

新型專利說明書

(本說明書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※ 申請案號：96210712

※ 申請日期：96.7.2 ※IPC 分類：B25B 5/02 (2006.01)

一、新型名稱：(中文/英文)

快速夾具構造改良

二、申請人：(共 1 人)

姓名或名稱：(中文/英文)

劉逢忠 / LIOU FERNG JONG

代表人：(中文/英文)

住居所或營業所地址：(中文/英文) 台中縣烏日鄉大明路成豐巷 48 之 1 號

/No.48-1, Cheng Fong Lane, Taiming rd., Wu Jih, Taichung,

Taiwan, R.O.C.

國 籍：(中文/英文) 中華民國/TW

三、創作人：(共 1 人)

姓 名：(中文/英文)

劉逢忠 / LIOU FERNG JONG

國 籍：(中文/英文)

中華民國/TW

四、聲明事項：

☐ 主張專利法第九十四條第二項☐第一款或☐第二款規定之事實，其事實發生日期為： 年 月 日。

☐ 申請前已向下列國家（地區）申請專利：

【格式請依：受理國家（地區）、申請日、申請案號 順序註記】

☐ 有主張專利法第一百零八條準用第二十七條第一項國際優先權：

☐ 無主張專利法第一百零八條準用第二十七條第一項國際優先權：

☐ 主張專利法第一百零八條準用第二十九條第一項國內優先權：

【格式請依：申請日、申請案號 順序註記】

八、新型說明：

【新型所屬之技術領域】

本創作係有關於一種快速夾具構造改良，乃利用 L 型板片搭配壓縮彈簧來帶動複數個金屬片體向前傾斜角度的方式，以控制滑動座與微調滑動座移動與否，使該快速夾具具有一個可簡易操作的剎車定位結構。

【先前技術】

按時下一般所使用之快速夾具，其使用於滑動座與微調滑動座內的剎車定位構造方式雖然種類有很多，但是這些的剎車定位構造方式設計，多半都是只能達到暫時性的剎車定位效能，換言之，其等在剎車後並無法完全的被定位住，因此在不慎觸碰到滑動座與微調滑動座或者是被夾定物品時，就可能令滑動座與微調滑動座上的剎車被釋放開來，針對這個缺失部分，經常困擾著業者，故實有再加以改良設計的必要性。

【新型內容】

請參閱第 1、2 圖所示，本創作的構造包括有滑動座 1、微調滑動座 2 與基架 3 等構件所組合構成，而其改良的構造部分是在滑動座 1 與微調滑動座 2 的內部各設有一個 L 型板片 11、一壓縮彈簧 4 與複數個金屬片體 12，而該 L 型板片 11、壓縮彈簧 4 與複數個金屬片體 12 及基架 3 之間的關係位置與其各構件的構造

分別是：該複數個金屬片體 12 與 L 型板片 11，在其面上各開設有一個中心孔徑 121、111 以及在其上方位置處，分別各開設有一個孔徑 122、112，其中，該金屬片體 12 面上的中心孔徑 121 與 L 型板片 11 上的中心孔徑 111 是圈套在基架 3 的外徑面上，而位在該複數個金屬片體 12 與 L 型板片 11 上方位置處的孔徑 122、112，則是被一螺栓 5 與兩螺帽 6 來鎖合固定住後，再令螺栓 5 的兩邊端分別穿插到滑動座 1 與微調滑動座 2 面上的螺孔 21 中後予以固定，這樣一來該複數個金屬片體 12 與 L 型板片 11 就可以隨著滑動座 1 與微調滑動座 2 在基架 3 外徑面上往復來回位移動作；在組合上時，係利用設置位在該複數個金屬片體 12 後方與滑動座 1、微調滑動座 2 其座面間的壓縮彈簧 4，使該複數個金屬片體 12 在組裝於基架 3 的外徑面上後，能呈現上方向內傾斜而下方朝外傾斜狀，換言之，就是令該複數個金屬片體 12 與 L 型板片 11 上的中心孔徑 121、111 的邊端，能在組合後抵止住基架 3 的外徑（如第 3 圖所示）而當推動 L 型板片 11 向前時，即可帶動該複數個金屬片體 12 向前，使該複數個金屬片 12、L 型板片 11 上的中心孔徑 121、111 邊端能與基架表面脫離（如第 4 圖所示），就可令滑動座 1 或微調滑動座 2 能夠位移動作。

