



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205087900 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 16

(21) 申请号 201520744787. 2

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2015. 09. 24

(73) 专利权人 重庆安陶酒业有限公司

地址 402400 重庆市荣昌县安富街道沙河村
2 社

(72) 发明人 王艺成

(74) 专利代理机构 北京汇泽知识产权代理有限
公司 11228

代理人 武君

(51) Int. Cl.

B67C 3/24(2006. 01)

B67C 3/26(2006. 01)

B67C 3/28(2006. 01)

B67B 3/20(2006. 01)

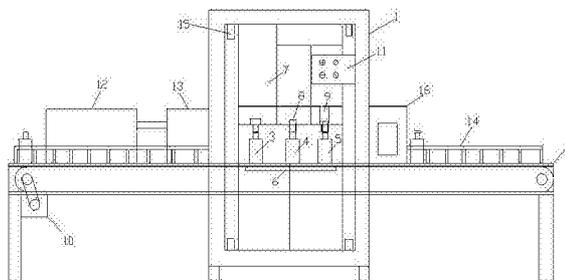
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种半自动酒瓶灌装机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种半自动酒瓶灌装机，包括酒瓶传送装置和灌装柜，所述酒瓶传送装置包括传送架和设置在传送架上用于运输酒瓶的传送履带，所述传送架上还设置有驱动传送履带循环往复移动的驱动机构，所述灌装柜设置在传送架的中间位置，所述传送架贯穿灌装柜的两侧，所述灌装柜上依次设置有灌装工位、密封工位和加盖工位，所述灌装工位上设置有灌装系统，所述密封工位上设置有封口装置，所述加盖工位上设置有加盖系统，所述传送架位于灌装柜的位置上还设置有位置传感器。本实用新型的半自动酒瓶灌装机，能够更加高效、可靠的进行液体灌装，并且具有计量准确，特别适合酒类液体的灌装。



1. 一种半自动酒瓶灌装机,包括酒瓶传送装置和灌装柜,所述酒瓶传送装置包括传送架和设置在传送架上用于运输酒瓶的传送履带,所述传送架上还设置有驱动传送履带循环往复移动的驱动机构,所述灌装柜设置在传送架的中间位置,所述传送架贯穿灌装柜的两侧,其特征在于:所述灌装柜上依次设置有灌装工位、密封工位和加盖工位,所述灌装工位上设置有灌装系统,所述密封工位上设置有封口装置,所述加盖工位上设置有加盖系统,所述传送架位于灌装柜的位置上还设置有位置传感器。

2. 根据权利要求1所述的半自动酒瓶灌装机,其特征在于:所述灌装系统包括储液桶和设置在储液桶上的灌液管,所述灌液管上设置有计量泵。

3. 根据权利要求1所述的半自动酒瓶灌装机,其特征在于:所述封口装置为设置在灌装柜上对酒瓶瓶口贴密封膜的封口膜喷枪。

4. 根据权利要求1所述的半自动酒瓶灌装机,其特征在于:所述加盖系统包括瓶盖料筒、用于夹持瓶盖的夹持爪以及用于拧紧瓶盖的旋转电机。

5. 根据权利要求1所述的半自动酒瓶灌装机,其特征在于:所述驱动机构包括设置在传送架上的伺服电机,所述伺服电机上设置有主动轮,所述传送履带上设置有从动轮,所述主动轮通过传送带或者传送链驱动从动轮转动。

6. 根据权利要求1所述的半自动酒瓶灌装机,其特征在于:所述灌装柜上还设置有用用于控制设备启停、传送速度以及灌装速度的控制面板。

一种半自动酒瓶灌装机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种灌装机,具体涉及一种半自动酒瓶灌装机。

