



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204054154 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 31

(21) 申请号 201420455090. 9

(22) 申请日 2014. 08. 12

(73) 专利权人 丹阳市陵口镇郑店土地股份专业
合作社

地址 212300 江苏省镇江市丹阳市陵口镇郑
店村委会内

(72) 发明人 黄东海

(74) 专利代理机构 镇江京科专利商标代理有限
公司 32107

代理人 朱坤保

(51) Int. Cl.

B26D 3/20 (2006. 01)

B26D 7/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

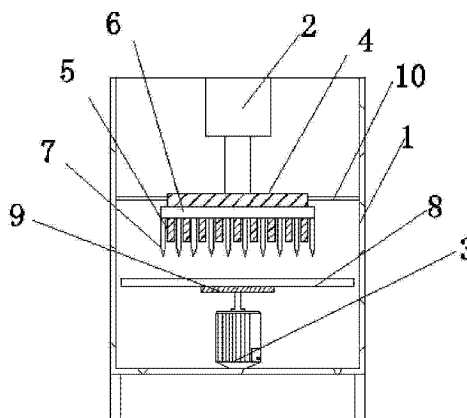
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种蔬菜切丁机

(57) 摘要

本实用新型涉及蔬果加工设备领域,特别是一种蔬菜切丁机。包括机座、电机以及切刀,所述电机固定于机座底部中心,所述电机输出轴端固定连接一个转盘,所述转盘上设置有砧板,所述砧板与转盘可拆卸连接;所述机座上固定有气缸,所述气缸底部固定连接有刀座,所述刀座上均匀分布有切刀,所述刀座上设有清理部件。通过采用上述技术方案,本实用新型设计的一种蔬菜切丁机,采用简单的结构,即可以满足蔬菜切丁的要求,而且通过旋转的转盘带动砧板转动,调节转动的频率和角度,即可切出不同大小的蔬菜丁。



1. 一种蔬菜切丁机,包括机座、电机以及切刀,其特征在于:所述电机固定于机座底部中心,所述电机输出轴端固定连接一个转盘,所述转盘上设置有砧板,所述砧板与转盘可拆卸连接;所述机座上固定有气缸,所述气缸底部固定连接有刀座,所述刀座上均匀分布有切刀;所述刀座上设有清理部件。

2. 根据权利要求1所述的一种蔬菜切丁机,其特征在于:所述刀座中心与所述砧板中心重合,所述刀座面积小于所述砧板的面积。

3. 根据权利要求1所述的一种蔬菜切丁机,其特征在于:所述切刀纵向分布于所述刀座上形成切刀群,所述切刀与切刀之间平行布置,且平行的距离为1~2厘米。

4. 根据权利要求1所述的一种蔬菜切丁机,其特征在于:所述清理部件为一个底板,所述底板与机架固定连接,所述刀座设有多个隔开的通孔,所述底板与刀座可接触但不连接;所述底板上设有多个隔开且固定于刀座上的长方体板,所述长方体板厚度小于所述通孔的宽度,所述多个长方体板分别嵌入所述多个通孔内。

一种蔬菜切丁机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及蔬果加工设备领域,特别是一种蔬菜切丁机。

背景技术

[0002] 现有蔬菜的切丁机结构都较为复杂,而且,大部分切丁机切出来的形状大小都是一定的,不可以调节。对于不同用户的需求,切出来的蔬菜丁大小要求不同,而且现有的切丁机采用复杂的结构,也只能切出一种规格大小的蔬菜丁,生产效率较低,而且不能满足不同的大小需求。

发明内容

[0003] 为了解决上述技术中出现的问题,本实用新型的目的在于提供一种蔬菜切丁机,采用简单的结构,可以满足不同切丁大小的功能,工作效率较高。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型采用的技术方案为:

[0005] 包括机座、电机以及切刀,所述电机固定于机座底部中心,所述电机输出轴端固定连接一个转盘,所述转盘上设置有砧板,所述砧板与转盘可拆卸连接;所述机座上固定有气缸,所述气缸底部固定连接有刀座,所述刀座上均匀分布有切刀,所述刀座上设有清理部件。

[0006] 进一步的,所述刀座中心与所述砧板中心重合,所述刀座面积小于所述砧板的面积。

[0007] 进一步的,所述切刀纵向分布于所述刀座上形成切刀群,所述切刀与切刀之间平行布置,且平行的距离为1~2厘米。

[0008] 更进一步的,所述清理部件为一个底板,所述底板与机架固定连接,所述刀座设有多个隔开的通孔,所述底板与刀座可接触但不连接;所述底板上设有多个隔开且固定于刀座上的长方体板,所述长方体板厚度小于所述通孔的宽度,所述多个长方体板分别嵌入所述多个通孔内。

