

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **16169**

(51) Klasyfikacja:
08-05

(21) Numer zgłoszenia: **16089**

(22) Data zgłoszenia: **12.02.2010**

(54)

Sito szczelinowe

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.31.2011 WUP 01/2011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
PROGRESS ECO Spółka Akcyjna, Dobrów, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Sawicz Józef, Daleszyce, (PL);
Pasiowiec Piotr, Tokarnia, (PL)

PL 16169

08-05

Op. 16089
P. 16169

Sito szczelinowe

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest sito szczelinowe przeznaczone do przesiewania i odwadniania minerałów zwłaszcza takich jak węgiel i miążwielny.

Istotą wzoru jest nowa postać przedmiotu przejawiająca się w kształcie oraz w zestawieniu materiałów.

Przedmiot wzoru przedstawiono na rysunku w odmianach, gdzie fig.1 przedstawia konstrukcję sita w odmianie pierwszej w widoku od góry, fig.2 przedstawia konstrukcję tego samego sita w widoku od dołu, fig.3 przedstawia konstrukcję sita w odmianie drugiej w widoku od góry, fig.4 przedstawia konstrukcję tego samego sita w widoku od dołu, fig.5 przedstawia konstrukcję sita w odmianie trzeciej w widoku od góry, fig.6 przedstawia konstrukcję tego samego sita w widoku od dołu, fig.7 przedstawia konstrukcję sita w odmianie czwartej w widoku od góry, fig.8 przedstawia konstrukcję tego samego sita w widoku od dołu.

1. Sito szczelinowe w odmianie pierwszej ma kształt prostokąta i składa się z elementów metalowych i poliuretanowych, przy czym elementy metalowe tworzą powierzchnię przesiewową, zaś elementy poliuretanowe usytuowane są po obryżu sita. Powierzchnia przesiewowa składa się z prętów szczelinowych usytuowanych równolegle do krótszych boków sita i płaskowników wzmacniających usytuowanych równolegle do dłuższych boków sita na jego spodniej stronie, zaś elementy poliuretanowe mają postać listew bocznych, które razem tworzą ramę, przy czym na każdym z dłuższych boków ramy, wzdłuż zewnętrznej krawędzi usytuowane są prostokątne wybrania, korzystnie cztery jak pokazano na fig.1 i 2.
2. Sito szczelinowe w odmianie drugiej ma kształt prostokąta i składa się z elementów metalowych i poliuretanowych, przy czym elementy metalowe tworzą powierzchnię przesiewową, zaś elementy poliuretanowe usytuowane są po obryżu sita. Powierzchnia przesiewowa składa się z prętów szczelinowych usytuowanych równolegle do krótszych boków sita i płaskowników wzmacniających usytuowanych równolegle do dłuższych boków sita na jego spodniej stronie, zaś elementy poliuretanowe mają postać listew bocznych, które razem tworzą ramę, przy czym na każdym z dłuższych boków ramy, wzdłuż zewnętrznej krawędzi usytuowane są prostokątne wybrania, korzystnie trzy jak pokazano na fig.3 i 4.
3. Sito szczelinowe w odmianie trzeciej ma kształt prostokąta i składa się z elementów metalowych i poliuretanowych, przy czym elementy metalowe tworzą

powierzchnię przesiewową, zaś elementy poliuretanowe usytuowane są po obrzeżu sita. Powierzchnia przesiewowa składa się z prętów szczelinowych usytuowanych równolegle do krótszych boków sita i płaskowników wzmacniających usytuowanych równolegle do dłuższych boków sita na jego spodniej stronie, zaś elementy poliuretanowe mają postać listew bocznych, usytuowanych wzdłuż dłuższych boków sita, przy czym krótsze boki sita są zamknięte listwami metalowymi, które razem z listwami poliuretanowymi tworzą ramę. Wzdłuż zewnętrznej krawędzi listew bocznych poliuretanowych usytuowane są prostokątne wybrania, korzystnie cztery jak pokazano na fig.5 i 6.

