



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207361630 U

(45)授权公告日 2018.05.15

(21)申请号 201721228274.1

(22)申请日 2017.09.23

(73)专利权人 江苏拓天金属材料有限公司

地址 211200 江苏省南京市溧水区洪蓝镇
西旺工业集中区

(72)发明人 赵军

(51)Int.Cl.

B66C 23/06(2006.01)

B66C 1/44(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

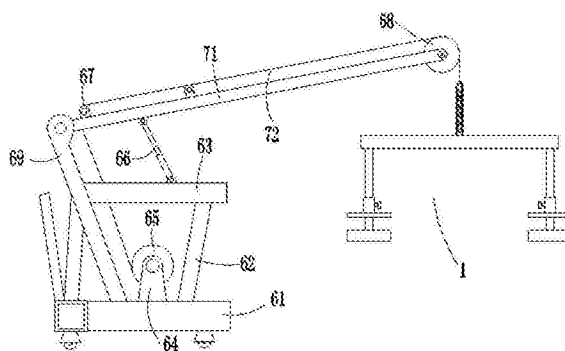
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种彩钢板吊装装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种彩钢板吊装装置,包括安装座、支撑柱、基板、电机、收线轮、气缸、导向轮、换向轮、安装柱、升降柱、吊绳和吊具,所述支撑柱、安装柱和电机均固定于安装座上,基板固定于支撑柱的顶端,升降柱通过螺栓铰接于安装柱上,气缸铰接于基板上,且气缸的气缸轴与升降柱相铰接,换向轮转动连接在升降柱的顶端,导向轮转动连接在升降柱上,吊绳设于导向轮和换向轮一侧,且吊绳的一端与吊具相连,另一端收线轮相连,收线轮与电机的输出轴相连。本实用新型结构简单,便于制造,适用性广,使用安全。



1. 一种彩钢板吊装装置,其特征在于:包括安装座(61)、支撑柱(62)、基板(63)、电机(64)、收线轮(65)、气缸(66)、导向轮(67)、换向轮(68)、安装柱(69)、升降柱(71)、吊绳(72)和吊具(1),所述支撑柱(62)、安装柱(69)和电机(64)均固定于安装座(61)上,基板(63)固定于支撑柱(62)的顶端,升降柱(71)通过螺栓铰接于安装柱(69)上,气缸(66)铰接于基板(63)上,且气缸的气缸轴与升降柱(71)相铰接,换向轮(68)转动连接在升降柱(71)的顶端,导向轮(67)转动连接在升降柱(71)上,吊绳(72)设于导向轮(67)和换向轮(68)一侧,且吊绳(72)的一端与吊具(1)相连,另一端收线轮(65)相连,收线轮(65)与电机(64)的输出轴相连;

所述吊具(1)包括第一杆体(11)、第二杆体(12)、吊板(13)、第一滑套(14)、第二滑套(15)、上夹板(16)、下夹板(17)和紧固螺钉(18),四根第一杆体(11)收尾相连并形成矩形框体,吊板(13)焊接在所述矩形框体的中间位置处,四个第一滑套(14)两两为一组分别套设在矩形框体中前后两根第一杆体(11)上,在每个第一滑套(14)上焊接一根第二杆体(12),下夹板(17)固定连接在第二杆体(12)的底端,第二滑套(15)套设在第二杆体(12)上,上夹板(16)固定连接在第二滑套(15)上,在每个第一滑套(14)和每个第二滑套(15)上均螺纹连接一个紧固螺钉(18)。

2. 如权利要求1所述的彩钢板吊装装置,其特征在于:所述第二杆体(12)和第一杆体(11)相垂直。

3. 如权利要求1所述的彩钢板吊装装置,其特征在于:所述上夹板(16)和下夹板(17)上均包裹有橡胶垫。

一种彩钢板吊装装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种彩钢板吊装装置。

背景技术：

[0002] 现有施工现场的彩钢板的搬运普遍是通过人工方式搬运，由于彩钢板边缘较锋利，因此存在的安全隐患大。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型是为了解决上述现有技术存在的问题而提供一种彩钢板吊装装置。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案有：一种彩钢板吊装装置，包括安装座、支撑柱、基板、电机、收线轮、气缸、导向轮、换向轮、安装柱、升降柱、吊绳和吊具，所述支撑柱、安装柱和电机均固定于安装座上，基板固定于支撑柱的顶端，升降柱通过螺栓铰接于安装柱上，气缸铰接于基板上，且气缸的气缸轴与升降柱相铰接，换向轮转动连接在升降柱的顶端，导向轮转动连接在升降柱上，吊绳设于导向轮和换向轮一侧，且吊绳的一端与吊具相连，另一端收线轮相连，收线轮与电机的输出轴相连；

