

**(19) 대한민국특허청(KR)**  
**(12) 공개특허공보(A)**

**(51) Int. Cl.<sup>4</sup>**  
**F26B 3/28**

**(11) 공개번호** 특 1985-0007874  
**(43) 공개일자** 1985년 12월 09일

(21) 출원번호	특 1985-0001622
(22) 출원일자	1985년 03월 14일
(30) 우선권주장	59-48636 1984년 04월 02일 일본(JP)
(71) 출원인	가부시기 가이샤 다구마 후꾸다 준기찌
(72) 발명자	일본국 오오사가시 기다구 도오지마하마 1조오메 3-23 미노 다께야스
(74) 대리인	일본국 오오사가시 기다구 도오지마하마 1조오메 3-23 하상구

**심사청구 : 있음**

**(54) 복사열을 이용하는 건조기의 복사판넬과 복사판넬의 온도제어방법**

**요약**

내용 없음

**대표도**

**도 1**

**명세서**

[발명의 명칭]

복사열을 이용하는 건조기의 복사판넬과 복사판넬의 온도제어방법

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명 복사판넬의 1예를 표시하는 정도면,

제2도는 본 발명 복사판넬의 제어방법을 표시하는 계통도.

제3도는 본 발명 복사판넬의 다른 온도제어방법을 표시하는 부분계통도,

제4도는 본 발명 복사판넬의 다른 실시예를 표시하는 부분정면도.

도면의 표시된 주요부호의 설명

(11): 복사판넬, (12): 반사판, (13)(13')(13''): 유로(流路), (15)(15')(15''): 유량제어밸브, (17): 가열기, (18)(18')(18''): 온도제어기, (21): 평판(平板), (22): 물결모양판, (22'): 요부(凹部), (B): 열매체.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음.

**(57) 청구의 범위**

**청구항 1**

복사열을 이용하는 건조기의 복사판넬(11)에 있어서, 금속제 반사판(12)과, 금속제 반사판에 세로방향으로 평행하게 부착된 최소한 2개이상의 지그재그형상의 열매체용 유로(13)(13')(13'')로서 구성한 복사열을 이용하는 건조기의 복사판넬.

**청구항 2**

제1항에 있어서, 지그재그형상의 열매체용 유로(13)(13')(13'')를 지그재그형상의 금속관으로서 형성하고, 그 금속관을 반사판(12)의 표면쪽에 용접한 것을 특징으로 하는 복사열을 이용하는 건조기의 복사판넬.

**청구항 3**

제1항에 있어서, 지그재그형상의 열매체용 유로(23)를 평판(21)과 그 뒷면쪽에 고정부착되는 지그재그형상의 요부(22')를 형성한 물결모양판(22)으로서 구성한 것을 특징으로 하는 복사열을 이용하는 건조기의

복사판넬.

#### 청구항 4

복사열을 이용하는 건조기에서 사용되는 최소한 2개이상의 지그재그형상의 열매체용 유로(13)(13')(13'')를 보유하는 복사판넬(11)에 있어서, 각각 그 열매체용 유로의 출구쪽에 있어서의 열매체(B)의 온도를 온도제어기(18)(18')(18'')로서 검출하고, 상기 온도제어기로부터의 신호에 따라서 각 열매체용 유로의 입구쪽의 유량제어밸브(15)(15')(15'')를 조정하여, 복수의 열매체용 유로로 유입되는 열매체의 유입량을 각각 별도로 제어하는 것에 의하여 복사판넬의 옆쪽폭방향의 온도 분포를 제어하도록 한 복사판넬의 온도제어방법.

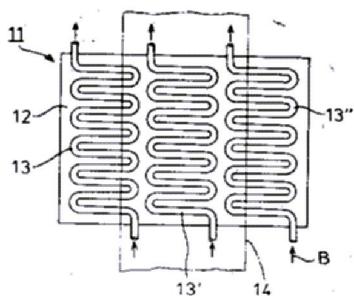
#### 청구항 5

제4항에 있어서, 온도제어기(18)(18')(18'')로부터의 신호에 따라서 각각 그 열매체용 유로(13)(13')(13'')로 유입되는 열매체용 가열기(17)로부터의 고온열매체 및 각 열매체용 유로의 출구로부터의 저온열매체의 유량을 제어하도록 한 것을 특징으로 하는 복사판넬의 온도제어방법.

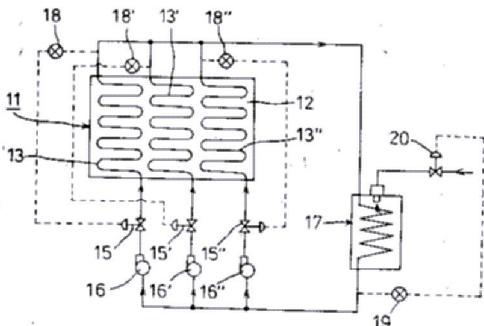
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

#### 도면

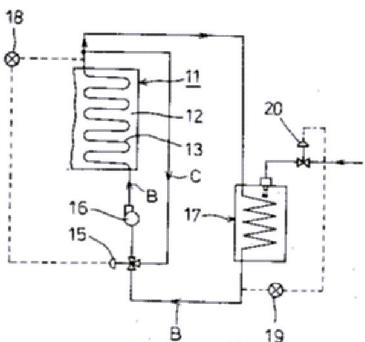
##### 도면1



##### 도면2



##### 도면3



## 도면4

