



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 101755888 B

(45) 授权公告日 2012. 10. 31

(21) 申请号 201010100929. 3

审查员 孙中勤

(22) 申请日 2010. 01. 26

(73) 专利权人 丹东鸿洋食品有限公司

地址 118301 辽宁省丹东市前阳镇新安村

(72) 发明人 姚淑光 孙红伟 刘俊如

(74) 专利代理机构 沈阳杰克知识产权代理有限公司

公司 21207

代理人 孙国瑞

(51) Int. Cl.

A22C 25/02 (2006. 01)

A22C 29/00 (2006. 01)

(56) 对比文件

CN 201692956 U, 2011. 01. 05,

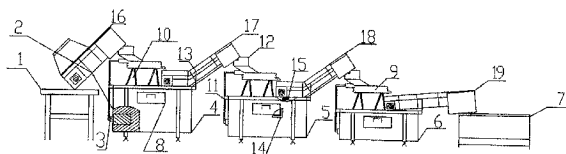
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 发明名称

水产品清洗机

(57) 摘要

本发明为一种水产品清洗机,其结构是在操作台、初洗槽、漂烫槽、清洗槽、净水槽上分别设有传送带,传送带与输料斗连接,淋水器通过支架设置在初洗槽、漂烫槽、清洗槽上,其上端与输料斗连接,下端位于传送带的进料口之上并通过循环管与电机连接,原料从淋水器出来后直接进入传送带,运送至下一工序进行清洗,在初洗槽、漂烫槽、清洗槽内分别设有过滤筛。本发明克服了人工清洗存在的缺陷,使水产品原料清洗呈流水线式,大大提高了生产效率,避免了进口设备由于没有过滤筛而使清洗水产品所产生的杂质堵塞机械所造成的停产停工现象。该设备减少了生产原料的损耗,具有清洗用水循环再利用等优点,从而可降低生产成本,提高经济效益。



1. 一种水产品清洗机,其特征在于:在操作台(1)、初洗槽(4)、漂烫槽(5)、清洗槽(6)、净水槽(7)上分别设有由第三支架(13)和横架(15)支撑的第一传送带(16)、第二传送带(17)、第三传送带(18)、第四传送带(19),第一传送带(16)的底部支撑在操作台(1)上,中部由第一支架(2)支撑在初洗槽(4)的左侧,顶端呈倾斜式置于初洗槽(4)上与输料斗(12)的入口连接,第二传送带(17)的前端部水平放置在初洗槽(4)上,第三传送带(18)的前端部水平放置在漂烫槽(5)上,第二传送带(17)和第三传送带(18)的后端部呈倾斜式与输料斗(12)的入口连接,第四传送带(19)呈倾斜式放置在清洗槽(6)和净水槽(7)上,淋水器(9)通过第二支架(10)设置在初洗槽(4)、漂烫槽(5)和清洗槽(6)上,淋水器(9)上端与输料斗(12)的出口连接,下端位于第二传送带(17)、第三传送带(18)和第四传送带(19)的进料口之上,淋水器(9)同时又通过循环管(11)与分别镶嵌在初洗槽(4)、漂烫槽(5)和清洗槽(6)内的电机(3)连接,在初洗槽(4)、漂烫槽(5)和清洗槽(6)内分别设有过滤筛(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种水产品清洗机,其特征在于:所述的过滤筛(8)为敞口抽屉式,分别位于初洗槽(4)、漂烫槽(5)、清洗槽(6)的槽中部,由横跨并固定在槽内的角铁(14)支撑。

## 水产品清洗机

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种水产品加工设备,尤其涉及一种水产品在加工前清洗杂质用的清洗机。

### 背景技术

[0002] 水产品加工前需清洗除去杂质,目前有很多加工企业采用人工清洗方法,但该方法存在很多缺陷:劳动强度大、生产效率低、原料损耗率大,从而增加生产成本,降低利润率,另外人工清洗原材料洁净度不高,产品质量不能得到保障,人工操作不能保证原料处理在恒温条件下进行,增加了水产品腐烂现象的发生,降低水产品原料的新鲜度,使产品质量受到极大影响。因此,一些加工企业采用专用清洗设备进行清洗,但目前清洗设备一般均为进口机械,国内尚没有该类设备,进口机械不但价钱高,而且存在无过滤装置的缺陷,清洗时杂质残留在清洗液中,易造成电机及管道的堵塞,因此必须经常清洗整套设备,从而造成停产停工,甚至使设备无法使用。

### 发明内容

[0003] 针对现有水产品加工前清洗杂质方面存在的问题,本发明提供一种清洗劳动强度低、生产效率高、原料损耗率小、清洗洁净度高、降低生产成本,可避免清洗设备被清洗后的杂质堵塞,保证水产品加工前在恒温条件下进行清洗,显著提高产品质量的水产品清洗机。

