



(21) 申请号 202223558695.4

(22) 申请日 2022.12.30

(73) 专利权人 杭州雅钰医疗用品有限公司

地址 310000 浙江省杭州市萧山区萧山经
济技术开发区红垦农场红灿路189号2
幢204室

(72) 发明人 唐森 罗洪 林春连 梁盛洁

(74) 专利代理机构 杭州君锐知产专利代理事务
所(普通合伙) 33443

专利代理师 黄欢娣

(51) Int.Cl.

B24B 19/00 (2006.01)

B24B 55/12 (2006.01)

B24B 55/04 (2006.01)

A61C 13/08 (2006.01)

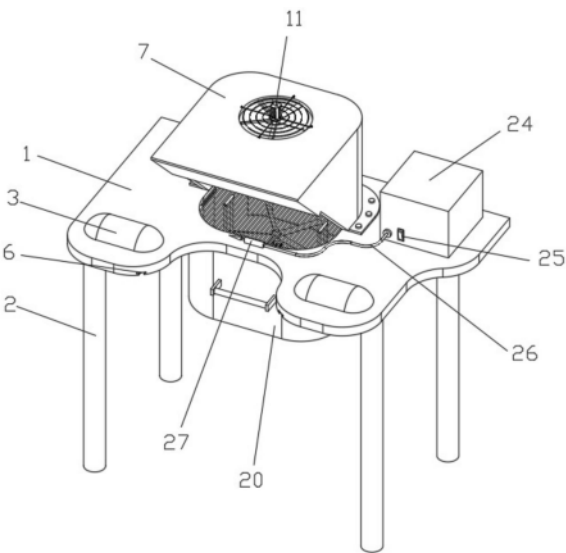
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种义齿制造打磨用的吸尘设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种义齿制造打磨用的吸尘设备,属于义齿生产设备领域,包括工作台,所述工作台底部的四个角落固定安装四根桌腿,所述工作台顶部一端的两侧固定安装两块海绵腕垫,所述工作台的上端固定安装一个防尘罩,所述工作台上端的一侧装有一台打磨机。通过在防尘罩的顶部安装一号电机与一号风扇,能将义齿打磨时产生的飞尘吹到底部,防止飞尘飞出装置外飘散在空气中,通过在工作台中安装若干挡杆,使吹下来的飞尘能够透过挡杆落到底部的收集盒内,同时挡杆间间隙小,能防止义齿从缝隙掉落或卡住,通过在挡杆的底部安装二号电机与二号风扇,能配合防尘罩上的一号风扇将上端的飞尘快速的吸入收集盒中,使飞尘飞出装置的数量大大降低。



1. 一种义齿制造打磨用的吸尘设备,包括工作台(1),所述工作台(1)底部的四个角落固定安装四根桌腿(2),所述工作台(1)顶部一端的两侧固定安装两块海绵腕垫(3),所述工作台(1)的上端固定安装一个防尘罩(7),所述工作台(1)上端的一侧装有一台打磨机(24),其特征在于:所述防尘罩(7)的顶部开设一个吹风口(11),所述吹风口(11)内装有一号风扇(14),所述工作台(1)的底部装有一个二号风扇(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种义齿制造打磨用的吸尘设备,其特征在于:所述工作台(1)中均匀固定安装若干挡杆(4),所述工作台(1)的底部后端固定安装一块挡板(5),所述工作台(1)底部的两侧开设两条滑槽(6),所述工作台(1)顶部防尘罩(7)外侧的底部固定连接安装条(9),所述防尘罩(7)通过外侧底部安装条(9)上的螺栓(10)固定安装在工作台(1)的顶部。

3. 根据权利要求2所述的一种义齿制造打磨用的吸尘设备,其特征在于:所述防尘罩(7)的前端固定安装一块倾斜隔板(8),所述防尘罩(7)顶部吹风口(11)上端固定安装一扇遮挡网(12),所述遮挡网(12)通过四根支撑杆外端的螺钉固定安装在防尘罩(7)的顶端,所述遮挡网(12)上固定安装一台一号电机(13),所述一号电机(13)的驱动端固定连接一号风扇(14)。

