



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217024666 U

(45) 授权公告日 2022. 07. 22

(21) 申请号 202122748910.6

(22) 申请日 2021.11.11

(73) 专利权人 安徽明讯新材料科技股份有限公司

地址 242227 安徽省宣城市广德市经济开发
区北区(邱村镇白马湖路8号)

(72) 发明人 吴凌峰 顿天军 钟建锋

(51) Int.Cl.

B65H 18/26 (2006.01)

B65H 18/02 (2006.01)

B65H 18/10 (2006.01)

B65H 75/14 (2006.01)

B65H 75/24 (2006.01)

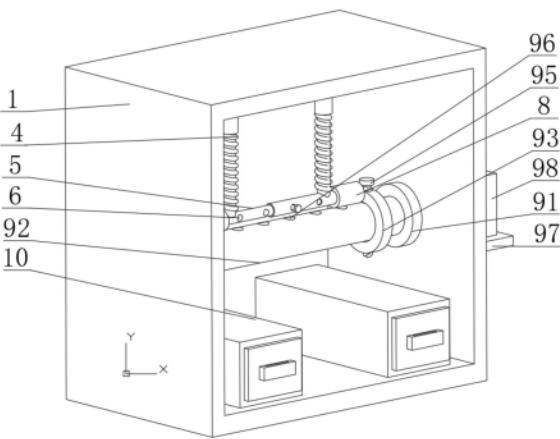
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种胶带用收卷装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种胶带用收卷装置,包括支架,所述支架内壁的顶部开设有滑槽,所述滑槽的内壁活动连接有滑块,所述滑块的一侧固定连接有弹性伸缩杆,所述弹性伸缩杆远离滑块的一端固定连接有套管,所述套管的外表面开设有第一螺纹孔,所述第一螺纹孔的内壁螺纹连接有第一螺纹杆,该胶带用收卷装置,通过收卷组件的设置,使用时根据不同规格大小的胶带推动卡板在收卷杆上移动,卡板移动到合适的位置,第二螺纹孔和第三螺纹孔对齐,将第二螺纹杆转入第二螺纹孔和第三螺纹孔内,完成对卡板的固定,启动驱动电机带动转轴转动,转轴带动收卷杆转动,继而对胶带进行收卷,从而能够适应不同规格大小的胶带的收卷。



1. 一种胶带用收卷装置,包括支架(1),其特征在于,所述支架(1)内壁的顶部开设有滑槽(2),所述滑槽(2)的内壁活动连接有滑块(3),所述滑块(3)的一侧面固定连接有弹性伸缩杆(4),所述弹性伸缩杆(4)远离滑块(3)的一端固定连接有套管(5),所述套管(5)的外表面开设有第一螺纹孔(6),所述第一螺纹孔(6)的内壁螺纹连接有第一螺纹杆(7),所述套管(5)的两端均套接有抚压辊(8),所述支架(1)的内部设置有收卷组件(9);

所述收卷组件(9)包括轴承(91),所述轴承(91)远离支架(1)的一侧面活动连接有收卷杆(92),所述收卷杆(92)的外表面活动连接有卡板(93),所述卡板(93)的外表面开设有第二螺纹孔(94),所述第二螺纹孔(94)的内壁螺纹连接有第二螺纹杆(95),所述收卷杆(92)的外表面开设有第三螺纹孔(96),所述第三螺纹孔的内壁与第二螺纹杆(95)的外表面螺纹连接,所述支架(1)的一侧面固定连接有安装座(97),所述安装座(97)的顶部固定安装有驱动电机(98),所述驱动电机(98)的输出端活动连接有转轴(99),所述转轴(99)远离驱动电机(98)的一端与收卷杆(92)活动连接。