背景技术

[0002] 现有技术 2015201126717 公开了一种半自动灌装机,其包括机架、动力系统、供料灌装系统和输送系统,机架上设有操作台、投料口以及灌装专用座,操作台中间通过隔离板分隔成对称的两部分,隔离板上部还设有挡板;动力系统包括动力电机、灌装嘴开关,动力电机设置在机架一端,灌装嘴开关安装在挡板上;供料灌装系统包括主供料管、进料管、灌装嘴、闸阀和排气阀,主供料管设置在操作台上,并通过支架支撑,主供料管设有多个出口,每个出口连接一个进料管,进料管的出口连接灌装嘴;输送系统包括传送带、主动轮、从动轮、托架和转动辊,其虽然灌装效率高,原料浪费少,但是,其存在稳定性相对较差,功能单一等缺陷。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型的目的在于提供一种半自动酒瓶灌装机,能够更加高效、可靠的进行液体灌装。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种半自动酒瓶灌装机,包括酒瓶传送装置和灌装柜,所述酒瓶传送装置包括传送架和设置在传送架上用于运输酒瓶的传送履带,所述传送架上还设置有驱动传送履带循环往复移动的驱动机构,所述灌装柜设置在传送架的中间位置,所述传送架贯穿灌装柜的两侧,所述灌装柜上依次设置有灌装工位、密封工位和加盖工位,所述灌装工位上设置有灌装系统,所述密封工位上设置有封口装置,所述加盖工位上设置有加盖系统,所述传送架位于灌装柜的位置上还设置有位置传感器。

[0006] 进一步,所述灌装系统包括储液桶和设置在储液桶上的灌液管,所述灌液管上设置有计量泵。

[0007] 进一步,所述封口装置为设置在灌装柜上对酒瓶瓶口贴密封膜的封口膜喷枪。

[0008] 进一步,所述加盖系统包括瓶盖料筒、用于夹持瓶盖的夹持爪以及用于拧紧瓶盖的旋转电机。

[0009] 进一步,所述驱动机构包括设置在传送架上的伺服电机,所述伺服电机上设置有主动轮,所述传送履带上设置有从动轮,所述主动轮通过传送带或者传送链驱动从动轮转动。

[0010] 进一步,所述灌装柜上还设置有用于控制设备启停、传送速度以及灌装速度的控制面板。

[0011] 本实用新型的有益效果在于:本实用新型的半自动酒瓶灌装机,能够更加高效、可靠的进行液体灌装,并且具有计量准确,特别适合酒类液体的灌装。

附图说明

[0012] 为了使本实用新型的目的、技术方案和有益效果更加清楚，本实用新型提供如下附图进行说明：

[0013] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明，以使本领域的技术人员可以更好的理解本实用新型并能予以实施，但所举实施例不作为对本实用新型的限定。

[0015] 如图所示，一种半自动酒瓶灌装机，包括酒瓶传送装置和灌装柜 1，所述酒瓶传送装置包括传送架 2 和设置在传送架上用于运输酒瓶的传送履带，所述传送架上还设置有驱动传送履带循环往复移动的驱动机构，所述灌装柜设置在传送架的中间位置，所述传送架贯穿灌装柜的两侧，所述灌装柜上依次设置有灌装工位 3、密封工位 4 和加盖工位 5，所述灌装工位上设置有灌装系统，所述密封工位上设置有封口装置，所述加盖工位上设置有加盖系统，所述传送架位于灌装柜的位置上还设置有位置传感器 6。

[0016] 本实施例中，所述灌装系统包括储液桶 7 和设置在储液桶上的灌液管，所述灌液管上设置有计量泵。所述灌装柜上还设置有用于向储液桶进行加液的加液系统，所述加液系统包括液体输送泵以及设置在储液桶内的液位传感器。

[0017] 本实施例中，所述封口装置为设置在灌装柜上对酒瓶瓶口贴密封膜的封口膜喷枪 8。

[0018] 本实施例中，所述加盖系统包括瓶盖料筒、用于夹持瓶盖的夹持爪以及用于拧紧瓶盖的旋转电机 9。

[0019] 本实施例中，所述驱动机构包括设置在传送架上的伺服电机 10，所述伺服电机上设置有主动轮，所述传送履带上设置有从动轮，所述主动轮通过传送带或者传送链驱动从动轮转动。

[0020] 本实施例中，所述灌装柜上还设置有用于控制设备启停、传送速度以及灌装速度的控制面板 11。

[0021] 本实施例中，所述灌装柜为密封柜体，所述密封柜体的主骨架采用不锈钢制成，所述主骨架之间的侧壁采用透明的玻璃制成。

[0022] 本实施例中，所述传送架上还设置有用于对酒瓶进行烘干的烘干箱 12，所述烘干箱内设置有电加热管和温度控制仪。

[0023] 本实施例中，所述传送架上还设置有灭菌箱 13，所述灭菌箱内设置有微波灭菌仪，所述灭菌箱紧靠在灌装柜的酒瓶入口。

[0024] 本实施例中，所述传送履带的两侧均设置有防止酒瓶在传送过程中倾覆的限位护栏 14。所述灌装柜内还设置有用于灭菌的紫外管 15，所述紫外管设置在灌装柜的顶部和底部。