4. Sito szczelinowe w odmianie czwartej ma kształt prostokąta i składa się z elementów metalowych i poliuretanowych, przy czym elementy metalowe tworzą powierzchnię przesiewową, zaś elementy poliuretanowe usytuowane są po obrzeżu sita. Powierzchnia przesiewowa składa się z prętów szczelinowych usytuowanych równolegle do krótszych boków sita i płaskowników wzmacniających usytuowanych równolegle do dłuższych boków sita na jego spodniej stronie, zaś elementy poliuretanowe mają postać listew bocznych, usytuowanych wzdłuż dłuższych boków sita, przy czym krótsze boki sita są zamknięte listwami metalowymi, które razem z listwami poliuretanowymi tworzą ramę. Wzdłuż zewnętrznej krawędzi usytuowane są prostokątne wybrania, korzystnie trzy jak pokazano na fig.7 i 8.

Cechy istotne wzoru:

1. Sito szczelinowe zawierające elementy poliuretanowe i metalowe elementy przesiewowe, w którym elementy poliuretanowe mają postać listew bocznych tworzących ramę, przy czym na zewnętrznych krawędziach dłuższych boków ramy usytuowane są prostokątne wybrania, jak pokazano na fig.1 do 4.
2. Sito szczelinowe zawierające elementy poliuretanowe i metalowe elementy przesiewowe, w którym elementy poliuretanowe mają postać listew bocznych, przy czym na zewnętrznych krawędziach tych listew usytuowane są prostokątne, wybrania jak pokazano na fig.5 do 8.