2. 根据权利要求1所述的胶带用收卷装置,其特征在于,所述第一螺纹孔(6)的数量为四个,所述第三螺纹孔(96)的数量为六个。

3. 根据权利要求1所述的胶带用收卷装置,其特征在于,所述支架(1)内壁的底部固定连接有收纳盒(10),所述收纳盒(10)的正面固定连接有把手。

4. 根据权利要求1所述的胶带用收卷装置,其特征在于,所述收卷杆(92)的外表面设置有防粘层,所述防粘层为离型膜。

5. 根据权利要求1所述的胶带用收卷装置,其特征在于,所述抚压辊(8)由弹性材料制备而成。

6. 根据权利要求1所述的胶带用收卷装置,其特征在于,所述套管(5)的一端固定连接有限位块(11),所述限位块(11)的数量为两个。

一种胶带用收卷装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及胶带生产技术领域,尤其涉及一种胶带用收卷装置。

背景技术

[0002] 胶带按它的功效可分为:高温胶带、双面胶带、绝缘胶带、特种胶带、压敏胶带、模切胶带,不同的功效适合不同的行业需求;胶带是由基材和胶黏剂两部分组成,通过粘接使两个或多个不相连的物体连接在一起,胶带作为人们日常生活中不可或缺的物品,在人们的日常生活工作中起到了很大的作用。

[0003] 在胶带生产过程中,生产好的胶带需要不断地卷绕到收卷辊上,由于胶带具有粘性,在收卷的过程中,胶带极易产生褶皱,从而使得得到的胶带卷产生瑕疵,缺少对胶带进行抚平的装置,同时传统的收卷装置大多只能满足一种规格的胶带收卷,缺乏实用性,影响生产效率,因此本实用新型提供了一种胶带用收卷装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型解决的问题在于提供一种胶带用收卷装置,解决了现有的收卷装置大多只能满足一种规格的胶带收卷,且会使得得到的胶带卷产生瑕疵,缺少对胶带进行抚平的装置的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种胶带用收卷装置,包括支架,所述支架内壁的顶部开设有滑槽,所述滑槽的内壁活动连接有滑块,所述滑块的一侧面固定连接有弹性伸缩杆,所述弹性伸缩杆远离滑块的一端固定连接有套管,所述套管的外表面开设有第一螺纹孔,所述第一螺纹孔的内壁螺纹连接有第一螺纹杆,所述套管的两端均套接有抚压辊,所述支架的内部设置有收卷组件;

[0007] 所述收卷组件包括轴承,所述轴承远离支架的一侧面活动连接有收卷杆,所述收卷杆的外表面活动连接有卡板,所述卡板的外表面开设有第二螺纹孔,所述第二螺纹孔的内壁螺纹连接有第二螺纹杆,所述收卷杆的外表面开设有第三螺纹孔,所述第三螺纹孔的内壁与第二螺纹杆的外表面螺纹连接,所述支架的一侧面固定连接有安装座,所述安装座的顶部固定安装有驱动电机,所述驱动电机的输出端活动连接有转轴,所述转轴远离驱动电机的一端与收卷杆活动连接。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:所述第一螺纹孔的数量为四个,所述第三螺纹孔的数量为六个。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案:所述支架内壁的底部固定连接有收纳盒,所述收纳盒的正面固定连接有把手。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案:所述收卷杆的外表面设置有防粘层,所述防粘层为离型膜。

[0011] 作为本实用新型进一步的方案:所述抚压辊由弹性材料制备而成。

[0012] 作为本实用新型进一步的方案:所述套管的一端固定连接有限位块,所述限位块

的数量为两个。

[0013] 本实用新型的有益效果是：

[0014] 1、该胶带用收卷装置，通过收卷组件的设置，使用时根据不同规格大小的胶带推动卡板在收卷杆上移动，卡板移动到合适的位置，第二螺纹孔和第三螺纹孔对齐，将第二螺纹杆转入第二螺纹孔和第三螺纹孔内，完成对卡板的固定，启动驱动电机带动转轴转动，转轴带动收卷杆转动，继而对胶带进行收卷，从而能够适应不同规格大小的胶带的收卷。

