



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201452611 U

(45) 授权公告日 2010.05.12

(21) 申请号 200920132825.3

(22) 申请日 2009.06.10

(73) 专利权人 蒋一新

地址 518026 广东省深圳市福田区福中三路
诺德金融中心 13C-2

(72) 发明人 蒋一新

(74) 专利代理机构 深圳市惠邦知识产权代理事
务所 44271

代理人 孙大勇

(51) Int. Cl.

A47G 19/22 (2006.01)

A61J 9/06 (2006.01)

A61J 9/08 (2006.01)

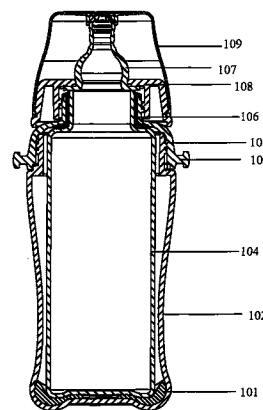
权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图 5 页

(54) 实用新型名称

安全玻璃饮用瓶

(57) 摘要

本实用新型涉及生活用品技术领域,尤其涉及一种安全玻璃饮用瓶,包括玻璃瓶体,所述玻璃瓶体瓶口嵌套有一环形外盖,所述外盖与玻璃瓶体瓶口之间夹设一包胶环状体;外盖外旋合有一中心带有吸水机构的旋盖;所述旋盖上设置有将所述吸水机构封闭隔离的盖罩。这种安全玻璃饮用瓶除具有一般玻璃饮用瓶的优点外,通过在外盖与玻璃瓶体瓶口之间夹设有包胶环状体,可起到有效的密封隔热作用,且通过附设在玻璃瓶体表面的塑料外壳及在外壳底部贴合有软胶衬垫,能有效地防止饮用瓶不慎掉落被摔碎,即便是饮用瓶被摔碎,也能够将玻璃瓶体产生的所有碎片包在塑料外壳里面,避免玻璃碎片造成对人体伤害,结构合理,使用安全,更具人性化设计。



1. 一种安全玻璃饮用瓶,包括玻璃瓶体,其特征在于:所述玻璃瓶体瓶口嵌套有一环形外盖,所述外盖与玻璃瓶体瓶口之间夹设一包胶环状体;外盖外旋合有一中心带有吸水机构的旋盖;所述旋盖上设置有将所述吸水机构封闭隔离的盖罩。

2. 根据权利要求1所述安全玻璃饮用瓶,其特征在于:所述玻璃瓶体套装在上端开口底部封闭的外壳内,该外壳底部嵌套有一衬垫,所述外盖底部与外壳顶端螺纹连接。

3. 根据权利要求1所述安全玻璃饮用瓶,其特征在于:所述包胶环状体由一环状体、该环状体底部向外一体延设覆盖在玻璃瓶体肩部的延伸端、该环状体顶部向外一体延设成型一供外盖顶端嵌套的嵌槽构成的外延端组成。

4. 根据权利要求1所述安全玻璃饮用瓶,其特征在于:所述包胶环状体采用 TPE 制成,其与所述外盖熔接为一体。

5. 根据权利要求1所述安全玻璃饮用瓶,其特征在于:所述外盖下端设置有用於携带该安全玻璃饮用瓶的挂柄。

6. 根据权利要求1所述安全玻璃饮用瓶,其特征在于:所述吸水机构为奶嘴。

7. 根据权利要求1所述安全玻璃饮用瓶,其特征在于:所述吸水机构为吸管。

8. 根据权利要求2所述安全玻璃饮用瓶,其特征在于:所述衬垫采用 TPE 材料制成。

9. 根据权利要求1所述安全玻璃饮用瓶,其特征在于:所述外壳为 PC 材料制成。

10. 根据权利要求1所述安全玻璃饮用瓶,其特征在于:所述外壳为筒状。

安全玻璃饮用瓶

技术领域

[0001] 本实用新型涉及生活用品技术领域,尤其涉及一种安全玻璃饮用瓶。

背景技术

[0002] 目前市场上的饮用瓶包括奶瓶,从制作材料上分主要有俗称太空玻璃的聚碳纤维(PC) 饮用瓶和玻璃饮用瓶两种,由 PC 制成的饮用瓶质量轻,不易破碎,但是不易清洗,且其经受反复加热清洗消毒后多种性能将大幅度降低。由玻璃制成的饮用瓶容易清洗,且反复高温消毒后也不改变其品质,但是玻璃是易碎品,且由于是良好的导热体,饮用瓶装热水时容易烫手,而且瓶口密封性能不佳。

