



(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公告本

(11)證書號數：TW I742203 B

(45)公告日：中華民國 110 (2021) 年 10 月 11 日

(21)申請案號：106140853

(22)申請日：中華民國 106 (2017) 年 11 月 24 日

(51)Int. Cl. : A61F13/49 (2006.01)

A61F13/496 (2006.01)

(30)優先權：2016/11/25 日本

2016-229580

(71)申請人：日商大王製紙股份有限公司 (日本) DAIO PAPER CORPORATION (JP)
日本

(72)發明人：高石美奈 TAKAISHI, MINA (JP)

(74)代理人：李世章；彭國洋

(56)參考文獻：

JP 7-163617A

JP 2013-188434A

審查人員：邱筱盈

申請專利範圍項數：5 項 圖式數：18 共 58 頁

(54)名稱

平口褲型拋棄式尿布

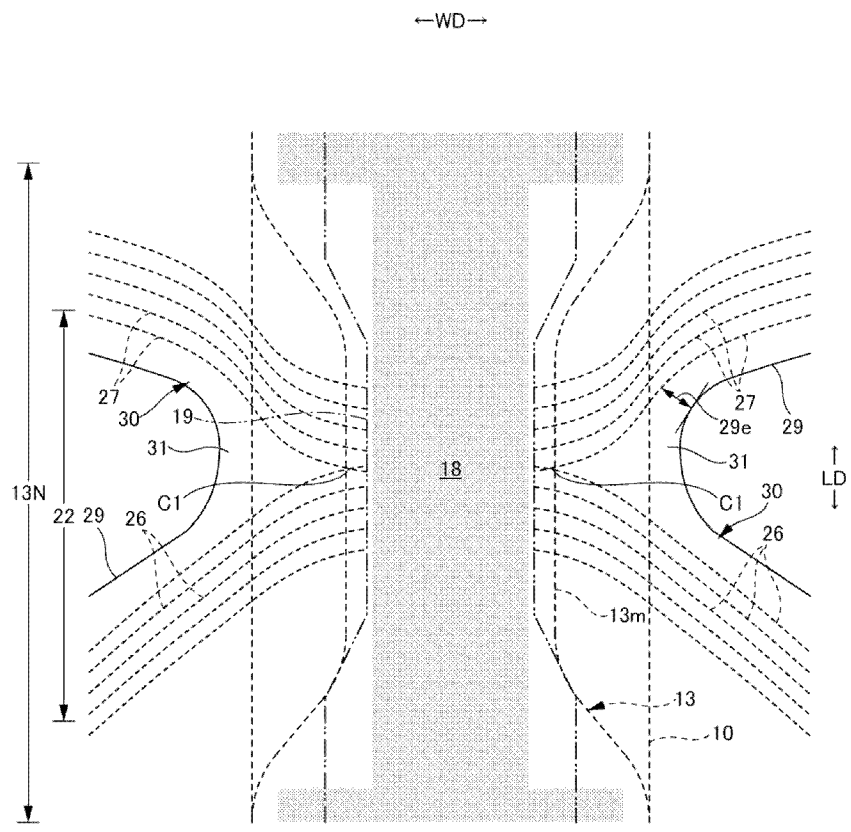
(57)摘要

本發明所要解決的問題在於提供一種平口褲型拋棄式尿布，前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件交叉並沿著腿開口在實質上連續，在包含前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件的交叉位置在內之部分中，合身性不降低。上述問題藉由下述方案得到了解決：前腿圍彈性部件（27）和後腿圍彈性部件（26），被以如下圖案安裝：前腿圍彈性部件的至少一根和後腿圍彈性部件的至少一根，在一個腿開口的緣（29）與另一個腿開口的緣（29）之間的區域也就是中間區域（22）的寬度方向（WD）的兩側相交叉；其中，外裝體（20）和內裝體（10）的接合區域也就是內裝體接合部（18），在中間區域（22）中，僅被設置於比寬度方向（WD）的兩側中的前腿圍彈性部件與後腿圍彈性部件的交叉位置（C1）靠寬度方向（WD）中央側處。

無

指定代表圖：

圖10



- 符號簡單說明：
- 10 . . . 內裝體
 - 13 . . . 吸收體
 - 13m . . . 收攏部
 - 13N 寬度最窄的部分
 - 13N . . . 收攏部
 - 18 . . . 內裝體接合部
 - 19 . . . 非伸縮區域
 - 22 . . . 中間區域
 - 26 . . . 後腿圍彈性部件
 - 27 . . . 前腿圍彈性部件
 - 29 . . . 腿開口的緣
 - 29e . . . 腿開口的緣
 - 29 的切線垂直的方向上的間隔
 - 30 . . . 褲筒部
 - 31 . . . 大腿內側接觸部分
 - C1 . . . 交叉位置
 - F . . . 前身
 - LD . . . 前後方向
 - WD . . . 寬度方向



公告本

I742203

【發明摘要】

【中文發明名稱】平口褲型拋棄式尿布

【英文發明名稱】無

【中文】本發明所要解決的問題在於提供一種平口褲型拋棄式尿布，前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件交叉並沿著腿開口在實質上連續，在包含前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件的交叉位置在內之部分中，合身性不降低。

上述問題藉由下述方案得到了解決：前腿圍彈性部件（27）和後腿圍彈性部件（26），被以如下圖案安裝：前腿圍彈性部件的至少一根和後腿圍彈性部件的至少一根，在一個腿開口的緣（29）與另一個腿開口的緣（29）之間的區域也就是中間區域（22）的寬度方向（WD）的兩側相交叉；其中，外裝體（20）和內裝體（10）的接合區域也就是內裝體接合部（18），在中間區域（22）中，僅被設置於比寬度方向（WD）的兩側中的前腿圍彈性部件與後腿圍彈性部件的交叉位置（C1）靠寬度方向（WD）中央側處。

【英文】無

【指定代表圖】第 10 圖

【代表圖之符號簡單說明】

10：內裝體

13：吸收體

1 3 m : 收攏部 1 3 N 寬度最窄的部分

1 3 N : 收攏部

1 8 : 內裝體接合部

1 9 : 非伸縮區域

2 2 : 中間區域

2 6 : 後腿圍彈性部件

2 7 : 前腿圍彈性部件

2 9 : 腿開口的緣

2 9 e : 腿開口的緣 2 9 的切線垂直的方向上的間隔

3 0 : 褲筒部

3 1 : 大腿內側接觸部分

C 1 : 交叉位置

F : 前身

L D : 前後方向

W D : 寬度方向

【特徵化學式】無

【發明說明書】

【中文發明名稱】平口褲型拋棄式尿布

【英文發明名稱】無

【技術領域】

【0001】 本發明關於一種提高了針對大腿內側的合身性的平口褲型拋棄式尿布。

【先前技術】

【0002】 短褲型拋棄式尿布一般是具有如下部分的結構：外裝體，其具有腰開口和一對腿開口，且從前側的腰開口的緣遍及至後側的腰開口的緣；含有吸收體之內裝體，其被設置於該外裝體中的至少胯間部；以及，側封部，其將外裝體中的前側的兩側部和後側的兩側部接合在一起。

【0003】 另外，作為短褲型拋棄式尿布的一個形態，還知道一種具有包圍大腿的根側之一對褲筒部的平口褲型（也被稱作齊臀褲形狀（一分丈形狀）或拳擊短褲型）拋棄式尿布。作為使褲筒部的結構簡化的平口褲型拋棄式尿布，已知如下的結構：在外裝體的胯間部具有分別伸出到比吸收體的外切矩形靠寬度方向一側和另一側的位置處之一對大腿內側接觸部分，包含這些大腿內側接觸部分在內之沿著腿開口的緣之部分，成為包圍大腿的根側之一對褲筒部（例如參照專利文獻1～5）。

【0004】 在這樣的平口褲型拋棄式尿布中，與其它類型的短褲型拋棄式尿布相同，為了提高針對身體的合身性，將各種彈性部件以伸長狀態固定於外裝體。特別是，為了把握平口褲型拋棄式尿布的褲筒部的合身性，以如下圖案安裝於外裝體的前後兩側的前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件很重要：從一個側封部起沿著腿開口的緣朝向寬度方向中央，橫穿寬度方向中央後朝向另一個腿開口，並沿著另一個腿開口到達另一個側封部。

【0005】 在具有這樣的前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件之結構中，如果以前腿圍彈性部件的至少一根和後腿圍彈性部件的至少一根，在一個腿開口的緣與另一個腿開口的緣之間的區域也就是中間區域的寬度方向兩側交叉的圖案，來安裝前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件，則腿圍彈性部件沿著腿開口連續地存在，因此具有褲筒部的合身性優異這樣的優點。

[先前技術文獻]

(專利文獻)

【0006】

專利文獻1：日本特開2006-230920號公報

專利文獻2：日本特開2007-061335號公報

專利文獻3：日本特開2010-82133號公報

專利文獻4：日本特開2010-227505號公報

專利文獻5：日本特許5208965號公報

專利文獻6：日本特許4439150號公報

【發明內容】**【0007】 [發明所欲解決的問題]**

可是，如果前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件的交叉位置位於外裝體和內裝體的接合區域也就是內裝體接合部的區域內，則前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件的位於內裝體接合部的區域內的部分與內裝體一起伸縮，從而與其它部分相比缺乏伸縮性。亦即，即便使彈性部件沿著腿開口連續地存在，但仍然存在如下擔憂：在包含彈性部件的交叉位置在內之部分中，伸縮性不足。

【0008】 因此，本發明的主要所欲解決的問在於，使前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件交叉並沿著腿開口在實質上連續，同時，在包含前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件的交叉位置在內之部分中，使合身性不降低。

[解決問題的技術手段]

【0009】 解決了上述問題的本發明的代表性的方式如下。

< 第1方式 >

一種平口褲型拋棄式尿布，其具有：外裝體，其具有腰開口和一對腿開口，且從前側的腰開口的緣遍及至後側的腰開口的緣；含有吸收體之內裝體，其被設置於該外裝體中的至少胯間部；以及，側封部，其將外裝體中的前側的兩側部和後側的兩側部接合在一起；

所述外裝體的胯間部具有分別伸出至比所述吸收體的外切矩形靠寬度方向一側和寬度方向另一側的位置處之一對大腿內側接觸部分，包含這些大腿內側接觸部分在內之沿著所述腿開口的緣之部分，成為包圍大腿的根側之一對褲筒部；

在所述外裝體的前側，具有以如下這樣的圖案安裝的一根或不互相交叉的複數根細長狀的前腿圍彈性部件：從一個所述側封部起沿著所述腿開口的緣朝向寬度方向中央，橫穿寬度方向中央後朝向另一個所述腿開口，並沿著所述另一個腿開口的緣到達另一個所述側封部；

在所述外裝體的後側，具有以如下這樣的圖案安裝的一根或不互相交叉的複數根細長狀的後腿圍彈性部件：從一個所述側封部起沿著所述腿開口的緣朝向寬度方向中央，橫穿寬度方向中央後朝向另一個所述腿開口，並沿著所述另一個腿開口的緣到達另一個所述側封部；

所述前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件，被以如下這樣的圖案安裝：所述前腿圍彈性部件的至少一根和所述後腿圍彈性部件的至少一根，在一個所述腿開口的緣與另一個所述腿開口的緣之間的區域也就是中間區域的寬度方向兩側相交叉；其中，所述平口褲型拋棄式尿布的特徵在於：

所述外裝體與所述內裝體的接合區域也就是內裝體接合部，在所述中間區域中，僅被設置於比寬度方向兩側

中的前腿圍彈性部件與後腿圍彈性部件的交叉位置靠寬度方向中央側的位置處。

【0010】 （作用效果）

在本方式中，在一個腿開口的緣與另一個腿開口的緣之間的區域也就是中間區域中，內裝體接合部僅被設置於比寬度方向兩側中的前腿圍彈性部件與後腿圍彈性部件的交叉位置靠寬度方向中央側的位置處，前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件沒有與內裝體一起伸縮，因此，前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件交叉並沿著腿開口在實質上連續，並且在包含前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件的交叉位置在內之部分處，合身性不降低。

【0011】 <第2方式>

根據第1方式的平口褲型拋棄式尿布，其中，所述吸收體的前後方向中間部，成為寬度比該前後方向中間部的前後兩側的寬度窄的收攏部，並且，所述收攏部中的寬度最窄的部分，位於比所述內裝體接合部的兩側緣靠寬度方向中央側的位置處。

