



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221242516 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 02

(21) 申请号 202322868955.6

(22) 申请日 2023.10.23

(73) 专利权人 浙江苏泊尔家电制造有限公司

地址 310052 浙江省杭州市高新(滨江)区
滨安路501

(72) 发明人 江卓 邢宪群 张俊

(74) 专利代理机构 北京磐华捷成知识产权代理
有限公司 11851

专利代理师 时理想

(51) Int. Cl.

A47J 27/08 (2006.01)

A47J 36/38 (2006.01)

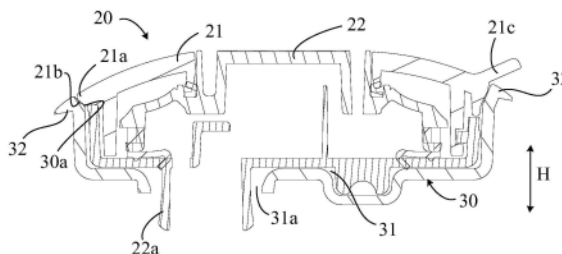
权利要求书1页 说明书6页 附图2页

(54) 实用新型名称

微压组件及烹饪器具

(57) 摘要

本实用新型提供一种微压组件及烹饪器具，微压组件包括罩体和微压阀体。罩体连接于微压阀体的顶端。罩体具有凸出于微压阀体的外周面的外周缘。其中，外周缘的一端设置有操作部。外周缘的另一端的底面凸出设置有抵接部。本申请在微压组件安装至盖体的安装状态下，抵接部能够抵接在盖体的排气孔表面，使盖体的排气孔表面与微压组件的外周缘之间存有空隙。当需要将微压组件从盖体上取出时，使用者向上抬起操作部，将微压组件以抵接部和排气孔表面的连接处为支点翻转，在翻转过程中，由于抵接部的设置，减少了盖体的排气孔表面与微压组件的外周缘的接触面积，进而减少了摩擦阻力，使得微压组件的取出操作更加省力、方便。



1. 一种微压组件,用于烹饪器具的盖体,其特征在于,所述微压组件(20)包括:
微压阀体(22);和
罩体(21),所述罩体(21)连接于所述微压阀体(22)的顶端,所述罩体(21)具有凸出于所述微压阀体(22)的外周面的外周缘(21a),
其中,所述外周缘(21a)的一端设置有操作部(21c),所述外周缘(21a)的另一端的底面凸出设置有抵接部(21b)。
2. 根据权利要求1所述的微压组件,其特征在于,
所述抵接部(21b)构造为外表面呈圆弧形的凸筋,所述凸筋自所述外周缘(21a)沿倾斜于所述微压阀体(22)的高度方向的方向向下延伸设置。
3. 根据权利要求1所述的微压组件,其特征在于,
所述抵接部(21b)和所述罩体(21)构造为一体。
4. 根据权利要求1所述的微压组件,其特征在于,
所述操作部(21c)构造为自所述外周缘(21a)沿倾斜于所述微压阀体(22)的高度方向的方向向上延伸设置的手柄。
5. 根据权利要求1所述的微压组件,其特征在于,
所述操作部(21c)在相交于所述微压阀体(22)的高度方向的方向凸出于所述外周缘(21a)。
6. 根据权利要求1、4和5中任一项所述的微压组件,其特征在于,
所述操作部(21c)和所述罩体(21)构造为一体。
7. 根据权利要求1所述的微压组件,其特征在于,
所述罩体(21)构造为透明或半透明的结构。
8. 一种烹饪器具,其特征在于,所述烹饪器具包括煲体和盖体,所述盖体可开合地设置于所述煲体,以在所述盖体与所述煲体之间形成烹饪空间,所述盖体包括:
固定座(30),所述固定座(30)开设有排气孔(31),所述排气孔(31)连通至烹饪空间和外界,所述固定座(30)的顶部形成有导向面(30a),所述导向面(30a)背朝所述烹饪空间且相交于所述排气孔(31)的深度方向;和
如权利要求1至7中任一项所述的微压组件(20),所述微压组件(20)可拆卸地安装于所述排气孔(31),位于所述排气孔(31)的所述微压组件(20)的抵接部(21b)抵接在所述导向面(30a)。
9. 根据权利要求8所述的烹饪器具,其特征在于,所述导向面(30a)倾斜于所述排气孔(31)的深度方向。
10. 根据权利要求8或9所述的烹饪器具,其特征在于,
所述固定座(30)的顶部形成有翻边(32),所述导向面(30a)位于所述翻边(32)靠近所述排气孔(31)的一侧。

