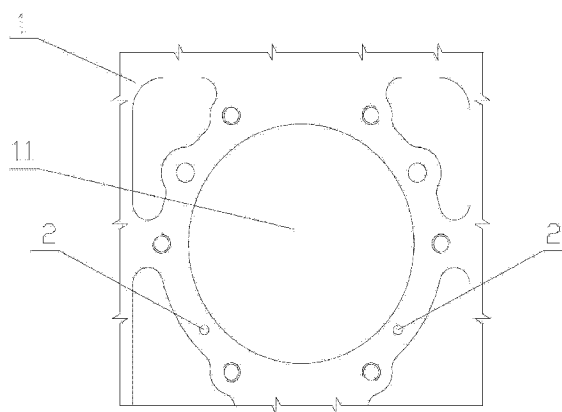
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种变速箱箱体

(57) 摘要

本实用新型涉及一种变速箱箱体,包括箱体本体,所述箱体本体上设有轴承孔,所述箱体本体上设有至少一个第一通孔,所述第一通孔的中心与轴承孔中心连接线与水平线成 $-30^{\circ} \sim -60^{\circ}$ 或 $-120^{\circ} \sim -160^{\circ}$ 角设置,所述第一通孔的中心与轴承孔中心的中心距为80-90mm;本实用新型的优点:通过箱体上分别设有第一通孔,在箱体装配后,箱体内的油通过第一通孔排出,避免了箱体上有漏油现象,结构简单,提高了使用效果,生产质量也提高。



1. 一种变速箱箱体,包括箱体本体(1),所述箱体本体(1)上设有轴承孔(11),其特征在于:所述箱体本体(1)上设有至少一个第一通孔(2),所述第一通孔(2)的中心与轴承孔(11)中心连接线与水平线成 $-30^{\circ} \sim -60^{\circ}$ 或 $-120^{\circ} -160^{\circ}$ 角设置,所述第一通孔(2)的中心与轴承孔(11)中心的中心距为80-90mm。

2. 根据权利要求1所述的一种变速箱箱体,其特征在于:所述箱体本体(1)上设有两个第一通孔(2),所述两个第一通孔(2)的中心与轴承孔(11)中心连接线与水平线夹角分别成 -45° 和 -140° 角设置,所述第一通孔(2)的中心与轴承孔(11)中心的中心距为84mm。

3. 根据权利要求1或2所述的一种变速箱箱体,其特征在于:所述第一通孔(2)为圆孔。

一种变速箱箱体

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种变速箱箱体。

背景技术

[0002] 箱体是变速箱的重要组成部分,它是传动零件的基座,如图 1 所示:箱体本体 1 上设有轴承孔 11,而轴承孔上无回油孔,这样箱体在装配完成后,存在箱体与轴承盖连接处油封漏油现象,使用效果差,反修操作麻烦,生产效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是现有箱体存在漏油现象,使用效果差,从而提供一种变速箱箱体。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:一种变速箱箱体,包括箱体本体,所述箱体本体上设有轴承孔,所述箱体本体上设有至少一个第一通孔,所述第一通孔的中心与轴承孔中心连接线与水平线成 $-30^{\circ} \sim -60^{\circ}$ 或 $-120^{\circ} -160^{\circ}$ 角设置,所述第一通孔的中心与轴承孔中心的中心距为 80-90mm。

[0005] 优选的,所述箱体本体上设有两个第一通孔,所述两个第一通孔的中心与轴承孔中心连接线与水平线夹角分别成 -45° 和 -140° 角设置,所述第一通孔的中心与轴承孔中心的中心距为 84mm,结构简单,使用效果好。

[0006] 优选的,所述第一通孔为圆孔,也可以为其他便于加工的结果,圆孔结构简单,加工方便,使用方便。

[0007] 综上所述,本实用新型的优点:通过箱体上分别设有第一通孔,在箱体装配后,箱体内的油通过第一通孔孔排出,避免了箱体上有漏油现象,结构简单,提高了使用效果,生产质量也提高。

附图说明

[0008] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0009] 图 1 为现有一种变速箱箱体的结构示意图;

[0010] 图 2 为本实用新型变速箱箱体的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 如图 2 所示,一种变速箱箱体,包括箱体本体 1,所述箱体本体 1 上设有轴承孔 11,所述箱体本体 1 上设有至少一个第一通孔 2,所述第一通孔 2 的中心与轴承孔 11 中心连接线与水平线成 $-30^{\circ} \sim -60^{\circ}$ 或 $-120^{\circ} -160^{\circ}$ 角设置,所述第一通孔 2 的中心与轴承孔 11 中心的中心距为 80-90mm,所述箱体本体 1 上设有两个第一通孔 2,所述两个第一通孔 2 的中心与轴承孔 11 中心连接线与水平线夹角分别成 -45° 和 -140° 角设置,所述第一通孔 2 的中心与轴承孔 11 中心的中心距为 84mm,结构简单,使用效果好,结构简单,使用效果好,

所述第一通孔 2 为圆孔,也可以为其他便于加工的结果,圆孔结构简单,加工方便,使用方便。

[0012] 将两个第一通孔 2 与轴承孔 11 的连线与水平线的夹角分别成 -45° 和 -140° 角设置在箱体本体 1 上,然后将箱体本体 1 分别与轴承盖与后盖安装完成后,通过第一通孔 2 排出箱体本体 1 内的油。

