

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **14294**

(21) Numer zgłoszenia: **14063**

(22) Data zgłoszenia: **19.01.2009**

(51) Klasyfikacja:
08-01

(54)

Łopata piaskowa wzmocniona

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.10.2009 WUP 10/2009

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**Firma Handlowa SARIUS Artur Mańczak,
Gdynia, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Mańczak Artur, Gdynia, (PL)

PL 14294

Nr Rp. 14294.....

Klasa 08-01.....

Łopata piaskowa wzmocniona

Prawo z rejestracji wzoru przemysłowego trwa od dnia 19 stycznia 2009.

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest łopata piaskowa wzmocniona przeznaczona do załadunku, rozładunku oraz ręcznego przemieszczania materiałów sypkich zwłaszcza piasku i żwiru, a także do innych prac budowlanych zwłaszcza przy budowie dróg.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi łopata piaskowa wzmocniona o znanej budowie i funkcji, ale posiadająca nowy i oryginalny wygląd w układzie linii i wyprofilowaniu powierzchni roboczej.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia łopatę piaskową wzmocnioną w widoku z przodu, fig.2 – łopatę piaskową wzmocnioną w widoku z boku, a fig. 3 przedstawia przekrój A-A przez część roboczą łopaty.

Łopata piaskowa wzmocniona według wzoru przemysłowego składa się z części roboczej 1, trzonka metalowego 2 przyspawanego w jedną całość do jej powierzchni przedniej 4 oraz z wyprofilowanego uchwytu 3. Część robocza 1 łopaty ma kształt zbliżony do trapezu lekko rozszerzającego się ku dołowi. Powierzchnia przednia 4 części roboczej 1 jest wklęsła, a powierzchnia tylna 5 części roboczej 1 jest wypukła w stosunku do płaszczyzny pionowej jak i poziomej i ma wzmacniające wytłoczenia 6 wypukłe na wklęsłej powierzchni przedniej 4, a wklęsłe na wypukłej powierzchni tylnej 5. Górne narożniki 7 części roboczej 1 są zaokrąglone. Od strony powierzchni tylnej 5 część robocza 1 jest gładka. Największe wygięcie części roboczej 1 istnieje wzdłuż krawędzi bocznych 8 łopaty które wynosi około 20° w stosunku do poziomemu. Metalowy trzonek 2 jest

przyspawany do płaszczyzny przedniej 4 części roboczej wzdłuż jego stożkowego przylegania. W tylnej płaszczyźnie 5 część robocza 1 jest przyspawana do metalowego trzonka 2 na odcinku środkowym poziomej krawędzi górnej 9 części roboczej 1. Dolna krawędź 10 części roboczej 1 jest pozioma. Metalowy trzonek 2 łopaty ma w przekroju poprzecznym kształt koła i jest osadzony wewnątrz kolistej obejmy 11 uchwyty za pomocą wkrętu 12 usytuowanego w jej części tylnej. Kolista obejma 11 przechodzi z obu stron w łukowo w wyprofilowane ramiona 13, które są połączone od góry poziomą zatyczką 14. Wyprofilowane ramiona 13 skierowane ku górze o kształcie półkolistym mają wzmocnienia boczne w postaci trzech żeber 15. Pozioma zatyczka 14 o kształcie okrągłym zakrywa okrągły otwór przelotowy rączki 16. Na znacznej długości metalowy trzonek 2 jest osłonięty osłoną gumową 17. Uchwyt 3 łopaty jest odlany z tworzywa sztucznego. Część robocza 1 łopaty i trzonek 2 są wykonane ze stali hartowanej tłocznej.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