[0003] CN200820042710.0 公告一种“安全玻璃奶瓶”。它的目的是提供一种包种隔热、防碎的安全玻璃奶瓶。其技术方案:所述安全玻璃奶瓶,包括玻璃瓶体,所述玻璃瓶体外表面和/或内表面附有一层硅胶。其不足之处是:制作工艺复杂,安全性不能得到完全保证,且采用硅胶材料成本高。

[0004] 因此,目前市面上的同类产品由于结构的限制,并不能从根本上解决玻璃饮用瓶跌破碎后产生的玻璃碎片造成伤害人身体特别是婴幼儿身体的问题,而且瓶口密封性能不佳。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于克服上述现有技术中的不足之处,提供一种结构合理、可密封隔热、防漏、防碎、即使饮用瓶不慎跌碎也不会造成伤害人身体,特别是婴幼儿身体的安全玻璃饮用瓶。

[0006] 本实用新型的目的可以通过以下措施来达到:

[0007] 这种安全玻璃饮用瓶,包括玻璃瓶体,其特殊之处在于:所述玻璃瓶体瓶口嵌套有一环形外盖,所述外盖与玻璃瓶体瓶口之间夹设一包胶环状体;外盖外旋合有一中心带有吸水机构的旋盖;所述旋盖上设置有将所述吸水机构封闭隔离的盖罩。

[0008] 其中,

[0009] 所述玻璃瓶体套装在上端开口底部封闭的外壳内,该外壳底部嵌套有一衬垫,所述外盖底部与外壳顶端螺纹连接。

[0010] 所述包胶环状体由一环状体、该环状体底部向外一体延设覆盖在玻璃瓶体肩部的延伸端、该环状体顶部向外一体延设成型一供外盖顶端嵌套的嵌槽构成的外延端组成。

[0011] 所述包胶环状体采用 TPE 制成,其与所述外盖熔接为一体。

[0012] 所述外盖下端设置有用于携带该安全玻璃饮用瓶的挂柄。

[0013] 所述吸水机构为奶嘴。

[0014] 所述吸水机构为吸管。

[0015] 所述衬垫采用 TPE 材料制成。

[0016] 所述外壳为 PC 材料制成。

[0017] 所述外壳为筒状。

[0018] 本实用新型相比现有技术具有如下优点：

[0019] 本实用新型提供的安全玻璃饮用瓶除具有一般玻璃饮用瓶的优点外，通过在外盖与玻璃瓶体瓶口之间夹设有包胶环状体，可起到有效的密封隔热作用。另外通过附设在玻璃瓶体表面的外壳及贴合在外壳底部内的软胶衬垫，能防止玻璃瓶体在热水、冷水交换灌装的情况下可能破裂时产生的碎片溅出，而且还能有效地防止饮用瓶不慎掉落被摔碎，且即便是饮用瓶被摔碎，也能够将玻璃饮用瓶产生的所有碎片包在外壳里面，避免玻璃碎片造成对人体特别是婴幼儿的伤害；另外附着于瓶体的外壳及贴合在外壳底部内的软胶衬垫还可起到隔热的作用，防止人手被烫伤，大大提高了使用安全性，更人性化设计，且外形美观大方，使用方便。

附图说明

[0020] 图 1 是本实用新型安全玻璃饮用瓶的结构剖面图。

[0021] 图 2 是本实用新型安全玻璃饮用瓶的立体图。

[0022] 图 3 是本实用新型安全玻璃饮用瓶的主视图。

[0023] 图 4 是本实用新型安全玻璃饮用瓶的侧视图。

[0024] 图 5 是本实用新型安全玻璃饮用瓶的仰视图。

[0025] 图 6 是本实用新型安全玻璃饮用瓶的俯视图。

[0026] 图 7 是本实用新型安全玻璃饮用瓶不带挂柄的结构分解图。

[0027] 图 8 是本实用新型安全玻璃饮用瓶不带挂柄的结构剖面图。

具体实施方式

[0028] 本实用新型下面将结合附图作进一步详述：

[0029] 实施例一、如图 1、图 2、图 3、图 4、图 5、图 6 所示，本实用新型提供的这种安全玻璃饮用瓶，包括玻璃瓶体 104，所述玻璃瓶体 104 瓶口嵌套有一环形外盖 105，所述外盖 105 与玻璃瓶体 104 瓶口之间夹设一包胶环状体 106；外盖 105 外旋合有一中心带有吸水机构的旋盖 108；所述旋盖 108 上设置有将所述吸水机构封闭隔离的盖罩 109。