[0013] 通过箱体上分别设有第一通孔,在箱体装配后,箱体内的油通过第一通孔孔排出,避免了箱体上有漏油现象,结构简单,提高了使用效果,生产质量也提高。

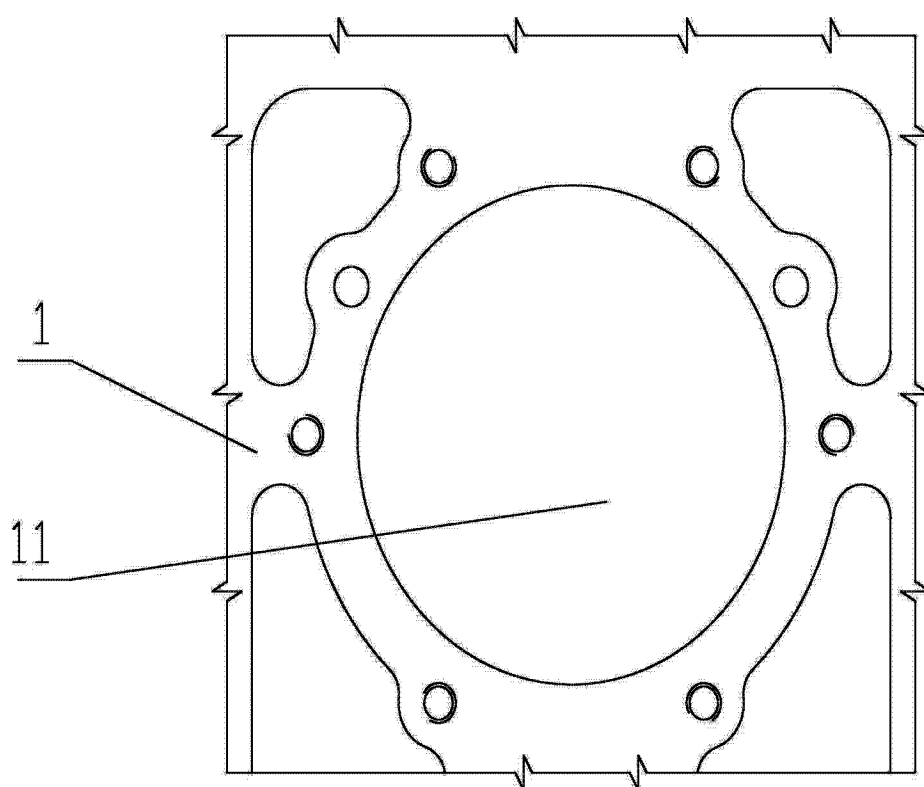


图 1

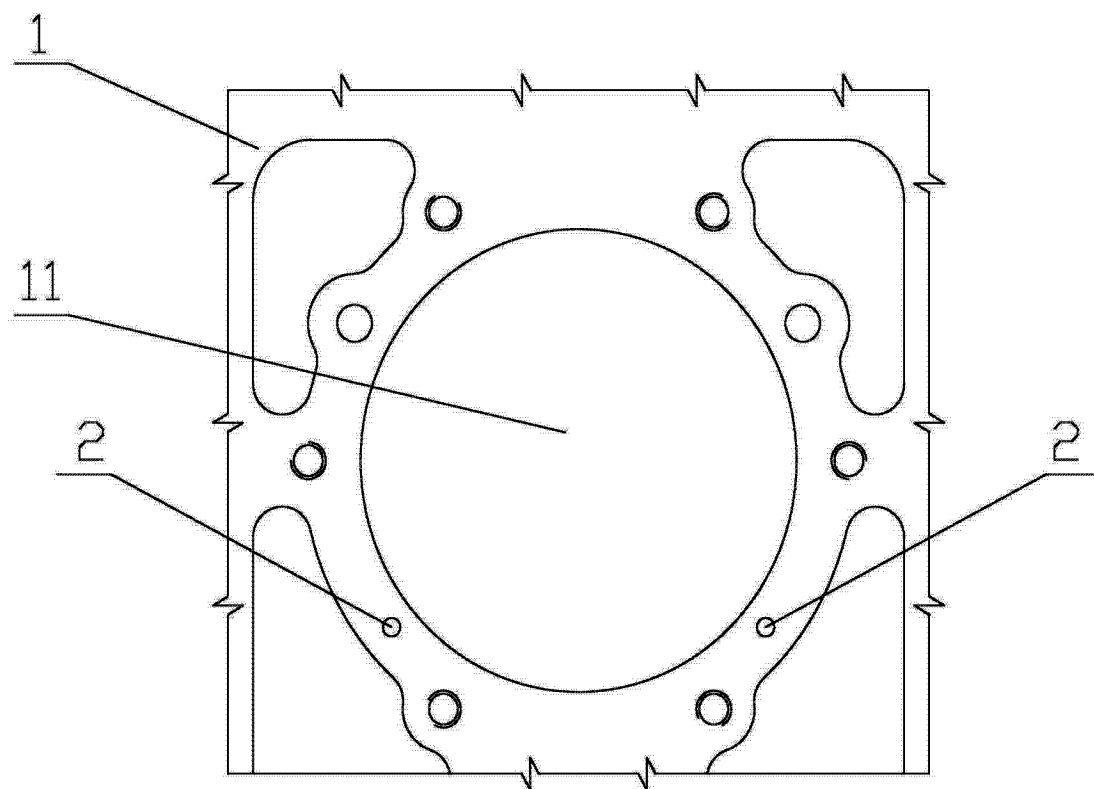


图 2