



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205053725 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 02

(21) 申请号 201520717767. 6

(22) 申请日 2015. 09. 16

(73) 专利权人 应敏

地址 321300 浙江省金华市永康市芝英街道  
育才路 55 号

(72) 发明人 应敏

(74) 专利代理机构 北京超凡志成知识产权代理  
事务所(普通合伙) 11371

代理人 吴开磊

(51) Int. Cl.

A47J 27/00(2006. 01)

A47J 36/02(2006. 01)

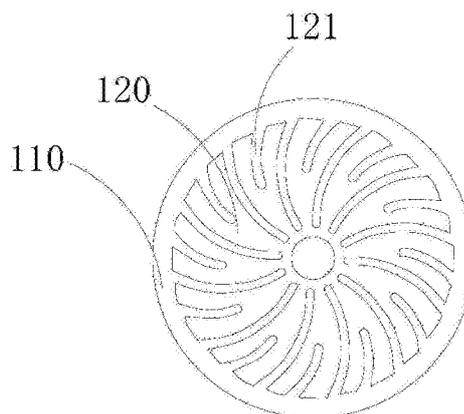
权利要求书1页 说明书5页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种锅具

(57) 摘要

本实用新型涉及厨具领域,具体提供了一种锅具,本锅具包括锅体,所述锅体的外侧面设置有散热层,所述散热层位于所述锅体的底部,所述散热层的表面设置有多个用于引导火焰走向的凹槽,所述多个凹槽呈螺旋状分布于所述散热层。本锅具散热层的设计能提高锅具的受热度,使锅具受热更加均匀,减少因锅具受热不均而产生的油烟。



1. 一种锅具,其特征在于,包括锅体,所述锅体的外侧面设置有散热层,所述散热层位于所述锅体的底部,所述散热层的表面设置有多个用于引导火焰走向的凹槽,所述多个凹槽呈螺旋状分布于所述散热层。
2. 根据权利要求 1 所述的锅具,其特征在于,所述凹槽呈弯曲的条状。
3. 根据权利要求 2 所述的锅具,其特征在于,所述锅体包括内层和外层,所述内层被所述外层包裹,所述散热层设置于所述外层的外侧面的底部。
4. 根据权利要求 3 所述的锅具,其特征在于,还包括第一手柄,所述第一手柄设置于所述锅体的外侧面。
5. 根据权利要求 4 所述的锅具,其特征在于,所述第一手柄包括安装部和隔热部,所述安装部的一端连接于所述锅体的外侧面,所述隔热部套设于所述安装部。
6. 根据权利要求 2-5 任一所述的锅具,其特征在于,还包括第二手柄,所述第二手柄为半圆环状手柄,所述第二手柄的两端分别连接于所述锅体的外侧壁。
7. 根据权利要求 6 所述的锅具,其特征在于,所述第二手柄与第一手柄所在的直线穿过所述锅体的圆心。
8. 根据权利要求 7 所述的锅具,其特征在于,所述安装部由不锈钢材料制作而成,所述隔热部由 ABS 塑料制作而成。
9. 根据权利要求 8 所述的锅具,其特征在于,所述安装部与所述锅体铆接。
10. 根据权利要求 9 所述的锅具,其特征在于,所述内层为铁材质层,所述外层为铝材质层,所述散热层为铁材质层。

## 一种锅具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及厨具领域,具体而言,涉及一种锅具。

### 背景技术

[0002] 锅具作为厨房中不可缺少的厨具,在人们的日常生活中起到举足轻重的作用,尤其是作为饮食文化闻名于世的中国,锅具的种类更是多种多样。通常,锅具都是依靠明火作为加热源,现有的锅具本身导热性较差,对火焰能量利用率低,同时,现有的锅具大多数在加热过程中受热不均,食材在被烹饪的过程中易产生大量的油烟,导致食材的营养成分流失,大量的油烟亦不利于人体的健康。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种锅具,以改善上述的问题。

[0004] 本实用新型是这样实现的:一种锅具,包括锅体,所述锅体的外侧面设置有散热层,所述散热层位于所述锅体的底部,所述散热层的表面设置有多个用于引导火焰走向的凹槽,所述多个凹槽呈螺旋状分布于所述散热层。

