



(21) 申请号 202222577150.1

(22) 申请日 2022.09.28

(73) 专利权人 湖北名树门业股份有限公司
地址 438400 湖北省黄冈市红安县经济开发
区新型产业园

(72) 发明人 余彩霞 李述焱

(74) 专利代理机构 苏州拓云知识产权代理事务
所(普通合伙) 32344
专利代理师 王云峰

(51) Int. Cl.

B24B 9/18 (2006.01)

B24B 27/00 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 47/12 (2006.01)

B24B 41/02 (2006.01)

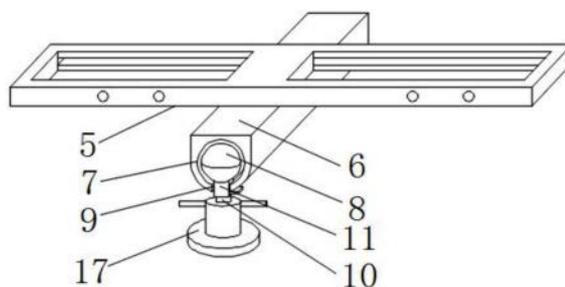
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种门板木饰面的修边装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种门板木饰面的修边装置,包括台板以及台板上的支撑板,所述支撑板上安装有用于木饰面打磨的修边机构,所述支撑板下端固定有固定滑轨,所述固定滑轨内滚动连接有滚球,所述滚球转动连接有矩形杆,所述矩形杆贯穿固定滑轨下端,所述矩形杆下端固定有螺杆,所述螺杆螺纹连接有固定板,所述台板上端滑动安装有稳固板,本实用新型通过将用于夹持木饰面的固定板和稳固板设置呈能够在装置上滑动,通过滚球、矩形杆、螺杆以及压紧木饰面,使稳固板和固定板夹持木饰面进行打磨修边过程中,随木饰面同步移动来回完整打磨修边,避免了移动木饰面与固定板、稳固板之间发生的情况,从而避免了木饰面的磨损。



1. 一种门板木饰面的修边装置,包括台板(1)以及台板(1)上的支撑板(5),所述支撑板(5)上安装有用于木饰面(18)打磨的修边机构,其特征在于:

所述支撑板(5)下端固定有固定滑轨(6),该固定滑轨(6)的长度方向与台板(1)的长度方向保持一致,且固定滑轨(6)内滑动安装有矩形杆(11),该矩形杆(11)的下端固定有螺杆(10),通过螺杆(10)螺纹连接有用于从上方压紧木饰面(18)的固定板(17),所述台板(1)的表面滑动安装有用于从底部支撑木饰面(18)的稳固板(16),所述稳固板(16)与矩形杆(11)的滑动方向保持一致。

2. 根据权利要求1所述的一种门板木饰面的修边装置,其特征在于:所述矩形杆(11)外表面固定有横向设置的限位板(19),所述限位板(19)与固定滑轨(6)的下端接触。

3. 根据权利要求1所述的一种门板木饰面的修边装置,其特征在于:所述台板(1)内滚动连接有滚轮(15),所述滚轮(15)转动连接有支撑杆(14),所述支撑杆(14)上端与稳固板(16)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种门板木饰面的修边装置,其特征在于:所述固定滑轨(6)内设有与滚球(8)直径相同的截面为圆形结构的滑槽(7),所述固定滑轨(6)下端设有供矩形杆(11)穿过的矩形滑槽(9)。

一种门板木饰面的修边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木饰面修边领域,具体为一种门板木饰面的修边装置。

背景技术

[0002] 木饰面是将天然木材或科技木刨切成一定厚度的薄片,粘附于胶合板表面,然后热压而成,一种用于室内装修或家具制造的表面材料,在制造门板过程中,会在门板外表面贴上一张木饰面,增加门板的美观,而木饰面在贴在门板之前,会进行一些打磨、修边工作,以保证木饰面的光滑平整,申请号为202123329909.6的一种用于木饰面加工的快速修边装置,利用按压固定板以及稳固板夹持木饰面后,通过打磨块对木饰面两边进行打磨修边,修边过程中,在稳固板和按压固定板上向前、向后推木饰面,保证木饰面两边完成修边,由于木饰面夹持在稳固板和按压固定板之间,稳固板、按压固定板水平方向上不能移动,在前推、后推木饰面时,木饰面在稳固板和按压固定板之间移动发生摩擦,造成木饰面表面磨损。