【實施方式】

本創作於組合完成後，其在實施上則請參閱上述之第 1、2、

3、4 圖所示，當滑動座 1 在基架 3 面上要位移動作時，這時只要推動 L 型板片 11 向前，即可利用壓縮彈簧 4 的彈力，使 L 型板片 11 帶動該複數個金屬片體 12 以螺栓 5 作為支點處來向前傾斜，令金屬片 12 上的中心孔徑 121 邊端得以與基架 3 的外徑表面脫離開，令該複數個金屬片體 12 恢復成原來的直立狀態，就可令滑動座 1 或微調滑動座 2 位移動作，當滑動座 1 或微調滑動座 2 的位移動作在夾定物品完成後，而須將滑動座 1 或微調滑動座 2 剎車定位住時，這時只要將原先按住 L 型板片 1 的手釋放開來，就可以再利用壓縮彈簧 4 的釋放彈力，使金屬片 12 與 L 型板片 11 上的中心孔徑 121、111 邊端恢復成傾斜咬抵止住基架 3 的表面，進而達到剎車定位之效能；又，因為上述動作上該複數個金屬片體 12 是以多個中心孔徑 121 的邊端相互排列構成，所以其具有一定的厚度，在抵止住在基架 3 的外徑表面上後，兩者間的接觸表面積很大，因此在定位後，絕對不會令滑動座 1 或微調滑動座 2 有任何的鬆動情形發生。

緣是，可知本創作之主要目的，旨在提供一個新的剎車定位方式，是利用 L 型板片彈性帶動複數個金屬片體向前傾斜角度的方式，來設置於快速夾具的滑動座與微調滑動座內，使該快速夾具能具有一個簡易操作及可產生完全剎車之定位效能。

