



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203360697 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 25

(21) 申请号 201320309607. 9

(22) 申请日 2013. 05. 31

(73) 专利权人 格伦雷文纺织科技(苏州)有限公司

地址 215026 江苏省苏州市苏州工业园区苏虹东路美意街 8 号

(72) 发明人 李华

(74) 专利代理机构 南京苏科专利代理有限责任公司 32102

代理人 陆明耀 姚姣阳

(51) Int. Cl.

D02H 13/16 (2006. 01)

D02H 9/00 (2006. 01)

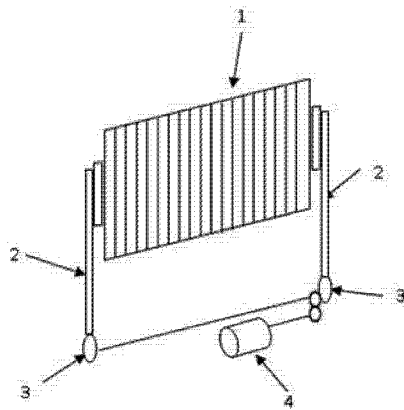
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

分条整经机分绞箱装置

(57) 摘要

本实用新型揭示了一种分条整经机分绞箱装置,包括分绞箱、相对称设置在所述分绞箱两侧的气缸式升降杆,所述气缸式升降杆的上端部与所述分绞箱固定连接;还包括与气缸式升降杆相对应设置在其下部的偏心轮,每个所述偏心轮连接至驱动偏心轮的电机,进而驱动所述气缸式升降杆升降。本实用新型在传统分绞箱结构的基础上,结合气缸式升降杆和偏心轮的设计,不但提高了分绞箱上下移动的运动动程,同时降低了分绞箱上下移动的频率。并且,本实用新型可提高分绞箱的使用寿命,降低分绞钢箱的使用成本,有利于分绞箱较大幅度的升降、最大限度地减少分绞箱箱齿与经纱的摩擦,提高经轴质量。



1. 一种分条整经机分绞箱装置,其特征在于:

包括分绞箱(1)、相对称设置在所述分绞箱(1)两侧的气缸式升降杆(2),所述气缸式升降杆(2)的上端部与所述分绞箱(1)固定连接,

还包括与气缸式升降杆(2)相对应设置在其下部的偏心轮(3),每个所述偏心轮(3)连接至驱动偏心轮的电机(4),进而驱动所述气缸式升降杆(2)升降。

2. 根据权利要求1所述的分条整经机分绞箱装置,其特征在于:所述气缸式升降杆(2)固定连接至所述分绞箱(1)两侧的中上部位置。

3. 根据权利要求1所述的分条整经机分绞箱装置,其特征在于:所述偏心轮(3)包括十字槽偏心轮或十字加内角偏心轮。

分条整经机分绞箱装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种分条整经机上的分绞钢箱装置,属于对分绞箱结构改进的技术领域。

背景技术

[0002] 分条整经机包括筒子架和整经机两部分。其中,整经机主机主要包括传动机构、制动机构、卷绕机构、导条机构、测长满轴机构、断头/自停机构、分绞定幅机构、倒卷机构和张力检测控制系统。分绞的目的是为了使织轴上的经纱有条不紊的排列,保持穿经工作进行,而分绞是由分绞箱完成的,其原理是分绞箱上下移动,将奇偶两组纱线分成上下两层,然后在两层之间引入一根分绞线,则相邻经纱被分开,重复上述过程使相邻经纱次序固定。

[0003] 目前,大多数分条整经机的分绞箱是固定的或是有较小上下移动动程,经纱与分绞箱箱齿长期摩擦,易将箱齿磨损,不但影响分绞箱的使用寿命,而且影响经纱的质量。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决上述技术问题而提供一种分条整经机分绞箱装置,属于对现有分绞箱结构所做的改进,从而使分绞箱易于较大幅度的升降、最大限度地减少分绞箱箱齿与经纱的摩擦。本实用新型的技术解决方案如下:

[0005] 一种分条整经机分绞箱装置,包括分绞箱、相对称设置在所述分绞箱两侧的气缸式升降杆,所述气缸式升降杆的上端部与所述分绞箱固定连接;还包括与气缸式升降杆相对应设置在其下部的偏心轮,每个所述偏心轮连接至驱动偏心轮的电机,进而驱动所述气缸式升降杆升降。

