(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202911100 U
(45)授权公告日 2013.05.01

(21)申请号 201220596039.0

(22)申请日 2012.11.13

(73)专利权人 南通昱品通信科技有限公司
地址 226009 江苏省南通市经济开发区中天路 5 号

(72)发明人 钱明华 陈兵 吴烈节 蔡红兵

(74)专利代理机构 南京君陶专利商标代理有限公司 32215
代理人 奚胜元

(51)Int.Cl.
B29C 45/38(2006.01)

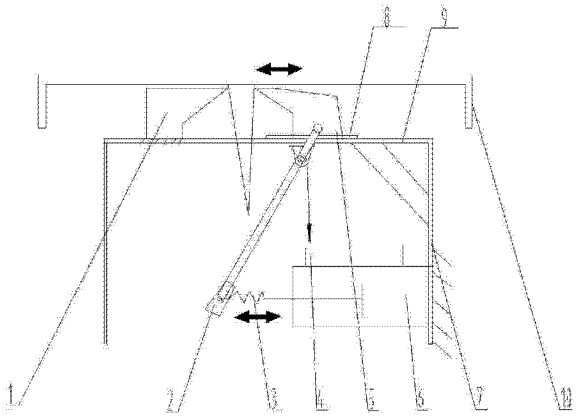
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

光纤接线盒注塑浇冒口切断机

(57)摘要

本实用新型光纤接线盒注塑浇冒口切断机涉及的是一种用于注塑模具浇冒口切除工具设备，适用于注塑模具设置浇冒较大手工难以去除浇冒口切断。包括固定刀片、杠杆、调节丝杆、杠杆支点、活动刀片、驱动气缸、机架、滑动轨道和工作台；在机架上部装有工作台，在工作台上装有固定刀片，在固定刀片相对一侧工作台上装有滑动轨道，活动刀片安装在滑动轨道上，沿滑动轨道滑动，驱动气缸装在机架下部，杠杆上部通过杠杆支点安装在工作台下部，杠杆上端部与活动刀片活动连接，杠杆下端部通过调节丝杆与驱动气缸活塞杆相连。所述的驱动气缸通过管道与压缩空气源连接。



CN 202911100 U

1. 一种光纤接线盒注塑浇冒口切断机，其特征在于：包括固定刀片、杠杆、调节丝杆、杠杆支点、活动刀片、驱动气缸、机架、滑动轨道和工作台；在机架上部装有工作台，在工作台上装有固定刀片，在固定刀片相对一侧工作台上装有滑动轨道，活动刀片安装在滑动轨道上，沿滑动轨道滑动，驱动气缸装在机架下部，杠杆上部通过杠杆支点安装在工作台下部，杠杆上端部与活动刀片活动连接，杠杆下端部通过调节丝杆与驱动气缸活塞杆相连。

2. 根据权利要求 1 所述的光纤接线盒注塑浇冒口切断机，其特征在于：所述的驱动气缸通过管道与压缩空气源连接。

光纤接线盒注塑浇冒口切断机

技术领域

[0001] 本实用新型光纤接线盒注塑浇冒口切断机涉及的是一种用于注塑模具浇冒口切除工具设备，适用于注塑模具设置浇冒较大手工难以去除浇冒口切断。

背景技术

[0002] 现在工业化注塑成型的产品造型外观要求很高，产品注塑成型的工艺中浇冒流道设置的是必不可少的重要部分，在流道设计的过程中注塑停料到出模的过程中，会产生浇冒口凸起的现象。

[0003] 目前传统的去除浇冒口的方法大多都是人工用刀片口电阻丝加热去除。在操作过程中极大的增加工人的劳动强度，产品切除过程中不能保证产品的一致性和整体美观度。