[0005] 所述吊具包括第一杆体、第二杆体、吊板、第一滑套、第二滑套、上夹板、下夹板和紧固螺钉，四根第一杆体收尾相连并形成矩形框体，吊板焊接在所述矩形框体的中间位置处，四个第一滑套两两为一组分别套设在矩形框体中前后两根第一杆体上，在每个第一滑套上焊接一根第二杆体，下夹板固定连接在第二杆体的底端，第二滑套套设在第二杆体上，上夹板固定连接在第二滑套上，在每个第一滑套和每个第二滑套上均螺纹连接一个紧固螺钉。

[0006] 进一步地，所述第二杆体和第一杆体相垂直。

[0007] 进一步地，所述上夹板和下夹板上均包裹有橡胶垫。

[0008] 本实用新型具有如下有益效果：本实用新型结构简单，便于制造，适用性广，使用安全。

附图说明：

[0009] 图1为本实用新型结构图。

[0010] 图2为本实用新型中吊具的主视图。

[0011] 图3为本实用新型中吊具的俯视图。

具体实施方式：

[0012] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0013] 如图1至图3，本实用新型公开一种彩钢板吊装装置，包括安装座61、支撑柱62、基板63、电机64、收线轮65、气缸66、导向轮67、换向轮68、安装柱69、升降柱71、吊绳72和吊具1，支撑柱62、安装柱69和电机64均固定于安装座61上，基板63固定于支撑柱62的顶端，升降

柱71通过螺栓铰接于安装柱69上,气缸66铰接于基板63上,且气缸的气缸轴与升降柱71相铰接,换向轮68转动连接在升降柱71的顶端,导向轮67转动连接在升降柱71上,吊绳72设于导向轮67和换向轮68一侧,且吊绳72的一端与吊具1相连,另一端收线轮65相连,收线轮65与电机64的输出轴相连。

[0014] 吊具1包括第一杆体11、第二杆体12、吊板13、第一滑套14、第二滑套15、上夹板16、下夹板17和紧固螺钉18,四根第一杆体11收尾相连并形成矩形框体,吊板13焊接在所述矩形框体的中间位置处,四个第一滑套14两两为一组分别套设在矩形框体中前后两根第一杆体11上,在每个第一滑套14上焊接一根第二杆体12,且第二杆体12和第一杆体11相垂直。下夹板17固定连接在第二杆体12的底端,第二滑套15套设在第二杆体12上,上夹板16固定连接在第二滑套15上,且上夹板16和下夹板17之间形成有夹紧间隙,在每个第一滑套14和每个第二滑套15上均螺纹连接一个紧固螺钉18,紧固螺钉18用于固定第一滑套14和第二滑套15的位置。

[0015] 为跟好地保护彩钢板,在上夹板16和下夹板17上均包裹有橡胶垫。

[0016] 在使用时,将彩钢板置于上夹板16和下夹板17之间的夹紧间隙内,然后固定第二滑套15上的紧固螺钉18,将彩钢板固定。通过调节第二杆体12的位置来适用于不同宽度的彩钢板,调节上夹板16的位置来适用于不同厚度的彩钢板,适用性广。

[0017] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下还可以作出若干改进,这些改进也应视为本实用新型的保护范围。

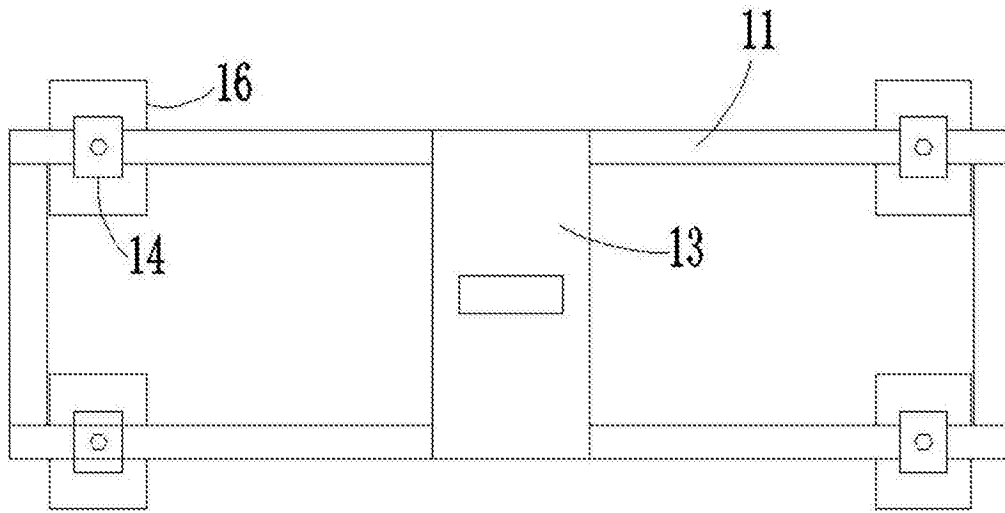


图3