[0009] 通过采用上述技术方案,本实用新型设计的一种蔬菜切丁机,采用简单的结构,可以满足蔬菜切丁的要求,而且通过旋转的转盘带动砧板转动,调节转动的频率和角度,即可切出不同大小的蔬菜丁。

附图说明

[0010] 为了更好的说明本实用新型的技术内容,下面通过具体实施方式和附图说明对本实用新型作详细解释。

[0011] 图1为本实用新型设计的一种蔬菜切丁机的整体示意图;

[0012] 图2为刀座板上通孔示意图;

[0013] 图3为清理装置的示意图;

[0014] 图4为气缸通过清理装置底板的示意图。

[0015] 图中,1 为机架,2 为气缸,3 为电机,4 为清理部件,5 为长方体板,6 为刀座,7 为切刀,8 为砧板,9 为转盘,10 为固定杆,401 为气缸通孔,601 为板孔。

具体实施方式

[0016] 为了更好的说明本实用新型的技术内容,下面通过具体实施方式对本实用新型做进一步说明。

[0017] 如图 1 所示,机架 1 内部顶部固定一个气缸 2,底部固定一个电机 3,电机 3 的输出轴端焊接一个转盘 9,转盘 9 上表面设置一个砧板 8,砧板 8 可以拆卸,具体采用销钉的方式与转盘连接。气缸 2 的输出端焊接有刀座 6,刀座 6 上设置有切刀 7,整个刀座上还设置了清理部件 4。运行时,气缸 2 固定一个推送的频率上下往复推动刀座 6 进行切丁,同时,电机 3 采用继电器控制,与气缸 2 的频率相配合,电机 3 带动转盘进而使得砧板 8 旋转,每当气缸 2 推动切刀 7 切割一次后,电机 3 则转动一定角度,如此循环。整个工作过程简洁明了,结构简单,多角度旋转的砧板 8 可以使得本切丁机可以切出不同规格的蔬菜丁,效率较高。

[0018] 进一步的,如图 1 所示,刀座 6 和砧板 8 的中心位于同一垂直线上,且刀座 6 的面积小于砧板 8 的面积。切割时,可以保证砧板 8 受力均匀,减少整个切丁机的振动,提高切丁机的使用寿命。

[0019] 进一步的,如图 1 所示,刀座 6 上设置的切刀 7 为多个,形成一排切刀组成的切刀群,每个切刀 7 之间相互平行,平行间距为 1~2 厘米。多个切刀 7 组成的切刀群,可以减少切割次数,快速切出蔬菜丁,设置的平行间距适应现在蔬菜丁的规格。

[0020] 更进一步的,如图 1 所示,结合图 2、3、4,清理部件 4 由一个底板以及多个长方体板 5 构成,多个长方体板 5 平行布置在底板上。如图 4,清理部件 4 的底板上设有一个用于气缸 2 通过的气缸通孔 401;如图 2 所示,刀座 6 座体上凿设多个板孔 601,清理部件 4 的底板与刀座 6 接触但是不连接,底板上的多个长方体板 5 嵌入刀座 6 上的多个板孔 601 内,可以自由进出,底板两端通过固定杆 10 与机架焊接固定。当切丁机运行时,气缸 2 带动刀座 6 上下运动,固定于机架 1 上的清理部件 4 底板上的多个长方体板 5 位置固定不动,上下来回运动的刀座 6 上的切刀 7 之间的间壁上所粘附的蔬菜丁可以在长方体板 5 的作用下被重新推送,掉落至砧板 8 上,壁面切刀 7 之间粘附过多的蔬菜丁而影响切丁效果。