[0006] 所述气缸式升降杆固定连接至所述分绞箱两侧的中上部位置。

[0007] 所述偏心轮包括十字槽偏心轮或十字加内角偏心轮。

[0008] 本实用新型的有益效果主要体现在:①在传统分绞箱结构的基础上,结合气缸式升降杆和偏心轮的设计,不但提高了分绞箱上下移动的运动动程,同时降低了分绞箱上下移动的频率;②本实用新型可提高分绞箱的使用寿命,降低分绞钢箱的使用成本,有利于分绞箱较大幅度的升降、最大限度地减少分绞箱箱齿与经纱的摩擦,提高经轴质量。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型分条整经机分绞箱装置的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图与具体实施例对本实用新型进行说明,所举的实施例仅是对本实用新型产品或方法作概括性例示,有助于更好地理解本实用新型,但并不会限制本实用新型范围。下述实施例中所述实验方法,如无特殊说明,均为常规方法;所述材料,如无特殊说

明,均可从商业途径获得。

[0011] 如图 1 所示,本实用新型分条整经机分绞箱装置包括分绞箱 1、相对称设置在所述分绞箱 1 两侧的气缸式升降杆 2,所述气缸式升降杆 2 的上端部与所述分绞箱 1 固定连接。本实用新型还包括与气缸式升降杆 2 相对应设置在其下部的偏心轮 3,每个所述偏心轮 3 连接至驱动偏心轮的电机 4,进而驱动所述气缸式升降杆 2 升降,从而带动分绞箱 1 上下运动。

[0012] 本实用新型具体地,所述气缸式升降杆 2 固定连接至所述分绞箱 1 两侧的中上部位置,有利于稳定分绞箱 1。所述偏心轮 3 如本领域技术人员公知的包括但不限于十字槽偏心轮或十字加内角偏心轮。所述分绞箱 1 通常为钢制,但也可包含其他材料所制成的分绞箱。

[0013] 工作时,打开分条整经机电源和电机 4 电源,使纱线经筒子架上的筒子引出后,经导杆、后箱、导杆、光电断头自停片来到分绞箱 1 处,电机 4 驱动偏心轮 3 带动气缸式升降杆 2 升降、从而使分绞箱 1 上下移动,将奇偶两组纱线分成上下两层,然后在两层之间引入一根分绞线,则相邻经纱被分开,重复上述过程使相邻经纱次序固定,纱线再经定幅箱、测长辊以及导辊逐条卷绕到滚筒上,倒轴时滚筒上的全部经纱随织轴的转动按双点划线由逆时针方向退出,再卷到织轴上,从而整经完毕。

[0014] 本实用新型在传统分绞箱结构的基础上,结合气缸式升降杆和偏心轮的设计,不但提高了分绞箱上下移动的运动动程,同时降低了分绞箱上下移动的频率。并且,本实用新型可提高分绞箱的使用寿命,降低分绞钢箱的使用成本,有利于分绞箱较大幅度的升降、最大限度地减少分绞箱箱齿与经纱的摩擦,提高经轴质量。

[0015] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以作出若干改进和变型,这些改进和变型也应该视为本实用新型的保护范围。

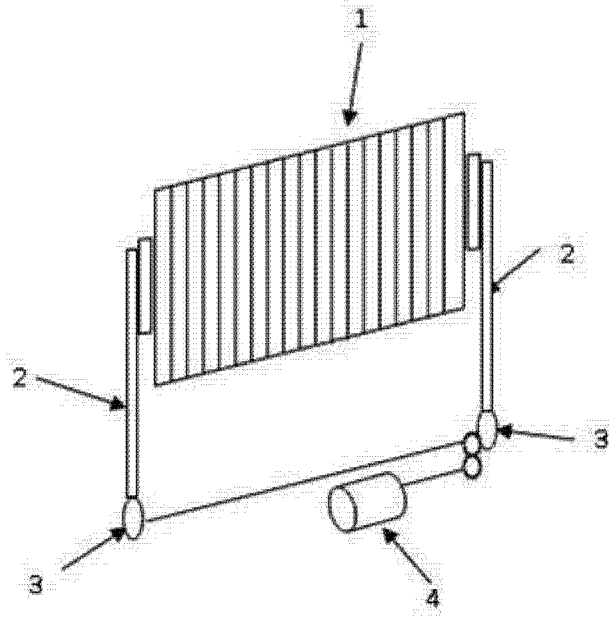


图 1