[0030] 在本实施例中，所述玻璃瓶体 104 套装在上端开口底部封闭的外壳 102 内，该外壳 102 底部嵌套有一衬垫 101，所述外盖 105 底部与外壳 102 顶端螺纹连接。

[0031] 在本实施例中，所述吸水机构为奶嘴 107。包胶环状体 106 由一环状体、该环状体底部向外一体延设覆盖在玻璃瓶体 104 肩部的延伸端、该环状体顶部向外一体延设成型一供外盖 105 顶端嵌套的嵌槽构成的外延端组成。

[0032] 在本实施例中，包胶环状体 106 采用 TPE（热塑性弹性体）材料制成，其与外盖 105 熔接成为一体。衬垫 101 采用 TPE 材料制成。外壳 102 为筒状，采用 PC 材料制成。玻璃瓶体 104 嵌套在外壳 102 筒状空腔内。外盖 105 上端外表面与旋盖 108 内表面通过螺纹旋合连接。外盖 105 下端内表面与外壳 102 上端外表面通过螺纹固定连接。

[0033] 包胶环状体 106 与玻璃瓶体 104 配合后，能紧密贴紧玻璃瓶体 104 的瓶口，同时外壳 102 底部增加软胶衬垫 101 设计，使玻璃瓶体 104 底部直接与软胶衬垫 101 贴合，能够防止安全玻璃饮用瓶在跌落过程中易跌破。即使当安全玻璃饮用瓶的玻璃瓶体 104 跌破后，

能够将玻璃瓶体 104 产生的所有碎片包在外壳 102 里面,避免玻璃碎片造成对婴幼儿的伤害。同时外壳 102 和衬垫 101 在奶液倒入安全玻璃饮用瓶后,能够有效减少奶液温度受外界环境的影响而出现奶液温度过高或过低的现象。

[0034] 在进一步的实施例中,旋盖 108 外表面嵌套有与其配合的透明的盖罩 109,在其它实施例中该盖罩 109 也可为不透明的。

[0035] 在进一步的实施例中,所述外盖 105 下端设置有利于携带该安全玻璃饮用瓶的挂柄 103,该挂柄 103 为两个,使用时在挂柄 103 上安上一条便携带即可十分方便携带该安全玻璃饮用瓶。在其它实施例中,该挂柄 103 也为挂环或挂杆替代。以上所述构件均采用无毒材料制成。

[0036] 如图 1 所示,本实施例提供的这种安全玻璃饮用瓶的装配过程如下:

[0037] 首先将衬垫 101 放入外壳 102 底部与其贴合,然后将安全玻璃饮用瓶的玻璃瓶体 104 置入外壳 102 内。然后在安全玻璃饮用瓶的玻璃瓶体 104 开口端套上熔接有外盖包胶环状体 106 的外盖 105,最后,旋合内置有奶嘴 107 的旋盖 108,罩住奶嘴 107,将盖罩 109 扣合在旋盖 108 上。作为奶瓶使用时,该饮用瓶通常有二百四十毫升和一百二十毫升两种容积。

[0038] 实施例二、如图 7、图 8 所示,本实用新型提供的这种安全玻璃饮用瓶,包括玻璃瓶体 204,所述玻璃瓶体 204 瓶口嵌套有一环形外盖 205,所述外盖 205 与玻璃瓶体 204 瓶口之间夹设一包胶环状体 206;外盖 205 外旋合有一中心带有吸水机构的旋盖 208;所述旋盖 208 上设置有将所述吸水机构封闭隔离的盖罩 209。

[0039] 在本实施例中,所述玻璃瓶体 204 套装在上端开口底部封闭的外壳 202 内,该外壳 202 底部嵌套有一衬垫 201,所述外盖 205 底部与外壳 202 顶端螺纹连接。