[0003] 鉴于此,我们提出一种门板木饰面的修边装置用以解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提供一种门板木饰面的修边装置,用于夹持木饰面的稳固板以及固定板随木饰面同步移动,避免了木饰面摩擦磨损。

[0005] 本实用新型提供如下技术方案:一种门板木饰面的修边装置,包括台板以及台板上的支撑板,所述支撑板上安装有用于木饰面打磨的修边机构,其特征在于:所述支撑板下端固定有固定滑轨,该固定滑轨的长度方向与台板的长度方向保持一致,且固定滑轨内滑动安装有矩形杆,该矩形杆的下端固定有螺杆,通过螺杆螺纹连接有用于从上方压紧木饰面的固定板,所述台板的表面滑动安装有用于从底部支撑木饰面的稳固板,所述稳固板与矩形杆的滑动方向保持一致。

[0006] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型通过将用于夹持木饰面的固定板和稳固板设置呈能够在装置上滑动,通过滚球、矩形杆、螺杆以及压紧木饰面,使稳固板和固定板夹持木饰面进行打磨修边过程中,随木饰面同步移动来回完整打磨修边,避免了移动木饰面与固定板、稳固板之间发生的情况,从而避免了木饰面的磨损。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0008] 图2为本实用新型的立体结构示意图。

[0009] 图中:1、台板,2、打磨块,3、电动推杆,4、电机,5、支撑板,6、固定滑轨,7、滑槽,8、滚球,9、矩形滑槽,10、螺杆,11、矩形杆,12、把手,13、活动槽,14、支撑杆,15、滚轮,16、稳固板,17、固定板,18、木饰面,19、限位板。

具体实施方式

[0010] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0011] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种门板木饰面的修边装置,包括台板1,台板1固定有电动推杆3,电动推杆3上端固定有支撑板5,支撑板5安装有电机4,电机4的输出轴固定有打磨块2,台板1的表面滑动安装有稳固板16,支撑板5下端固定有固定滑轨6,该固定滑轨6的长度方向与台板1的长度方向保持一致,固定滑轨6内设有截面为圆形结构的滑槽7,固定滑轨6下端设有供矩形杆11穿过的开口的矩形滑槽9,滑槽7内滚动连接有直径相同的滚球8,滚球8转动连接有竖直设置的矩形杆11,矩形杆11上端为圆柱结构、下端与矩形滑槽9接触位置为四棱柱结构,矩形杆11滑动连接有矩形滑槽9内,矩形杆11下端固定有螺杆10,螺杆10螺纹连接有固定板17,固定板17上端为圆柱结构,且设有螺纹槽与螺杆10螺纹连接,矩形杆11固定有横向设置的限位板19,限位板19上表面与固定滑轨6下表面接触,使矩形杆11在水平方向移动,防止矩形杆11在矩形滑槽9内转动,使矩形杆11保持竖直。

[0012] 上述的一种门板木饰面的修边装置在工作时,使用者先将待修边的门板装饰用的木饰面18平放在稳固板16上,使木饰面18的两边与打磨块2接触,滚球8初始位置位于滑槽7中间位置,然后手动转动固定板17在螺杆10上向下移动,使固定板17下表面挤压木饰面18上表面(如图1所示),同时使滚球7挤压滑槽7内表面,夹持木饰面18,防止木饰面18上移,然后通过电机4通电工作带动打磨块2转动,对木饰面18的两边进行打磨修边,在修边过程中,操作员沿正对固定滑轨6的长度方向来回推动、回拉木饰面18,使得稳固板16、固定板17同步移动,且使矩形杆11在矩形滑槽9内滑动、滚球8在滑槽7内滚动(滚球8围绕着矩形杆11的轴线在滑槽7内水平方向滑动并转动)以及限位板19在固定滑轨6下端移动,使木饰面18两边完整打磨修边,避免了移动移动木饰面18时与稳固板16、固定板17之间发生摩擦。

[0013] 当木饰面18两边修边完成时,手动转动固定板17上移,然后转动木饰面18,使木饰面18另外两边与打磨块2接触,进行剩下的两边的修边工作。

[0014] 进一步的,固定板17上端外表面固定有把手12,方便手动转动固定板12。

[0015] 具体的,台板1沿长度方向设有两个活动槽13,稳固板16下端固定有支撑杆14,支撑杆14转动连接有滚轮15,滚轮15滚动连接在活动槽13内,用于支撑稳固板16,实现稳固板16在台板1上的滑动。