发明内容

[0004] 本实用新型针对上述不足之处提供一种光纤接线盒注塑浇冒口切断机，通过设置固定和活动刀片剪夹方式对产品浇冒口根部齐面平整切除。新型光纤注塑浇冒口切断机构解决了原来产品切断光洁度不高，平整度不好等缺陷并能保证了产品外观一致性。切口平整光滑等优点。操作与控制连贯，节省了工作时间，提高工作效率完全满足两台工位操作工的切削工作，能完成 12 次 /min 的满足产能工作，降低劳动强度、结构操作方便可靠。

[0005] 光纤接线盒注塑浇冒口切断机是通过以下技术方案实现 ：

[0006] 光纤接线盒注塑浇冒口切断机包括固定刀片、杠杆、调节丝杆、杠杆支点、活动刀片、驱动气缸、机架、滑动轨道和工作台。在机架上部装有工作台，在工作台上装有固定刀片，在固定刀片相对一侧工作台上装有滑动轨道，活动刀片安装在滑动轨道上，可沿滑动轨道滑动，驱动气缸装在机架下部，驱动气缸通过管道与压缩空气源连接。杠杆上部通过杠杆支点安装在工作台下部，杠杆上端部与活动刀片活动连接，杠杆下端部通过调节丝杆与驱动气缸活塞杆相连。

[0007] 驱动气缸活塞杆通过调节丝杆推动杠杆下端部，在杠杆支点作用下，杠杆上端部驱动活动刀片沿滑动轨道进行左右直线运动。将倒置的光纤接线盒浇冒口向下，触动开关驱动驱动气缸气缸活塞向前运动，活塞杆通过调节丝杆推动杠杆下端部，在杠杆支点作用下，杠杆上端部驱动活动刀片沿滑动轨道向前运动，活动刀片与固定刀片配合将倒置的光纤接线盒浇冒口切断。

[0008] 光纤接线盒注塑浇冒口切断机设计合理，结构简单，通过采用驱动气缸驱动机械杠杆机构，带动活动刀片直线运动，与固定刀片剪夹方式去除多余的浇冒材料。大大节省工作人员的劳动强度，提高了生产的效率，节省了工作时间，提高了产品的外观质量和产品成型的一致性。完全满足两台工位操作工的切削工作，能完成 12 次 /min 的满产能工作。

附图说明

[0009] 以下将结合附图对本实用新型作进一步说明 ：

[0010] 图 1 是光纤接线盒注塑浇冒口切断机结构示意图。

[0011] 图中 :1、固定刀片,2、杠杆,3、调节丝杆， 4、杠杆支点， 5、活动刀片， 6、驱动气缸，7、机架，8、滑动轨道,9、工作台,10、光纤接线盒。

具体实施方式

[0012] 参照附图 1,光纤接线盒注塑浇冒口切断机包括固定刀片 1、杠杆 2、调节丝杆 3、杠杆支点 4、活动刀片 5、驱动气缸 6、机架 7、滑动轨道 8 和工作台 9。在机架 7 上部装有工作台 9,在工作台 9 上装有固定刀片 1,在固定刀片 1 相对一侧工作台 9 上装有滑动轨道 8,活动刀片 5 安装在滑动轨道 8 上,可沿滑动轨道 8 滑动,驱动气缸 6 装在机架 7 下部,驱动气缸 6 通过管道与压缩空气源连接。杠杆 2 上部通过杠杆支点 4 安装在工作台 9 下部,杠杆 2 上端部与活动刀片 5 活动连接,杠杆 2 下端部通过调节丝杆 3 与驱动气缸 6 活塞杆相连。

[0013] 通过调节丝杆 3 可以调节杠杆 2 来回运动距离,从而调节活动刀片 5 沿滑动轨道 8 进行左右直线运动距离,来调节活动刀片 5 与固定刀片 1 之间距离,满足不同浇冒口切断需要。