[0040] 在本实施例中,所述吸水机构为奶嘴 207。包胶环状体 206 由一环状体、该环状体底部向外一体延设覆盖在玻璃瓶体 204 肩部的延伸端、该环状体顶部向外一体延设成型一供外盖 205 顶端嵌套的嵌槽构成的外延端组成。

[0041] 在本实施例中,包胶环状体 206 采用 TPE(热塑性弹性体)材料制成,其与外盖 205 熔接成为一体。衬垫 201 采用 TPE 材料制成。外壳 202 为筒状,采用 PC 材料制成。玻璃瓶体 204 嵌套在外壳 202 筒状空腔内。外盖 205 上端外表面与旋盖 208 内表面通过螺纹旋合连接。外盖 205 下端内表面与外壳 202 上端外表面通过螺纹固定连接。

[0042] 包胶环状体 206 与玻璃瓶体 204 配合后,能紧密贴紧玻璃瓶体 204 的瓶口,同时外壳 202 底部增加软胶衬垫 201 设计,使玻璃瓶体 204 底部直接与软胶衬垫 201 贴合,能够防止安全玻璃饮用瓶在跌落过程中易跌破。即使当安全玻璃饮用瓶的玻璃瓶体 204 跌破后,能够将玻璃瓶体 204 产生的所有碎片包在外壳 202 里面,避免玻璃碎片造成对婴幼儿的伤害。同时外壳 202 和衬垫 201 在奶液倒入安全玻璃饮用瓶后,能够有效减少奶液温度受外界环境的影响而出现奶液温度过高或过低的现象。

[0043] 在进一步的实施例中,旋盖 208 外表面嵌套有与其配合的透明的盖罩 209,在其它实施例中该盖罩 209 也可为不透明的。

[0044] 实施例三、本实施例与实施例一不同之处在于:本实施例采用吸管代替实施例一中的奶嘴 107,其它与实施例一相同。

[0045] 实施例四、本实施例与实施例二不同之处在于:本实施例采用吸管代替实施例二

中的奶嘴 207, 其它与实施例二相同。

[0046] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例, 凡依本实用新型权利要求范围所做的均等变化与修饰, 皆应属本实用新型权利要求的涵盖范围。

