

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①① N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 632 710

②① N° d'enregistrement national :

88 07839

⑤① Int Cl⁴ : F 16 S 1/02.

①②

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 13 juin 1988.

③① Priorité :

⑦① Demandeur(s) : Société dite : ALLIBERT S.A., société
anonyme. — FR.

⑦② Inventeur(s) : Michel Faucillon.

④③ Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 50 du 15 décembre 1989.

⑥① Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦③ Titulaire(s) :

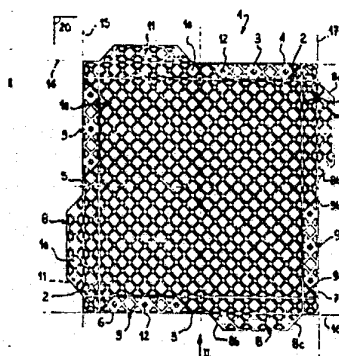
⑦④ Mandataire(s) : François Lerner.

⑤④ Perfectionnements à des éléments de caillebotis en matière plastique.

⑤⑦ L'invention concerne un élément de caillebotis en matière
plastique moulée de forme polygonale.

Selon l'invention, l'élément 1 comporte en alternance sur
certains au moins de ses côtés 4, 5, 6, 7, formées dans une
partie seulement de l'épaisseur de l'élément, une bande supé-
rieure 8 de laquelle font saillie des tétons 11 et une bande
inférieure 9 dans laquelle sont ménagés des orifices 12 pro-
pres à recevoir les tétons 11 d'un élément de caillebotis
adjacent juxtaposé.

L'invention s'applique à la fabrication des caillebotis pour
tous usages.



FR 2 632 710 - A1

L'invention se rapporte à des caillebotis en matière plastique constitués d'un ensemble d'éléments modulaires de forme polygonale, généralement rectangulaire, associés en juxtaposition.

5 Des caillebotis de ce type sont connus et peuvent être utilisés pour de nombreux et divers usages, notamment en tant que revêtement de sols, leur caractéristique antidérapante bien connue étant alors particulièrement appréciée.

10 Ceci étant, l'un des problèmes qui se pose régulièrement est de permettre une bonne jonction d'éléments de caillebotis de dimensions standard qui doivent être posés juxtaposés pour couvrir la surface désirée.

C'est dans ce contexte que l'invention a pour
15 objet des perfectionnements à de tels éléments de caillebotis facilitant la pose et l'utilisation de ces éléments.

A cet effet, l'élément de caillebotis de l'invention qui est du type comportant, au niveau de sa
20 périphérie,

- le long d'au moins un premier de ses côtés, une bande supérieure de liaison de moindre épaisseur par rapport à celle dudit élément, de laquelle bande supérieure font
25 saillie des tétons dirigés vers la face inférieure de l'élément,

- et, le long d'au moins un autre de ses côtés, une bande inférieure de liaison, également de moindre épaisseur par rapport à celle dudit élément, dans laquelle bande inférieure sont ménagés des orifices propres à
30 recevoir étroitement les tétons d'un élément de caillebotis adjacent,

se caractérise en ce que lesdites bandes supérieure et inférieure de moindre épaisseur sont formées en alternance le long d'un même côté de l'élément de caillebotis.

5 On notera dès à présent que dans l'ensemble de la description, on appellera par convention "face supérieure" du caillebotis la face visible qui n'est pas solidarisée à son support, tel qu'un sol (voire un mur ou un plafond), indépendamment de la position relative d'utilisation dans
10 l'espace du caillebotis et, de la même façon, on appellera "face inférieure", la face du caillebotis qui vient reposer contre le support en question (plancher, mur...).

Selon une réalisation préférée, l'élément ayant une forme générale de dalle sensiblement rectangulaire, les
15 bandes supérieure et inférieure précitées de liaison sont, sur un même côté de cet élément, décalées par rapport au périmètre de ce dernier, ladite bande supérieure se présentant sous l'aspect d'une languette faisant saillie au côté considéré de l'élément, tandis que la bande
20 inférieure est ménagée en retrait dans l'épaisseur de la bordure de ce même côté.

Avantageusement, les bandes supérieure et inférieure sont réparties en alternance sur le pourtour de l'élément, le long de chacun de ses côtés.