[0004] 解决上述问题所采取的技术方案是:

[0005] 一种水产品清洗机,其特征在于:在操作台 1、初洗槽 4、漂烫槽 5、清洗槽 6、净水槽 7 上分别设有由第三支架 13 和横架 15 支撑的第一传送带 16、第二传送带 17、第三传送带 18、第四传送带 19,第一传送带 16 的底部支撑在操作台 1 上,中部由第一支架 2 支撑在初洗槽 4 的左侧,顶端呈倾斜式置于初洗槽 4 上与输料斗 12 的入口连接,第二传送带 17 的前端部水平放置在初洗槽 4 上,第三传送带 18 的前端部水平放置在漂烫槽 5 上,第二传送带 17 和第三传送带 18 的后端部呈倾斜式与输料斗 12 的入口连接,第四传送带 19 呈倾斜式放置在清洗槽 6 和净水槽 7 上,淋水器 9 通过第二支架 10 设置在初洗槽 4、漂烫槽 5 和清洗槽 6 上,淋水器 9 上端与输料斗 12 的出口连接,下端位于第二传送带 17、第三传送带 18 和第四传送带 19 的进料口之上,淋水器 9 同时又通过循环管 11 与分别镶嵌在初洗槽 4、漂烫槽 5 和清洗槽 6 内的电机 3 连接,在初洗槽 4、漂烫槽 5 和清洗槽 6 内分别设有过滤筛 8。

[0006] 本方案中,过滤筛 8 为敞口抽屉式,分别位于初洗槽 4、漂烫槽 5、清洗槽 6 的槽中部,由横跨并固定在槽内的角铁 14 支撑。

[0007] 本发明的积极效果:本发明克服了人工清洗存在的缺陷,使水产品原料清洗呈流水线式,大大提高了生产效率;同时由于设置了过滤筛,避免了进口设备清洗水产品所产生的杂质残留而堵塞机械所造成的停产停工现象。该设备不但减少了生产原料的损耗,还具有清洗用水循环再利用等优点,从而可降低生产成本,提高企业的经济效益。

## 附图说明

[0008] 图 1 是本发明的结构示意图；

[0009] 图 2 是本发明中过滤筛的结构示意图。

## 具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本发明做进一步说明。

[0011] 一种水产品清洗机,如图 1、图 2 所示,在操作台 1、初洗槽 4、漂烫槽 5、清洗槽 6、净水槽 7 上分别设有由第三支架 13 和横架 15 支撑的第一传送带 16、第二传送带 17、第三传送带 18、第四传送带 19,第一传送带 16 的底部支撑在操作台 1 上,中部由第一支架 2 支撑在初洗槽 4 的左侧,顶端呈倾斜式置于初洗槽 4 上与输料斗 12 的入口连接,第二传送带 17 的前端部水平放置在初洗槽 4 上,第三传送带 18 的前端部水平放置在漂烫槽 5 上,第二传送带 17 和第三传送带 18 的后端部呈倾斜式与输料斗的 12 入口连接,第四传送带 19 呈倾斜式放置在清洗槽 6 和净水槽 7 上,淋水器 9 通过第二支架 10 设置在初洗槽 4、漂烫槽 5 和清洗槽 6 上,淋水器 9 上端与输料斗 12 的出口连接,下端位于第二传送带 17、第三传送带 18 和第四传送带 19 的进料口之上,使原料从淋水器 9 出来直接进入传送带,运送至下一工序进行清洗。淋水器 9 同时又通过循环管 11 与分别镶嵌在初洗槽 4、漂烫槽 5 和清洗槽 6 内的电机 3 连接,在初洗槽 4、漂烫槽 5 和清洗槽 6 内分别设有过滤筛 8。过滤筛 8 位于初洗槽 4、漂烫槽 5 和清洗槽 6 的槽中部,由横跨并固定在槽内的角铁 14 支撑,用于过滤水产品加工前清洗出来的杂质。过滤筛 8 的结构可制成各式各样,只要达到能过滤待加工水产品杂质的目的即可,本发明中,过滤筛 8 的结构为敞口抽屉式,在初洗槽 4、漂烫槽 5 和清洗槽 6 的侧面开有抽屉孔,将过滤筛 8 放入该抽屉孔中,待过滤筛 8 中的过滤杂质装满后便可将过滤筛 8 抽出,倒掉筛内的杂质即可再重新将过滤筛 8 放入在水槽中使用,既方便又实用。过滤筛可设计成底部及四周均为任何型的网状,也可设计成筛底部为网状、筛四周上的任何面为网状等结构方式,本发明不但能过滤杂质,而且方便清除过滤筛内的杂质。