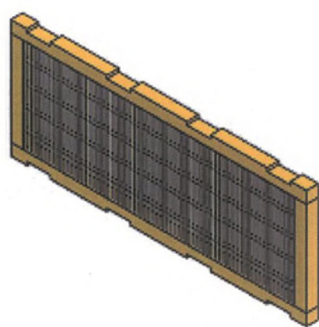


Fig. 1

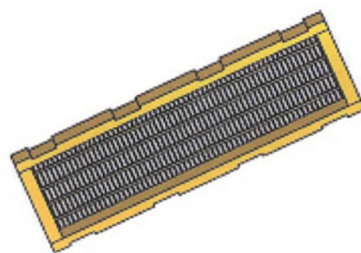


Fig. 2

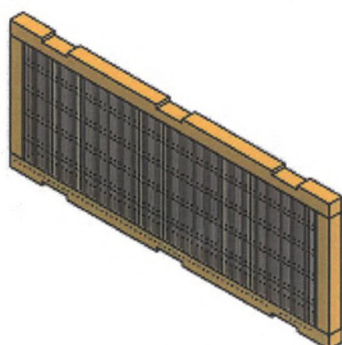


Fig. 3

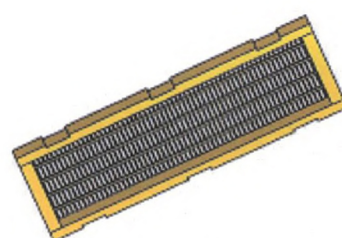


Fig. 4

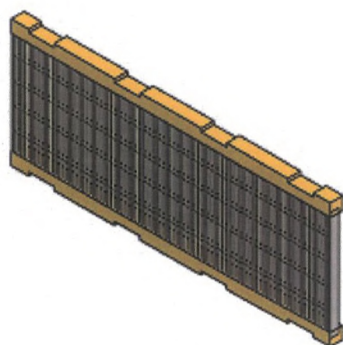


Fig. 5

