



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108295765 A

(43)申请公布日 2018.07.20

(21)申请号 201711399785.4

(22)申请日 2017.12.22

(71)申请人 宁波平海建材有限公司

地址 315141 浙江省宁波市鄞州区咸祥镇
咸二村

(72)发明人 葛文娟

(51)Int.Cl.

B01F 15/02(2006.01)

B01F 7/18(2006.01)

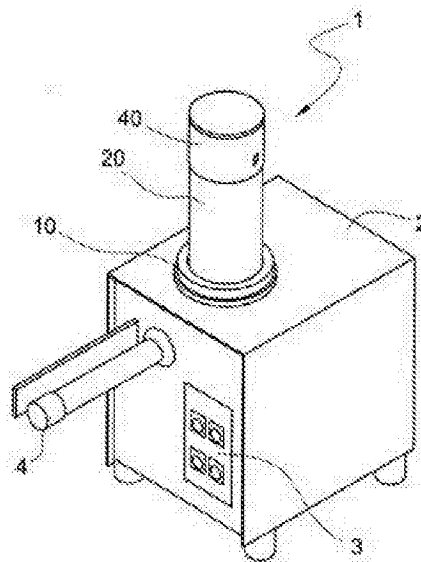
权利要求书1页 说明书2页 附图5页

(54)发明名称

自动定料搅拌装置的料筒结构

(57)摘要

一种自动定料搅拌装置的料筒结构,其特征在于:本结构包括一机台,机台预定位置设有控制开关,及另侧设有导出管,且机台顶部设有料筒;料筒包括一底座、一中空料筒容器、一搅拌本体、一搅拌马达室组成;底座稳固设于机台顶端预定位置,底座顶面设环组槽,中央贯设一出料通道;中空料筒容器内部预定区段形成一锥筒区段,锥筒区段朝底部贯设一出料道,出料道对应底座的出料通道,出料道内部设一止料阀及弹性件,且止料阀的底侧设一底板,令底板相对顶撑弹性件,止料阀藉由机台的控制开关控制其升降,以进一步启闭出料道的封闭或开通。本发明的有益效果是:拆换机能简易便利,满足使用者可快速更换不同搅拌型式的搅拌本体需求。



1. 一种自动定料搅拌装置的料筒结构,其特征在于:

本结构包括一机台(2),机台(2)预定位置设有控制开关(3),以及另侧设有导出管(4),且该机台(2)顶部设有料筒(1);

料筒(1)包括一底座(10)、一中空料筒(1)容器、一搅拌本体(30)、一搅拌马达室(40)所相对构成;

底座(10)稳固设置于机台(2)顶端预定位置,底座(10)顶面设有环组槽(11),中央贯设有一出料通道(12);

中空料筒(1)容器内部预定区段形成有一锥筒区段(21),锥筒区段(21)朝底部贯设有一出料道(22),出料道(22)对应底座(10)的出料通道(12),出料道(22)内部设有一止料阀(24)及弹性件(23),且止料阀(24)的底侧设有一底板(25),令底板(25)相对顶撑弹性件(23),止料阀(24)藉由机台(2)的控制开关控制其升降,以进一步启闭出料道(22)的封闭或开通。

2. 根据权利要求1所述的自动定料搅拌装置的料筒结构,其特征在于:搅拌本体(30)顶部设有一轴组端(31),轴组端(31)预定位置设有一螺部(32)。

3. 根据权利要求1所述的自动定料搅拌装置的料筒结构,其特征在于:搅拌本体(30)分具延伸一末端搅拌段(35),及不具延伸末端搅拌段(35)的搅拌本体(30)等型式。

4. 根据权利要求1所述的自动定料搅拌装置的料筒结构,其特征在于:搅拌马达室(40)对应盖合定位于料筒(1)容器的顶部位置,搅拌马达室(40)内部设有一搅拌马达(43),搅拌马达(43)对应搅拌本体(30)的轴组端(31)设有一驱动轴(41),令驱动轴(41)对应组设于轴组端(31)内部,组装后复藉由一螺栓(33)及一螺帽(34)相对螺组结合搅拌本体(30)螺部(32)及螺孔(42)。

自动定料搅拌装置的料筒结构

技术领域

[0001] 本发明涉及一种搅拌装置,特别是一种自动定料搅拌装置的料筒结构。

[0002] 背景技术的

传统搅拌装置一般没有进行相应定料的设置,这样情况下无法做到自动定量供给,且需要耗费较大时间,工作效能低落。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种自动定料搅拌装置的料筒结构,用以解决上述的现有问题。

[0004] 本发明的技术方案如下:一种自动定料搅拌装置的料筒结构,其特征在于:本结构包括一机台,机台预定位置设有控制开关,以及另侧设有导出管,且该机台顶部设有料筒;料筒包括一底座、一中空料筒容器、一搅拌本体、一搅拌马达室所相对构成;底座稳固设置于机台顶端预定位置,底座顶面设有环组槽,中央贯设有一出料通道;中空料筒容器内部预定区段形成有一锥筒区段,锥筒区段朝底部贯设有一出料道,出料道对应底座的出料通道,出料道内部设有一止料阀及弹性件,且止料阀的底侧设有一底板,令底板相对顶撑弹性件,止料阀藉由机台的控制开关控制其升降,以进一步启闭出料道的封闭或开通。

[0005] 搅拌本体顶部设有一轴组端,轴组端预定位置设有一螺部。

[0006] 搅拌本体分具延伸一末端搅拌段,及不具延伸末端搅拌段的搅拌本体等型式。

[0007] 搅拌马达室对应盖合定位于料筒容器的顶部位置,搅拌马达室内部设有一搅拌马达,搅拌马达对应搅拌本体的轴组端设有一驱动轴,令驱动轴对应组设于轴组端内部,组装后复藉由一螺栓及一螺帽相对螺组结合搅拌本体螺部及螺孔。