25 Avec une construction générale telle que décrite ci-dessus, il apparaît que la fabrication des éléments de caillebotis, leur pose sur un support, leur verrouillage mutuel et leur maintien sur le support sont considérablement facilités.

30 Ceci étant, l'invention apparaîtra plus clairement à l'aide de la description qui va suivre faite en référence aux dessins annexés donnant, uniquement à titre d'exemple, un mode de mise en oeuvre de l'invention. Dans ces dessins :

- 35 - la figure 1 est une vue de dessus d'un élément de caillebotis conforme à l'invention,
- et la figure 2 est une vue de côté dans le sens de la flèche II de la figure 1.

Selon le mode de réalisation illustré aux dessins, on aperçoit plus particulièrement à la figure 1 un élément de caillebotis 1 ayant la forme générale d'une dalle ajourée sensiblement rectangulaire, pouvant être pratiquement
5 carrée. L'élément 1 est formé de cellules élémentaires 1a dont les dimensions, comme celles d'ailleurs de l'élément dans son ensemble, correspondent à l'usage auquel cet élément est destiné. Dans l'exemple illustré, les cellules
élémentaires 1a ont une forme sensiblement rectangulaire en losange. On
10 notera que, comme connue en soi, une telle structure de caillebotis en alvéoles est particulièrement résistante et très appréciée pour son caractère antidérapant.

L'élément 1 est limité, au niveau de sa périphérie, par une bordure périmétrique 3 qui vient fermer
15 sur chacun des côtés 4, 5, 6 et 7 de l'élément les alvéoles les plus extérieures, de manière que l'élément de caillebotis en tant que tel présente, de chant, un flanc à paroi pleine. On notera que l'on a repéré 3a sur la figure 2 la paroi latérale de flanc de l'élément qui s'étend le long
20 de son côté référencé 6.

Pour permettre la liaison et le verrouillage de deux éléments de caillebotis entre-eux, par exemple au niveau du bord de côté repéré 6 de l'élément 1 (correspondant sur la figure 2 au côté de vue de l'élément),
25 ce dernier comporte, le long de ce côté, deux bandes de liaison, l'une dite supérieure 8 l'autre dite inférieure 9, disposées à la succession l'une de l'autre et toutes deux conformées sur une partie seulement de l'épaisseur e de l'élément. De la face inférieure 8a de la bande de liaison
30 supérieure 8 font saillie des tétons 11 dirigés vers la face inférieure 10 de l'élément, tandis que dans l'épaisseur de la bande de liaison inférieure 9 sont ménagés des orifices 12 débouchants. Dans ces conditions, il est clair que pour verrouiller entre-eux deux éléments de caillebotis
35 adjacents, on viendra simplement engager les tétons 11 de l'un des éléments dans les orifices 12 de l'élément adjacent et réciproquement.

Les bandes 8 et 9 étant de préférence complémentaires, la bande supérieure 8 de l'un des éléments viendra alors recouvrir la bande inférieure de l'élément de caillebotis adjacent, de telle manière que les faces
5 supérieures des éléments ainsi associés en juxtaposition s'étendent toutes sensiblement dans un même plan.

En relation avec la remarque formulée relativement aux faces "supérieure" et "inférieure" du caillebotis, on aura compris que les termes "supérieure" et "inférieure" associés aux
10 bandes 8 et 9 ne préjugent pas de leur positionnement dans l'espace mais ont pour objet d'indiquer que ces bandes sont formées à deux niveaux différents dans le sens de l'épaisseur ou de la tranche de l'élément.

Sur la figure 1, on aura en outre remarqué que
15 dans le mode de réalisation représenté, les bandes supérieure 8 et inférieure 9 sont, sur la longueur d'un même côté de l'élément et par rapport à sa bordure de flanc correspondante, décalées l'une de l'autre, la bande supérieure 8 se présentant sous l'aspect d'une languette
20 allongée relativement mince faisant saillie à ce côté de l'élément, tandis que la bande inférieure 9, limitée par un évidement 13, est ménagée en retrait dans l'épaisseur de la bordure de ce même côté d'élément. Pour une bonne qualité de fabrication et une facilité de manoeuvre des éléments dans
25 leur juxtaposition, les bandes inférieures rentrantes 9 seront de préférence conformées avec des bords latéraux 9b, 9c biseautés, ouverts vers l'extérieur de l'élément, les bords latéraux 8b, 8c des bandes supérieures saillantes 8 étant, au contraire, biseautés à l'inverse. En d'autres
30 termes et comme on le voit clairement à la figure 1, les bords latéraux des bandes de liaison viendront alors dans le prolongement des membrures 2 correspondantes de l'élément qui, d'une façon générale, limitent les cellules élémentaires du caillebotis.