[0005] 一般家庭烹饪食物,都是使用天然气或者煤气作为燃料,由于天然气或者煤气产生的火焰中,外焰的温度和内焰的温度有较大的差别,加上传统的锅具的底部光滑均匀,经常会出现锅具受热不均的问题,在烹饪食物的过程中容易导致食物受热不均匀或者导致食物变糊,浪费食材。本实用新型提供的锅具设置有散热层,散热层表面设置的凹槽的形状和分布方式符合传统灶具产生的火焰的分布方式,当火焰接触到锅具的底部时,在凹槽的引导下,火焰均匀地分布在锅具的底部,使得锅具受热均匀,同时充分地利用了火焰的能量,增加了锅具的受热度。

[0006] 进一步地,所述凹槽呈弯曲的条状。

[0007] 凹槽为弯曲的条状,火焰在接触到凹槽时,被多个凹槽分离,并均匀地分布在条状凹槽内,由于凹槽呈弯曲状,火焰在锅具的底部沿凹槽的方向做螺旋状的运动,火焰做螺旋状的运动,使得火焰与锅具接触的部分温度的差异变小,火焰与锅具接触面积更大,达到使锅具受热均匀的目的。

[0008] 进一步地,所述锅体包括内层和外层,所述内层被所述外层包裹,所述散热层设置于所述外层的外侧面的底部。

[0009] 锅体包括内层和外层,使锅体的耐用性更强,配合散热层的设计,使得本锅具导热快捷、均匀,热效率高,避免了传统单层锅具容易烧糊穿底的问题,同时,内层和外层的设计使得本锅具的蓄热能力得到加强,能够持久锁住热能,在停止加热后仍能保持高温,对食材持续加热,节约能源。

[0010] 进一步地,所述锅具还包括第一手柄,所述第一手柄设置于所述锅体的外侧面。

[0011] 在某些烹饪过程中,需要人们稳住锅体,防止锅体滑动,为了防止锅体受热后烫伤人体,本锅具设置有第一手柄,用户可以通过第一手柄稳住锅体。

[0012] 进一步地,所述第一手柄包括安装部和隔热部,所述安装部的一端连接于所述锅体的外侧面,所述隔热部套设于所述安装部。

[0013] 由于第一手柄固定在锅体的外侧面,当锅体受火焰加热时,与锅体连接的第一手柄亦会被加热,为了防止第一手柄在长期的过程中变热烫伤人体,将第一手柄设置为安装部和隔热部,安装部用于固定于锅体,隔热部用于隔绝热量。

[0014] 进一步地,所述锅具还包括第二手柄,所述第二手柄为半圆环状手柄,所述第二手柄的两端分别连接于所述锅体的外侧面。

[0015] 第二手柄的设置可以方便使用者在单独使用第一手柄不方便时,同时使用第一手柄和第二手柄,比如在锅具内煮有汤食需要倾倒入容器中时,仅使用第一手柄不方便操作,此时,配合第二手柄操作则方便许多。此外,第二手柄半圆环状的设计,能够作为挂钩使用,当锅具闲置时,可以通过第二手柄悬挂起来,节约了厨房的空间。

[0016] 进一步地,所述第二手柄与第一手柄所在的直线穿过所述锅体的圆心。

[0017] 第二手柄与第一手柄所在的直线穿过锅体的圆心,则本锅具在使用第一手柄和第二手柄抬起时,锅具的重心在第一手柄和第二手柄所在的直线上,增加了锅具被抬起状态的稳定性,不易倾覆。同时在使用第二手柄悬挂本锅具时,第一手柄与水平面垂直,看上去更美观。

[0018] 进一步地,所述安装部由不锈钢材料制作而成,所述隔热部由 ABS 塑料制作而成。

[0019] 由于安装部与锅体的外侧面连接,需要经受高温和水渍的考验,不锈钢材料强度高,稳定性高,不易生锈,满足制造安装部的需要,ABS 塑料具有较强的耐热性和耐低温型,不会因为安装部的温度而变形,同时,ABS 塑料的抗冲击性强,具有阻燃性,易加工,满足隔热部的生产需要。