4. 根据权利要求2所述的一种义齿制造打磨用的吸尘设备,其特征在于:所述挡杆(4)上固定安装两个固定筒(15),所述固定筒(15)的底部固定安装两根L字形支撑架(16),所述支撑架(16)中段固定连接两根固定杆(17),所述固定杆(17)将顶部的二号电机(18)固定安装在支撑架(16)上,所述二号电机(18)的驱动端固定连接一个二号风扇(19)。

5. 根据权利要求1所述的一种义齿制造打磨用的吸尘设备,其特征在于:所述工作台(1)底部滑动安装一个收集盒(20),所述收集盒(20)通过顶部两侧的滑块(21)滑动安装在工作台(1)底部开设的滑槽(6)内,所述收集盒(20)后端开设一个方形的开口(22),所述收集盒(20)后端的开口(22)与工作台(1)底部的挡板(5)相吻合,所述收集盒(20)的前端固定安装一个拉手(23)。

6. 根据权利要求1所述的一种义齿制造打磨用的吸尘设备,其特征在于:所述工作台(1)顶部打磨机(24)的前端设有一个开关(25),所述打磨机(24)的一端固定连接一根电线(26),所述电线(26)的另一端固定连接在打磨器(27)的尾部。

一种义齿制造打磨用的吸尘设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及义齿生产设备领域,特别涉及一种义齿制造打磨用的吸尘设备。

背景技术

[0002] 义齿就是人们常说的“假牙”,就像把“假腿”、“假肢”称为“义肢”一样,“义齿”的意思就是指为人类尽“义务”的牙齿,医学上是对上、下颌牙部分或全部牙齿缺失后制作的修复体的总称,义齿分为可摘与固定两种,固定义齿是不能由患者自己取戴的,而可摘义齿可以由患者方便地取戴,义齿在进行制作时,需要对其进行打磨抛光。在义齿抛光过程中会因打磨产生的惯性将打磨下来的碎屑扬起飘散在空气中,严重影响工作的环境,并且如人体吸入大量的灰尘会对人体的健康造成威胁,同时飞散到各处的飞灰颗粒打扫起来非常麻烦。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种义齿制造打磨用的吸尘设备,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种义齿制造打磨用的吸尘设备,包括工作台,所述工作台底部的四个角落固定安装四根桌腿,所述工作台顶部一端的两侧固定安装两块海绵腕垫,所述工作台的上端固定安装一个防尘罩,所述工作台上端的一侧装有一台打磨机,所述防尘罩的顶部开设一个吹风口,所述吹风口内装有一号风扇,所述工作台的底部装有一个二号风扇。

[0006] 优选的,所述工作台中均匀固定安装若干挡杆,在义齿打磨时产生的飞尘能够通过挡杆的间隙掉落下去,防止飞尘颗粒在工作台上堆积,所述工作台的底部后端固定安装一块挡板,用于与收集盒的开口相契合,防止飞尘从下端露出,所述工作台底部的两侧开设两条滑槽,所述工作台顶部防尘罩外侧的底部固定连接安装条,所述防尘罩通过外侧底部安装条上的螺栓固定安装在工作台的顶部,使防尘罩更加稳定的安装在工作台的顶部,防止工作时防尘罩晃动影响工作效率。

[0007] 优选的,所述防尘罩的前端固定安装一块倾斜隔板,防止义齿打磨时因惯性甩出的飞尘甩出装置,所述防尘罩顶部吹风口上端固定安装一扇遮挡网,用于保护内部的一号风扇的扇叶,所述遮挡网通过四根支撑杆外端的螺钉固定安装在防尘罩的顶端,使遮挡网稳定的安装在防尘罩的顶部,所述遮挡网上固定安装一台一号电机,所述一号电机的驱动端固定连接一号风扇,通过一号电机带动一号风扇进行转动,将义齿打磨产生的飞尘吹向底部的挡杆。

[0008] 优选的,所述挡杆上固定安装两个固定筒,所述固定筒的底部固定安装两根L字形支撑架,用于固定安装二号风扇,所述支撑架中段固定连接两根固定杆,将两根支撑架连接在一起,使其结构更加稳定,所述固定杆将顶部的二号电机固定安装在支撑架上,所述二号电机的驱动端固定连接一个二号风扇,通过二号电机带动二号风扇进行转动,将工作台