【0012】 （作用效果）

雖然如前述那樣，優選是在一個腿開口的緣與另一個腿開口的緣之間的區域也就是中間區域中，使內裝體接合部僅被設置於比寬度方向兩側中的前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件的交叉位置靠寬度方向中央側的位置處，但是，即便在這種情況下，如果剛性高的吸收體存在至比內裝體接合部靠側方的位置處，則基於腿圍彈性部件所起的

提高合身性的作用受到阻礙。因此，如本方式這樣構成是一個優選的形態。

【0013】 <第3方式>

根據第1或2方式的平口褲型拋棄式尿布，其中，在比寬度方向兩側中的前腿圍彈性部件與後腿圍彈性部件的交叉位置靠寬度方向中央側的位置處，具有將前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件細細地切斷而成的非伸縮區域。

【0014】（作用效果）

如果基於前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件而成的伸縮區域，被設置至比寬度方向兩側中的前腿圍彈性部件與後腿圍彈性部件的交叉位置靠寬度方向中央側的位置處為止，則吸收體在寬度方向上收縮而導致穿著感惡化。因此，優選是如本方式這樣，一邊使前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件交叉來維持連續性，一邊在比它們靠寬度方向中央側的位置處形成非伸縮區域。

【0015】 <第4方式>

根據第1～3方式中的任意一個方式的平口褲型拋棄式尿布，其中，分別設置有複數根所述前腿圍彈性部件和複數根後腿圍彈性部件；所述前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件，被以如下這樣的圖案安裝：複數根所述前腿圍彈性部件的群和複數根所述後腿圍彈性部件的群，在所述中間區域的寬度方向兩側交叉；並且，在針對所述前腿圍彈性部件和所述後腿圍彈性部件分別從距所述腿開口的緣最近的彈性部件至距所述腿開口的緣最遠的彈性部件為

止依次排序時，序號相同的所述前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件，從所述側封部起連續至彼此的交叉位置，並且，比該彼此的交叉位置靠寬度方向中央側的部分分別被切斷。

【0016】 （作用效果）

如果形成為使複數根前腿圍彈性部件的群和複數根後腿圍彈性部件的群，在一個腿開口的緣與另一個腿開口的緣之間的區域也就是中間區域的寬度方向兩側相交叉的形態，則在小面積的區域內，存在多個彈性部件的交叉位置，被彈性部件包圍的部分呈疙瘩狀鼓起，因此，與其它部分相比，柔軟性降低。與此相對，藉由採用本方式這樣的切斷圖案，沿著腿開口連續的前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件的組合，成為前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件的各一根的組合，由於各組的前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件不互相交叉，因此柔軟性不容易降低。

【0017】 <第5方式>

根據第1～3方式中的任意一個方式的平口褲型拋棄式尿布，其中，分別設置有複數根所述前腿圍彈性部件和複數根後腿圍彈性部件；所述前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件，被以如下這樣的圖案安裝：複數根所述前腿圍彈性部件的群和複數根所述後腿圍彈性部件的群，在所述中間區域的寬度方向兩側交叉；並且，在針對所述前腿圍彈性部件和所述後腿圍彈性部件分別從距所述腿開口的緣最遠的彈性部件至距所述腿開口的緣最近的彈性部件為

止依次排序時，在序號相同的所述前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件中，所述前腿圍彈性部件從所述側封部起連續至與下一序號的所述後腿圍彈性部件交叉的交叉位置為止，所述後腿圍彈性部件從所述側封部起連續至與下一序號的所述前腿圍彈性部件交叉的交叉位置為止，並且，所述前腿圍彈性部件和所述後腿圍彈性部件的比各自的交叉位置靠寬度方向中央側的部分分別被切斷。

【0018】 （作用效果）

如前所述，如果形成為使複數根前腿圍彈性部件的群和複數根後腿圍彈性部件的群，在一個腿開口的緣與另一個腿開口的緣之間的區域也就是中間區域的寬度方向兩側相交叉的形態，則在小面積的區域內，存在多個彈性部件的交叉位置，被彈性部件包圍的部分呈疙瘩狀鼓起，因此，與其它部分相比，柔軟性降低。與此相對，藉由採用本方式這樣的切斷圖案，沿著腿開口連續的前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件的組合，成為前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件的各一根的組合，由於各組的前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件不互相交叉，因此柔軟性不容易降低。而且，在本方式中，還具有如下優點：前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件的交叉位置接近腿開口，前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件以更接近腿開口的緣的形狀連續。

[發明的效果]

【0019】 如以上那樣，根據本發明，還具有如下等優點：前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件交叉並沿著腿開口

在實質上連續，同時，在包含前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件的交叉位置在內之部分中，合身性不降低。

【圖式簡單說明】

【0020】

圖1是展開狀態下的平口褲型拋棄式尿布的俯視圖（內表面側）。

圖2是展開狀態下的平口褲型拋棄式尿布的俯視圖（外表面側）。

圖3是內裝體的俯視圖。

圖4是沿圖1中的4-4線的剖視圖。

圖5是沿圖1中的2-2線的剖視圖。

圖6是沿圖1中的3-3線的剖視圖。

圖7是平口褲型拋棄式尿布的穿著狀態下的從前方斜下觀察的立體圖。

圖8是示出彈性部件的切斷圖案的俯視圖。

圖9是示出黏接劑塗敷圖案的俯視圖。

圖10是圖2的重要部位放大俯視圖。

圖11是其它方式的重要部位放大俯視圖。

圖12是示出腿圍彈性部件的其它圖案的俯視圖。

圖13（a）、圖13（b）是圖12的重要部位放大圖。

圖14是圖13（a）和圖13（b）的重要部位放大圖。

圖15是展開狀態下的平口褲型拋棄式尿布的俯視圖（外表面側）。

圖 16 是圖 15 的重要部位放大俯視圖。

圖 17 是展開狀態下的平口褲型拋棄式尿布的俯視圖（外表面側）。

圖 18 是展開狀態下的平口褲型拋棄式尿布的重要部位放大俯視圖。

【實施方式】

【0021】 下面，參照附圖對本發明的一個實施方式進行詳細的說明。另外，“伸長率”這一術語表示使自然長度為 100% 時的值。另外，圖中的點紋部分表示熱熔黏接劑等接合手段。

圖 1～圖 10 示出了平口褲型拋棄式尿布。該平口褲型拋棄式尿布（以下，也僅稱為尿布。）具有：外裝體 20，其具有腰開口和一對腿開口，且從前身 F 的腰開口的緣遍及至後身 B 的腰開口的緣；含有吸收體 13 之內裝體 10，其被設置於該外裝體 20 中的至少胯間部 28；以及，側封部 21，其將外裝體 20 中的前側的兩側部和後側的兩側部接合在一起。另外，外裝體 20 的胯間部 28 具有分別伸出到比吸收體 13 的外切矩形（是指在展開狀態下的俯視圖中與吸收體 13 外切的假想矩形，在本方式中，吸收體 13 的外切矩形的一對對邊與內裝體 10 的兩側緣大致相等）靠寬度方向一側和另一側處的一對大腿內側接觸部分 31，包括這些大腿內側接觸部分 31 在內之沿著腿開口的緣 29 之部分，成為包圍大腿的根側之一對褲筒部 30。在製造時，在藉由熱熔黏接劑等接合手段將內裝體 10 接合

於外裝體 20 後，將內裝體 10 和外裝體 20 在前身 F 和後身 B 的邊界也就是前後方向（縱向）中央處折疊，使它們的兩側部相互藉由熱熔接或熱熔黏接劑等接合在一起而形成側封部 21，由此成為形成有腰開口和一對的腿開口的平口褲型拋棄式尿布。

【0022】（內裝體的結構例）

如圖 3～圖 6 所示，內裝體 10 具有使吸收體 13 介於由不織布等構成的透液性的頂片 11 與由聚乙烯等構成的不透液性片 12 之間的結構，並對透過了頂片 11 的排泄液進行吸收保持。內裝體 10 的平面形狀並不特別限定，但一般如圖示方式那樣設定為大致長方形。

【0023】作為覆蓋吸收體 13 的正面側而形成為肌膚抵接面的頂片 11，優選使用有孔或無孔的不織布、或者多孔性塑膠片等。構成不織布的面料纖維除了能夠使用聚乙烯或聚丙烯等烯烴系、聚酯系、以及聚醯胺系等合成纖維之外，還能夠使用人造絲或銅氨纖維等再生纖維、以及棉等天然纖維，從而能夠使用藉由水刺法、紡黏法、熱軋法、熔噴法、針刺法等適當的加工方法所得到的不織布。在這些加工方法中，水刺法在富於柔韌性和懸垂性的方面優異，熱軋法在膨鬆和柔軟方面優異。在頂片 11 上形成有多個透孔的情況下，尿液等迅速被吸收，從而使得乾爽性優異。在圖示方式中，頂片 11 將吸收體 13 的側緣部捲入並延伸至吸收體 13 的背面側，但不限於此。

【0024】關於覆蓋吸收體13的背面側的不透液性片12，雖然可以使用聚乙烯或聚丙烯等不透液性塑膠片，但近年來從防止悶濕的觀點考慮而優選使用具有透濕性的片。作為該阻水/透濕性片，可以列舉出藉由下述方法獲得的微多孔性片：將無機填充材料在例如聚乙烯或聚丙烯等烯烴樹脂中熔融混煉而形成片之後，沿單軸或雙軸方向拉伸。

【0025】作為不透液性片12，希望使用不透明的片，以免大便或尿等的褐色顯露出來。作為不透明化，優選使用在塑膠中添加碳酸鈣、氧化鈦、氧化鋅、白炭黑、黏土、滑石、硫酸鋇等顏料或填充材料並進行薄膜化而成的片。在圖示方式中，不透液性片12與頂片11一起在吸收體13的寬度方向兩側向背側折返，但不限於此。

【0026】作為吸收體13，可以使用公知的材料，例如可以使用以紙漿纖維的積纖體、醋酸纖維素等的長絲的集合體、或者不織布作為主體，並根據需要混合並固定高吸收性聚合物等而成的材料。考慮到形狀和對聚合物的保持等，可以根據需要而利用縐紙等具有透液性和液體保持性的包裝片14來包裝該吸收體13。

【0027】吸收體13的整體形狀，形成為在包含胯間部28在內之前後方向範圍內具有寬度比其前後兩側窄的收攏部13N的大致沙漏狀，但也可以形成為長方形狀等適當的任意形狀。收攏部13N的尺寸可以適當地決定，可以將收攏部13N的前後方向長度設定為尿布全長Y的大約20

～50%，可以將其最窄的部分13m的寬度設定為吸收體13的全寬的大約40～60%。在具有這樣的收攏部13N的情況下，如果內裝體10的平面形狀形成為大致長方形，則在內裝體10的與吸收體13的收攏部13N相對應的部分形成有不具有吸收體13的多餘部分。

【0028】 如圖1、圖3～圖5所示，如果在吸收體13的寬度方向中間部具有在前後方向上延伸的擴散槽17，則尿在前後方向上的擴散性得到提高，因此是優選的。根據尿的擴散性的觀點，優選的是，擴散槽延伸至比一個腿開口的緣與另一個腿開口的緣之間的區域也就是中間區域靠前後兩側的位置處。關於擴散槽17，可以在寬度方向中央僅設置一個，但也可以在寬度方向上隔開間隔地設置兩個。在圖示方式中，擴散槽17呈直線狀延伸，但也可以呈曲線狀延伸。

【0029】 擴散槽17優選是如圖示方式那樣在厚度方向上貫通吸收體13的縫隙，但也可以是設置於吸收體13的正反側中的一側且在厚度方向上不貫通的凹部。在吸收體13上形成凹部的情況下，除了藉由使凹部的形成位置處的單位面積重量比周圍小來形成之外，也可以藉由壓花加工來壓縮凹部的形成位置而形成。

【0030】 擴散槽形成區域只要設置於吸收體13的寬度方向中間部，則其位置並不限定，但通常優選是寬度方向中央，優選使其寬度（在一個的情況下，為擴散槽的寬度17d）為吸收體13的全寬13w的5～20%。另外，擴散槽

17 的前後方向長度 17L 可以適當地決定，例如可以為吸收體 13 的全長的大約 30 ~ 70 %。

【0031】 在內裝體 10 的兩側部，形成有適合腿圍的立體皺褶部 BS。關於該立體皺褶部 BS，如圖 5 和圖 6 所示，利用藉由折返而成為雙層的皺褶片 15 形成有：固定部，其被固定於內裝體 10 的背面的側部；主體部，其從該固定部經過內裝體 10 的側方並延伸至內裝體 10 的正面的側部；倒伏部分，其是主體部的前後端部以倒伏狀態固定於內裝體 10 的正面的側部而形成的；以及，自由部分，其是使該倒伏部分之間不固定而形成的。作為皺褶片 15，適合採用疏水性的不織布。