[0015] 2、该胶带用收卷装置，通过弹性伸缩杆、套管和抚压辊的设置，使用时卷线杆收卷胶带，抚压辊将胶带的两端压平并收卷于收卷杆上，在弹性伸缩杆的作用下，继而避免胶带出现褶皱，且不会降低胶带的收卷效率，从而保证了收卷效率，实用性好，通过收纳盒的设置，使用时将需要收纳的装置维修工具放在收纳箱的内部，从而能够及时的对装置维修或维护，提高了装置的实用性。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的整体立体结构图；

[0017] 图2为本实用新型的正视剖视结构图；

[0018] 图3为本实用新型的俯视剖视结构图；

[0019] 图例说明：1、支架；2、滑槽；3、滑块；4、弹性伸缩杆；5、套管；6、第一螺纹孔；7、第一螺纹杆；8、抚压辊；9、收卷组件；91、轴承；92、收卷杆；93、卡板；94、第二螺纹孔；95、第二螺纹杆；96、第三螺纹孔；97、安装座；98、驱动电机；99、转轴；10、收纳盒；11、限位块。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 下面给出具体实施例。

[0022] 参见图1-3，一种胶带用收卷装置，包括支架1，其特征在于，支架1内壁的顶部开设有滑槽2，滑槽2的内壁活动连接有滑块3，滑块3的一侧面固定连接有弹性伸缩杆4，弹性伸缩杆4远离滑块3的一端固定连接有套管5，套管5的外表面开设有第一螺纹孔6，第一螺纹孔6的数量为四个，第一螺纹孔6的内壁螺纹连接有第一螺纹杆7，套管5的两端均套接有抚压辊8，抚压辊8由弹性材料制备而成，通过弹性伸缩杆4、套管5和抚压辊8的设置，使用时卷线杆92收卷胶带，抚压辊8将胶带的两端压平并收卷于收卷杆82上，在弹性伸缩杆4的作用下，继而避免胶带出现褶皱，且不会降低胶带的收卷效率，从而保证了收卷效率，实用性好，支架1的内部设置有收卷组件9，支架1内壁的底部固定连接有限位块11，限位块11的数量为两个；

[0023] 收卷组件9包括轴承91，轴承91远离支架1的一侧面活动连接有收卷杆92，收卷杆92的外表面设置有防粘层，防粘层为离型膜，收卷杆92的外表面活动连接有卡板93，卡板93

的外表面开设有第二螺纹孔94,第二螺纹孔94的内壁螺纹连接有第二螺纹杆95,收卷杆92的外表面开设有第三螺纹孔96,第三螺纹孔96的数量为六个,第三螺纹孔的内壁96与第二螺纹杆95的外表面螺纹连接,支架1的一侧固定连接有安装座97,安装座97的顶部固定安装有驱动电机98,驱动电机98的输出端活动连接有转轴99,转轴99远离驱动电机98的一端与收卷杆92活动连接,该胶带用收卷装置,通过收卷组件9的设置,使用时根据不同规格大小的胶带推动卡板93在收卷杆92上移动,卡板93移动到合适的位置,第二螺纹孔94和第三螺纹孔96对齐,将第二螺纹杆95转入第二螺纹孔94和第三螺纹孔96内,完成对卡板93的固定,启动驱动电机98带动转轴99转动,转轴99带动收卷杆92转动,继而对胶带进行收卷,从而能够适应不同规格大小的胶带的收卷。

[0024] 本实用新型的工作原理:使用时,根据不同规格大小的胶带推动卡板93在收卷杆92上移动,卡板93移动到合适的位置,第二螺纹孔94和第三螺纹孔96对齐,将第二螺纹杆95转入第二螺纹孔94和第三螺纹孔96内,完成对卡板93的固定,启动驱动电机98带动转轴99转动,转轴99带动收卷杆92转动,继而对胶带进行收卷,从而能够适应不同规格大小的胶带的收卷,通过抚压辊8将胶带的两端压平并收卷于收卷杆92上,在弹性伸缩杆4的作用下,避免胶带出现褶皱,降低胶带的收卷效率,提高了实用性,将需要收纳的装置维修工具放在收纳盒10的内部,可以及时的对装置维修或维护。

