

Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 17.I.1967 (P 118 513)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 10.XI.1970

Kl. 29 a, 6/14

MKP D 01 d, 5/06

UKD

Współtwórcy wynalazku: Bogusław Konopski, Stanisław Gałach, Stanisław Sękiewicz, Stefan Walisiewicz, Grzegorz Kisiołek

Właściciel patentu: Chodakowskie Zakłady Włókien Sztucznych, Chodaków (Polska)

Urządzenie do mokrej obróbki przędzy

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mokrej obróbki przędzy, zwłaszcza jedwabiu sztucznego uformowanego w zwoje wirówkowe.

Znane są urządzenia do obróbki jedwabiu sztucznego mające wirujący zbiornik w kształcie garnka, we wnętrzu którego umieszczony jest lejek doprowadzający kąpiel, a w bocznych ścianach zbiornika są otwory odprowadzające kąpiel.

Przy takiej konstrukcji urządzenia kąpiel przenika zwój pod wpływem siły odśrodkowej nie wypłukuje należycie tych części zwoju, które bezpośrednio przylegają do miejsca połączenia dna naczynia ze ściankami.

W takim urządzeniu zwój wirówkowy jedwabiu sztucznego nie jest wypłukany jednakowo w całej swej objętości.

Celem wynalazku jest otrzymanie jedwabiu wypłukanego jednakowo w całej swej objętości. Zadanie techniczne prowadzące do osiągnięcia wytyczonego celu polega na skonstruowaniu takiego urządzenia, w którym kąpiel wypłukująca docierałaby do każdej części obrabianego zwoju wirówkowego.

Istota wynalazku polega na tym, że w dolnej części zbiornika, do którego wprowadza się zwój wirówkowy, znajduje się wkładka denną odsadzoną od dna, z centralnym otworem dla perforowanego lejka oraz z wieloma małymi otworami nachylonymi pod kątem do ścian bocznych zbiornika.

2

Przy takiej konstrukcji urządzenia, kąpiel doprowadzana do urządzenia przenika zwój wirówkowy również od dołu i należycie go wypłukuje.

5 Tak wykończony jedwab jest jednorodny, posiada dużą wytrzymałość, a tym samym lepszą jakość.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, który przedstawia urządzenie w przekroju podłużnym.

10 Urządzenie posiada zbiornik 1 o średnicy wewnętrznej i zbieżności, równej średnicy i zbieżności zwoju wirówkowego. Wewnątrz zbiornika 1 znajduje się wkładka denną 2 z centralnym otworem 3 dla wprowadzenia lejka 7 i z wieloma małymi otworami 4 nachylonymi pod kątem do ścian bocznych zbiornika 1. W górnej części zbiornika 1 jest umieszczona pokrywa 5 i pierścień uszczelniający 6. Lejek 7 na końcu i na powierzchni bocznej posiada otwory 8. Między wkładką denną 2, a dnem zbiornika 1 jest wolna komora 9, w której zbiera się kąpiel wykończalnicza. Zbiornik 1 posiada w powierzchni bocznej szereg otworków 10, które służą do odprowadzenia na zewnątrz odwirowanej kąpieli.

25 Kąpiel doprowadzana do wnętrza zbiornika 1 za pomocą lejka 7 poprzez otwory 8 i centralny otwór 3, wypełnia komorę 9 a następnie pod wpływem siły odśrodkowej przedostaje się otworami 4 do zwoju wirówkowego, po wypłukaniu którego odprowadzana jest na zewnątrz otworami 10.

30

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do mokrej obróbki przędzy, zwłaszcza jedwabiu sztucznego uformowanego w zwoje wirówkowe, posiadające zbiornik zamykany pokrywą, wewnątrz którego umieszczony jest perforowany le-

jek, **znamiennie tym**, że w zbiorniku (1) jest umieszczona odsadzona od dna wkładka denną (2) z centralnym otworem (3) dla lejka (7) oraz z wieloma małymi otworami (4) nachylonymi pod kątem do ścian bocznych zbiornika (1).