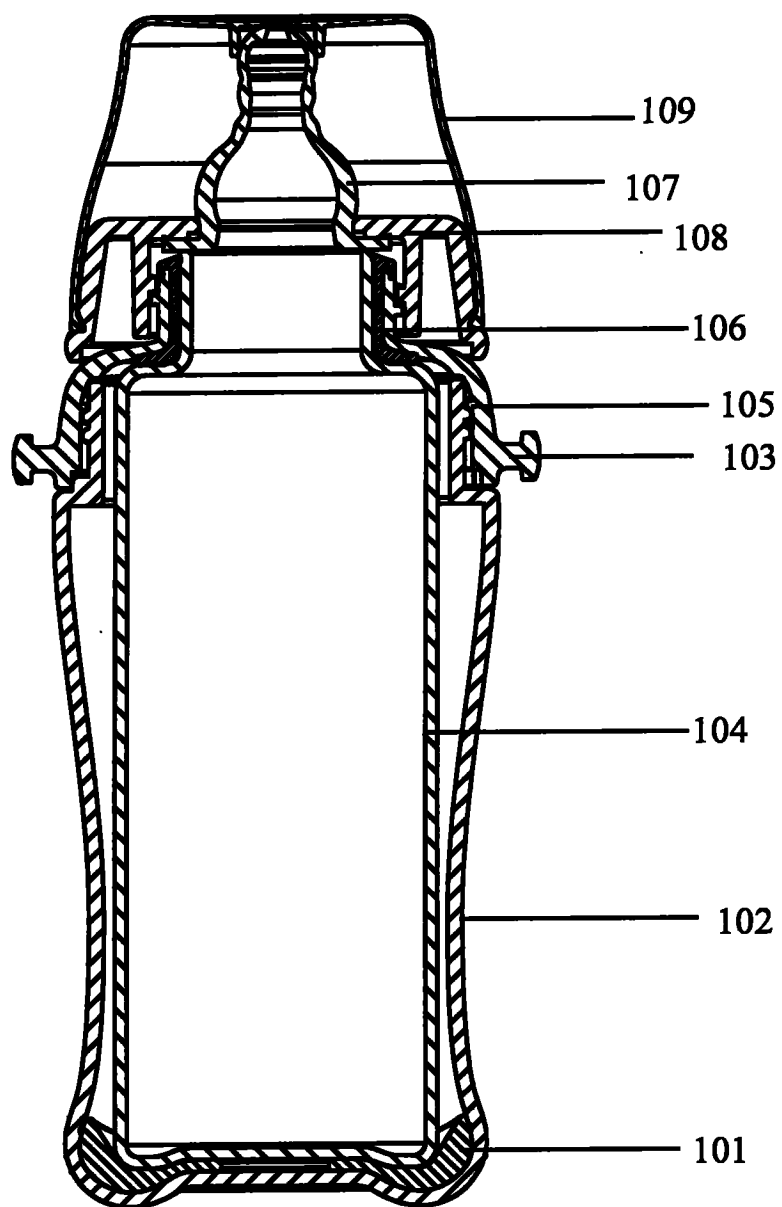


图 1

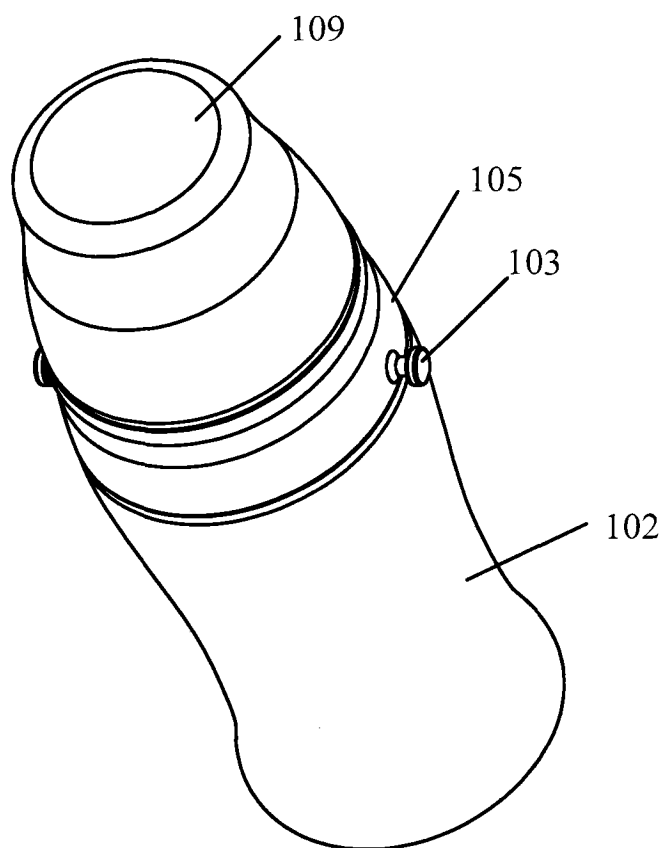


图 2

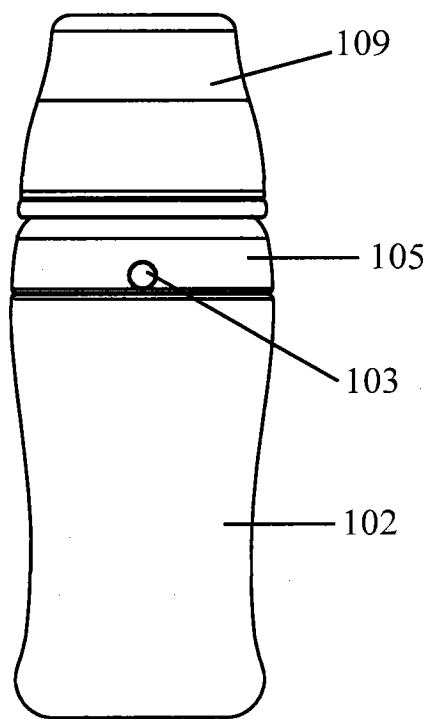