[0025] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

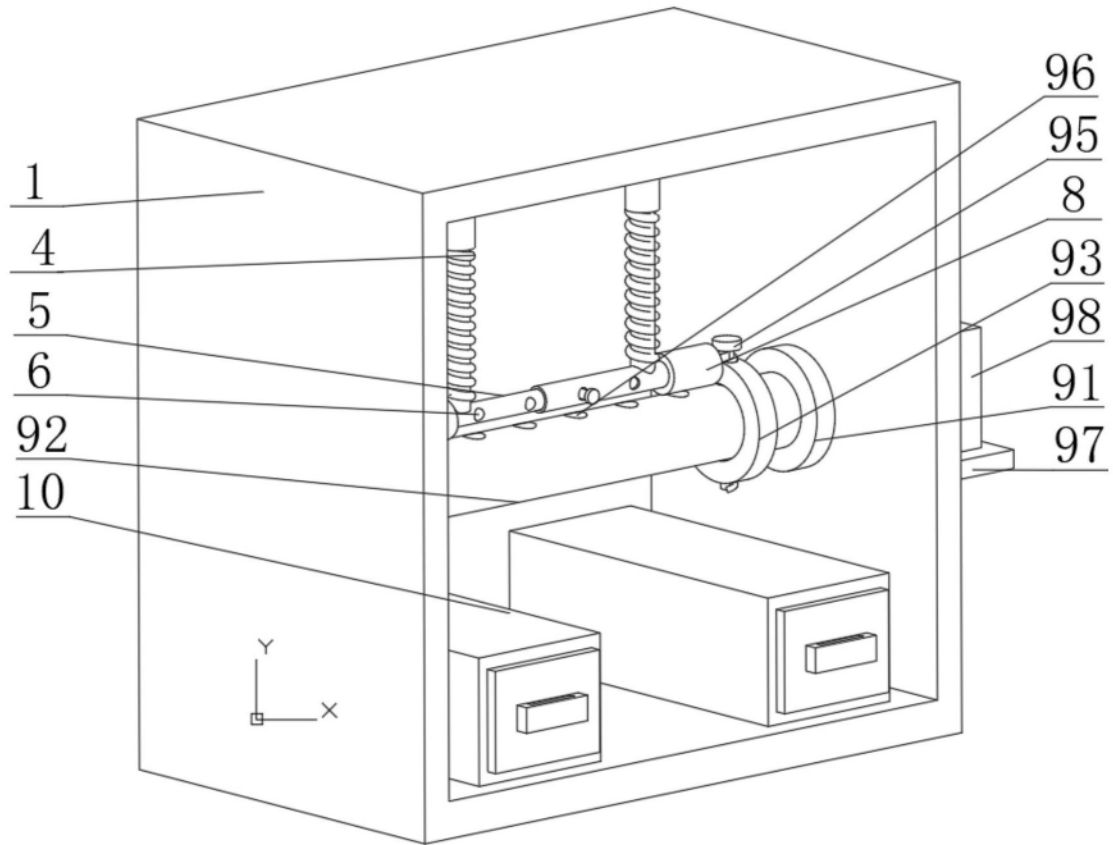


