



ÚRAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

256186
(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴
B 23 Q 7/06

(22) Prihlášené 23 06 86

(21) [PV 3799-86.M]

(40) Zverejnené 13 08 87

(45) Vydané 15 11 88

(75)

Autor vynálezu

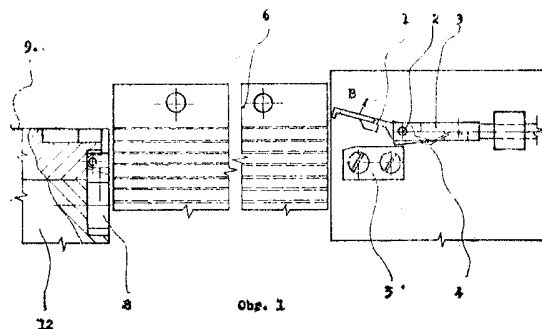
HALÍK IVAN, NOVÉ MESTO nad Váhom

(54) Zariadenie na zasúvanie súborov prívodov súčiastok

1

2

Riešenie sa týka zariadenia na zasúvanie súborov prívodov súčiastok po predchádzajúcom odstrihnutí horného mostíka do pripraveného zásobníka v mechanizme vertikálneho posuvu. Podstatou riešenia je, že pozostáva z tiahla spojeného s ovládacím mechanizmom, ktoré má vo svojej prednej časti otočne uloženú odpruženú páku s vytvoreným zápichom a výstupkom, korešpondujúcu s odklopným segmentom. Segment je otočne uložený na držiaku a je v styku s odpruženým kolíkom.



Vynález sa týka riešenia zariadenia na zasúvanie súborov prívodov súčiastok po predchádzajúcom odstrihnutí horného mostíka do pripraveného zásobníka v mechanizme vertikálneho posuvu.

Pri niektorých technologických operáciach súčiastok z oblasti mikroelektroniky sa vyžaduje ich opätovné zasunutie do stohovacieho zásobníka z dôvodu ich presunu na ďalšiu technologickú operáciu. Sú známe rôzne zariadenia na zasúvanie predmetných súborov do zásobníkov, ktoré však pri operácii odstrihnutia horného mostíka nevyhovujú, jednak pre relatívne veľké rozmery, ktoré v strihacom nástroji nemožno vytvoriť, jednak z dôvodu lepenia otrepop súboru v strižnici, hlavne pri čiastočnom opotrebení nástroja, kedy je na odtrhnutie týchto otrepop potrebná určitá sila, ktorú tieto zariadenia nemajú.

Uvedené nevýhody zmierňuje a technický problém rieši zariadenie na zasúvanie súborov prívodov súčiastok do zásobníka, podstatou ktorého je, že pozostáva z tiahla spojeného s ovládacím mechanizmom, ktoré má na svojej prednej časti otočne uloženú odpruženú páku s vytvoreným zápichom a výstupkom, korešpondujúcu s odklopným segmentom. Segment je otočne uložený na držiaku a je v styku s odpruženým kolíkom.

Výhodou zariadenia na zasúvanie súborov prívodov súčiastok do zásobníka je, že sa technologická operácia strihania horného mostíka automatizovala a odstránilo sa doterajšie ručné vyberanie zastrihnutého súboru prívodov z nástroja. Ďalšou výhodou je tiež zvýšenie produktivity práce, zníženie prácností a úsporu pracovných síl.

Zariadenie na zasúvanie súborov prívodov súčiastok do zásobníka je príkladne znázornené na pripojených výkresoch, kde na obr. 1 je nakreslené zariadenie v náryse vo východiskovej polohe, na obr. 2 je nakreslené zariadenie v náryse pri nábehu páky na segment, na obr. 3 je nakreslené zariadenie s pákou zapadnutou do medzery medzi prvou a druhou súčiastkou, na obr. 4 je nakreslené zariadenie v tejto polohe v

pôdoryse, na obr. 5 je nakreslené zariadenie pri spätnom pohybe tiahla.

Zariadenie na zasúvanie súborov prívodov súčiastok do zásobníka pozostáva z tiahla 3, ktoré je súčasťou ovládacieho mechanizmu, pričom tiahlo 3 má na svojej prednej časti na čape 2 otočne uloženú páku 1. Páka 1 je pritláčaná do horizontálnej polohy plochou pružinou 4. Páka 1, ktorá má vytvorený zápich a výstupok, korešponduje s odklopným segmentom 7. Segment 7 je otočne uložený na držiaku 8. Držiak 8 je uložený v strihacom nástroji 12. Držiak 8 je v styku s kolíkom 10 odpruženým tlačnou pružinou 11. Medzi zasúvacím mechanizmom a strihacím nástrojom 12 je umiestnený stohovací zásobník 6 v lôžku mechanizmu vertikálneho posuvu. Na telese zariadenia je uložená vačka 5.

Funkcia zariadenia na zasúvanie súborov prívodov súčiastok je nasledovná: Po vykonaní technologickej operácie odstrihnutia horného mostíka zo súboru prívodov tranzistorov 9, vysunie sa tiahlo 3 v smere šípky A (obr. 2) cez stohovací zásobník 6 do strihacieho nástroja 12, kde páka 1 svojou nábehovou plochou narazí na segment 7, ktorý ju vysunie v smere šípky B. Ďalším pohybom v smere šípky A sa presunie páka 1 nad medzeru medzi prvým a druhým tranzistorom 9. V tejto polohe páka 1 svojím zápichom za nábehovou plochou zapadne za odklopný segment 7 a výstupkami v prednej časti do medzery sa prvý tranzistor 9 súboru (obr. 3). Pri spätnom pohybe tiahla 3 v smere šípky C (obr. 5), hrana zápihu nábehu páky 1 odklopí segment 7 v smere šípky D, vtiahne súbor prívodov tranzistorov do drážky stohovacieho zásobníka 6, svojou zadnou nábehovou plochou páka 1 narazí na vačku 5, ktorá ju vysunie v smere šípky B (obr. 1) a zároveň sa vysunie z medzery v súbore prívodov. V tejto polohe nastáva presunutie stohovacieho zásobníka 6 o jeden rozstup a operácia sa opakuje až do úplného naplnenia stohovacieho zásobníka 6.

PREDMET VYNÁLEZU

Zariadenie na zasúvanie súborov prívodov súčiastok do zásobníka, pozostávajúce z ovládacieho mechanizmu a odklopného segmentu, vyznačujúce sa tým, že pozostáva z tiahla (3), spojeného s ovládacím mechanizmom, ktoré má na svojej prednej čas-

ti otočne uloženú odpruženú páku (1) s vytvoreným zápichom a výstupkom, korešpondujúcu s odklopným segmentom (7), pričom segment (7) je otočne uložený na držiaku (8) a je v styku s odpruženým kolíkom (10).