图 3

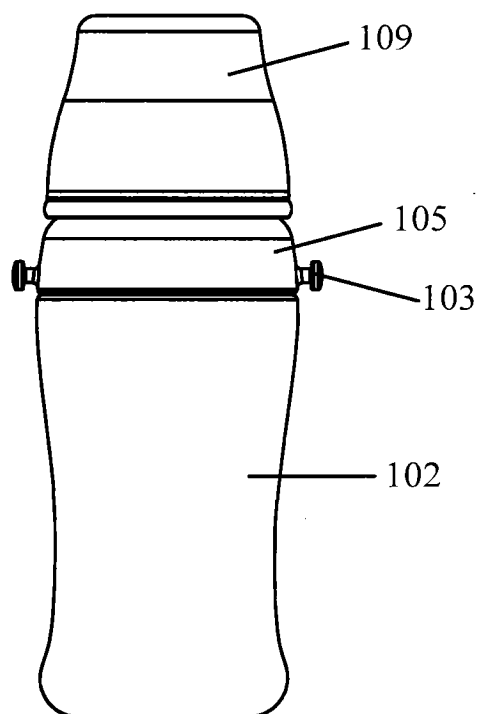


图 4

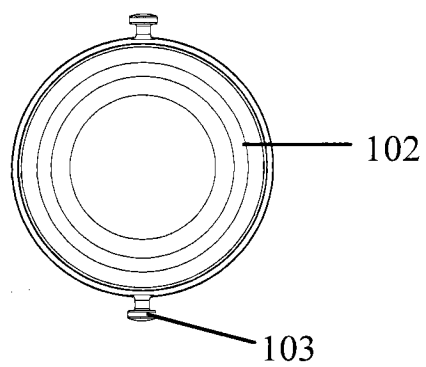


图 5