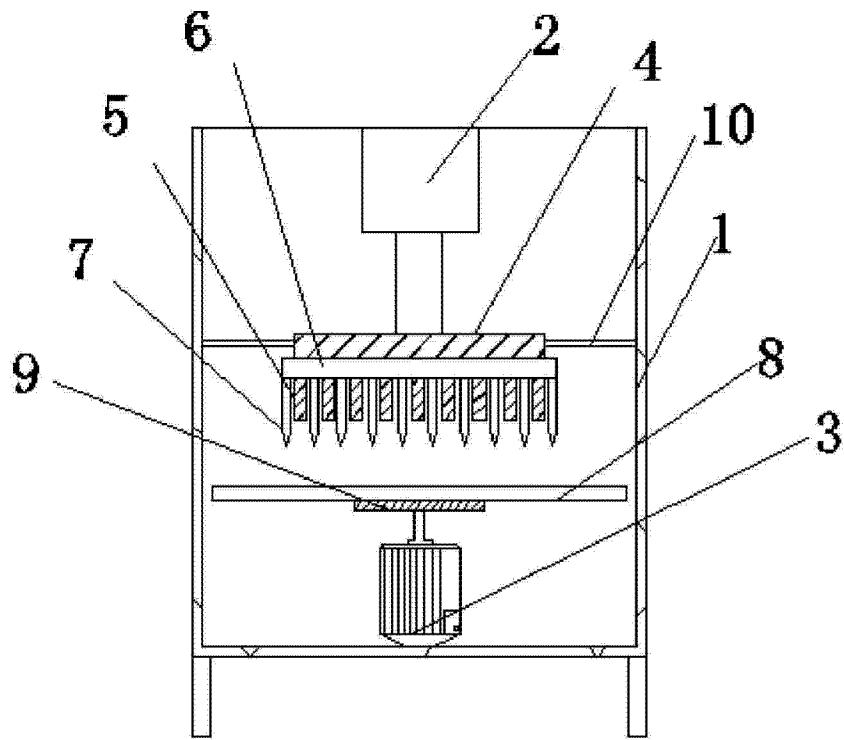


图 1

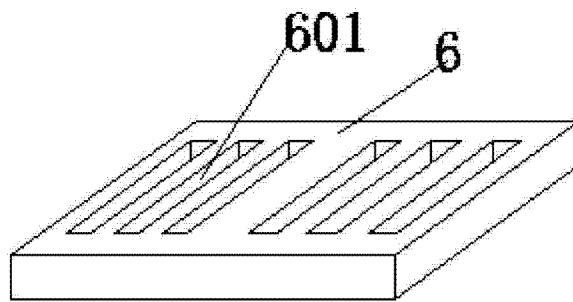


图 2

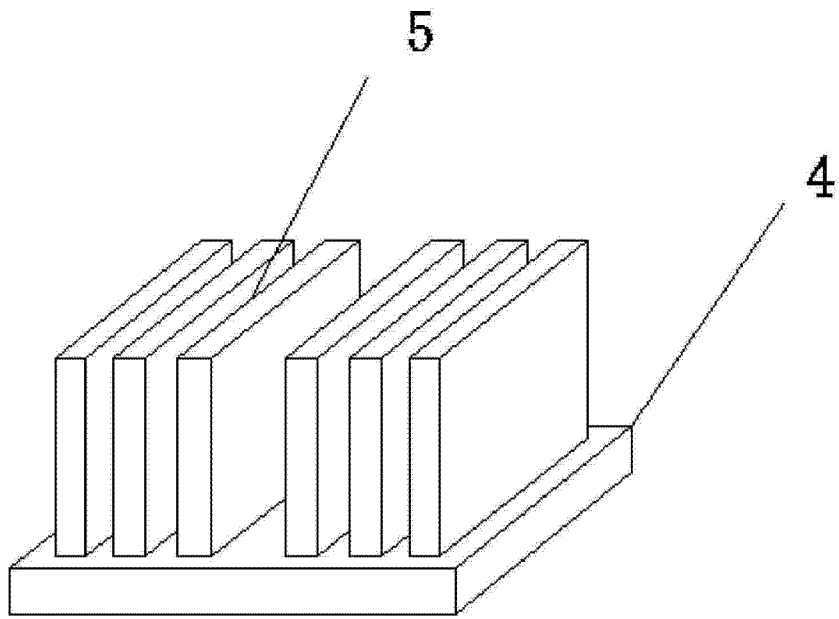


图 3

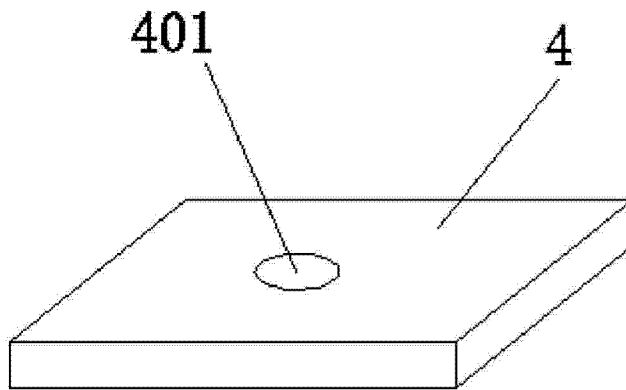


图 4