微压组件及烹饪器具

技术领域

[0001] 本实用新型总地涉及烹饪器具的技术领域,更具体地涉及一种微压组件及烹饪器具。

背景技术

[0002] 相关技术中的诸如电饭煲等烹饪器具,其盖体上设置有供排气的排气孔。排气孔通常卡接有微压组件,能在保证正常排气的同时,防止液体或食物溢出。需要取出微压组件时,人们一般习惯按压微压组件的一端并且以另一端为支点翻转取出微压组件,但是在翻转微压组件的过程中,增大了微压组件的外周缘与排气孔表面的接触面积,进而所产生的阻力较大,导致取出微压组件较为费力。

实用新型内容

[0003] 在实用新型内容部分中引入了一系列简化形式的概念,这将在具体实施方式部分中进一步详细说明。本实用新型的实用新型内容部分并不意味着要试图限定出所要求保护的技术方案的关键特征和必要技术特征,更不意味着试图确定所要求保护的技术方案的保护范围。

[0004] 为至少部分地解决上述问题,本实用新型第一方面提供一种微压组件,用于烹饪器具的盖体,所述微压组件包括:

[0005] 微压阀体;和

[0006] 罩体,所述罩体连接于所述微压阀体的顶端,所述罩体具有凸出于所述微压阀体的外周面的外周缘,

[0007] 其中,所述外周缘的一端设置有操作部,所述外周缘的另一端的底面凸出设置有抵接部。

[0008] 根据本申请第一方面的微压组件,在罩体的外周缘的一端设置操作部,在外周缘的另一端的底面凸出地设置抵接部,在微压组件安装至盖体的安装状态下,抵接部能够抵接在盖体的排气孔表面,使盖体的排气孔表面与微压组件的外周缘之间存有间隔。

[0009] 当需要将微压组件从盖体上取出时,使用者向上抬起操作部,将微压组件以抵接部和排气孔表面的连接处为支点翻转,在翻转过程中,由于抵接部的设置,减少了盖体的排气孔表面与微压组件的外周缘的接触面积,进而减少了摩擦阻力,使得微压组件的取出操作更加省力、方便。

[0010] 可选地,所述抵接部构造为外表面呈圆弧形的凸筋,所述凸筋自所述外周缘沿倾斜于所述微压阀体的高度方向的方向向下延伸设置。

[0011] 根据本申请,通过将凸筋的外表面设置成圆弧形,进而使得抵接部与排气孔表面为点接触,从而进一步降低凸筋与导向面之间的摩擦阻力,进而在微压组件以抵接部和排气孔表面的连接处为支点翻转打开的过程中,在使用者手部力的作用下使得微压组件更容易朝排气孔中心移动,进一步提高微压组件取出操作的便捷性。

[0012] 可选地,所述抵接部和所述罩体构造为一体。

[0013] 根据本申请,通过将抵接部和罩体设置为一体,方便加工制造和控制加工精度,且能够提高抵接部和罩体之间的连接结构的牢固性。

[0014] 可选地,所述操作部构造为自所述外周缘沿倾斜于所述微压阀体的高度方向的方向向上延伸设置的手柄。

[0015] 根据本申请,通过将操作部沿倾斜于微压阀体的高度方向的方向向上延伸设置,能够方便使用者持握,同时也不需要在微压组件的上方占用太多空间。

[0016] 可选地,所述操作部在相交于所述微压阀体的高度方向的方向凸出于所述外周缘。

[0017] 根据本申请,通过将操作部设置为在相交于微压阀体的高度方向的方向凸出于外周缘,从而能够增大操作部的长度尺寸,进而便于使用者持握,而且,还能够减少对罩体在高度方向的空间的占用。

[0018] 可选地,所述操作部和所述罩体构造为一体。

[0019] 根据本申请,通过将操作部和罩体设置为一体,便于加工制造和控制加工精度,且能够提高操作部和罩体之间的连接结构的牢固性。

[0020] 可选地,所述罩体构造为透明或半透明的结构。

[0021] 根据本申请,由于罩体是透明或半透明的结构,所以方便使用者透过罩体直观地观察微压阀体的排气流道内的状况,以便及时取下微压组件进行清理。

[0022] 本申请第二方面提供一种烹饪器具,所述烹饪器具包括煲体和盖体,所述盖体可开合地设置于所述煲体,以在所述盖体与所述煲体之间形成烹饪空间,所述盖体包括:

[0023] 固定座,所述固定座开设有排气孔,所述排气孔连通至烹饪空间和外界,所述固定座的顶部形成有导向面,所述导向面背朝所述烹饪空间且相交于所述排气孔的深度方向;和

[0024] 如上述的微压组件,所述微压组件可拆卸地安装于所述排气孔,位于所述排气孔的所述微压组件的抵接部抵接在所述导向面。

[0025] 根据本申请第二方面的烹饪器具,通过应用上述的微压组件,由于微压组件在安装至排气孔时,抵接部抵接在导向面,使得排气孔的内表面的其余部分与微压组件的外周缘之间存在间隔。当需要将微压组件从盖体取下时,使用者向上抬起操作部,将微压组件以抵接部和导向面的连接处为支点翻转,在翻转的过程中,由于抵接部的设置,减少了盖体的排气孔的内表面与微压组件的外周缘的接触面积,从而减少了摩擦阻力。同时,由于导向面的设置,能够向微压组件施加沿垂直于排气孔的孔深方向的方向朝向排气孔的中心的的作用力,从而使得微压组件能够在导向面的导向作用下沿垂直于排气孔的孔深方向平移,进而有助于进一步减少微压组件和排气孔内的其他结构之间的干涉,使得微压组件的取出操作更加省力、方便,有助于提高使用者的使用体验。

[0026] 可选地,所述导向面倾斜于所述排气孔的深度方向。

[0027] 根据本申请,通过将导向面设置为倾斜于排气孔的深度方向,即导向面为倾斜表面,倾斜表面相对于曲面更便于加工制造和控制加工精度,同时也使得微压组件在打开过程中相对于导向面的移动更加线性,从而使得微压组件的移动轨迹和位移量更容易被预估。

[0028] 可选地,所述固定座的顶部形成有翻边,所述导向面位于所述翻边靠近所述排气孔的一侧。

[0029] 根据本申请,通过在翻边处设置导向面,便于在翻边成型的过程中加工导向面,从而提高生产效率。而且通过设置翻边,也有助于对固定座沿高度方向相对于盖体的本体进行定位。

附图说明

[0030] 本实用新型实施方式的下列附图在此作为本实用新型的一部分用于理解本实用新型。附图中示出了本实用新型的实施方式及其描述,用来解释本实用新型的原理。在附图中,

[0031] 图1为根据本实用新型的一种优选实施方式的微压组件安装在固定座的剖视图;

[0032] 图2为图1所示的微压组件在从固定座取出的过程中的某一瞬间的剖视图;

[0033] 图3为图1和图2中的罩体的主视图;以及

[0034] 图4为图3所示的罩体的仰视图。

[0035] 附图标记说明:

[0036]	20:	微压组件	21:	罩体
[0037]	21a:	外周缘	21b:	抵接部
[0038]	21c:	操作部	22:	微压阀体
[0039]	22a:	管状部	30:	固定座
[0040]	30a:	导向面	31:	排气孔
[0041]	31a:	排气底孔	32:	翻边
[0042]	H:	高度方向		

具体实施方式

[0043] 在下文的描述中,给出了大量具体的细节以便提供对本实用新型更为彻底的理解。然而,对于本领域技术人员来说显而易见的是,本实用新型实施方式可以无需一个或多个这些细节而得以实施。在其他的例子中,为了避免与本实用新型实施方式发生混淆,对于本领域公知的一些技术特征未进行描述。

[0044] 为了彻底了解本实用新型实施方式,将在下列的描述中提出详细的结构。显然,本实用新型实施方式的施行并不限于本领域的技术人员所熟习的特殊细节。

[0045] 应当理解的是,在此使用的术语的目的仅在于描述具体实施方式并且不作为本实用新型的限制,单数形式的“一”、“一个”和“所述/该”也意图包括复数形式,除非上下文清楚指出另外的方式。当在本说明书中使用术语“包含”和/或“包括”时,其指明存在所述特征、整体、步骤、操作、元件和/或组件,但不排除存在或附加一个或多个其他特征、整体、步骤、操作、元件、组件和/或它们的组合。