[0020] 进一步地,所述安装部与所述锅体铆接。

[0021] 铆接为机械连接中常用的连接方式,实现过程简单易操作,连接牢固,且能节约生产成本。

[0022] 进一步地,所述内层为铁材质层,所述外层为铝材质层,所述散热层为铁材质层。

[0023] 铁的导热率高,同时价格相对同等导热率的其他金属便宜,铝的导热率高于铁,但是铝的硬度和强度不如铁,且使用铝作为烹饪厨具,长期使用不利于人体的健康,所以本锅具采用铝材质作为锅体的外层,采用铁作为材质作为锅体的内层,充分利用了铝材质的导热率,散热层作为与火焰第一时间接触的一层,熔点需达到要求,铁材质的熔点高,价格低廉,满足生产需要。

[0024] 本实用新型实现的有益效果:本实用新型提供的锅具包括锅体,所述锅体的外侧面设置有散热层,所述散热层位于所述锅体的底部,所述散热层的表面设置有多个用于引导火焰走向的凹槽,所述多个凹槽呈螺旋状分布于所述散热层。本锅具散热层的设计能提高锅具的受热度,使锅具受热更加均匀,减少因锅具受热不均而产生的油烟。

[0025] 此外,本锅具内层和外层的设计,增强了本锅具的耐用性和导热性。

#### 附图说明

[0026] 图 1 示出了本实用新型第一实施例提供的锅具的底部结构示意图;

[0027] 图 2 示出了本实用新型第二实施例提供的锅具的正视结构示意图;

[0028] 图 3 示出了本实用新型第三实施例提供的锅具的俯视结构示意图；

[0029] 图 4 示出了本实用新型第四实施例提供的锅具的俯视结构示意图。

[0030] 其中，附图标记汇总如下：锅体 110、内层 111、外层 112、散热层 120、凹槽 121、第一手柄 130、安装部 131、隔热部 132、第二手柄 140。

### 具体实施方式

[0031] 下面通过具体的实施例子并结合附图对本实用新型做进一步的详细描述。

#### [0032] 第一实施例

[0033] 请参照图 1，图 1 示出了本实用新型第一实施例提供的锅具的正视结构示意图，本实用新型实施例提供的锅具包括锅体 110，所述锅体 110 的外侧面设置有散热层 120，所述散热层 120 设置于锅体 110 的底部，散热层 120 的表面设置有多个凹槽 121，所述多个凹槽 121 用于引导火焰的走向，多个凹槽 121 呈螺旋状分布于散热层 120 的表面。

[0034] 散热层 120 设置的多个凹槽 121 能够引导火焰沿着凹槽 121 的方向运动，从而分散火焰，使得火焰均匀地分布在散热层 120，从而使得锅体 110 均匀受热，为了使火焰分布得更均匀，本实施例提供的锅具的散热层 120 的凹槽 121 呈弯曲的条状，弯曲条状的凹槽 121 使得火焰在接触散热层 120 后做螺旋状的运动，分散火焰的温度差异。

[0035] 易于理解的，凹槽 121 也可以设置成其他形状，比如长方形凹槽 121，波浪形凹槽 121，选用弯曲条状的凹槽 121 只是一种较优的实施方式而已，本实用新型的凹槽 121 并不限定于弯曲的条状。

[0036] 进一步地，锅体 110 选用铁材质制作而成，铁的导热率高，同时健康无毒，使用铁质锅烹饪菜肴能补充人体日常生活所需的铁元素，铁材质可以是铸铁，也可以是生铁等，本实用新型对此不做限定。容易理解的，本实用新型实施例提供的锅具的锅体 110 采用铁材质制作而成只是一种较优的实施方式，但是锅体 110 还可以通过其他材质制作而成，比如不锈钢材质，铝材质，合金材质等，本实用新型对此不做限定。

[0037] 本实用新型实施例提供的锅具通过设置于锅体 110 的外底部的散热层 120，能引导火焰的走向，使火焰均匀地分布于散热层 120 表面，从而使锅体 110 的底部均匀地受热，利于食物的烹饪，减少食物焦糊的发生。

#### [0038] 第二实施例

[0039] 请参照图 2，图 2 示出了本实用新型第二实施例提供的锅具的正视结构示意图，与第一实施例相比，本实施例提供的锅具的改进点在于：本实用新型实施例提供的锅具的锅体 110 包括内层 111 和外层 112，所述内层 111 被所述外层 112 包裹，散热层 120 设置于外层 112 的外侧面的底部，内层 111 和外层 112 的设置，增强了锅体 110 的耐用性，采用多层复合的结构，避免了传统单层锅具在加热过程中由于锅底太薄导致受热不均，从而糊锅的现象。内层 111 和外层 112 的设置使热量散发更加均匀，热量传导效率更高，同时锅体 110 的蓄热能力得到加强，节约能源。