上产生的飞尘吸入底部的收集盒中。

[0009] 优选的,所述工作台底部滑动安装一个收集盒,用于收集义齿打磨时产生的飞尘,所述收集盒通过顶部两侧的滑块滑动安装在工作台底部开设的滑槽内,方便拆卸安装,所述收集盒后端开设一个方形的开口,防止拉出收集盒时卡在支撑架处,所述收集盒后端的开口与工作台底部的挡板相吻合,防止飞尘从收集盒后端开设的开口飞出,所述收集盒的前端固定安装一个拉手,用于拉动收集盒。

[0010] 优选的,所述工作台顶部打磨机的前端设有一个开关,用于控制打磨机的启动与关闭,所述打磨机的一端固定连接一根电线,所述电线的另一端固定连接在打磨器的尾部,通过电线为打磨器提供电力,用于打磨义齿。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0012] 本实用新型中,通过在防尘罩的顶部安装一号电机与一号风扇,能将义齿打磨时产生的飞尘吹到底部,防止飞尘飞出装置外飘散在空气中,通过在工作台中安装若干挡杆,使吹下来的飞尘能够透过挡杆落到底部的收集盒内,同时挡杆间间隙小,能防止义齿从缝隙掉落或卡住,通过在挡杆的底部安装二号电机与二号风扇,能配合防尘罩上的一号风扇将上端的飞尘快速的吸入收集盒中,使飞尘飞出装置的数量大大降低。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型防尘罩结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型工作台结构示意图;

[0016] 图4为本实用新型二号风扇安装结构示意图;

[0017] 图5为本实用新型收集盒结构示意图。

[0018] 图中:1、工作台;2、桌腿;3、海绵腕垫;4、挡杆;5、挡板;6、滑槽;7、防尘罩;8、倾斜隔板;9、安装条;10、螺栓;11、吹风口;12、遮挡网;13、一号电机;14、一号风扇;15、固定筒;16、支撑架;17、固定杆;18、二号电机;19、二号风扇;20、收集盒;21、滑块;22、开口;23、拉手;24、打磨机;25、开关;26、电线;27、打磨器。

具体实施方式

[0019] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0020] 如图1-图5所示,一种义齿制造打磨用的吸尘设备,包括工作台1,工作台1底部的四个角落固定安装四根桌腿2,工作台1顶部一端的两侧固定安装两块海绵腕垫3,工作台1的上端固定安装一个防尘罩7,工作台1上端的一侧装有一台打磨机24,防尘罩7的顶部开设一个吹风口11,吹风口11内装有一号风扇14,工作台1的底部装有一个二号风扇19。

[0021] 工作台1中均匀固定安装若干挡杆4,在义齿打磨时产生的飞尘能够通过挡杆4的间隙掉落下去,防止飞尘颗粒在工作台1上堆积,工作台1的底部后端固定安装一块挡板5,用于与收集盒20的开口22相契合,防止飞尘从下端露出,工作台1底部的两侧开设两条滑槽6,工作台1顶部防尘罩7外侧的底部固定连接安装条9,防尘罩7通过外侧底部安装条9上的螺栓10固定安装在工作台1的顶部,使防尘罩7更加稳定的安装在工作台1的顶部,防止工作

时防尘罩7晃动影响工作效率。

[0022] 防尘罩7的前端固定安装一块倾斜隔板8,防止义齿打磨时因惯性甩出的飞尘甩出装置,防尘罩7顶部吹风口11上端固定安装一扇遮挡网12,用于保护内部的一号风扇14的扇叶,遮挡网12通过四根支撑杆外端的螺钉固定在防尘罩7的顶端,使遮挡网12稳定的安装在防尘罩7的顶部,遮挡网12上固定安装一台一号电机13,一号电机13的驱动端固定连接一号风扇14,通过一号电机13带动一号风扇14进行转动,将义齿打磨产生的飞尘吹向底部的挡杆4。

[0023] 挡杆4上固定安装两个固定筒15,固定筒15的底部固定安装两根L字形支撑架16,用于固定安装二号风扇19,支撑架16中段固定连接两根固定杆17,将两根支撑架16连接在一起,使其结构更加稳定,固定杆17将顶部的二号电机18固定安装在支撑架16上,二号电机18的驱动端固定连接一个二号风扇19,通过二号电机18带动二号风扇19进行转动,将工作台1上产生的飞尘吸入底部的收集盒20中。