【0032】 另外，在雙層的皺褶片 15 之間，在自由部分的末端部等配設有細長狀的皺褶部彈性部件 16。皺褶部彈性部件 16 用於下述用途：在產品狀態下，如在圖 5 中以雙點劃線所示，借助彈性伸縮力使自由部分立起而形成立體皺褶部 BS。

【0033】 作為皺褶部彈性部件 16，可以採用通常所使用的苯乙烯系橡膠、烯烴系橡膠、聚氨酯系橡膠、酯系橡膠、聚氨酯、聚乙烯、聚苯乙烯、苯乙烯丁二烯聚合物、矽氧、聚酯等材料。另外，為了不容易從外側看到，適合配設成：粗度為 925 d t e x 以下，伸長率為 150 ~ 350 %，間隔為 10.0 m m 以下。並且，作為皺褶部彈性部件 16，除了圖示形態那樣的線狀外，也可以採用具有一定程度的寬度的帶狀。

【0034】 用於皺褶片15的不織布並不特別限定，除了能夠使用由聚乙烯或聚丙烯等烯烴系、聚酯系、以及聚醯胺系等合成纖維所構成的不織布之外，還能夠使用由人造絲或銅氨纖維等再生纖維、棉等天然纖維所構成的不織布，另外，能夠藉由紡黏法、熱軋法、熔噴法、針刺法等適當的加工方法來製造。特別是，作為皺褶片15，為了防止尿等透過，希望使用塗敷有矽氧系、石蠟金屬系、烷基氯化鉻（alkyl chromic chloride）系疏水劑等的疏水處理不織布。

【0035】 （外裝體的結構例）

在外裝體20中，也如圖4所示，配設有用於賦予伸縮性的各種彈性部件24～27，至少具有彈性部件的區域（在圖示方式中為整個區域）具有多個片層，彈性部件24～27被夾在這些片層之間。對於多個片層，除了分別由一張片材形成外，也可以將一張片材折返而形成。圖示方式的外裝體20形成為由按壓片20A和背片20B構成的2層結構，其中，所述按壓片20A和背片20B分別由不織布等構成，在按壓片20A與背片20B之間、以及將背片20B在腰開口緣處向內表面側折返而成的折返部分20C的不織布之間，配設有各種彈性部件24～27，從而賦予了伸縮性。

【0036】 外裝體20成為前後方向LD的中間收攏的大致沙漏形狀，該收攏部的兩側緣分別成為腿開口的緣29。並且，如前所述，在外裝體20的胯間部28具有分別

伸出到比吸收體 13 的外切矩形靠寬度方向 WD 的一側和另一側的位置處之一對大腿內側接觸部分 31，包含這些大腿內側接觸部分 31 在內之沿著腿開口的緣 29 之部分，成為包圍大腿的根側之一對褲筒部 30。大腿內側接觸部分 31 的尺寸只要對應於褲筒部 30 的長度適當地確定即可，但在通常的情況下，優選使外裝體 20 的寬度最窄的部分處的大腿內側接觸部分 31 的寬度 $31x$ 為尿布全長 Y 的大約 1 ~ 5 %。另外，如圖 18 所示，優選的是，在前身 F 中，當從腿開口的緣 29 上的最靠寬度方向中央側的假想點 $P1$ 起相對於寬度方向以 20 度的角度 $\theta 1$ 引出朝向寬度方向外側且朝向腰側的假想直線 $L1$ 時，具有交點 $P2$ ，其中，該交點 $P2$ 是該假想直線 $L1$ 與具有側封部 21 之前後方向範圍中的外裝體 20 的側緣的交點，從該交點 $P2$ 至腿開口的緣 29 的前後方向間隔 $30f$ 優選是外裝體 20 的寬度最窄的部分處的大腿內側接觸部分 31 的寬度 $31x$ 以上，且優選是大致相同。另一方面，優選的是，在後身 B 中，當從腿開口的緣 29 上的最靠寬度方向中央側的假想點 $P1$ 起相對於寬度方向以 30 度的角度 $\theta 2$ 引出朝向寬度方向外側且朝向腰側的假想直線 $L2$ 時，具有交點 $P3$ ，其中，該交點 $P3$ 是該假想直線 $L2$ 與具有側封部 21 的前後方向範圍中的外裝體 20 的側緣的交點，從該交點 $P3$ 至腿開口的緣 29 的前後方向間隔 $30b$ 既可以是外裝體 20 的寬度最窄的部分處的大腿內側接觸部分 31 的寬度 $31x$ 以下，也可以是以上。

【0037】 在圖示方式的外裝體20中，在前身F和後身B的各自中，具備：腰彈性部件24，其沿著寬度方向WD且配置於腰開口附近23；腰下方部彈性部件25，其沿著寬度方向WD且配置於比腰彈性部件24靠腿開口側的位置；以及，不互相交叉而是隔開間隔地配置的複數根前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26，它們以如下圖案一邊彎曲一邊延伸：從一個側封部21起沿著腿開口的緣29朝向寬度方向WD中央，橫穿寬度方向WD中央後朝向另一個腿開口，並沿著另一個腿開口的緣29到達另一個側封部21。這些彈性部件24～27在沿著各自的延伸方向以規定的伸長率伸長的狀態下被固定，並在固定時的伸長狀態與自然長狀態之間和外裝體20一起伸縮。並且，在本外裝體20中，沒有設置如下這樣的腿圍彈性部件：其沿著腿開口的緣29從前身F的側封部21起以一根的方式連續至後身B的側封部21。

【0038】 腰彈性部件24是在縱向上隔開間隔地配置於使前身F和後身B接合而成的側封部21的前後方向範圍中的腰開口附近23的複數根橡膠線等的細長狀彈性部件，其用於對尿布的腰開口附近23進行緊固而使其合身。該腰彈性部件24在圖示例中使用了複數根橡膠線，但也可以代替橡膠線而使用例如帶狀的伸縮部件。另外，圖示方式的腰彈性部件24被夾持於腰部處的背片20B的折返部分20C的不織布之間，但也可以被夾持於按壓片20A與背片20B之間。

【0039】 腰下方部彈性部件25是在縱向上隔開間隔地配置於具有側封部21之前後方向範圍中的比腰彈性部件24靠腿開口側的範圍內的複數根橡膠線等的細長狀彈性部件，其用於對尿布的腰圍區域中的除了腰開口附近23之外的幾乎整體進行緊固而使其合身。並且，關於腰彈性部件24與腰下方部彈性部件25的邊界，該邊界除了位於彈性部件的粗度或伸長率等伸縮特性發生變化的位置處之外，在伸縮特性不發生變化的情況下，位於內裝體10的腰側的緣處。對於腰下方部彈性部件25，希望如圖示方式那樣不設置在胯間部28中，另外，在中間區域22的前後兩側，可以如圖示方式那樣進行設置，但也可以不設置。

【0040】 在後身B的外裝體20中，與腰下方部彈性部件25分別配設的後腿圍彈性部件26是橡膠線等的細長狀彈性部件，至少一根、優選是複數根沿著穿過後身B的褲筒部30之規定的曲線進行配置。後腿圍彈性部件26可以是一根，但優選是複數根，在圖示例中，是5根橡膠線等的細長狀彈性部件，這些後腿圍彈性部件26沒有互相交叉，而是隔開間隔地配置。關於該後腿圍彈性部件26的群，並不是將彈性部件以使間隔緊密的方式實質上配置成一束，而是以形成包含後身B的褲筒部30在內的規定的伸縮區域的方式隔開3～20mm、優選是大約6～16mm的間隔配置3根以上、優選配置4根以上。

【0041】 在前身F的外裝體20中，與腰下方部彈性部件25分別配設的前腿圍彈性部件27是橡膠線等的細長狀彈性部件，至少一根、優選是複數根沿著穿過前身F的褲筒部30之規定的曲線進行配置。前腿圍彈性部件27可以是一根，但優選是複數根，在圖示例中，是5根橡膠線等的細長狀彈性部件，這些前腿圍彈性部件27沒有互相交叉，而是隔開間隔地配置。關於該前腿圍彈性部件27的群，也並不是將彈性部件以使間隔緊密的方式實質上配置成一束，而是以形成包含前身F的褲筒部30在內的規定的伸縮區域的方式隔開3～20mm、優選是大約6～16mm的間隔配置3根以上、優選配置4根以上。前腿圍彈性部件27的根數優選與後腿圍彈性部件26的根數相同，但在必要時，也可以相應地設為不同的根數。

【0042】 前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26，既可以在整體上不彎曲，也可以部分地具有直線狀的部分。

【0043】 作為前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26的安裝方法，可以採用例如日本特開平4-28363號公報或日本特開平11-332913號公報所記載的技術。

【0044】 如圖10所示，前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26按照如下圖案安裝：前腿圍彈性部件27的至少一根和後腿圍彈性部件26的至少一根，在一個腿開口的緣29與另一個腿開口的緣29之間的區域也就是中間區域22的寬度方向兩側相交叉。其結果是，前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26交叉並沿著腿開口在實質上連

續，從而附加遍及褲筒部30的整個周向的伸縮性。關於前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26的交叉根數，除了如圖2所示的形態那樣設置成前後各一根之外，也可以如圖12所示的形態那樣設為使全部的前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26交叉的形態。

【0045】 關於腿開口的緣29與最接近腿開口的緣29的彈性部件之間的間隔，只要適當地確定即可。通常的情況下，關於前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26，腿開口的緣29與最接近腿開口的緣29的彈性部件，在與腿開口的緣29的切線垂直的方向上的間隔29e，優選為10mm以上，特別是在胯間部28，優選為10～50mm。

【0046】 如圖8所示，可以是，在製造時，腰下方部彈性部件25、前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26在相對於外裝體20被連續地固定後，其與內裝體接合部18重合的部分的一部分或全部，被按照規定的切斷圖案CP細細地切斷而成為不伸縮的非伸縮區域19（亦即，與圖8的切斷圖案CP重合的部分），從該非伸縮區域19向側方延伸的部分，成為伸縮區域（亦即，比圖8的切斷圖案CP靠側方的連續地保留有腰下方部彈性部件25、前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26的部分）。這種情況下，腰下方部彈性部件25、前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26，在從一側的側封部21起橫穿內裝體10並連續地設置至另一（相反）側的側封部21之後，其與內裝體接合部18重合的部分的一部分或全部被細細地切斷。由

此，能夠防止內裝體 10（特別是吸收體 13）在寬度方向上的不必要的收縮。

【0047】 在吸收體 13 上具有擴散槽 17 的情況下，如圖 15 和圖 16 所示，下述方式也是優選的方式：前腿圍彈性部件 27 和後腿圍彈性部件 26 中的至少一方，從寬度方向 WD 的兩側的側封部 21 至少連續至與吸收體 13 的側部重合的部分，並在與擴散槽 17 重合的部分處被切斷，於是外裝體 20 中的與擴散槽 17 重合的部分，成為非伸縮區域 19。特別是，更加優選的是，如圖示方式那樣，前腿圍彈性部件 27 和後腿圍彈性部件 26 中的至少一方，連續至吸收體 13 的側緣與擴散槽 17 之間的區域中的擴散槽 17 側的端部，並在與擴散槽 17 重合的部分處被切斷，外裝體 20 中的與擴散槽 17 重合的部分，成為非伸縮區域 19。在穿著時，在胯間部 28，雖然吸收體 13 被兩腿夾住而使得寬度縮小，但如果前腿圍彈性部件 27 和後腿圍彈性部件 26 中的至少一方延伸至吸收體 13 的側部並在與擴散槽 17 重合的部分處被切斷，則該彈性部件的收縮力以使擴散槽 17 向寬度方向兩側擴展的方式起作用，防止了擴散槽 17 的崩潰。特別是，在圖示方式那樣的平口褲型拋棄式尿布中的前腿圍彈性部件 27 和後腿圍彈性部件 26 的情況下，收縮方向與寬度方向 WD 所夾的角變小，因此，收縮力的寬度方向分量變大，能夠更加有效地防止擴散槽 17 的崩潰。

【0048】 並且，雖然也可以考慮利用其它彈性部件例如腰彈性部件24和腰下方部彈性部件25，但是，由於與側封部21對應的腰圍區域的彈性部件24、25不穿過中間區域22，因此無法防止夾在兩腳之間的部分也就是中間區域22中的擴散槽17的崩潰。另外，雖然也存在腰下方部彈性部件25被設置於中間區域22的情況，但該腰下方部彈性部件25的一端位於腿開口而不是側封部21，因此，即便利用該腰下方部彈性部件，也無法抑制擴散槽17的崩潰。