[0040] 其中，内层 111 为铁材质层，外层 112 为铝材质层，散热层 120 为铁材质层。铝的导热率高，外层 112 采用铝材质层制作而成，能迅速将散热层 120 的热量传递到内层 111。容易理解的，内层 111、外层 112、散热层 120 还可以由其他材质制作而成，上述组合只是一种较优的实施方式，本实用新型对此不做限定。

### [0041] 第三实施例

[0042] 请参照图 3, 图 3 示出了本实用新型第三实施例提供的锅具的俯视结构示意图, 与第二实施例相比, 本实施例的改进点在于: 还包括第一手柄 130, 所述第一手柄 130 包括安装部 131 和隔热部 132, 所述安装部 131 与锅体 110 铆接, 所述隔热部 132 套设于与所述安装部 131。

[0043] 第一手柄 130 的设置, 方便使用者移动本实施例提供的锅具, 比如在烹饪过程中颠锅。由于安装部 131 与锅体 110 连接, 当锅体 110 被加热时, 安装部 131 同时被加热, 为了防止第一手柄 130 烫伤人体, 设置了隔热部 132, 隔绝热量。在本实施例中, 安装部 131 由不锈钢材料制作而成, 不锈钢材料强度高, 不易生锈, 在高温条件下较稳定, 隔热部 132 由 ABS 塑料制作而成, ABS 塑料抗冲击性强, 具有阻燃性, 易加工, 采用 ABS 塑料制作隔热部 132 满足生产需要, 安装部 131 和隔热部 132 并不仅限于由上述的材料制作而成, 也可以是由其他材料制作, 比如安装部 131 还可以由铜材料制作而成, 隔热部 132 还可以由 PPS 塑料制作而成, 本实用新型对此不做限定。

### [0044] 第四实施例

[0045] 请参照图 4, 图 4 示出了本实用新型第四实施例提供的锅具的俯视结构示意图, 与第三实施例相比, 本实施例的改进点在于: 还包括第二手柄 140, 所述第二手柄 140 为半圆环状手柄, 所述第二手柄 140 的两端分别连接锅体 110 的外侧壁。

[0046] 第二手柄 140 的设置可以方便使用者在单独使用第一手柄 130 不方便时, 同时使用第一手柄 130 和第二手柄 140, 比如在锅具内煮有汤食需要倾倒入容器中时, 仅使用第一手柄 130 不方便操作, 此时, 配合第二手柄 140 操作则方便许多。

[0047] 此外, 第二手柄 140 半圆环状的设计, 能够作为挂钩使用, 当锅具闲置时, 可以通过第二手柄 140 悬挂起来, 节约了厨房的空间。

[0048] 进一步地, 第二手柄 140 与第一手柄 130 所在的直线穿过锅体 110 的圆心, 如此设置的目的在于: 当同时使用第一手柄 130 和第二手柄 140 时, 锅具的重心位于第一手柄 130 和第二手柄 140 所在的直线上, 增加了锅具被抬起时的稳定性, 防止重心不稳, 发生倾覆。

[0049] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚, 上面结合本实用新型实施例中的附图, 对本实用新型实施例中的技术方案进行了清楚、完整地描述, 显然, 所描述的实施例是本实用新型一部分实施例, 而不是全部的实施例。通常在此处附图中描述和示出的本实用新型实施例的组件可以以各种不同的配置来布置和设计。

[0050] 因此, 以上对在附图中提供的本实用新型的实施例的详细描述并非旨在限制要求保护的本实用新型的范围, 而是仅仅表示本实用新型的选定实施例。基于本实用新型中的实施例, 本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例, 都属于本实用新型保护的范围。

[0051] 应注意到: 相似的标号和字母在下面的附图中表示类似项, 因此, 一旦某一项在一个附图中被定义, 则在随后的附图中不需要对其进行进一步定义和解释。

[0052] 在本实用新型的描述中, 需要说明的是, 术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系, 或者是该实用新型产品使用时惯常摆放的方位或位置关系, 仅是为了便于描述本实用新型和简化描述, 而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和

操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”等仅用于区分描述,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0053] 在本实用新型的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