[0012] 本发明的工作状态是:水槽中各种用水通过外部输水管分别进入到各个水槽中待用。首先,原料通过第一传送带 16 进入淋水器 9 中呈蛇形走动,在电机 3 的作用下,循环管 11 在初洗槽中抽取清洗水进入淋水器 9 进行反复冲洗,清洗后的盐水经过滤筛 8 将杂质等残渣滤去后进入初洗槽 4,再由电机 3 产生动力排出清洗水循环使用。经初洗的原料再由淋水器 9 进入第二传送带 17 运送至下一个淋水器 9 中,循环管 11 在漂烫槽中抽取漂烫用水进入淋水器 9 进行漂烫和清洗,漂烫清洗后的用水经过滤筛 8 进一步过滤到漂烫槽 5 中循环利用,再将原料经第三传送带 18 运送至淋水器 9,由淋水器 9 进行最后清洗,同理,清洗后的水经过滤筛 8 过滤到清洗槽 6 中循环再利用。最后原料由第四传送带 19 运送至净水槽 7,再经过清水净洗一遍,即完成上机清洗。

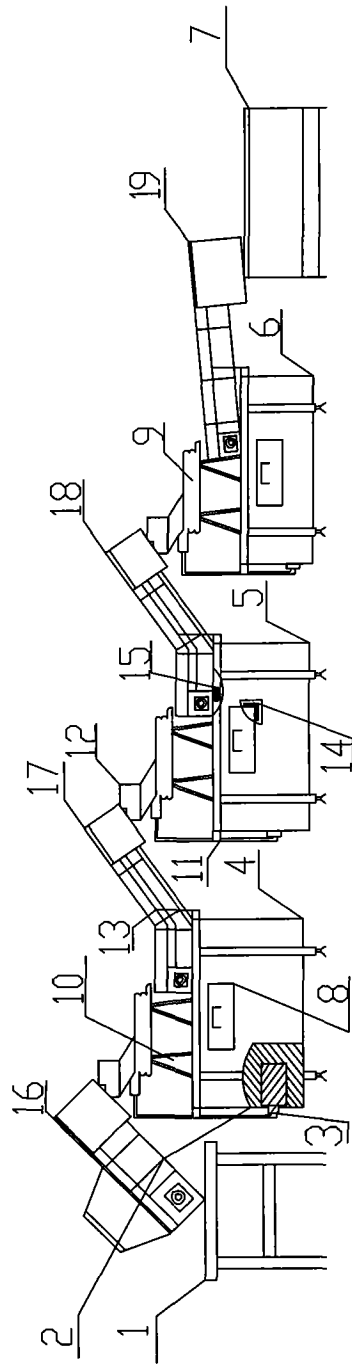


图 1

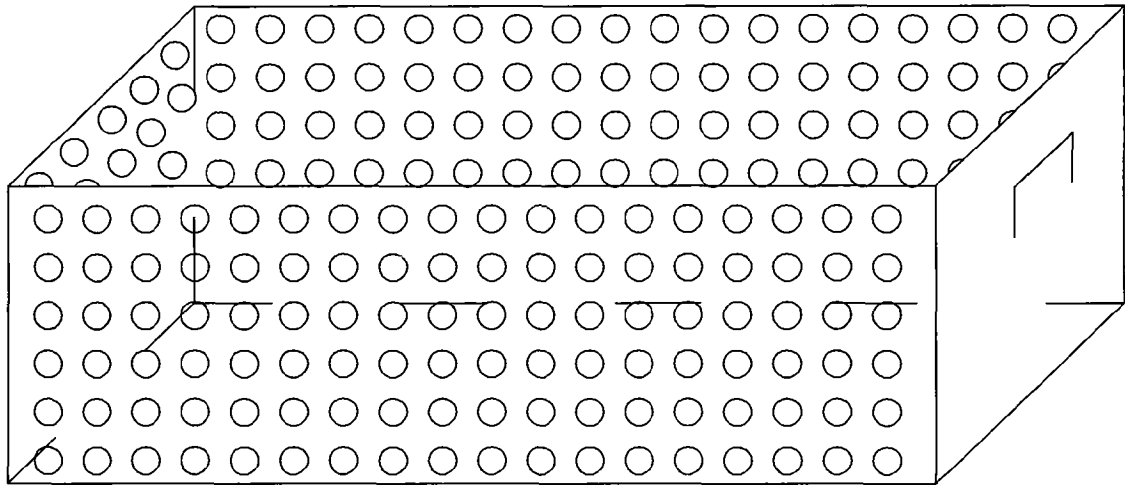


图 2