【0049】 在利用前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26來防止擴散槽17崩潰的情況下，雖然未圖示，但是，對於前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26來說，如果關於其根數和配置是以前後對稱的配置來進行設置，則前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26的收縮力的縱向分量被抵消，因此，寬度方向WD的力針對吸收體13中的擴散槽17的兩側平衡性良好地起作用，防止擴散槽17崩潰的效果變得更加良好。

【0050】 在設置為使前腿圍彈性部件27的至少一根和後腿圍彈性部件26的至少一根，在中間區域22的寬度方向兩側相交叉（連接）的形態的情況下，在比交叉位置靠寬度方向中央側處，將前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26切斷。在設置為使複數根前腿圍彈性部件27的群和複數根後腿圍彈性部件26的群，在中間區域22的寬度方向WD的兩側相交叉的形態的情況下，如果如圖17所示

那樣，使前腿圍彈性部件27的群中的彈性部件的相互間隔和後腿圍彈性部件26的群中的彈性部件的相互間隔，隨著朝向寬度方向中央側而變窄，則即便切斷位置稍微偏移、或者切斷的彈性部件未被固定而在伸縮方向上移動，任意的前腿圍彈性部件27和任意的後腿圍彈性部件26也交叉，從而前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26的連續性容易沿著腿開口的緣29從前身F的側封部21殘留至後身B的側封部21，因此是優選的。

【0051】 作為將彈性部件24～27切斷來形成非伸縮區域的方法，可以採用例如日本特開2002-35029號公報、日本特開2002-178428號公報及日本特開2002-273808號公報所記載的技術。當然，也可以不將腰下方部彈性部件25、前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26切斷，而是使它們橫穿內裝體10連續地配置。

【0052】 彈性部件24～27在固定時的伸長率可以適當地確定，但在通常的成人用的情況下，可以使腰彈性部件24為大約160～320%，使腰下方部彈性部件25為大約160～320%，使前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26為大約230～350%。特別是，在設置複數根前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26的情況下，隨著接近腿開口的緣而階段性地提高伸長率、或者相反地階段性地降低伸長率也是一個優選的形態。也可以代替該伸長率的變化、或者與其一起使彈性部件的粗度同樣地變化。

【0053】 腰彈性部件24、腰下方部彈性部件25及腿圍彈性部件26、27，被夾在背片的折返部分20C之間、以及按壓片20A與背片20B之間，並且藉由熱熔黏接劑黏接固定於這些片20A、20B。熱熔黏接劑的塗敷圖案可以適當地確定，但優選是如圖9所示那樣，將用於固定腰彈性部件24和腰下方部彈性部件25的黏接部分（熱熔黏接劑B1）僅設置於腰彈性部件24的配置部分及其附近、以及腰下方部彈性部件25的配置部分及其附近。圖9示出了製造步驟中的熱熔黏接劑B1的塗敷部位，用於將腰彈性部件24和腰下方部彈性部件25固定於兩個片20A、20B上的熱熔黏接劑B1，實質上僅被塗敷於各彈性部件24、25的配置部位及其附近。這樣的黏接劑塗敷能夠藉由下述方法實現：利用兩個片20A、20B夾住在外周面塗敷有黏接劑之腰彈性部件24和腰下方部彈性部件25。

【0054】 另一方面，用於將腿圍彈性部件26、27固定於按壓片20A和背片20B上的熱熔黏接劑B2，例如圖9所示那樣，在寬度方向上連續地被塗敷於具有腿圍彈性部件26、27之前後方向範圍的整體，除此之外，雖然未圖示，但也可以沿著腿圍彈性部件26、27呈階段狀塗敷。

【0055】 （前後壓片）

也如圖1和圖4所示，為了罩住在外裝體20的內表面上安裝的內裝體10的前後端部並防止從內裝體10的前後緣發生洩漏，可以設置前後壓片50、60。對圖示形態更詳細地說明，前壓片50在前身F內表面中的從折返部分

20C 的內表面至與內裝體 10 的前端部重合的位置為止的範圍內遍及整個寬度方向延伸，後壓片 60 在後身 B 內表面中的從折返部分 20C 的內表面至與內裝體 10 的後端部重合的位置為止的範圍內遍及整個寬度方向延伸。如果如圖示形態那樣分體地安裝前後壓片 50、60，則雖然具有面料選擇的自由度變高的優點，但也存在材料或製造步驟增加等缺點。因此，也可以使折返部分 20C 延伸至與內裝體 10 重合的部分，來形成與前述的壓片 50、60 同等的部分。

【0056】（內裝體接合部）

特徵在於，如在圖 10 中放大後示出的那樣，外裝體 20 和內裝體 10 的接合區域也就是內裝體接合部 18，在中間區域 22 中，僅被設置於比寬度方向 WD 的兩側中的前腿圍彈性部件 27 與後腿圍彈性部件 26 的交叉位置 C1 靠寬度方向 WD 的中央側處。其結果是，在中間區域 22，前腿圍彈性部件 27 和後腿圍彈性部件 26 沒有與內裝體 10 一起伸縮，因此，前腿圍彈性部件 27 和後腿圍彈性部件 26 交叉並沿著腿開口的緣 29 在實質上連續，並且，在包含前腿圍彈性部件 27 和後腿圍彈性部件 26 的交叉位置 C1 在內之部分處，合身性不降低。

【0057】 關於內裝體接合部 18，可以形成為如下的形態：遍及前後方向整體地僅位於比寬度方向 WD 的兩側中的前腿圍彈性部件 27 與後腿圍彈性部件 26 的交叉位置 C1 靠寬度方向 WD 的中央側處，但是，優選是如圖示方

式那樣，在比中間區域22靠前後兩側的位置處，存在至比交叉位置C1靠寬度方向WD的外側的位置為止。

【0058】 雖然如前述那樣，優選是在中間區域22中，使內裝體接合部18僅被設置於比寬度方向WD兩側中的前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26的交叉位置C1靠寬度方向WD中央側處，但是，即便在這種情況下，如果剛性高的吸收體13存在至比內裝體接合部18靠側方處，則基於腿圍彈性部件26、27所產生的提高合身性的作用受到阻礙。因此，如圖11所示，優選的是，吸收體13成為前後方向LD的中間部的寬度比其前後兩側的寬度窄的收攏部13N，收攏部13N中的寬度最窄的部分位於比內裝體接合部18的兩側緣靠寬度方向WD的中央側處。

【0059】 如果基於前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26而成的伸縮區域，被設置至比寬度方向WD的兩側中的前腿圍彈性部件27與後腿圍彈性部件26的交叉位置C1靠寬度方向WD的中央側處為止，則吸收體13在寬度方向WD上收縮而導致穿著感惡化。因此，優選是如圖示方式那樣，一邊使前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26交叉來維持連續性，一邊在比寬度方向WD的兩側中的前腿圍彈性部件27與後腿圍彈性部件26的交叉位置C1靠寬度方向WD中央側處，具有將前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26細細地切斷而成的非伸縮區域19。

【0060】 另一方面，如果如圖12所示那樣形成為使複數根前腿圍彈性部件27的群和複數根後腿圍彈性部件26的群，在中間區域22的寬度方向WD的兩側交叉的形態，則如在圖13（a）中放大後示出的那樣，在小面積的區域內，存在多個腿圍彈性部件26、27的交叉位置（在圖中以圓圈包圍的部分），被腿圍彈性部件26、27包圍的部分呈疙瘩狀鼓起，因此，與其它部分相比，柔軟性降低。因此，如圖13（b）所示，還提出了如下的形態：在針對前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26分別從距腿開口的緣29最近的彈性部件至距腿開口的緣29最遠的彈性部件為止依次排序時，序號相同的前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26，從側封部21起連續至彼此的交叉位置（在圖中以圓圈包圍的部分）為止，並且，比該彼此的交叉位置靠寬度方向WD的中央側的部分分別被切斷而在實質上不伸縮。圖中的標號CP表示切斷圖案。藉由採用這樣的切斷圖案CP，沿著腿開口的緣29連續的前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26的組合，成為在以圓圈包圍而示出的交叉位置處連接在一起的前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26的各一根的組合，由於各組的前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26不互相交叉，因此柔軟性不容易降低。

【0061】 另外，如圖14所示，還提出了如下的形態：在針對前腿圍彈性部件27和後腿圍彈性部件26分別從距腿開口的緣29最遠的彈性部件至距腿開口的緣29最近的

彈性部件為止依次排序時，在序號相同的前腿圍彈性部件 27 和後腿圍彈性部件 26 中，前腿圍彈性部件 27 從側封部 21 起連續至與下一序號的後腿圍彈性部件 26 交叉的交叉位置（在圖中以圓圈包圍的部分）為止，並且後腿圍彈性部件 26 從側封部 21 起連續至與下一序號的前腿圍彈性部件 27 交叉的交叉位置（在圖中以圓圈包圍的部分）為止，並且，比該彼此的交叉位置靠寬度方向 **W D** 中央側的部分分別被切斷而在實質上不伸縮。在採用這樣的切斷圖案的情況下，沿著腿開口連續的前腿圍彈性部件 27 和後腿圍彈性部件 26 的組合，也成為在以圓圈包圍而示出的交叉位置處連接在一起的前腿圍彈性部件 27 和後腿圍彈性部件 26 的各一根的組合，由於各組的前腿圍彈性部件 27 和後腿圍彈性部件 26 不互相交叉，因此柔軟性不容易降低。而且，在該形態中，還具有如下優點：前腿圍彈性部件 27 和後腿圍彈性部件 26 的交叉位置 **C 1** 接近腿開口，前腿圍彈性部件 27 和後腿圍彈性部件 26 以更接近腿開口的緣 29 的形狀連續。

【0062】 < 對說明書中的用語的說明 >

只要在說明書中無特別地記載，則說明書中的以下用語具有如下含義。

- ・“前身”和“後身”是指以拋棄式尿布的前後方向中央為邊界分別位於前側和後側的部分。

- ・“胯間部”是指位於穿著者的胯間而成的部分，在通常的情況下，是指如圖 14 所示那樣包含前後方向中央

在內的展開狀態下的腿開口的緣29的切線與前後方向所夾的銳角側交叉角成為 45° 以下之前後方向範圍28。

- “伸長率”是指設自然長為100%時的值。

- “單位面積的重量”如下測定。將樣品或者試驗片預備烘乾後放置到標準狀態（試驗場所的溫度為 $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 、相對濕度為65%以下）的試驗室或者裝置內，使之為變成恒量的狀態。預備烘乾是指將樣品或者試驗片在相對濕度為10～25%、溫度為不超過 50°C 的環境下使之成為恒量。另外，關於法定水分率為0.0%的纖維，也可以不進行預備烘乾。使用試樣採取用的模板（ $200\text{ mm} \times 250\text{ mm}$ ， $\pm 2\text{ mm}$ ），從變成恒量的狀態下的試驗片切取 $200\text{ mm} \times 250\text{ mm}$ （ $\pm 2\text{ mm}$ ）的尺寸的試樣。測量樣品的重量，20倍地計算出每1平方公尺的重量作為單位面積的重量。

- 吸收體的“厚度”是使用股份有限公司尾崎製作所的厚度測量儀（PEACOCK，錶盤式厚度規，大型類型，型號為J-B（測量範圍0～35 mm）或型號為K-4（測量範圍0～50 mm）），並使試樣和厚度測量設備呈水平來測定的。

- 上述以外的“厚度”是採用自動厚度測定器（KES-G5便攜式壓縮測量儀）在負荷為 0.098 N/cm^2 、加壓面積為 2 cm^2 的條件下自動測定的。

- “展開狀態”是指不收縮或不鬆弛地平坦展開的狀態。

・各部分的尺寸和位置關係只要沒有特別記載，則是指展開狀態下而不是自然長狀態下的尺寸。

・在沒有關於試驗或測定中的環境條件的記載的情況下，該試驗或測定是在標準狀態（試驗場所在 $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 的溫度和65%的相對濕度以下）的試驗室或者裝置內進行。

[產業上的可利用性]