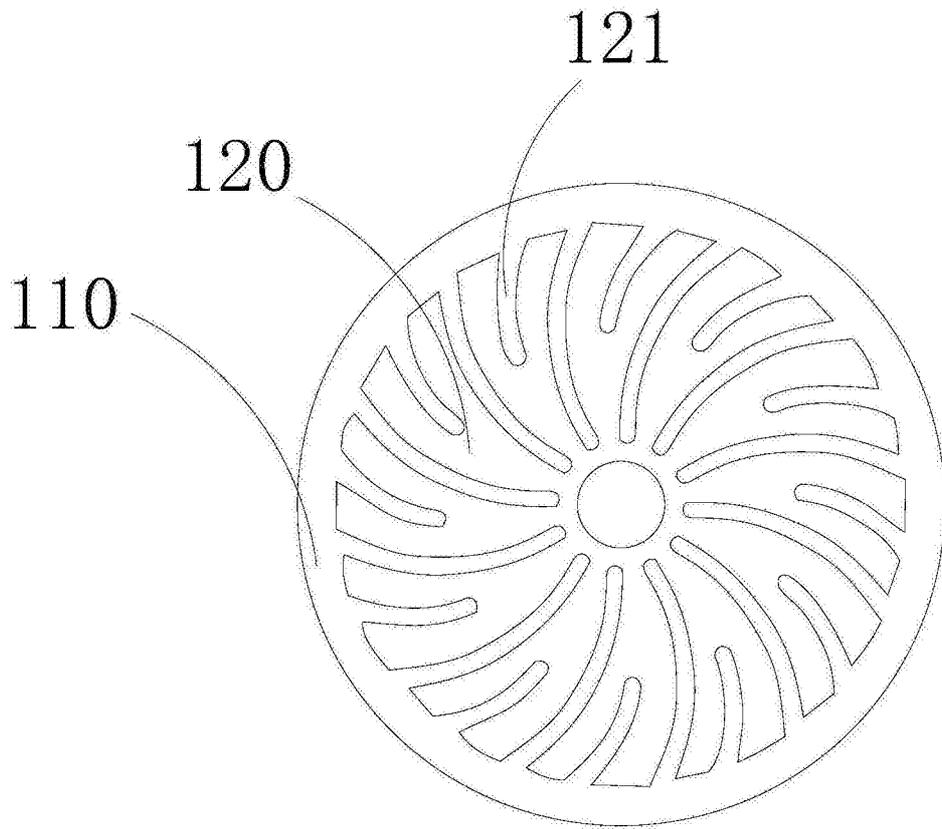


图 1

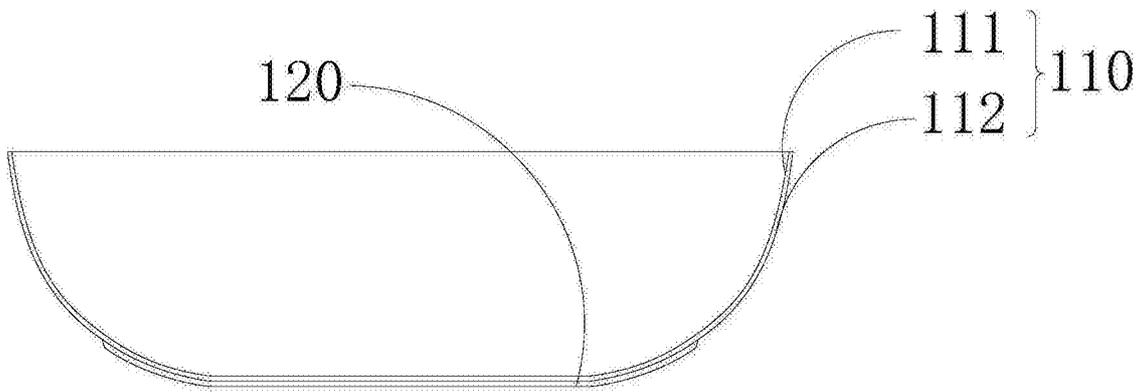


图 2