[0024] 工作台1底部滑动安装一个收集盒20,用于收集义齿打磨时产生的飞尘,收集盒20通过顶部两侧的滑块21滑动安装在工作台1底部开设的滑槽6内,方便拆卸安装,收集盒20后端开设一个方形的开口22,防止拉出收集盒20时卡在支撑架16处,收集盒20后端的开口22与工作台1底部的挡板5相吻合,防止飞尘从收集盒20后端开设的开口22飞出,收集盒20的前端固定安装一个拉手23,用于拉动收集盒20。

[0025] 工作台1顶部打磨机24的前端设有一个开关25,用于控制打磨机24的启动与关闭,打磨机24的一端固定连接一根电线26,电线26的另一端固定连接在打磨器27的尾部,通过电线26为打磨器27提供电力,用于打磨义齿。

[0026] 需要说明的是,本实用新型为一种义齿制造打磨用的吸尘设备,使用时通过开关25打开打磨机24,同时启动防尘罩7顶部的一号电机13与挡杆4底部的二号电机18,使一号风扇14将风吹向挡杆4处,同时二号风扇19产生向下的吸力通向底部的收集盒20,在打磨义齿时手腕搭在海绵腕垫3上,使进行工作时会更加的舒适,同时防尘罩7前端安装的倾斜隔板8能将义齿打磨时因惯性甩出的飞尘挡在防尘罩7内,在打磨完毕后关闭开关25,拉动拉手将收集盒20从工作台1底部的滑槽6内抽出,将收集的飞灰颗粒收集起来扔掉。