[0046] 本实用新型中所引用的诸如“第一”和“第二”的序数词仅仅是标识,而不具有任何其他含义,例如特定的顺序等。而且,例如,术语“第一部件”其本身不暗示“第二部件”的存在,术语“第二部件”本身不暗示“第一部件”的存在。需要说明书的是,本实用新型中所使用的术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“内”、“外”以及类似的表述只是为了说明的目的

的,并非限制。

[0047] 以下,将参照附图对本实用新型的具体实施方式进行更详细地说明,这些附图示出了本实用新型的代表实施方式,并不是限定本实用新型。

[0048] 下面参阅图1至图4对根据本实用新型的微压组件20及具有其的烹饪器具进行详细说明。

[0049] 本实用新型提供了一种烹饪器具,其包括盖体(未示出)和煲体(未示出)。盖体具有与煲体基本上对应的形状。盖体可开合地设置在煲体上。具体地,盖体10可以通过枢转轴枢接至煲体,并能够绕枢转轴所在的枢转轴线在相对于煲体的盖合位置和打开位置之间自由枢转,以方便对煲体进行盖合和打开。在盖合位置,盖体和煲体之间形成烹饪空间。盖体可以包括盖本体(未示出)、固定座30和微压组件20。盖本体设置有安装孔(未示出)。固定座30安装于安装孔。固定座30具有排气孔31。排气孔31的下部为排气底孔31a。排气底孔31a的内径小于排气孔31的上部的内径,使得排气孔31的内径呈上大下小的收口状结构。微压组件20安装在排气孔31内。微压组件20连通烹饪空间和外界。微压组件20的下部构造有管状部22a。管状部22a在微压组件20安装于排气孔31时穿设于排气底孔31a内。烹饪器具包括套设在管状部的外侧的密封圈。密封圈固定至固定座30,用于密封管状部22a和排气底孔31a的内壁的间隙。

[0050] 可以理解,根据本实用新型的烹饪器具可以为电饭煲、电压力锅或其他的烹饪器具,且烹饪器具除具有煮米饭的功能以外,还可以具有煮粥等各种功能。

[0051] 参阅图1至图4,根据本实用新型的微压组件20可以包括罩体21和微压阀体22。罩体21连接于微压阀体22的顶端。罩体21具有凸出于微压阀体22的外周面的外周缘21a。这里可以理解为,罩体21具有外周缘,外周缘21a沿垂直于微压阀体22的高度方向的方向凸出于微压阀体22的外周面。亦即,外周缘21a在结构上类似于房檐。其中,外周缘21a的一端设置有操作部21c。操作部21c用于被使用者操纵以实现移动微压组件20。外周缘21a的另一端的底面凸出设置有抵接部21b。抵接部21b凸出于外周缘21a以便抵接至盖体的排气孔表面。

[0052] 根据本申请的微压组件,在罩体21的外周缘21a的一端设置操作部21c,在外周缘21a的另一端的底面凸出地设置抵接部21b,在微压组件20安装至盖体的安装状态下,抵接部21b能够抵接在盖体的排气孔,使盖体的排气孔表面与微压组件的外周缘之间存有间隔。

[0053] 当需要将微压组件从盖体上取出时,使用者向上抬起操作部21c,将微压组件20以抵接部21b和排气孔表面的连接处为支点翻转,在翻转过程中,由于抵接部21b的设置,减少了盖体的排气孔表面与微压组件20的外周缘21a的接触面积,进而减少了摩擦阻力,使得微压组件20的取出操作更加省力、方便。

[0054] 继续参阅图1至图4,例如,抵接部21b可以构造为外表面呈圆弧形的凸筋。凸筋自外周缘21a沿倾斜于微压阀体22的高度方向的方向向下延伸设置。根据本实施例,通过将凸筋的外表面设置成圆弧形,使得抵接部21b与排气孔表面为点接触,从而进一步有利于降低凸筋与排气孔表面之间的摩擦阻力,进而在微压组件20以抵接部21b和排气孔表面的连接处为支点翻转打开的过程中,在使用者的手部所提供的力的作用下使得微压组件20更容易朝排气孔的中心移动,进一步提高微压组件20取出操作的便捷性。

[0055] 继续参阅图1至图4,在本申请示出的一个例子中,抵接部21b和罩体21可以构造为一体。这里的构造为一体可以理解为一体成型。根据本实施例,通过将抵接部21b和罩体21