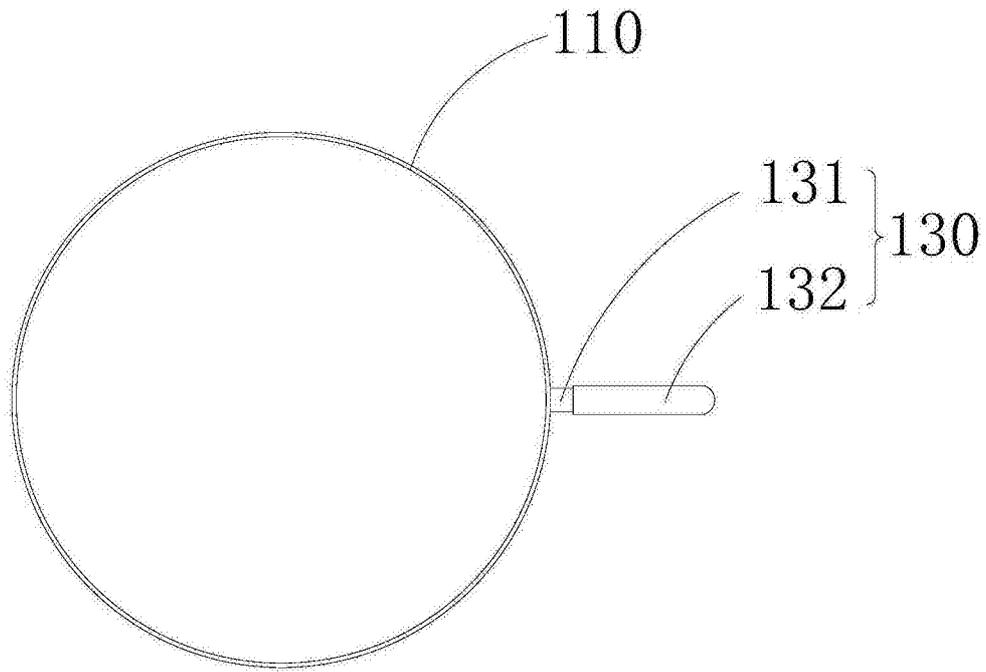


图 3

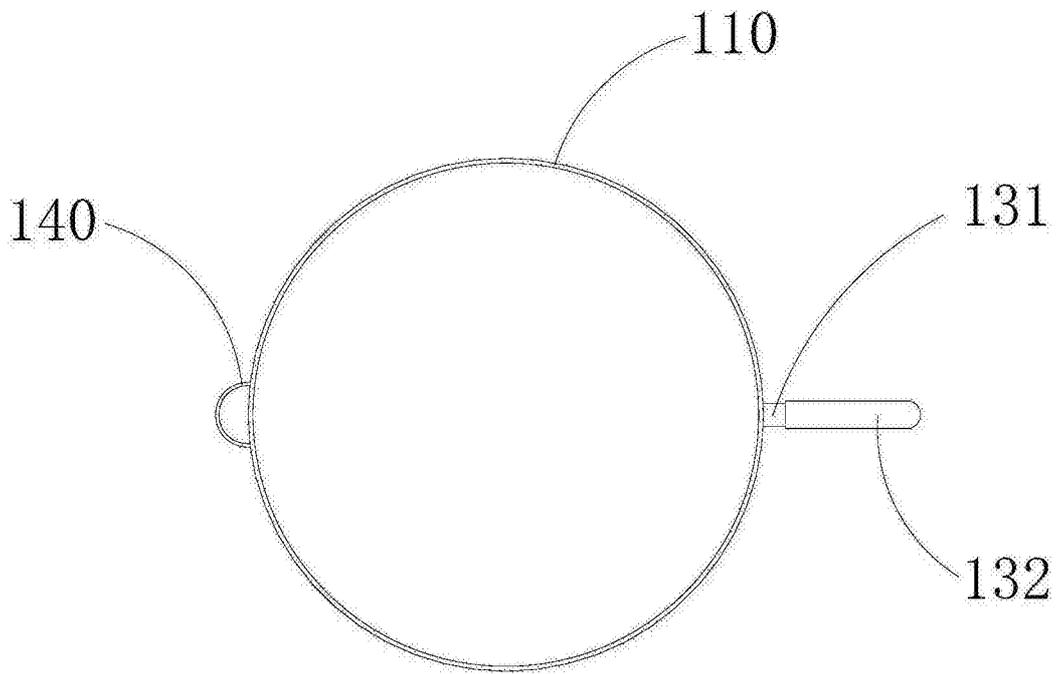


图 4