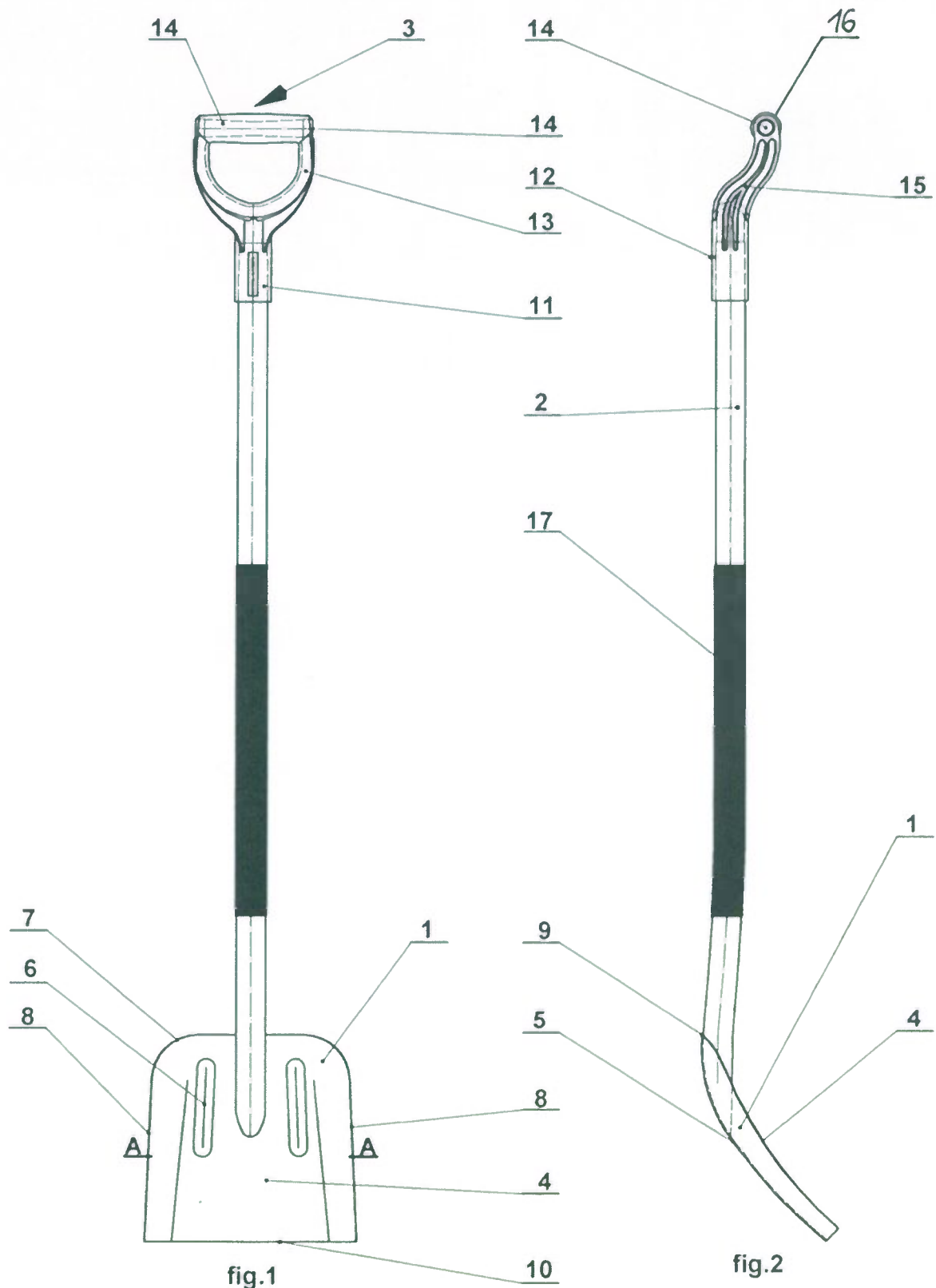
Łopata piaskowa wzmocniona składająca się z części roboczej, metalowego trzonka oraz wyprofilowanego uchwyty charakteryzuje się tym, że część robocza (1) łopaty ma kształt zbliżony do trapezu lekko rozszerzającego się ku dołowi, którego powierzchnia przednia (4) jest wklęsła, a powierzchnia tylna (5) jest wypukła w stosunku do płaszczyzny pionowej jak i poziomej i ma wzmocniające wytłoczenia (6) wypukłe na wklęsłej powierzchni przedniej (4), a wklęsłe na wypukłej powierzchni tylnej (5), przy czym największe wygięcie części roboczej (1) istnieje wzdłuż krawędzi bocznych (8) łopaty które wynosi około 20° w stosunku do poziomu, zaś metalowy trzonek (2) jest przyspawany do płaszczyzny przedniej (4) części roboczej wzdłuż jego stożkowego przylegania, a od strony powierzchni tylnej (5) część robocza (1) jest gładka, gdyż jest przyspawana do metalowego trzonka (2) wzdłuż poziomej krawędzi górnej (9) wysuniętego ku

górze środkowego odcinka części roboczej (1), nadto dolna krawędź (10) części roboczej (1) jest pozioma, a górne narożniki (7) tejże części roboczej są zaokrąglone, zaś metalowy trzonek (2) łopaty piaskowej wzmocnionej ma w przekroju poprzecznym kształt koła i jest osadzony wewnątrz kolistej obejmy (11) wyprofilowanego uchwyty (3) za pomocą wkrętu (12) usytuowanego w jej części tylnej, a kolista obejma (11) przechodzi z obu stron w łukowo w wyprofilowane ramiona (13) posiadające wzmocnienia boczne w postaci trzech żeber (15), i które to ramiona (13) są połączone od góry poziomą zatyczką (14) zakrywającą okrągły otwór przelotowy rączki (16), a ponadto metalowy trzonek 2 jest osłonięty osłoną gumową (17) na znacznej długości, jak uwidoczniono na rysunku, fig. 1, fig. 2 i fig 3.

FIRMA HANDLOWA SARIUS
Artur Mańczak
przez pełnomocnika


mgr inż. Cecylia Zarówna
Rzecznik Patentowy nr 1124

KANCELARIA PATENTOWA
Cecylia Zarówna
81-591 Gdynia, ul. Szafranowa 4A/7
NIP 586-021-30-05, Regon 190065064
tel (048) 058 781 22 31, 058 620 22 13



A-A



fig.3

FIRMA HANDLOWA SARIUS
Artur Mańczak
przez pełnomocnika

[Signature]
mgr inż. Cecylia Zarówna
Rzecznik Patentowy nr 1124