设置为一体,方便加工制造和控制加工精度,且能够提高抵接部21b和罩体21之间的连接结构的牢固性。

[0056] 在本申请未示出的另一个例子中,抵接部可以通过胶粘等方式固定至罩体的外周缘。

[0057] 继续参阅图1至图4,在一个例子中,操作部21c可以构造为自外周缘21a沿倾斜于微压阀体22的高度方向的方向向上延伸设置的手柄。根据本实施例,通过将操作部21c沿倾斜于微压阀体22的高度方向的方向向上延伸设置,能够方便使用者持握,同时也不需要微压阀体22的上方占用太多空间。

[0058] 在另一个例子中,操作部21c在相交于微压阀体22的高度方向的方向凸出于外周缘21a。根据本实施例,通过将操作部设置为在相交于微压阀体的高度方向的方向凸出于外周缘,从而能够增大操作部的长度尺寸,进而便于使用者持握,而且,还能够减少对罩体在高度方向的空间的占用。这里的相交于可以理解为垂直和倾斜。

[0059] 继续参阅图1至图4,例如,操作部21c也可以是在垂直于微压阀体22的高度方向的方向延伸并凸出于外周缘21a。

[0060] 再例如,操作部21c在倾斜于微压阀体22的高度方向的方向延伸并凸出于外周缘21a。此时,可以参照上述例子,将操作部21c向上延伸。这样可以在操作部21c和盖体之间形成可供操作的空间,从而更加方便使用者持握操作部21c。

[0061] 在图1至图4所示的例子中,操作部21c和罩体21构造为一体。根据本实施例,通过将操作部和罩体设置为一体,便于加工制造和控制加工精度,且能够提高操作部和罩体之间的连接结构的牢固性。

[0062] 参阅图1,抵接部21b和操作部21c位于外周缘21a的相对的两端。

[0063] 例如,罩体21构造为透明或半透明的结构。根据本实施例,由于罩体21是透明或半透明的结构,所以能够方便使用者透过罩体21直观地观察微压阀体22的排气流道内的状况,以便及时取下微压组件20进行清理。

[0064] 参阅图1至图4,本申请还提供一种烹饪器具。烹饪器具可以包括煲体和盖体。盖体可开合地设置于煲体,以在盖体与煲体之间形成烹饪空间。盖体可以包括上述的微压组件20和固定座30。固定座30开设有排气孔31。排气孔31连通至烹饪空间和外界。固定座30的顶部形成有导向面30a。导向面30a背朝烹饪空间且相交于排气孔31的深度方向。这里的深度方向即排气孔31的孔深方向。微压组件20可拆卸地安装于排气孔31。位于排气孔31的微压组件20的抵接部21b抵接在导向面30a。当微压组件20位于排气孔31时,排气孔31的孔深方向与微压组件20的高度方向一致。

[0065] 根据本申请的烹饪器具,通过应用上述的微压组件20,由于微压组件20在安装至排气孔31时,抵接部21b抵接在导向面30a,使得排气孔31的内表面的其余部分与微压组件20的外周缘21a之间存在间隔。

[0066] 当需要将微压组件20从盖体取下时,使用者向上抬起操作部,将微压组件20以抵接部21b和导向面30a的连接处为支点翻转,在翻转的过程中,由于抵接部21b的设置,减少了盖体的排气孔31的内表面与微压组件20的外周缘21a的接触面积,从而减少了摩擦阻力。同时,由于导向面30的设置,能够向微压组件20施加沿垂直于排气孔31的孔深方向的方向朝向排气孔31的中心的力,从而使得微压组件20能够在导向面30a的导向作用下沿垂

直于排气孔31的孔深方向平移,进而有助于进一步减少微压组件20和排气孔31内的其他结构比如密封圈之间的干涉,使得微压组件20的取出操作更加省力、方便,有助于提高使用者的使用体验。垂直于排气孔31的孔深方向的方向即排气孔31的径向。

[0067] 例如,导向面30a倾斜于排气孔31的深度方向。根据本实施例,通过将导向面30a设置为倾斜于排气孔31的深度方向,即导向面30a为倾斜表面,倾斜表面相对于曲面更便于加工制造和控制精度,同时也使得微压组件20在打开过程中相对于导向面30a的移动更加线性,从而使得微压组件20的移动轨迹和位移量更容易被预估。