[0027] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

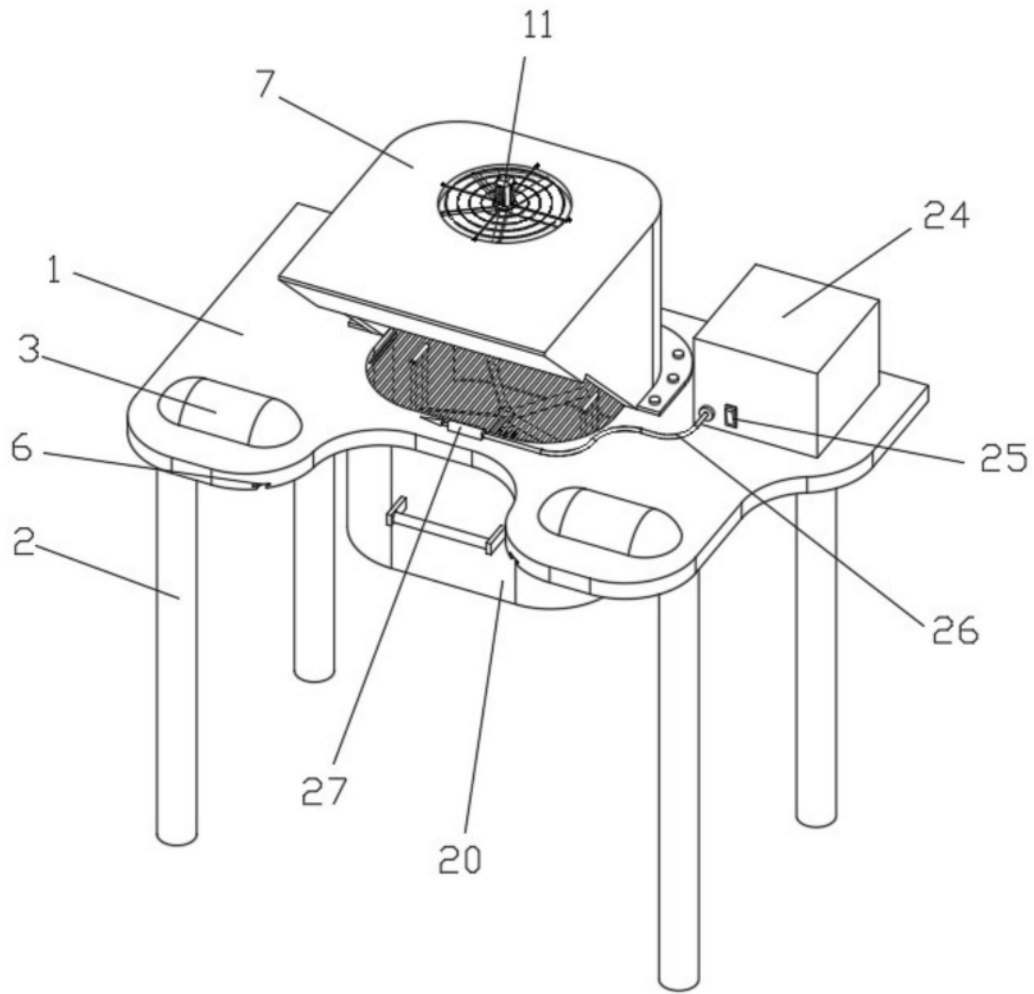


图1

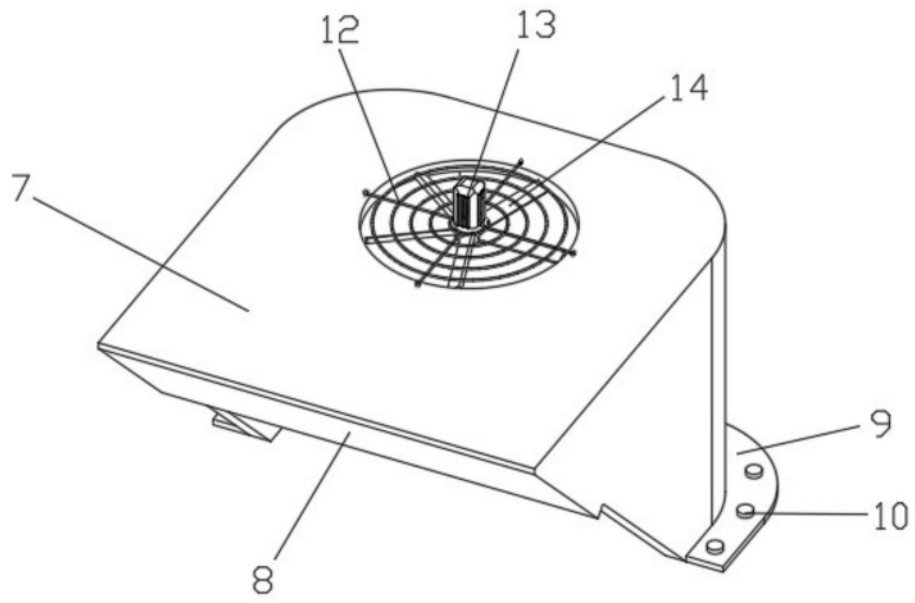