[0025] 本实施例中，所述灌装柜的酒瓶出口处还设置有用于检验灌装是否合格的成品检验柜 16。

[0026] 以上所述实施例仅是为充分说明本实用新型而所举的较佳的实施例，本实用新型的保护范围不限于此。本技术领域的技术人员在本实用新型基础上所作的等同替代或变

换,均在本实用新型的保护范围之内。本实用新型的保护范围以权利要求书为准。

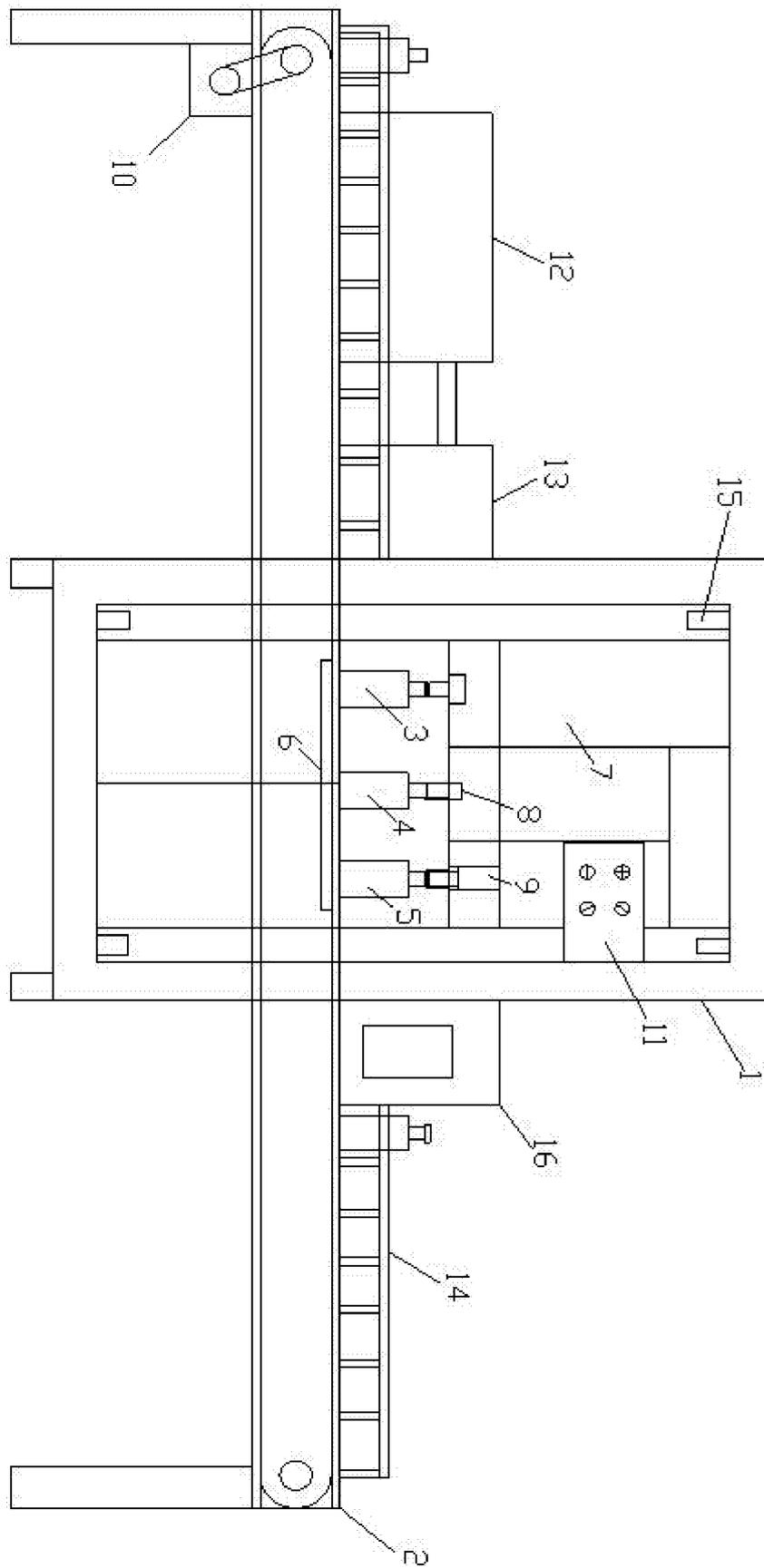


图 1