綜上所述，知悉本案乃具有以上所述之優良特性，得以令其在操作使用上，增進習用所未有之效能，而賦予實用性，誠為一極具實用價值之構造良設計者。

【圖式簡單說明】

第 1 圖係為本創作之立體構造組合圖。

第 2 圖係為本創作之立體構造剖視圖。

第 3 圖係為本創作金屬片體抵止住基架表面時之平面構造示意圖。

第 4 圖係為本創作金屬片體與基架表面釋放開時之平面構造示意圖。

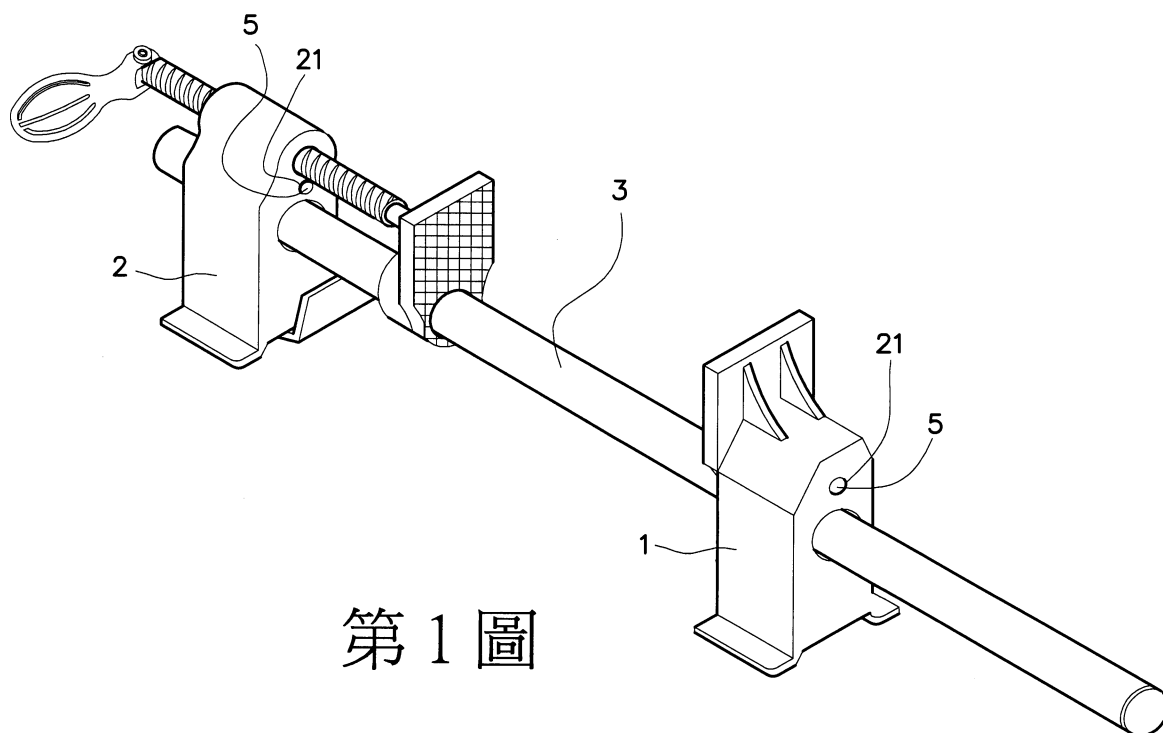
【主要元件符號說明】

滑動座-----1	微調滑動座-----2
螺孔-----21	基架-----3
L 型板片-----11	壓縮彈簧-----4
金屬片體-----12	中心孔徑-----121、111
孔徑-----122、112	螺栓-----5
螺帽-----6	

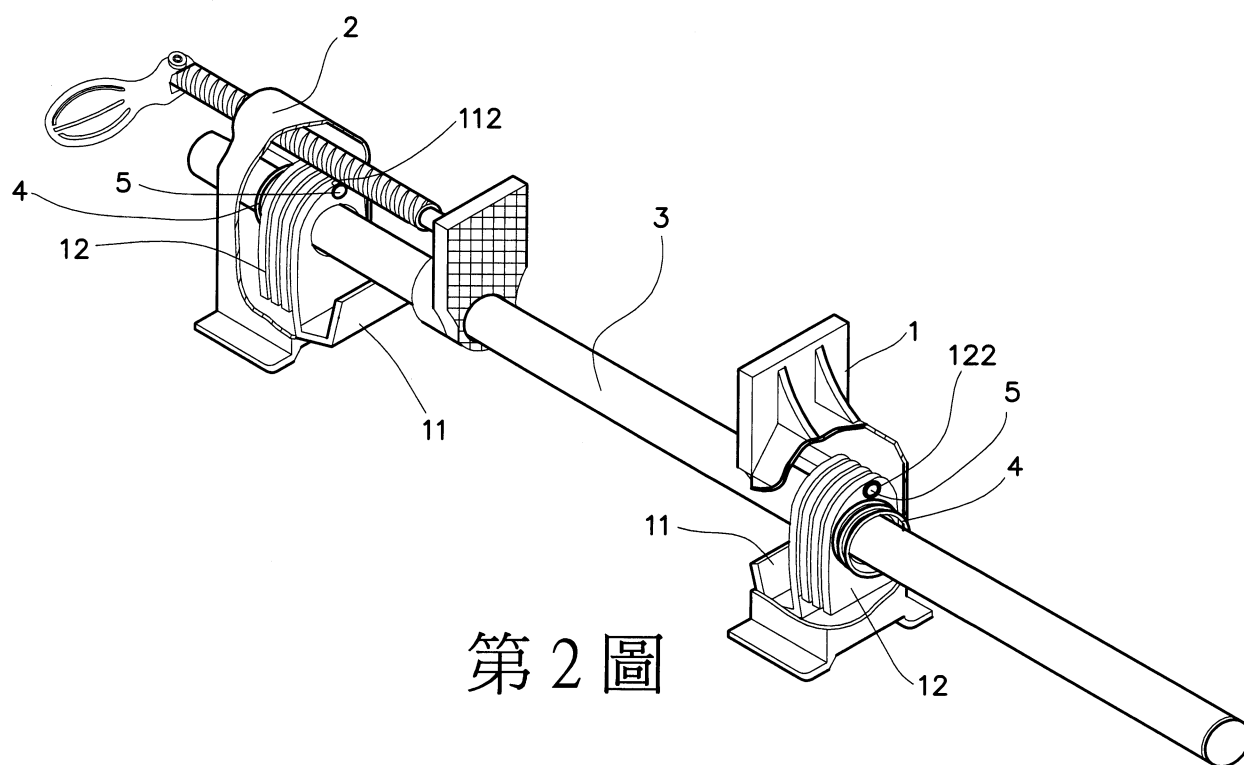
五、中文新型摘要：

一種快速夾具構造改良，係指適用於不鏽鋼鐵門、鐵窗、採光罩、家具、廚具等大型物品上使用的夾具，其構造包括有基架、微調滑動座與滑動座所組合構成，而其最主要的特徵是在於將該滑動座與微調滑動座內設計有複數個金屬片體、壓縮彈簧及一個L型板片所組合構成，利用該圈套在基架上的金屬片體、壓縮彈簧與L型板片設置，當須移動滑動座與微調滑動座來夾定物品時，這時只要輕輕推動L型板片向前，即可帶動該複數個金屬片體向前傾斜角度，令金屬片與L型板片上的中心孔徑邊端與基架表面脫離，使滑動座或微調滑動座能够位移動作，當夾定物品後，只要將L型板片放開，就可以令金屬片與L型板片上的中心孔徑邊端抵止住基架表面達到全剎車定位之效能為其特徵者。