图2

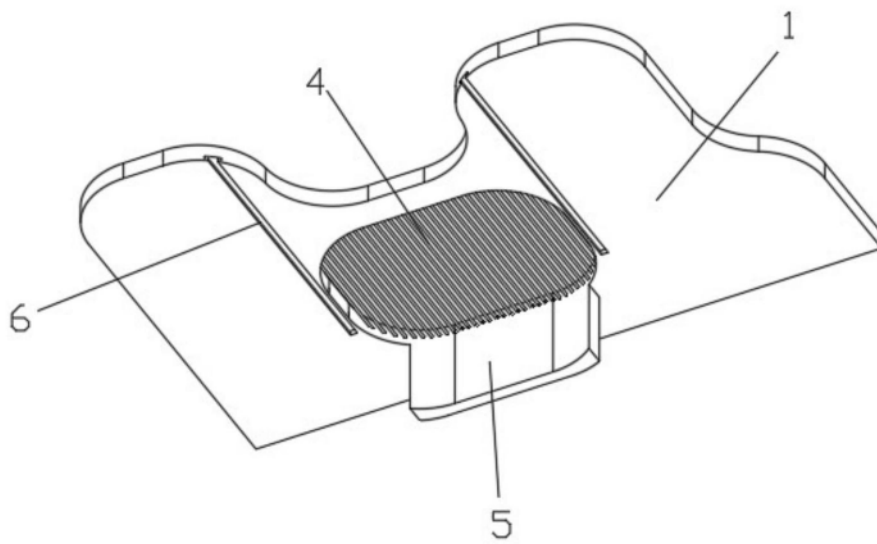


图3

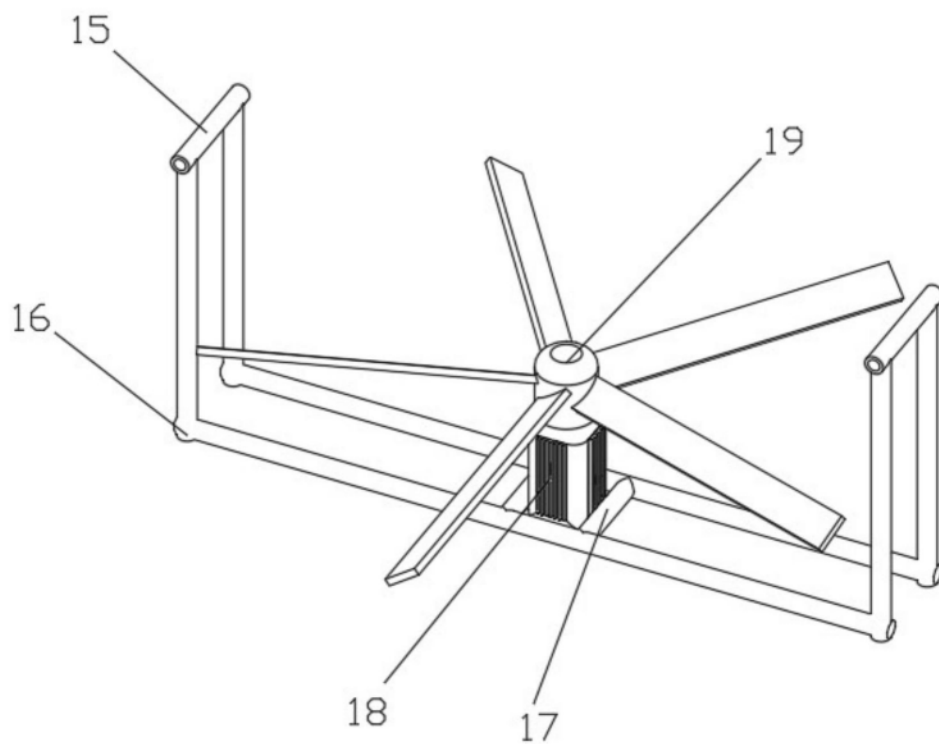


图4

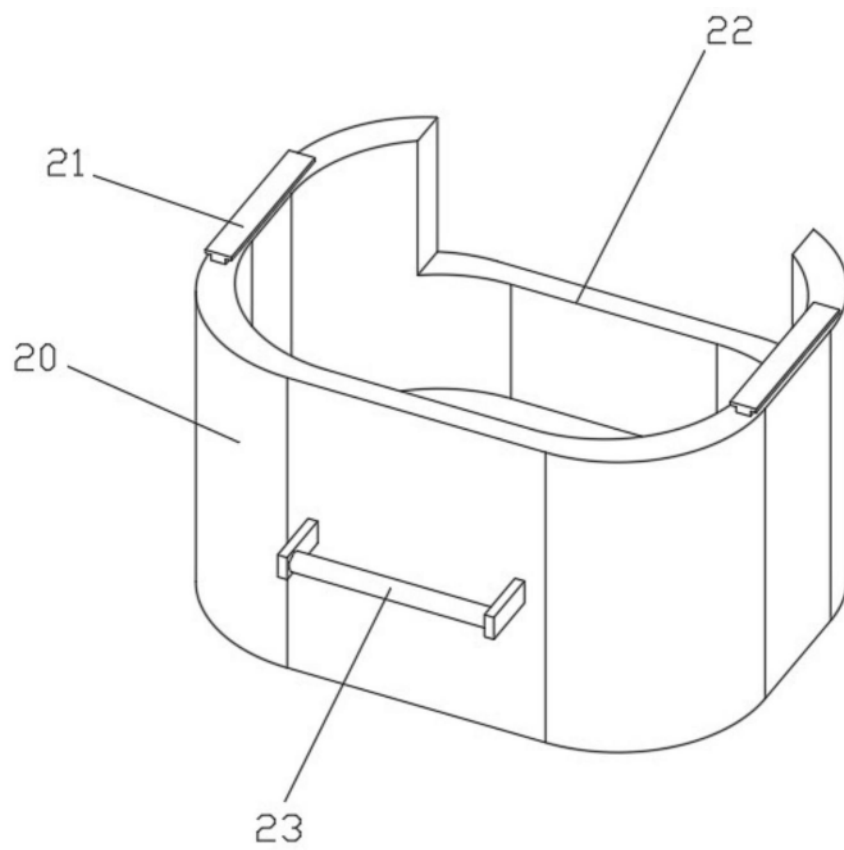


图5