[0068] 例如,固定座30的顶部形成有翻边32,导向面30a位于翻边32靠近排气孔31的一侧。根据本申请,通过在翻边32处设置导向面30a,便于在翻边32成型的过程中加工导向面30a,从而提高生产效率。而且通过设置翻边32,也有助于对固定座30沿高度方向相对于盖体的本体进行定位。

[0069] 除非另有定义,本文中所使用的技术和科学术语与本实用新型的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。本文中使用的术语只是为了描述具体的实施目的,不是旨在限制本实用新型。本文中出现的诸如“设置”等术语既可以表示一个部件直接附接至另一个部件,也可以表示一个部件通过中间件附接至另一个部件。本文中在一个实施方式中描述的特征可以单独地或与其它特征结合地应用于另一个实施方式,除非该特征在该另一个实施方式中不适用或是另有说明。

[0070] 本实用新型已经通过上述实施方式进行了说明,但应当理解的是,上述实施方式只是用于举例和说明的目的,而非意在将本实用新型限制于所描述的实施方式范围内。本领域技术人员可以理解的是,根据本实用新型的教导还可以做出更多种的变型和修改,这些变型和修改均落在本实用新型所要求保护的范围内。

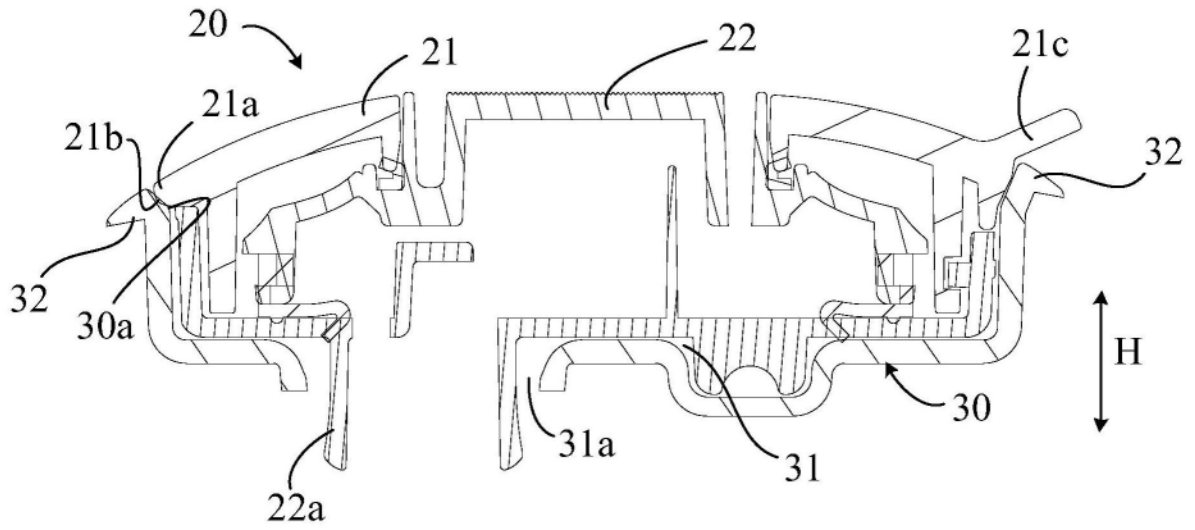


图1

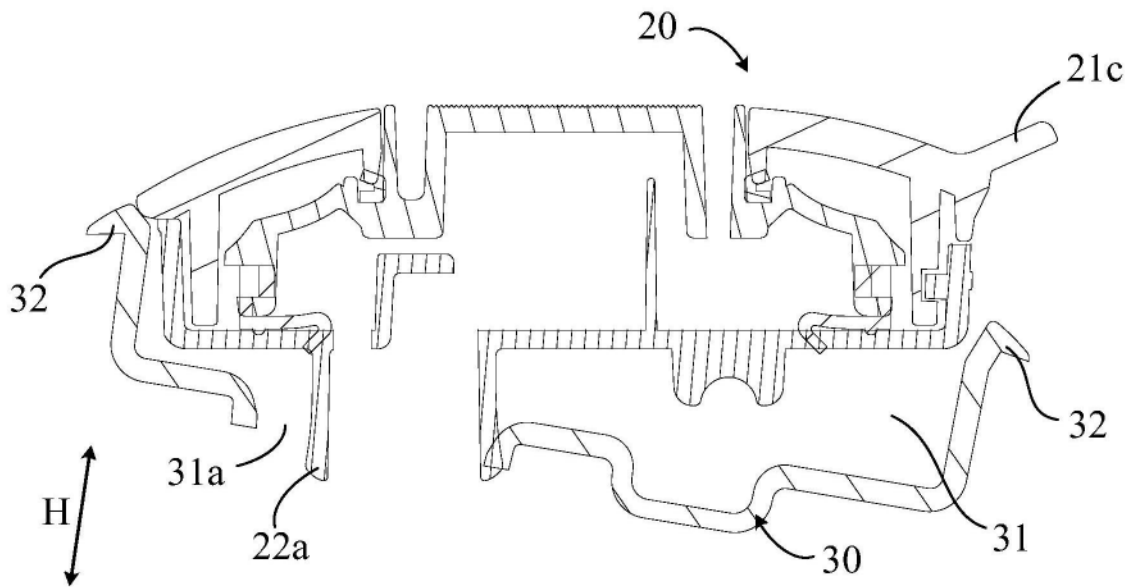


图2

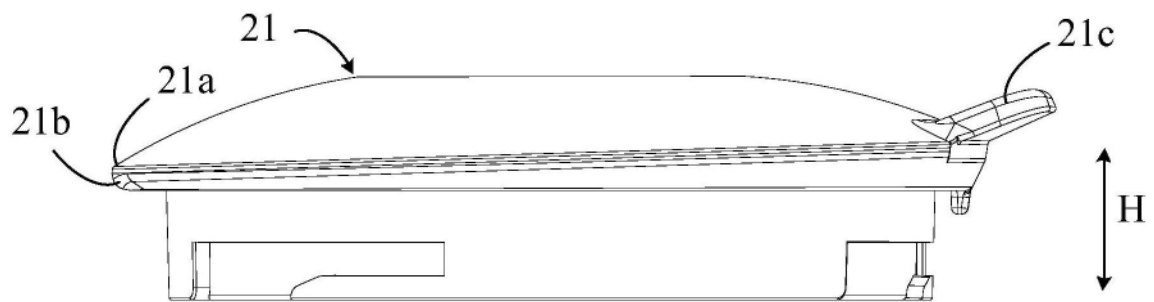


图3

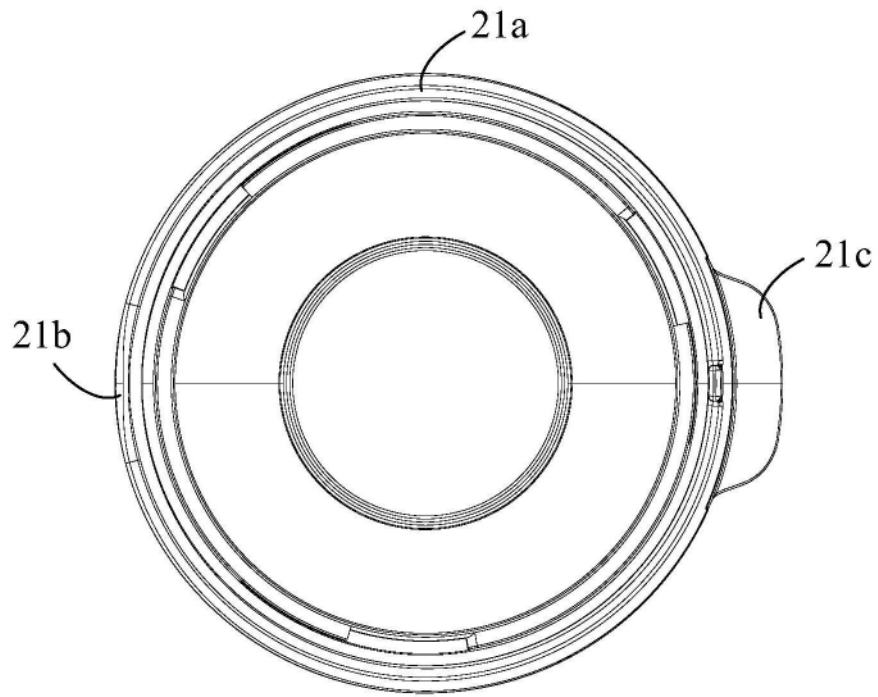


图4