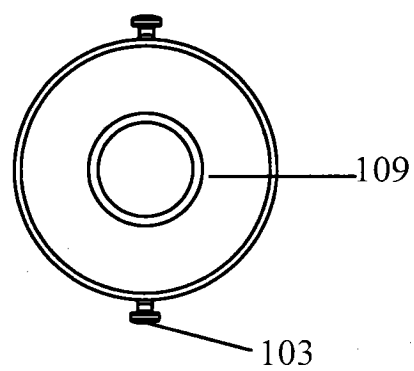


图 6

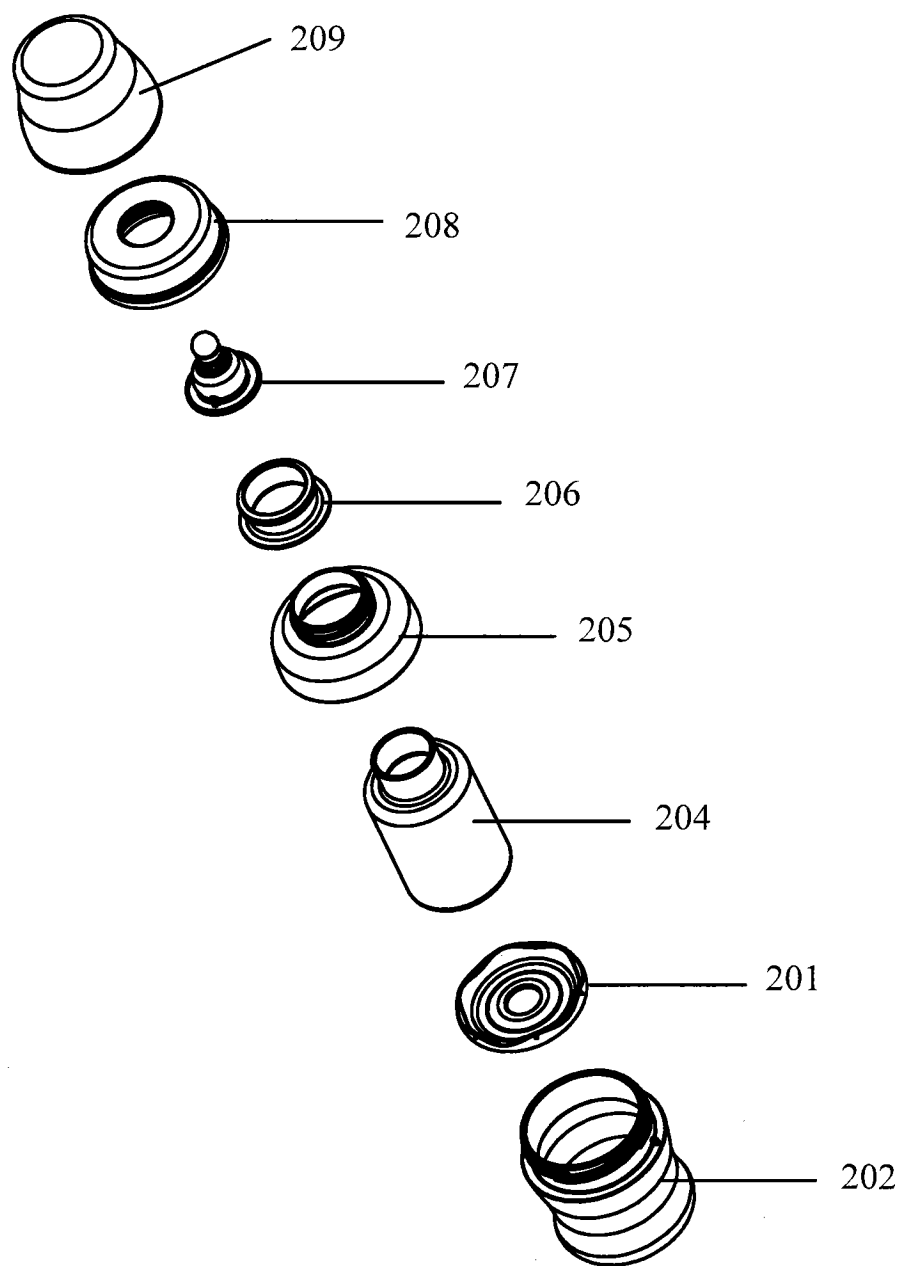


图 7

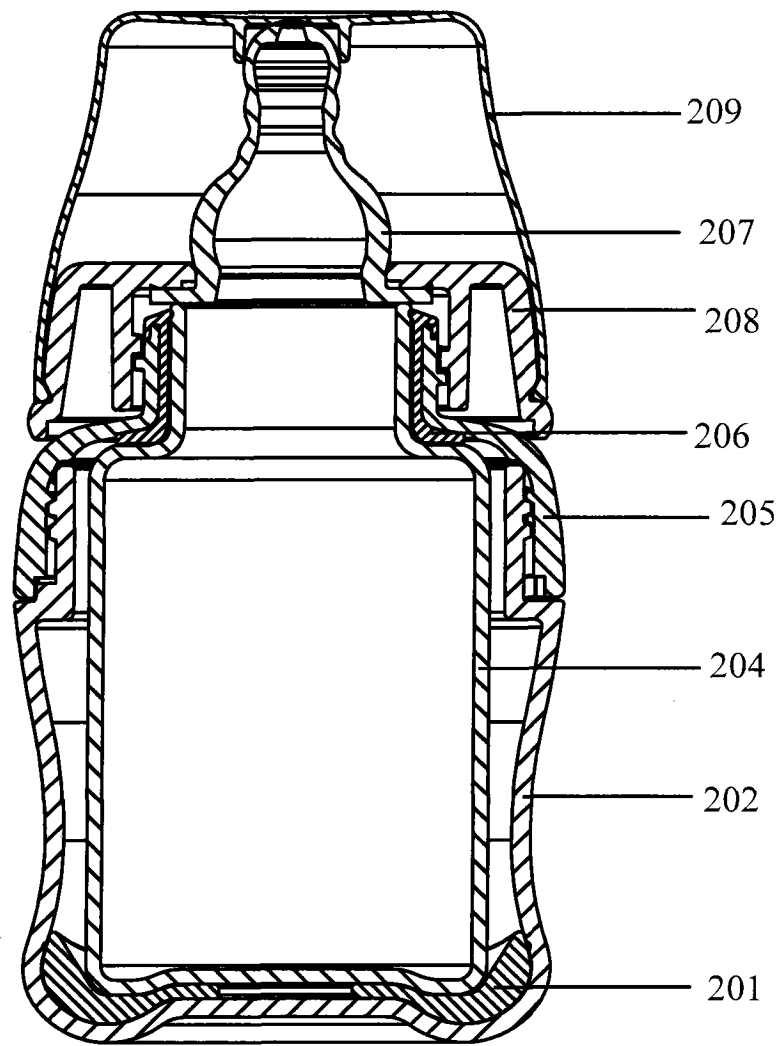


图 8