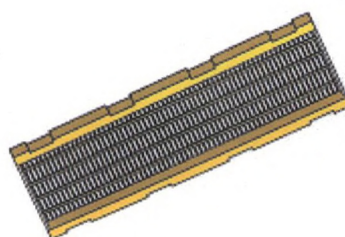


Fig. 6

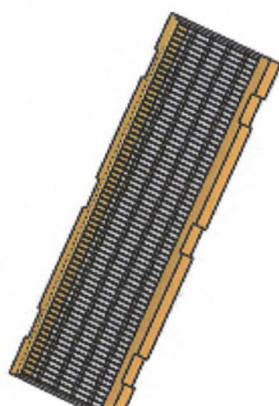


Fig. 7

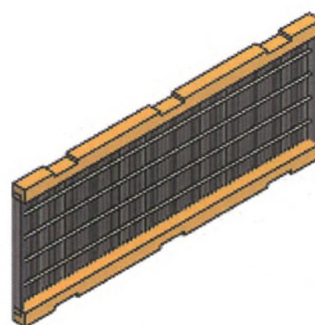


Fig. 8

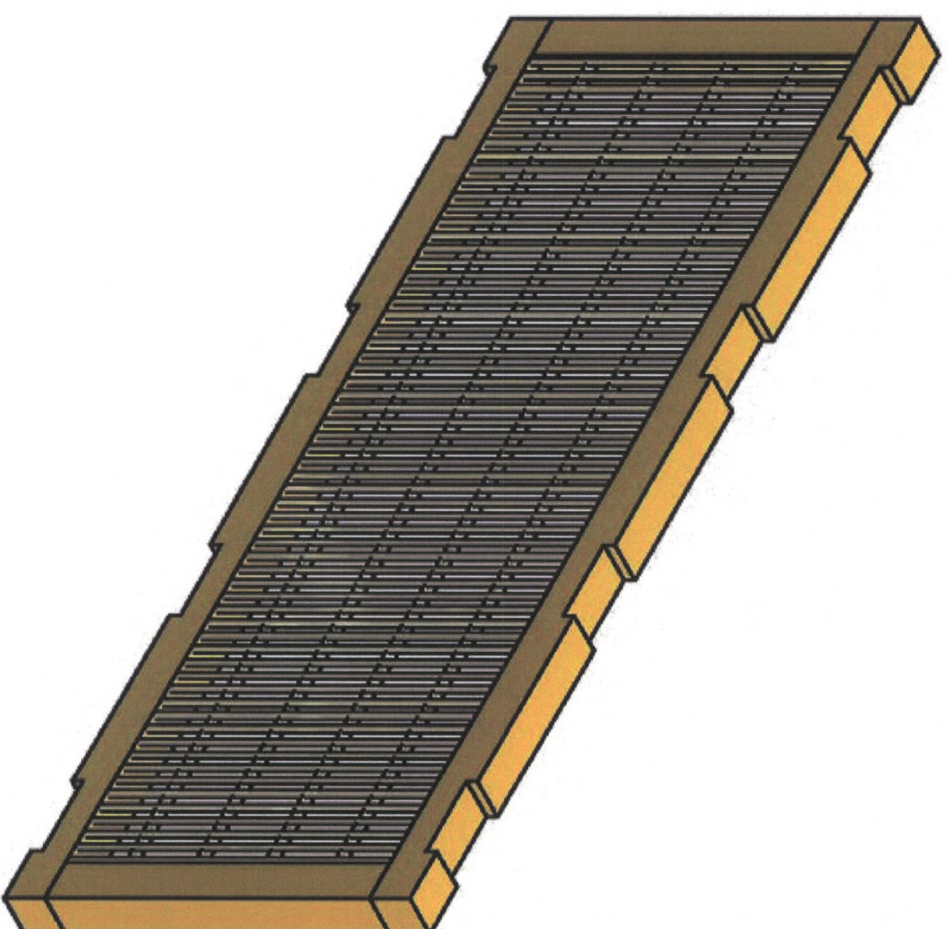


Fig. 1

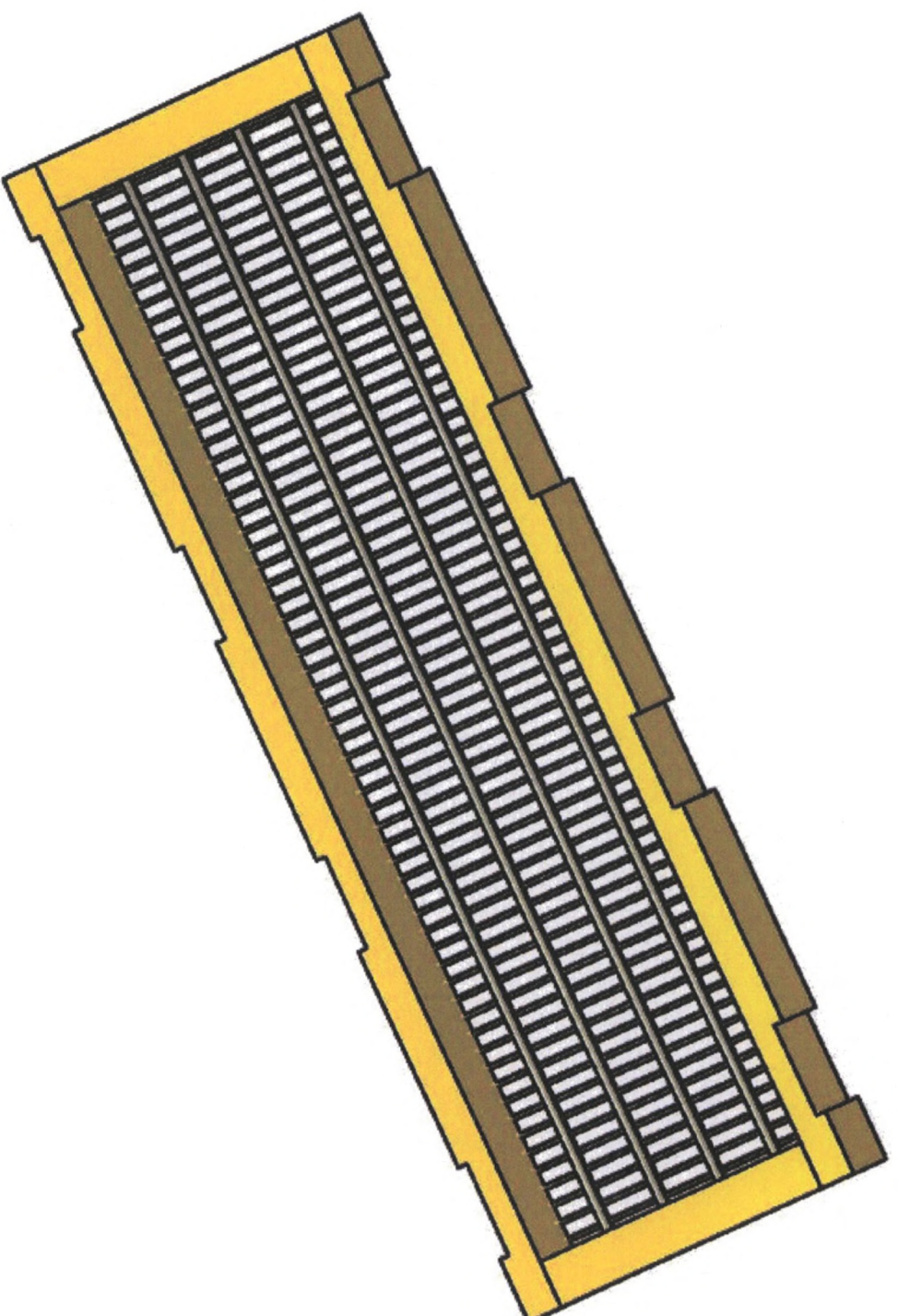


Fig. 2

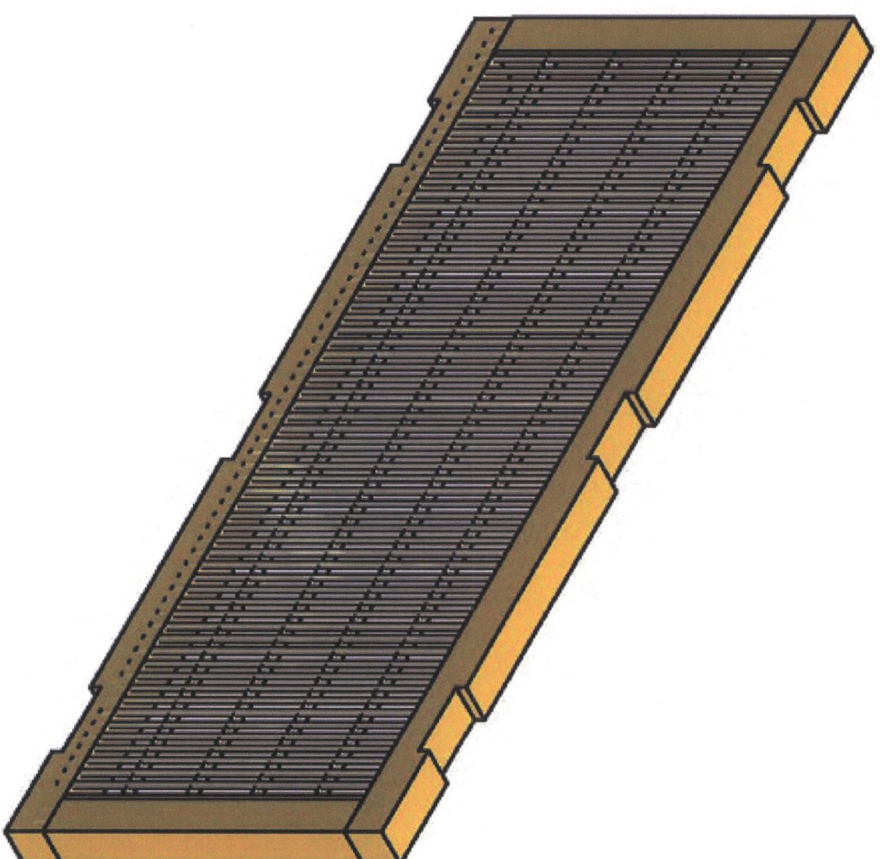