【0063】 本發明能夠在上述例子那樣的平口褲型拋棄式尿布中利用。

【符號說明】

【0064】

10：內裝體

11：頂片

12：不透液性片

13：吸收體

13N：收攏部

14：包裝片

15：皺褶片

16：皺褶部彈性部件

17：擴散槽

18：內裝體接合部

19：非伸縮區域

20：外裝體

20C：折返部分

- 2 1 : 側 封 部
- 2 2 : 中 間 區 域
- 2 4 : 腰 彈 性 部 件
- 2 5 : 腰 下 方 部 彈 性 部 件
- 2 6 : 後 腿 圍 彈 性 部 件
- 2 7 : 前 腿 圍 彈 性 部 件
- 2 8 : 胯 間 部
- 2 9 : 腿 開 口 的 緣
- 3 0 : 褲 筒 部
- 3 1 : 大 腿 內 側 接 觸 部 分

B : 後 身

B S : 立 體 皺 褶 部

C 1 : 交 叉 位 置

F : 前 身

L D : 前 後 方 向

W D : 寬 度 方 向

【生物材料寄存】

【 0 0 6 5 】 國內寄存資訊 (請依寄存機構、日期、號碼順序註記)

無

【 0 0 6 6 】 國外寄存資訊 (請依寄存國家、機構、日期、號碼順序註記)

無

【發明申請專利範圍】

【第1項】 一種平口褲型拋棄式尿布，其具有：

外裝體，其具有腰開口和一對腿開口，且從前側的腰開口的緣遍及至後側的腰開口的緣；含有吸收體之內裝體，其被設置於該外裝體中的至少胯間部；以及，側封部，其將外裝體中的前側的兩側部和後側的兩側部接合在一起；

所述外裝體的胯間部具有分別伸出至比所述吸收體的外切矩形靠寬度方向一側和寬度方向另一側的位置處之一對大腿內側接觸部分，包含這些大腿內側接觸部分在內之沿著所述腿開口的緣之部分，成為包圍大腿的根側之一對褲筒部；

在所述外裝體的前側，具有以如下這樣的圖案安裝的一根或不互相交叉的複數根細長狀的前腿圍彈性部件：從一個所述側封部起沿著所述腿開口的緣朝向寬度方向中央，橫穿寬度方向中央後朝向另一個所述腿開口，並沿著所述另一個腿開口的緣到達另一個所述側封部；

在所述外裝體的後側，具有以如下這樣的圖案安裝的一根或不互相交叉的複數根細長狀的後腿圍彈性部件：從一個所述側封部起沿著所述腿開口的緣朝向寬度方向中央，橫穿寬度方向中央後朝向另一個所述腿開口，並沿著所述另一個腿開口的緣到達另一個所述側封部；

所述前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件，被以如下這樣的圖案安裝：所述前腿圍彈性部件的至少一根和所述後腿圍彈性部件的至少一根，在一個所述腿開口的緣與另一個所述腿開口的緣之間的區域也就是中間區域的寬度方向兩側相交叉；其中，所述平口褲型拋棄式尿布的特徵在於：

所述外裝體與所述內裝體的接合區域也就是內裝體接合部，在所述中間區域中，僅被設置於比寬度方向兩側中的前腿圍彈性部件與後腿圍彈性部件的交叉位置靠寬度方向中央側的位置處，並且，所述內裝體接合部在比所述中間區域靠前後兩側的位置處，存在至比所述交叉位置靠寬度方向的外側的位置為止。

【第2項】 如請求項 1 所述之平口褲型拋棄式尿布，其中，所述吸收體的前後方向中間部，成為寬度比該前後方向中間部的前後兩側的寬度窄的收攏部，

並且，所述收攏部中的寬度最窄的部分，位於比所述內裝體接合部的兩側緣靠寬度方向中央側的位置處。

【第3項】 如請求項 1 或 2 所述之平口褲型拋棄式尿布，其中，在比寬度方向兩側中的前腿圍彈性部件與後腿圍彈性部件的交叉位置靠寬度方向中央側的位置處，具有將前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件細細地切斷而成的非伸縮區域。

【第4項】 一種平口褲型拋棄式尿布，其具有：

外裝體，其具有腰開口和一對腿開口，且從前側的腰開口的緣遍及至後側的腰開口的緣；含有吸收體之內裝體，其被設置於該外裝體中的至少胯間部；以及，側封部，其將外裝體中的前側的兩側部和後側的兩側部接合在一起；

所述外裝體的胯間部具有分別伸出至比所述吸收體的外切矩形靠寬度方向一側和寬度方向另一側的位置處之一對大腿內側接觸部分，包含這些大腿內側接觸部分在內之沿著所述腿開口的緣之部分，成為包圍大腿的根側之一對褲筒部；

在所述外裝體的前側，具有以如下這樣的圖案安裝的一根或不互相交叉的複數根細長狀的前腿圍彈性部件：從一個所述側封部起沿著所述腿開口的緣朝向寬度方向中央，橫穿寬度方向中央後朝向另一個所述腿開口，並沿著所述另一個腿開口的緣到達另一個所述側封部；

在所述外裝體的後側，具有以如下這樣的圖案安裝的一根或不互相交叉的複數根細長狀的後腿圍彈性部件：從一個所述側封部起沿著所述腿開口的緣朝向寬度方向中央，橫穿寬度方向中央後朝向另一個所述腿開口，並沿著所述另一個腿開口的緣到達另一個所述側封部；

所述前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件，被以如下這

樣的圖案安裝：所述前腿圍彈性部件的至少一根和所述後腿圍彈性部件的至少一根，在一個所述腿開口的緣與另一個所述腿開口的緣之間的區域也就是中間區域的寬度方向兩側相交叉；其中，所述平口褲型拋棄式尿布的特徵在於：

所述外裝體與所述內裝體的接合區域也就是內裝體接合部，在所述中間區域中，僅被設置於比寬度方向兩側中的前腿圍彈性部件與後腿圍彈性部件的交叉位置靠寬度方向中央側的位置處；

分別設置有複數根所述前腿圍彈性部件和複數根後腿圍彈性部件；

所述前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件，被以如下這樣的圖案安裝：複數根所述前腿圍彈性部件的群和複數根所述後腿圍彈性部件的群，在所述中間區域的寬度方向兩側交叉；

並且，在針對所述前腿圍彈性部件和所述後腿圍彈性部件分別從距所述腿開口的緣最近的彈性部件至距所述腿開口的緣最遠的彈性部件為止依次排序時，

序號相同的所述前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件，從所述側封部起連續至彼此的交叉位置，並且，比該彼此的交叉位置靠寬度方向中央側的部分分別被切斷。

【第5項】 一種平口褲型拋棄式尿布，其具有：

外裝體，其具有腰開口和一對腿開口，且從前側的腰開口的緣遍及至後側的腰開口的緣；含有吸收體之內裝體，其被設置於該外裝體中的至少胯間部；以及，側封部，其將外裝體中的前側的兩側部和後側的兩側部接合在一起；

所述外裝體的胯間部具有分別伸出至比所述吸收體的外切矩形靠寬度方向一側和寬度方向另一側的位置處之一對大腿內側接觸部分，包含這些大腿內側接觸部分在內之沿著所述腿開口的緣之部分，成為包圍大腿的根側之一對褲筒部；

在所述外裝體的前側，具有以如下這樣的圖案安裝的一根或不互相交叉的複數根細長狀的前腿圍彈性部件：從一個所述側封部起沿著所述腿開口的緣朝向寬度方向中央，橫穿寬度方向中央後朝向另一個所述腿開口，並沿著所述另一個腿開口的緣到達另一個所述側封部；

在所述外裝體的後側，具有以如下這樣的圖案安裝的一根或不互相交叉的複數根細長狀的後腿圍彈性部件：從一個所述側封部起沿著所述腿開口的緣朝向寬度方向中央，橫穿寬度方向中央後朝向另一個所述腿開口，並沿著所述另一個腿開口的緣到達另一個所述側封部；

所述前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件，被以如下這

樣的圖案安裝：所述前腿圍彈性部件的至少一根和所述後腿圍彈性部件的至少一根，在一個所述腿開口的緣與另一個所述腿開口的緣之間的區域也就是中間區域的寬度方向兩側相交叉；其中，所述平口褲型拋棄式尿布的特徵在於：

所述外裝體與所述內裝體的接合區域也就是內裝體接合部，在所述中間區域中，僅被設置於比寬度方向兩側中的前腿圍彈性部件與後腿圍彈性部件的交叉位置靠寬度方向中央側的位置處；

分別設置有複數根所述前腿圍彈性部件和複數根後腿圍彈性部件；

所述前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件，被以如下這樣的圖案安裝：複數根所述前腿圍彈性部件的群和複數根所述後腿圍彈性部件的群，在所述中間區域的寬度方向兩側交叉；

並且，在針對所述前腿圍彈性部件和所述後腿圍彈性部件分別從距所述腿開口的緣最遠的彈性部件至距所述腿開口的緣最近的彈性部件為止依次排序時，

在序號相同的所述前腿圍彈性部件和後腿圍彈性部件中，所述前腿圍彈性部件從所述側封部起連續至與下一序號的所述後腿圍彈性部件交叉的交叉位置為止，所述後腿圍彈性部件從所述側封部起連續至與下一序號的所述