[0014] 工作原理 :光纤接线盒注塑浇冒口切断机工作时,驱动气缸 6 活塞杆通过调节丝杆 3 推动杠杆 2 下端部,在杠杆支点 4 作用下,杠杆 2 上端部驱动活动刀片 5 沿滑动轨道 8 进行左右直线运动。将倒置的光纤接线盒 10 浇冒口向下,置于活动刀片 5 与固定刀片 1 之间,打开气源,触动开关驱动驱动气缸 6 气缸活塞向前运动,活塞杆通过调节丝杆 3 推动杠杆 2 下端部,在杠杆支点 4 作用下,杠杆 2 上端部驱动活动刀片 5 沿滑动轨道 8 向前运动,活动刀片 5 与固定刀片 1 配合将倒置的光纤接线盒 10 浇冒口切断浇冒口脱落下来。

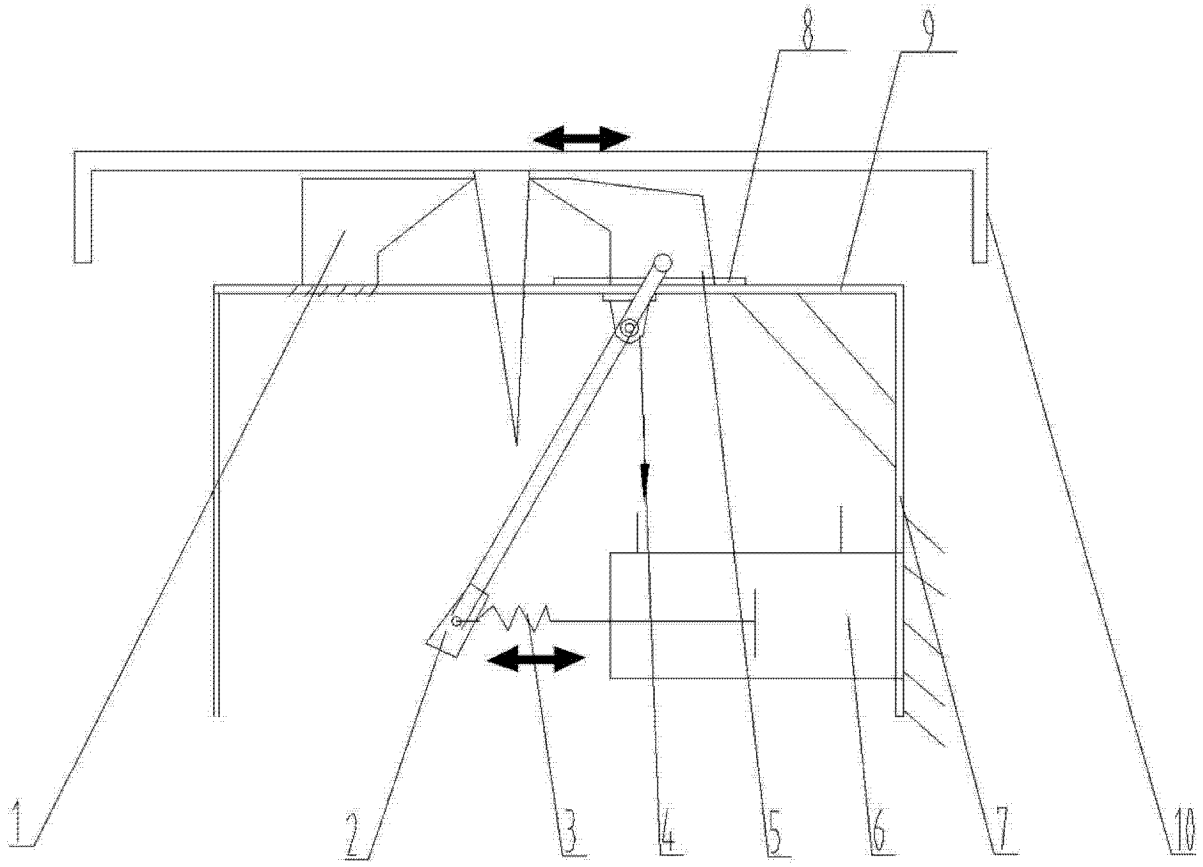


图 1