35 De manière notamment à pouvoir associer plus de deux éléments entre-eux, il pourra être avantageux que l'élément 1 comporte sur chacun de ses côtés 4, 5, 6, 7, en

succession et en alternance, une bande supérieure 8 à tétons saillants 11 et une bande inférieure 9 à orifices de verrouillage 12.

En accord avec ce qui vient d'être dit

5 relativement à la conformation de l'élément le long de son côté repéré 6 sur la figure 2, les bandes 8 et 9 pourront dans ce cas être formées respectivement, sur chacun des flancs correspondants de l'élément, en saillie et en retrait par rapport aux lignes périmétriques de l'élément 1 en tant
10 que tel, lignes périmétriques que l'on a représentées en traits mixtes et référencées 14, 15, 16 et 17 sur la figure 1.

Ainsi, on pourra obtenir un élément relativement
15 aisé à fabriquer, notamment par moulage à partir d'une matière plastique dont la souplesse sera adaptée à l'usage prévu et qui présentera, le long de chacun de ses côtés, les mêmes bandes supérieure et inférieure (avec leurs organes de verrouillage correspondants), mais pivotées de 90° environ parallèlement au plan 20 dans lequel s'étend d'une façon
20 générale l'élément 1.

En ce qui concerne la disposition des organes de verrouillage, on notera qu'ils pourront être alignés le long de leurs bandes respectives, sensiblement parallèlement au côté considéré de l'élément et formés chacun au niveau d'une
25 cellule pleine avec un espacement d'une cellule vide.

A titre d'exemple, pour un élément de 30 cm x 30 cm environ, on pourrait par exemple prévoir successivement, sur chaque côté de l'élément, trois tétons et trois orifices récepteurs.

30 Bien entendu, d'autres modes de réalisation de l'invention peuvent être envisagés. En particulier, il est clair que certaines formes polygonales autres que rectangulaires pourraient être données à l'élément de caillebotis de l'invention, sans pour autant sortir du cadre
35 de cette dernière.

REVENDEICATIONS

1. Elément de caillebotis en matière plastique moulée de forme polygonale comportant, au niveau de sa périphérie,

5 - le long d'au moins un premier de ses côtés, une bande supérieure (8) de liaison de moindre épaisseur par rapport à celle (e) dudit élément, de laquelle bande supérieure font saillie des tétons (11) dirigés vers la face inférieure (10) de l'élément,

10 - et, le long d'au moins un autre de ses côtés, une bande inférieure (9) de liaison, également de moindre épaisseur par rapport à celle (e) dudit élément, dans laquelle bande inférieure sont ménagés des orifices (12) propres à recevoir étroitement les tétons (11) d'un élément de caillebotis adjacent,

15 caractérisé en ce que lesdites bandes supérieure (8) et inférieure (9) de moindre épaisseur sont formées en alternance le long d'un même côté (4, 5, 6, 7) de l'élément de caillebotis.

2. Elément selon la revendication 1 caractérisé en
20 ce qu'ayant une forme générale de dalle sensiblement rectangulaire, lesdites bandes supérieure (8) et inférieure (9) sont, sur un même côté (4, 5, 6, 7) de l'élément (1), décalées par rapport au périmètre (14, 15, 16, 17) de ce dernier, ladite bande supérieure (8) se présentant sous
25 l'aspect d'une languette faisant saillie au côté considéré de l'élément, tandis que ladite bande inférieure (9) est ménagée en retrait dans l'épaisseur de la bordure (3) de ce même côté.

3. Elément selon la revendication 1 ou la revendication 2 caractérisé en ce qu'il comporte sur chacun de ses
30 côtés (4, 5, 6, 7) au moins une bande supérieure (8) et une bande inférieure (9) de liaison.

4. Elément selon l'une quelconque des revendications précédentes caractérisé en ce que les bandes supérieures (8) et inférieures (9) sont réparties en alternance sur
35 son pourtour, le long de chacun de ses côtés.