前腿圍彈性部件交叉的交叉位置為止，並且，所述前腿圍彈性部件和所述後腿圍彈性部件的比各自的交叉位置靠寬度方向中央側的部分分別被切斷。

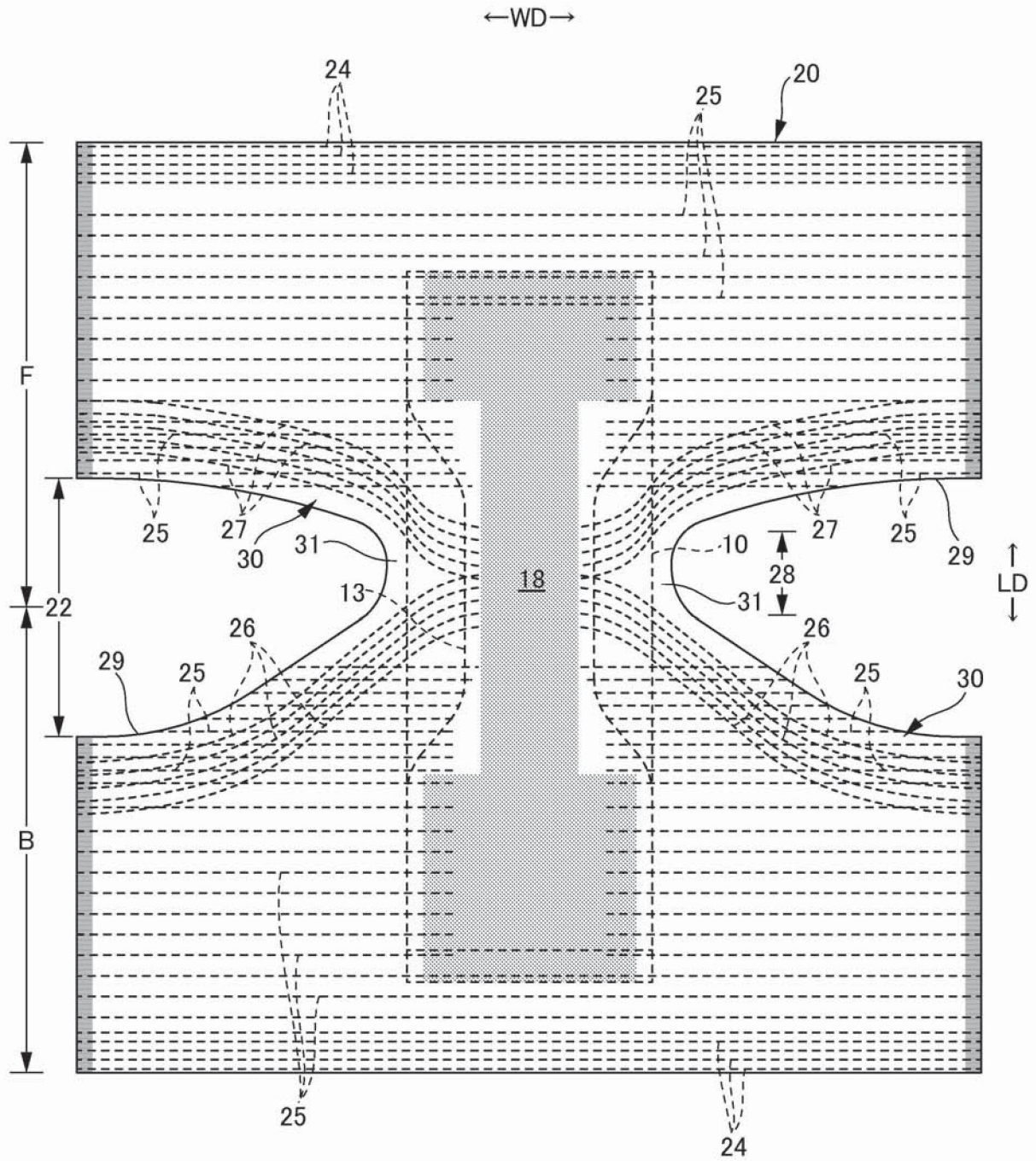


圖3

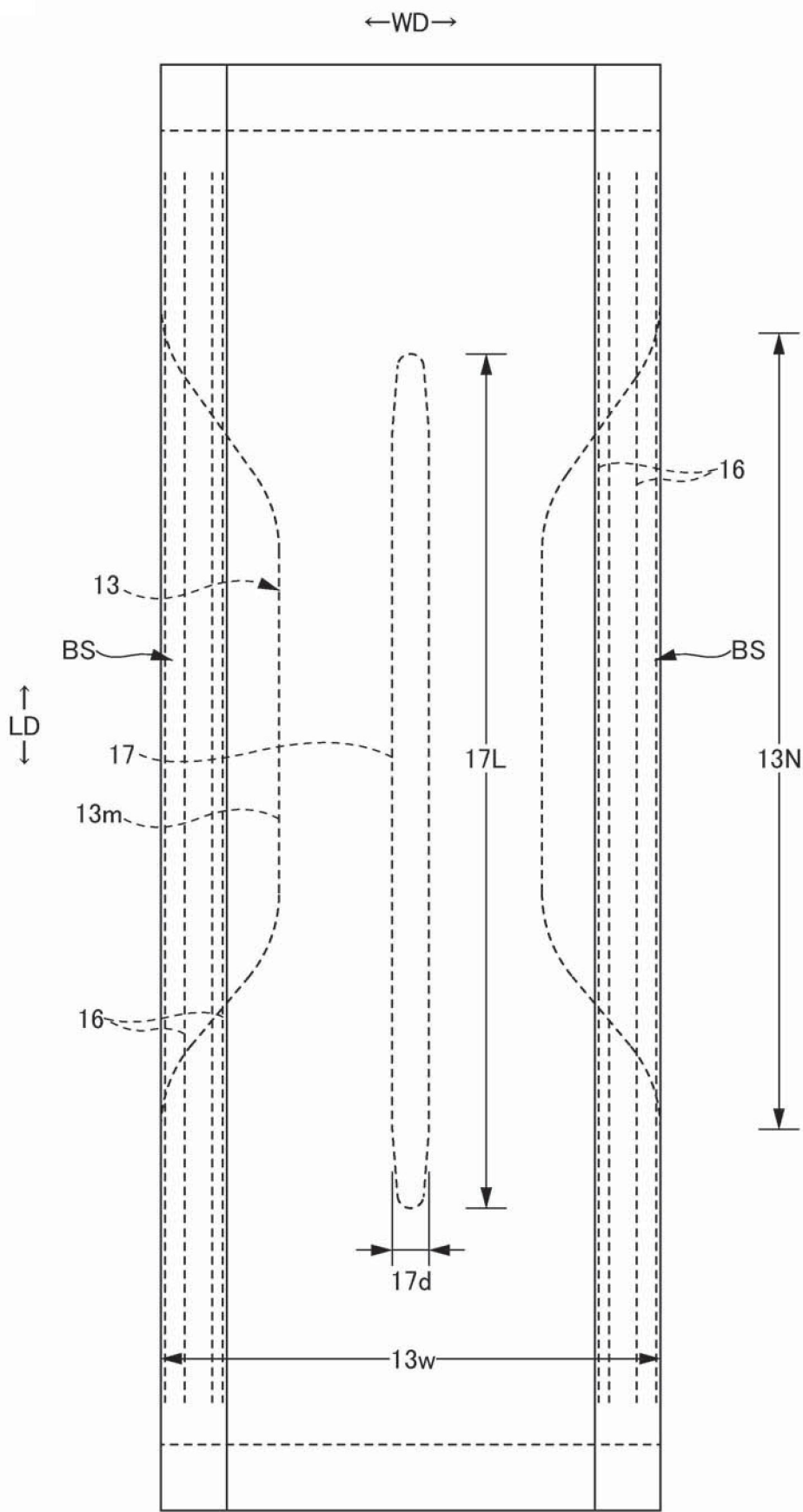


圖4

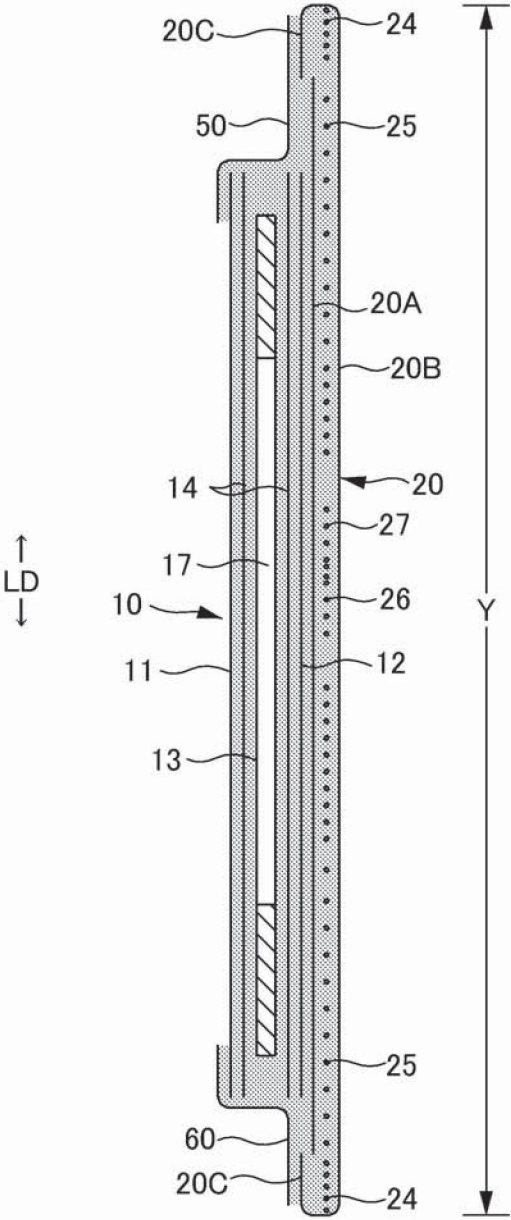


圖5

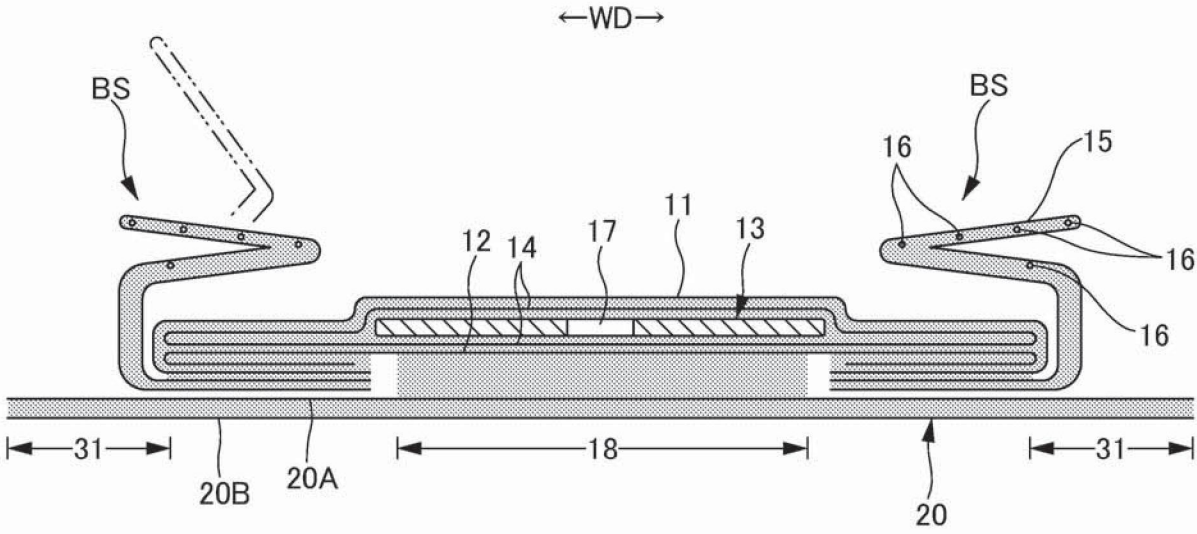


圖6

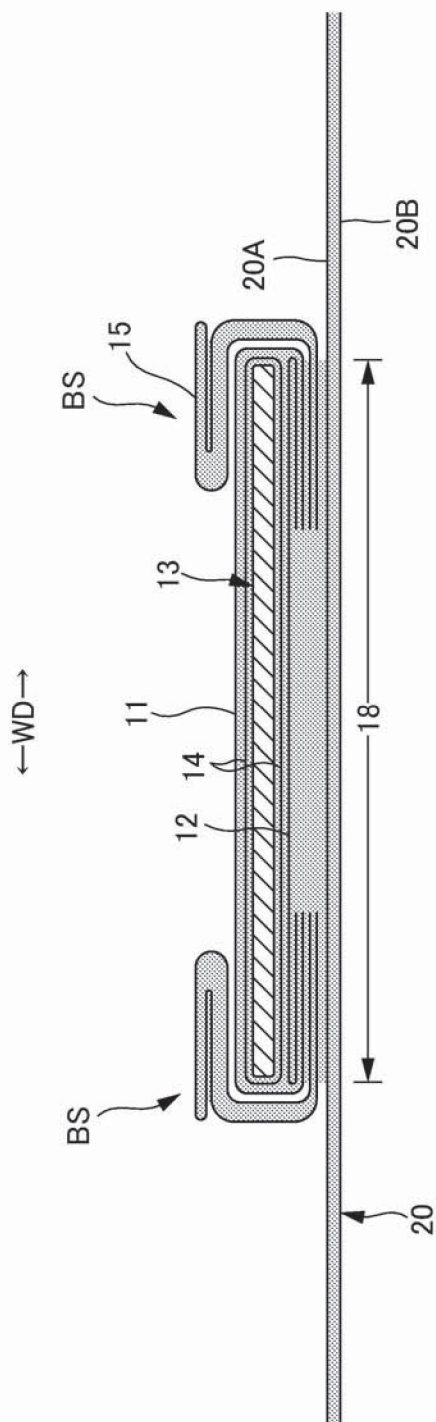
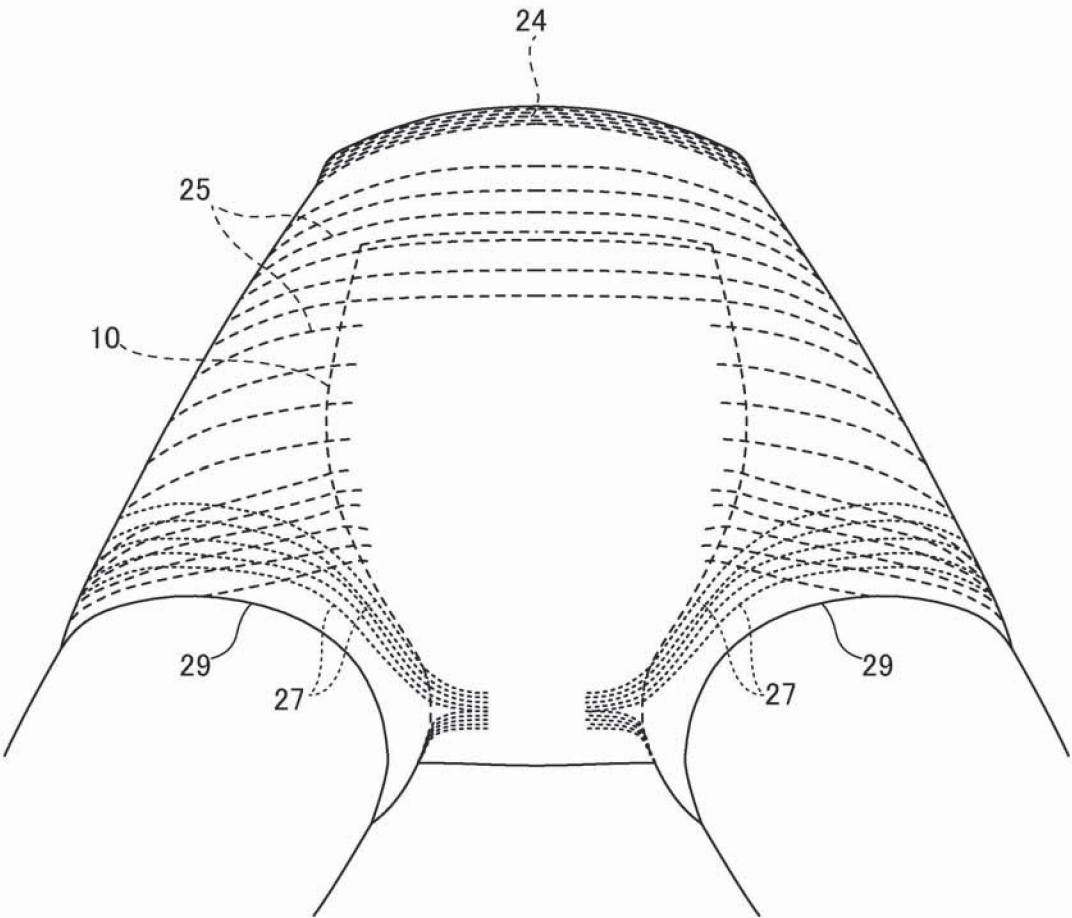