图1

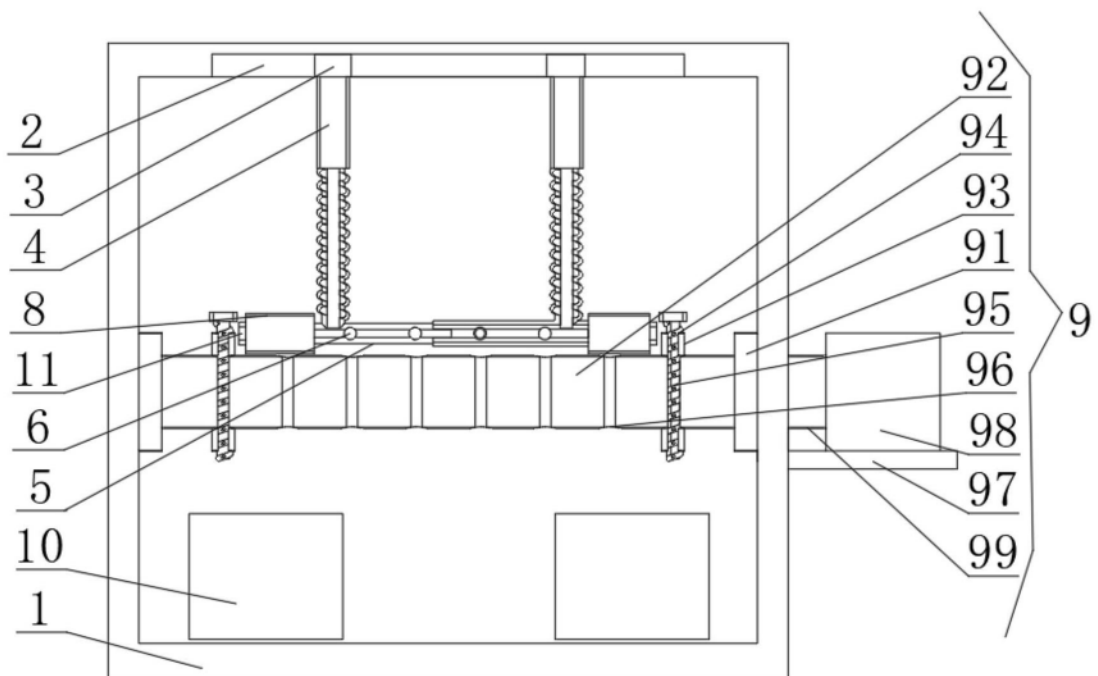


图2

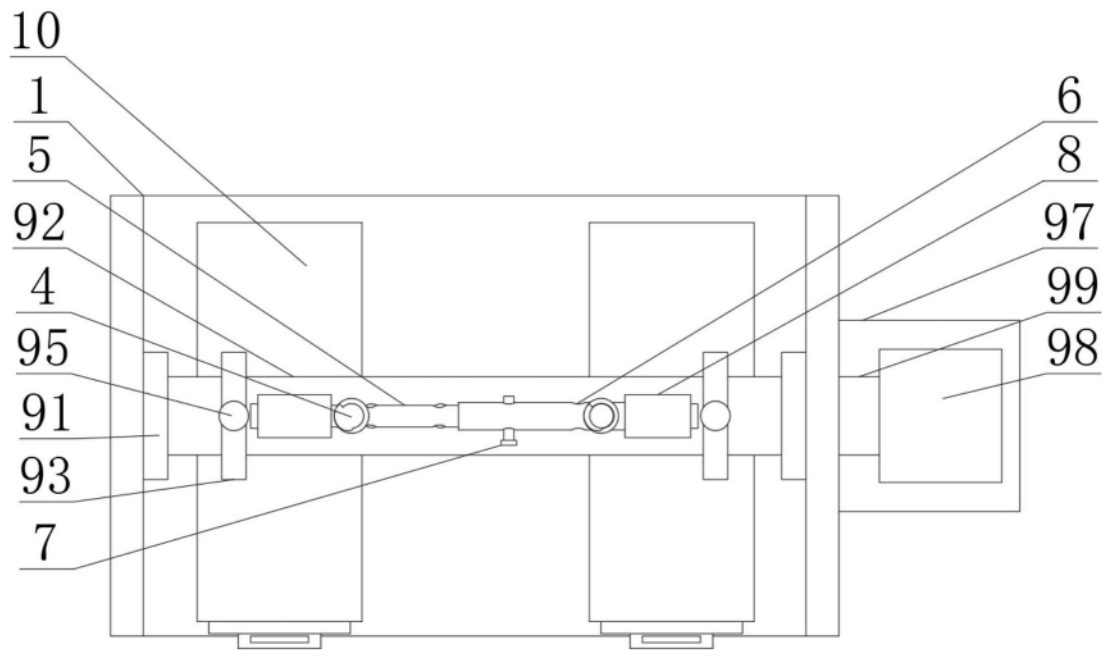


图3