

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlásené 19 04 77

(21) PV 2564 - 77

(51) Int. Cl.³ C 22 C 33/04

// C 22 C 35/00



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

(40) Zverejnené 17 09 79

(45) Vydané 01 8 82

(75)

Autor vynálezu BORÁK ARNOŠT ing., ISTEBNÉ, PRACNÝ JAROSLAV CSc., ing., VELIČNÁ,
KONEČNÝ PAVOL ing., DOLNÝ KUBÍN, MIŠŮL MICHAL ing., VELIČNÁ a
KOVÁČIK ERVÍN ing., DOLNÝ KUBÍN

(54) Spôsob predohrevu vsádzky na výrobu uhlikatého feromangánu

1

Vynález sa týka predohrevu vsádzky na výrobu uhlikatého feromangánu v rotačnej peci.

V poslednom desaťročí sa pri výrobe uhlikatého feromangánu v elektrickej peci používa predohriatá a čiastočne predredukovaná vsádzka. Príprava takejto vsádzky sa prevádza prevažne v rotačnej peci. Ako zdroj tepla sa najčastejšie používa olej a kychtový plyn zo zakrytej elektrickej pece, ktorá pracuje v zostave s rotačnou pecou. Napríklad v Japonsku je takáto technológia realizovaná na veľkých výrobných kapacitách. Ako palivo na predohrev vsádzky v rotačnej peci sa používa kychtový plyn z elektrickej pece a do vsádzky sa pridáva menšie množstvo uhlia ako časť redukčného prostredku.

Podstatou spôsobu predohrevu vsádzky podľa vynálezu je, že predohrev vsádzky sa prevádza len spaľovaním uhlia pridávaného do vsádzky v rotačnej peci, ktoré spolu so vsádzkou sa predtým predohreje na zápalnú teplotu uhlia pomocou olejového horáka.

Spôsob predohrevu vsádzky podľa vynálezu má tieto výhody:

Odstraňuje z výrobnnej spotreby olej, ktorý je drahším palivom. Olej alebo zemný plyn sa používajú len na začiatku výrobného procesu, prípadne po dlhšie trvajúcich prestojoch rotačnej pece.

Čiastočne nahradzuje koks tým, že z celkovej spotreby redukovačla sa vo vsádzke používa minimálne 1/2 vo forme uhlia, tj. vyšší podiel ako doteraz u známych postupov.