Fig. 3

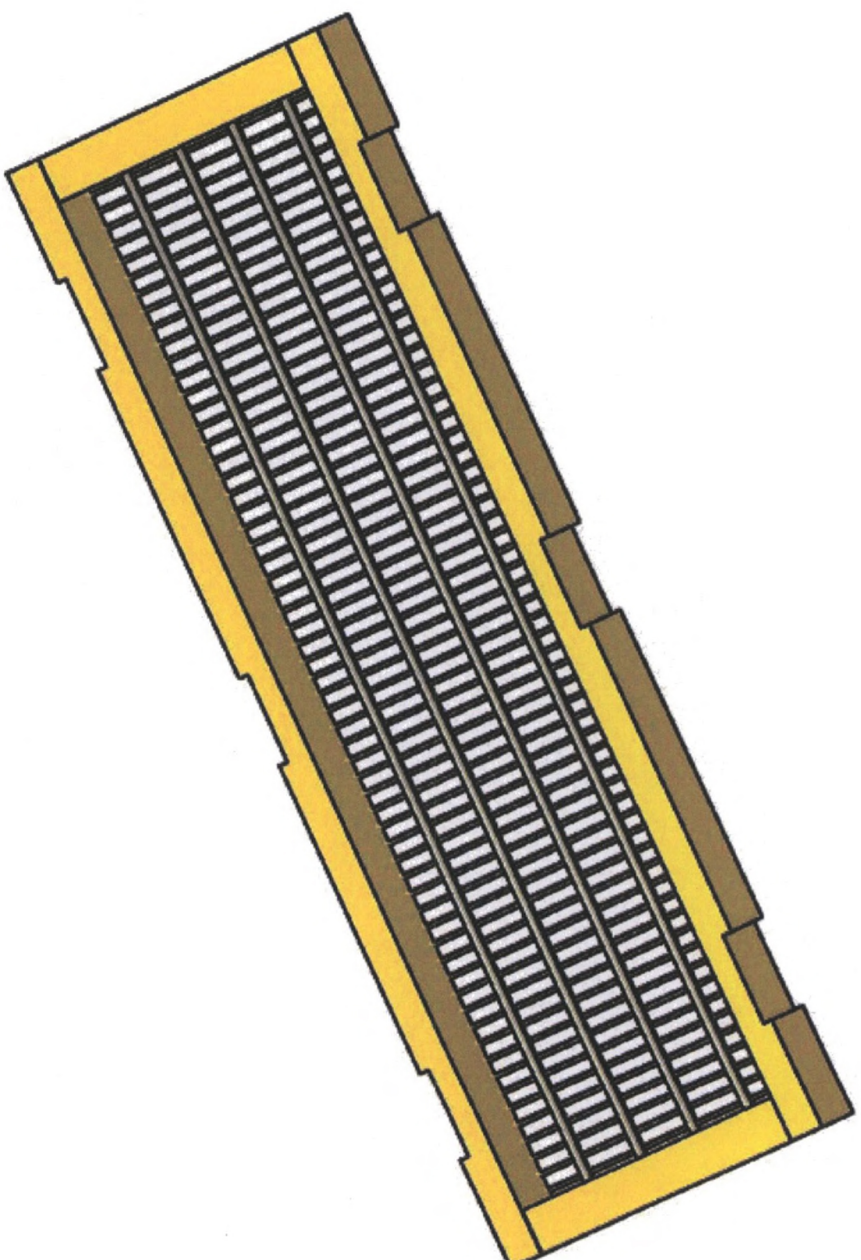


Fig. 4

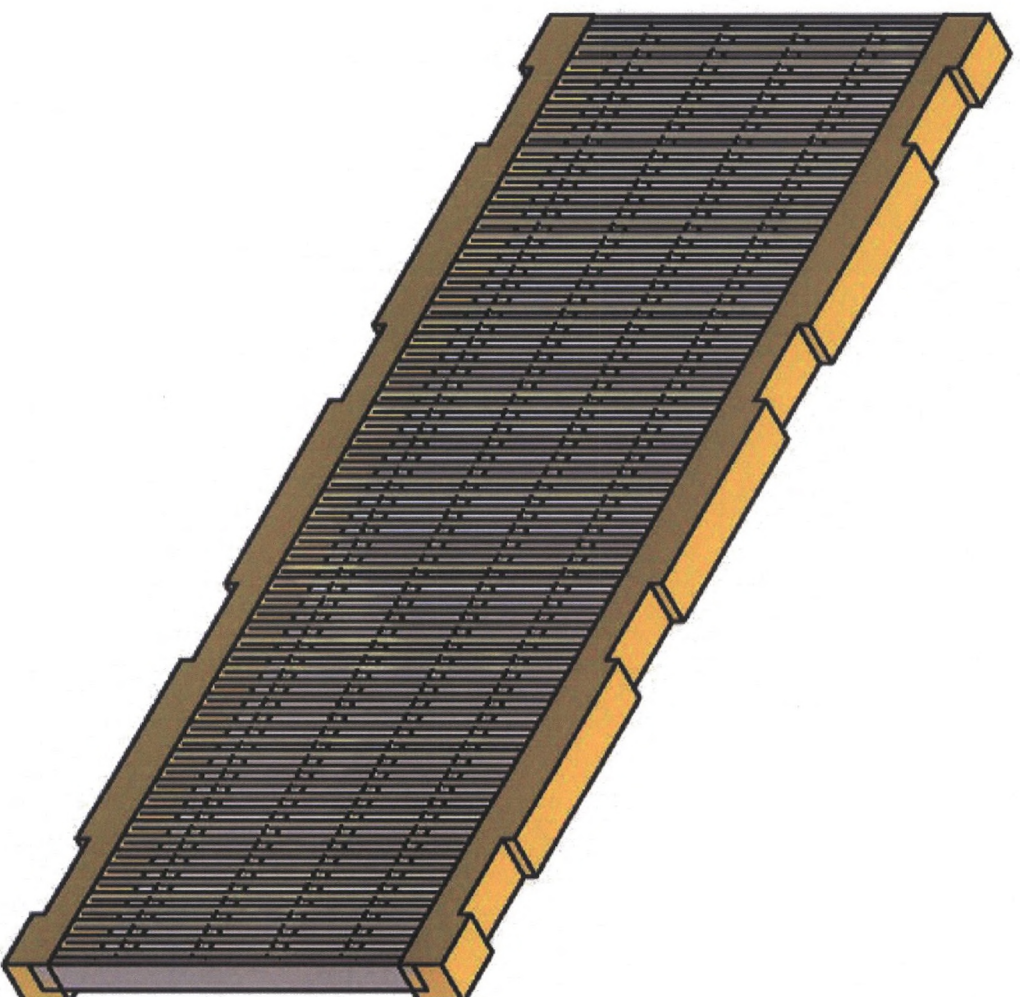


Fig. 5