圖7



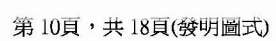


圖11

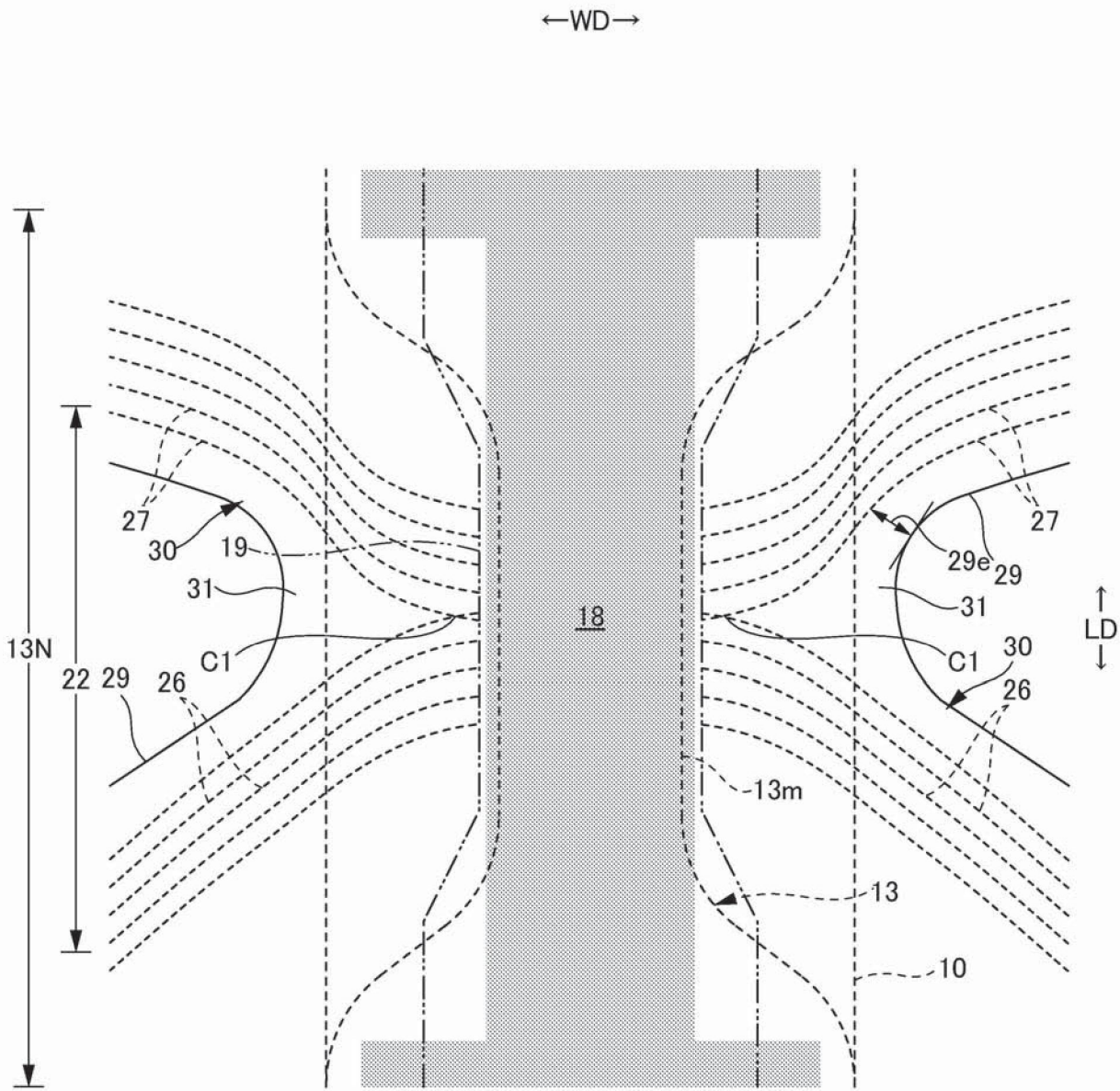


圖12

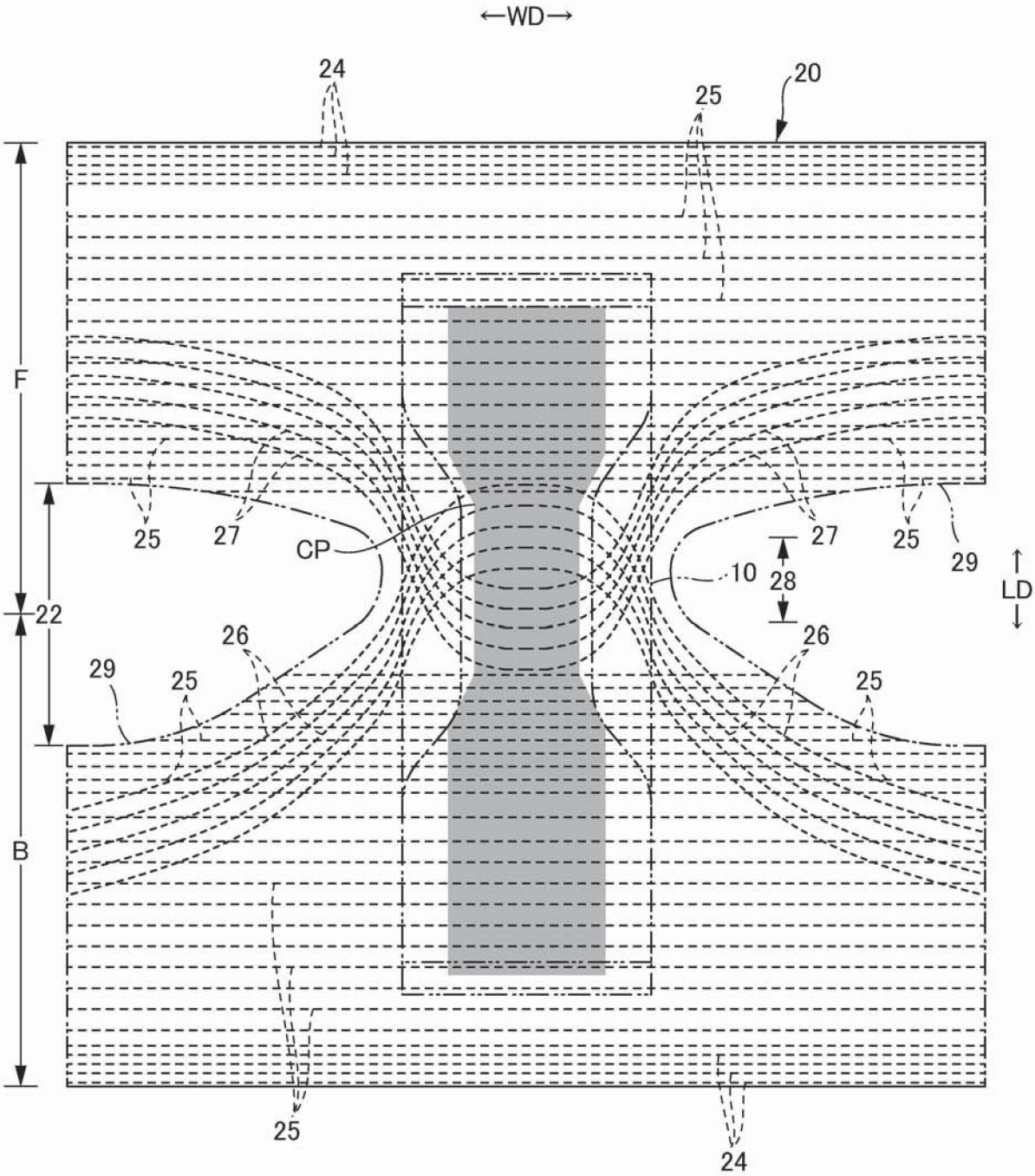


圖13

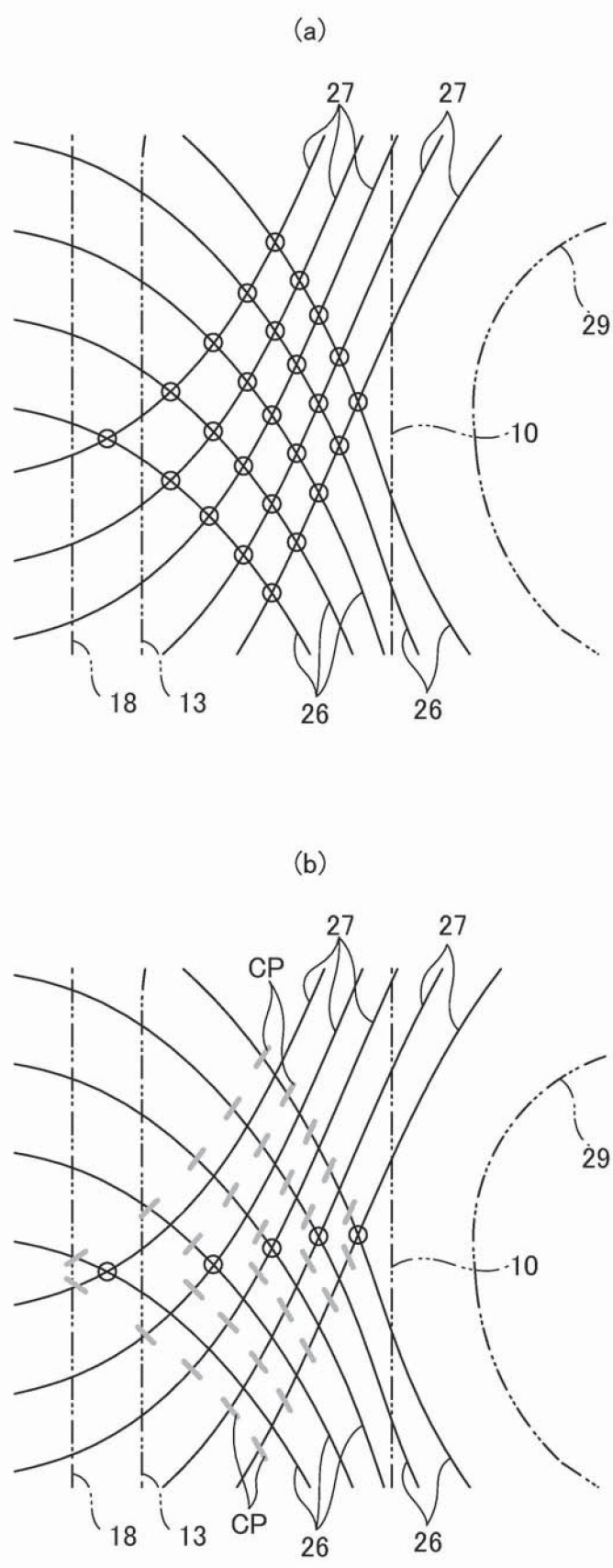
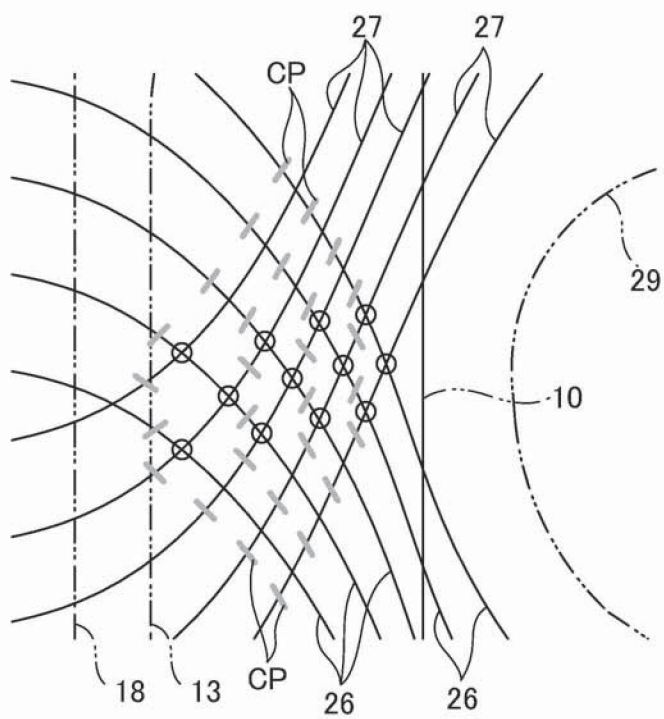