[0016] 矩形杆11的宽度与矩形滑槽9的宽度相同,使矩形杆11外表面贴在固定滑轨6下端内表面,防止矩形杆11左右晃动。

[0017] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

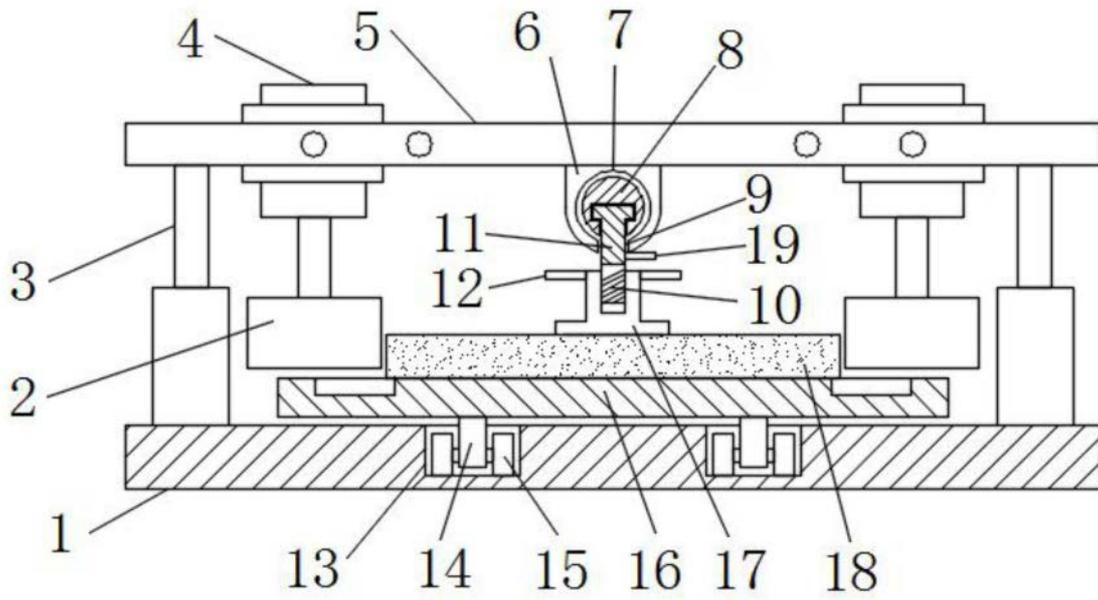


图1

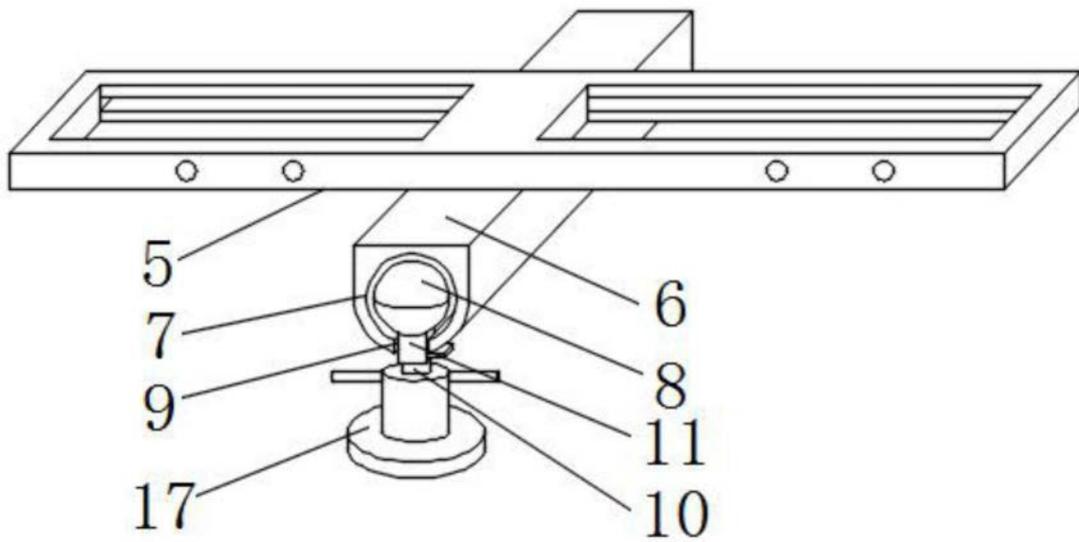


图2