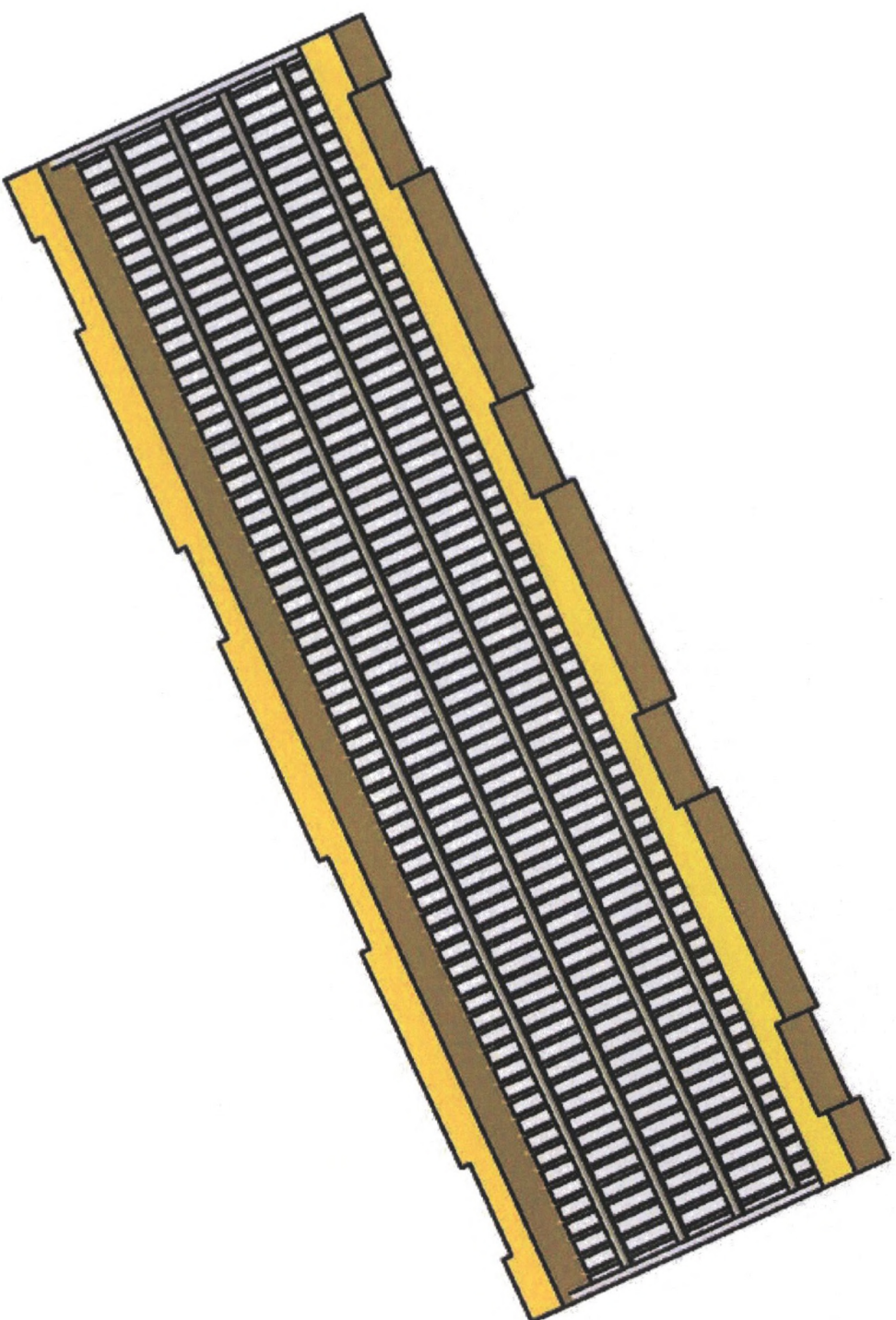


Fig. 6

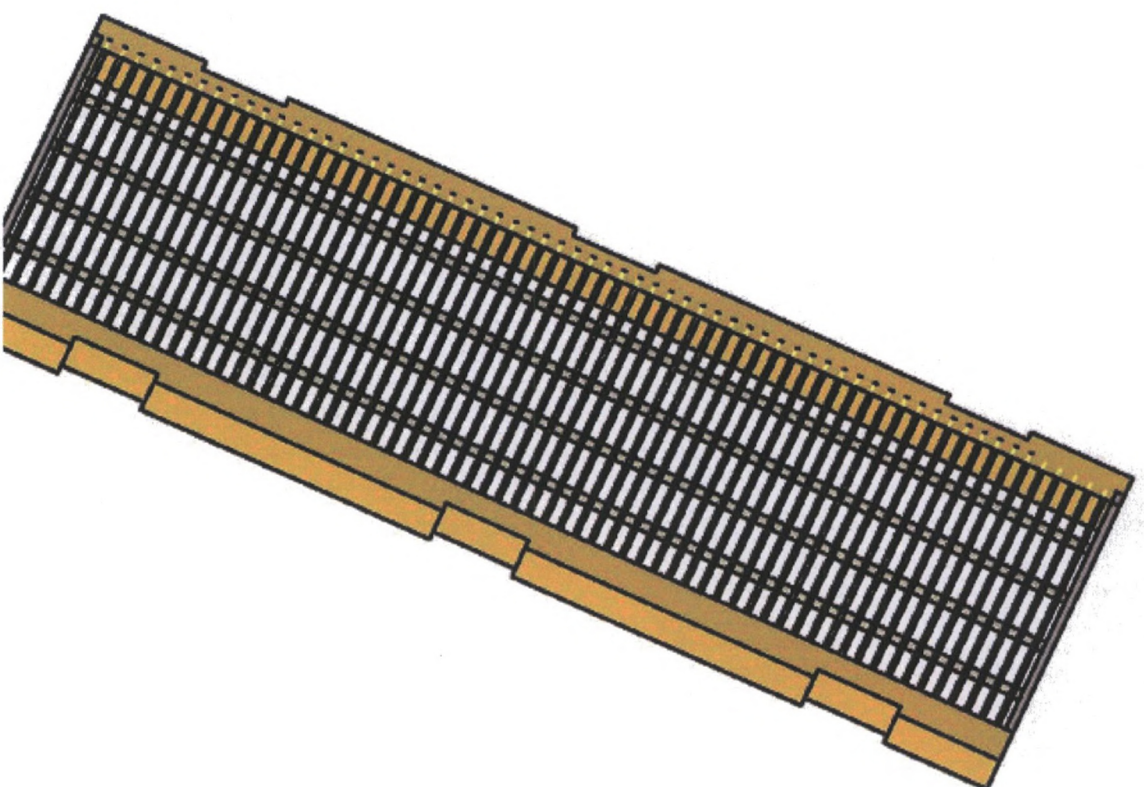


Fig. 7

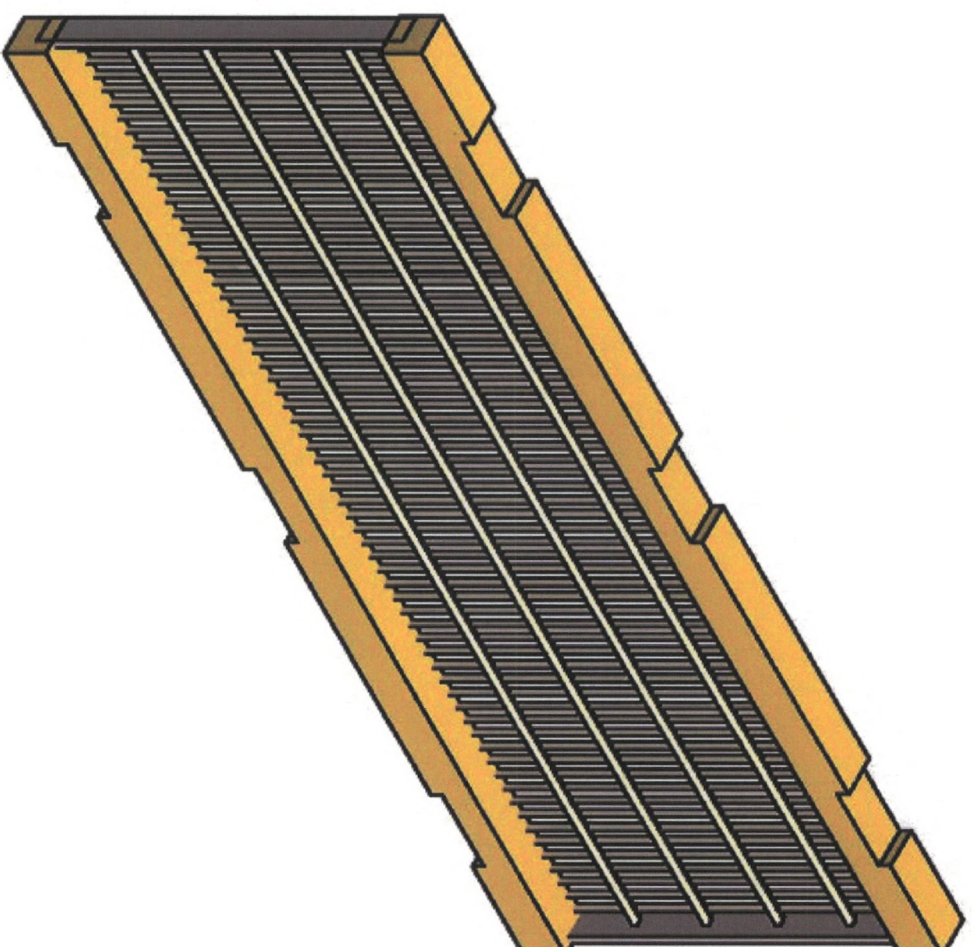


Fig. 8