圖14



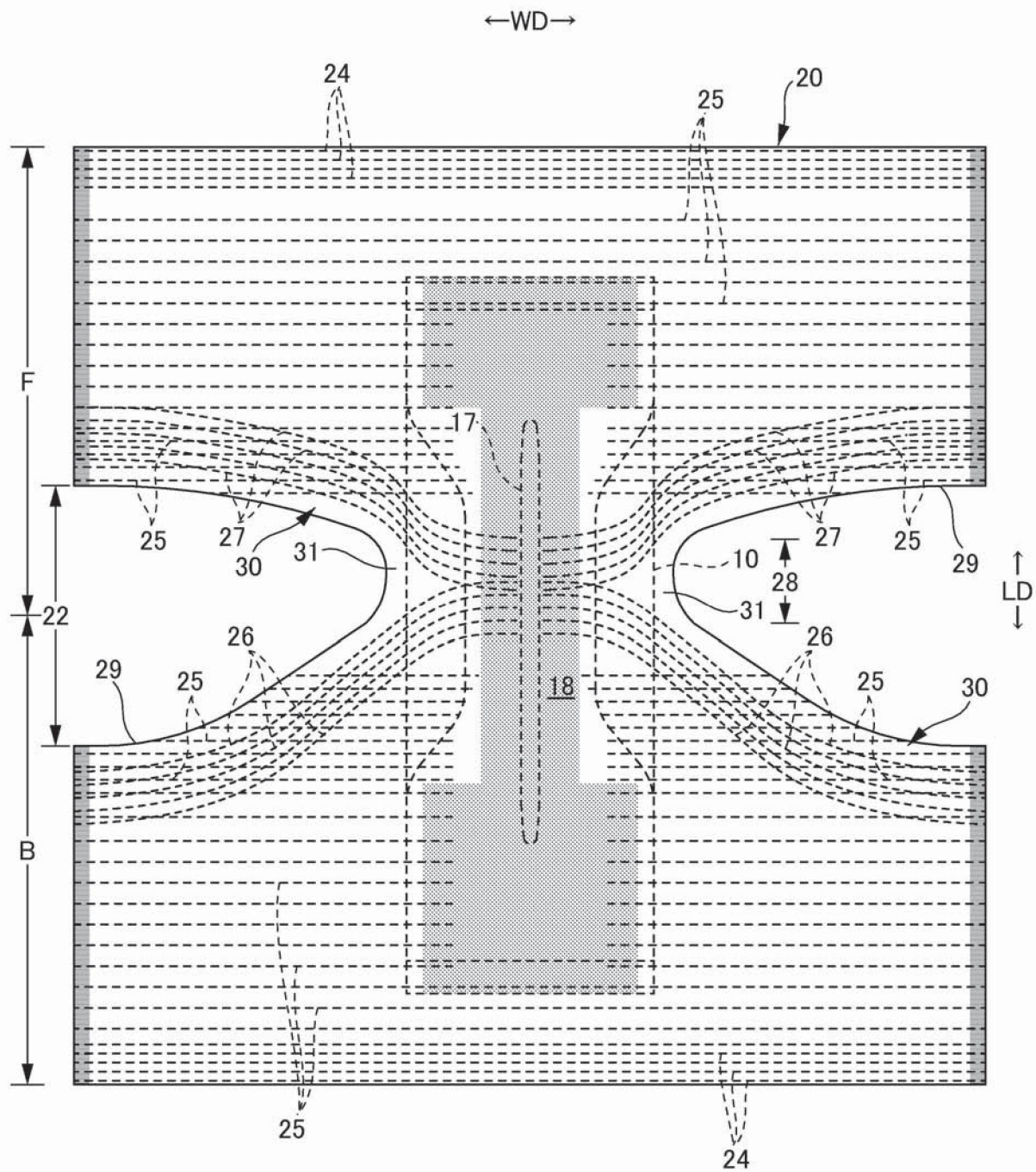


圖16

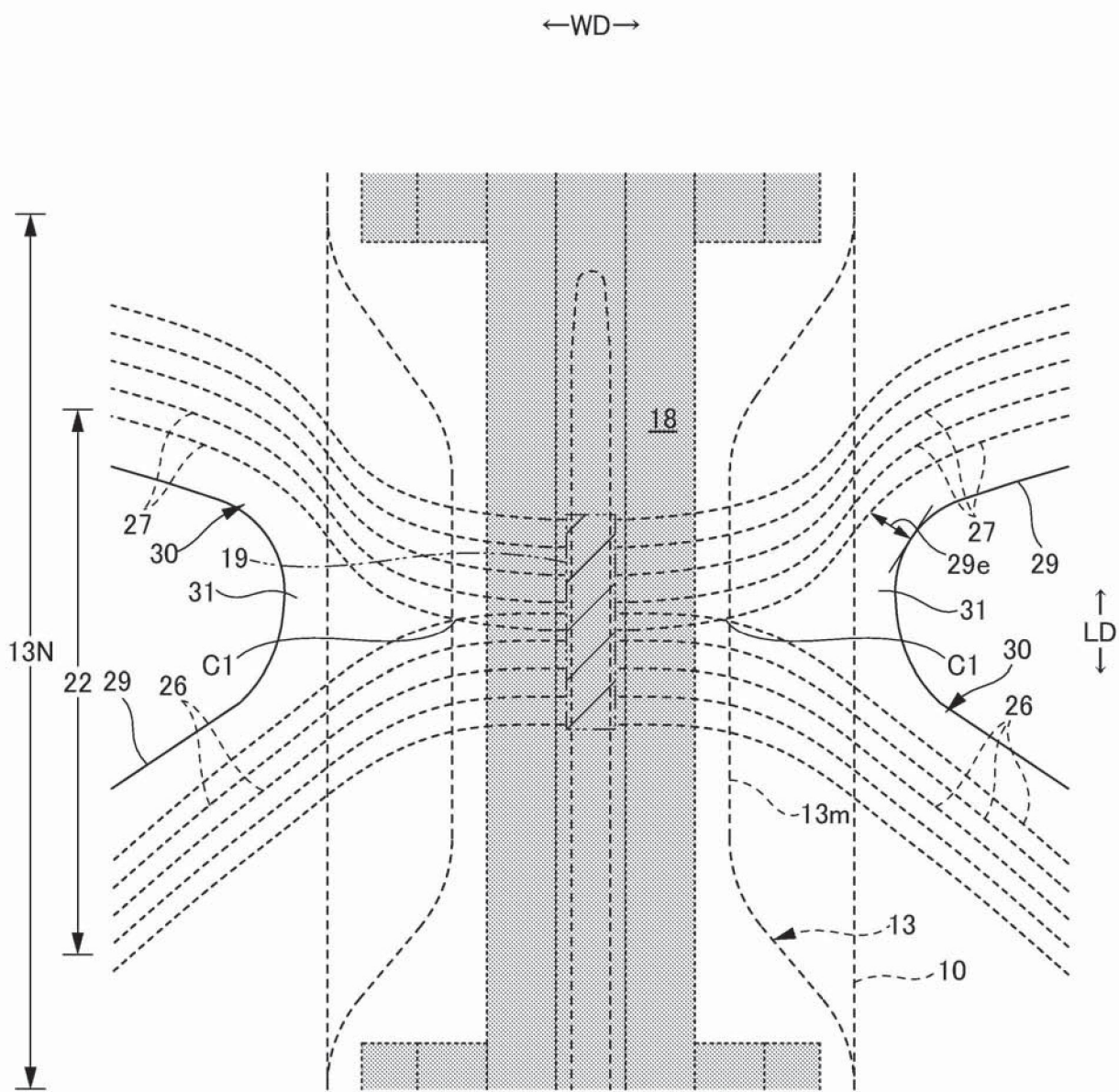


圖17

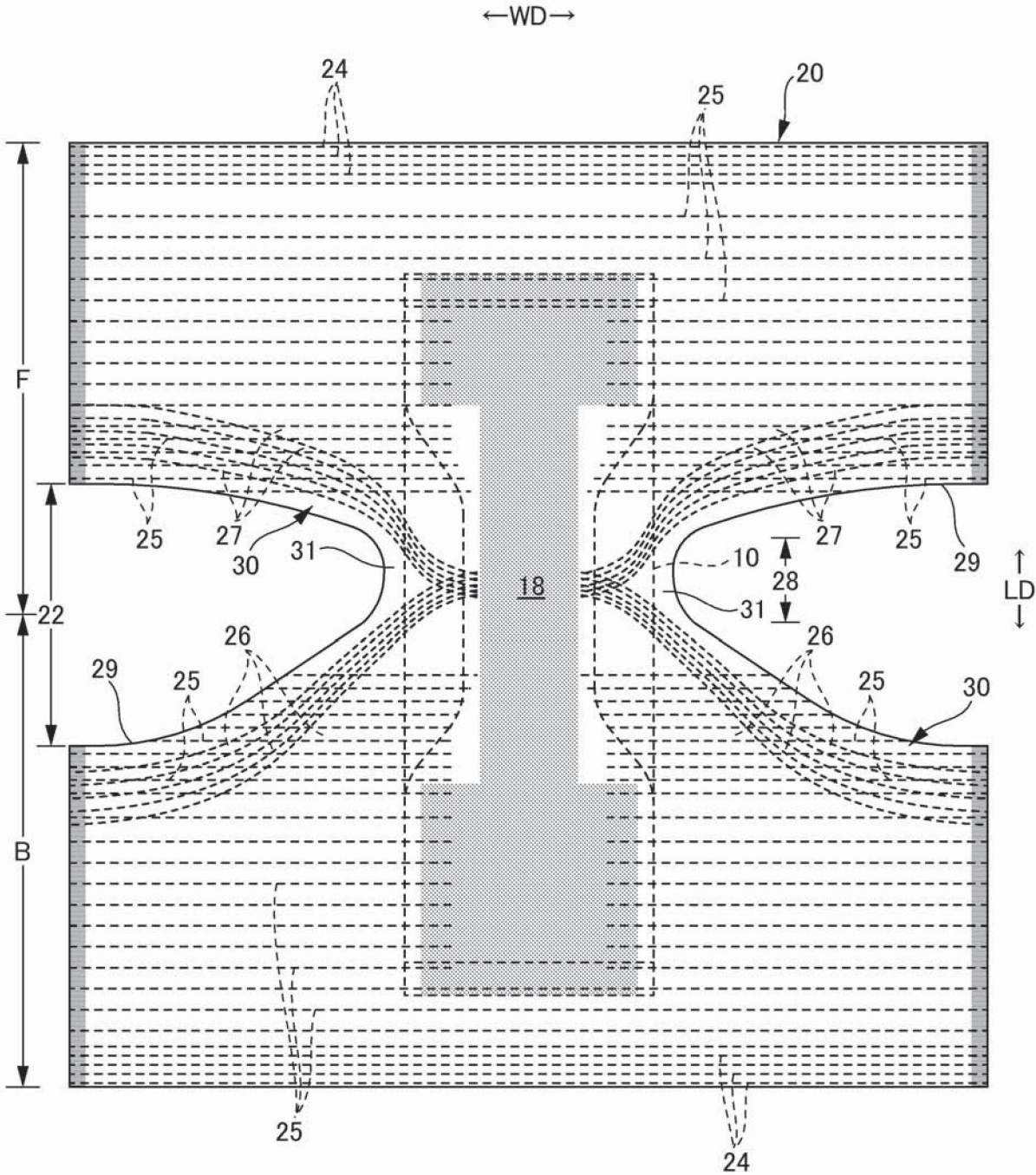


圖18