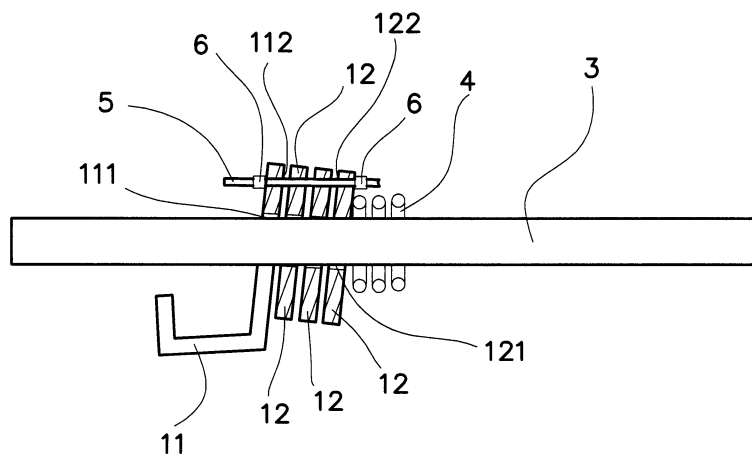
六、英文新型摘要：



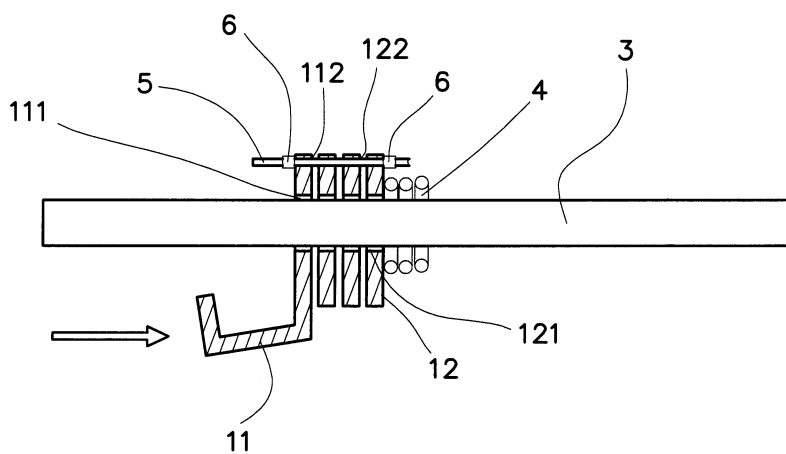
第 1 圖



第 2 圖



第 3 圖



第 4 圖

七、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第 (2) 圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

滑動座-----1	微調滑動座-----2
基架-----3	L 型板片-----11
壓縮彈簧-----4	金屬片體-----12
孔徑-----122、112	螺栓-----5

九、申請專利範圍：

1. 一種快速夾具構造改良，其構造包括有基架、微調滑動座與滑動座等構件所組合構成，其中，滑動座是穿套在基架的右端部位上而微調滑動座則是穿套在基架的左端部位上，滑動座與微調滑動座皆可在基架上來位移動作，而本創作其特徵為在滑動座與微調滑動座的內部各設有一個L型板片、壓縮彈簧與複數個金屬片體，以作為將其固定位置時使用。
2. 如申請專利範圍第 1 項中所述之快速夾具構造改良，其中，該複數個金屬片體與L型板片，在其面上各開設有一個中心孔徑，以及在其上方位置處，各開設有一個孔徑。
3. 如申請專利範圍第 2 項中所述之快速夾具構造改良，其中，該複數個金屬片體面上的中心孔徑與L型板片，是圈套在基架的外徑面上。
4. 如申請專利範圍第 1 項中所述之快速夾具構造改良，其中，壓縮彈簧，是分別設置圈套在複數個金屬片體後方與滑動座、微調滑動座面間的基架的外徑上。
5. 如申請專利範圍第 2 項中所述之快速夾具構造改良，其中，該複數個金屬片體上方位置處的孔徑，可利用一軸體、兩螺帽穿插通過到L型板片面上方的通孔處後再穿插螺合於滑動座與微調滑動座座面上的螺孔中予以定位。