[0008] 本发明的有益效果是:拆换机能简易便利,满足使用者可快速更换不同搅拌型式的搅拌本体需求,且藉由底座稳固定位该料筒,令料筒可加强其定位性。

附图说明

[0009] 图1为本发明自动定料搅拌装置的料筒结构的组合立体图;

图2为本发明自动定料搅拌装置的料筒结构的分解立体图;

图3为本发明自动定料搅拌装置的料筒结构的实施例图;

图4为本发明自动定料搅拌装置的料筒结构显示开启出料状态的实施例图;

图5为本发明自动定料搅拌装置的料筒结构显示关闭出料状态的实施例图。

[0010] 图中标示:1、料筒,2、机台,3、控制开关,4、导出管,10、底座,11、环组槽

,12、出料通道,20、料筒容器,21、锥筒区段,22、出料道,23、弹性件,24、止料阀,25、底板,30、搅拌本体,31、轴组端,32、螺部,33、螺栓,34、螺帽,35、末端搅拌段,40、搅拌马达室,41、驱动轴,42、螺孔,43、搅拌马达。

具体实施方式

[0011] 结合附图,对本发明做进一步详细说明。

[0012] 一种自动定料搅拌装置的料筒结构,其特征在于:本结构包括一机台2,机台2预定位置设有控制开关3,以及另侧设有导出管4,且该机台2顶部设有料筒1;料筒1包括一底座10、一中空料筒1容器、一搅拌本体30、一搅拌马达室40所相对构成;底座10稳固设置于机台2顶端预定位置,底座10顶面设有环组槽11,中央贯设有一出料通道12;中空料筒1容器内部预定区段形成有一锥筒区段21,锥筒区段21朝底部贯设有一出料道22,出料道22对应底座10的出料通道12,出料道22内部设有一止料阀24及弹性件23,且止料阀24的底侧设有一底板25,令底板25相对顶撑弹性件23,止料阀24藉由机台2的控制开关控制其升降,以进一步启闭出料道22的封闭或开通。搅拌本体30顶部设有一轴组端31,轴组端31预定位置设有一螺部32。搅拌本体30分具延伸一末端搅拌段35,及不具延伸末端搅拌段35的搅拌本体30等型式。搅拌马达室40对应盖合定位于料筒1容器的顶部位置,搅拌马达室40内部设有一搅拌马达43,搅拌马达43对应搅拌本体30的轴组端31设有一驱动轴41,令驱动轴41对应组设于轴组端31内部,组装后复藉由一螺栓33及一螺帽34相对螺组结合搅拌本体30螺部32及螺孔42。

[0013] 本发明的搅拌本体30可藉由快速螺锁拆换更新搅拌本体30使用,而令本发明的搅拌本体30拆换机能简易便利,并藉由使用者可快速更换不同搅拌型式的搅拌本体30需求,且藉由底座10稳固定位该料筒1,令料筒1可加强其定位性。

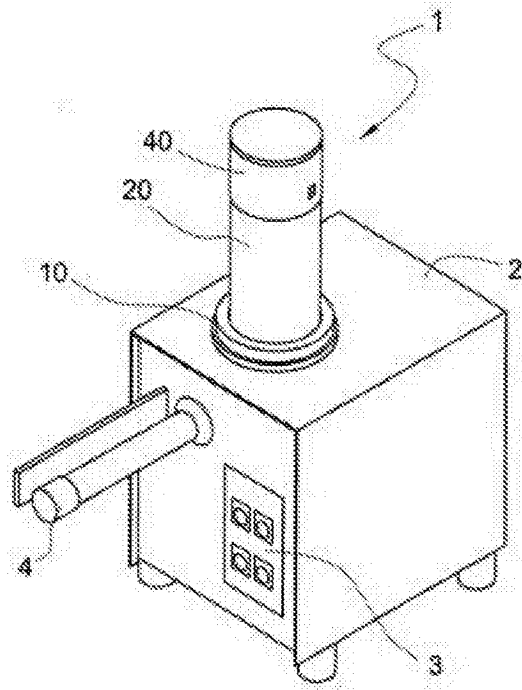


图1

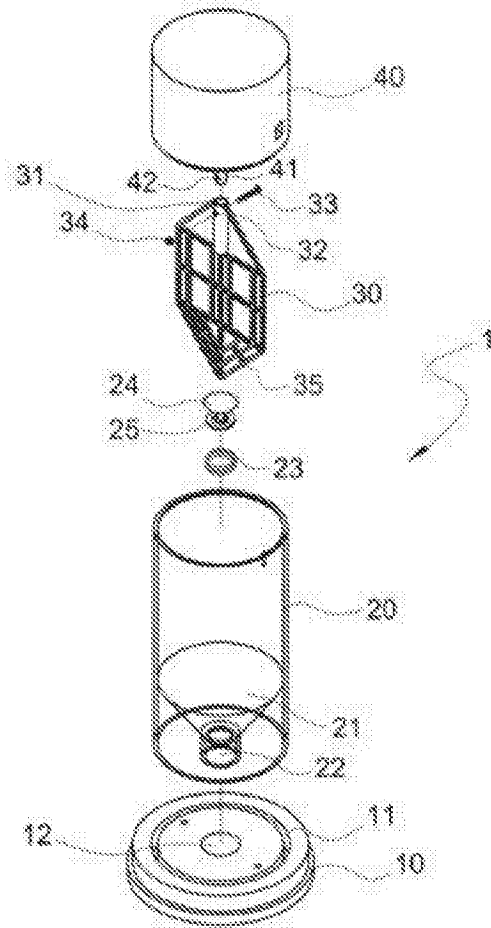


图2

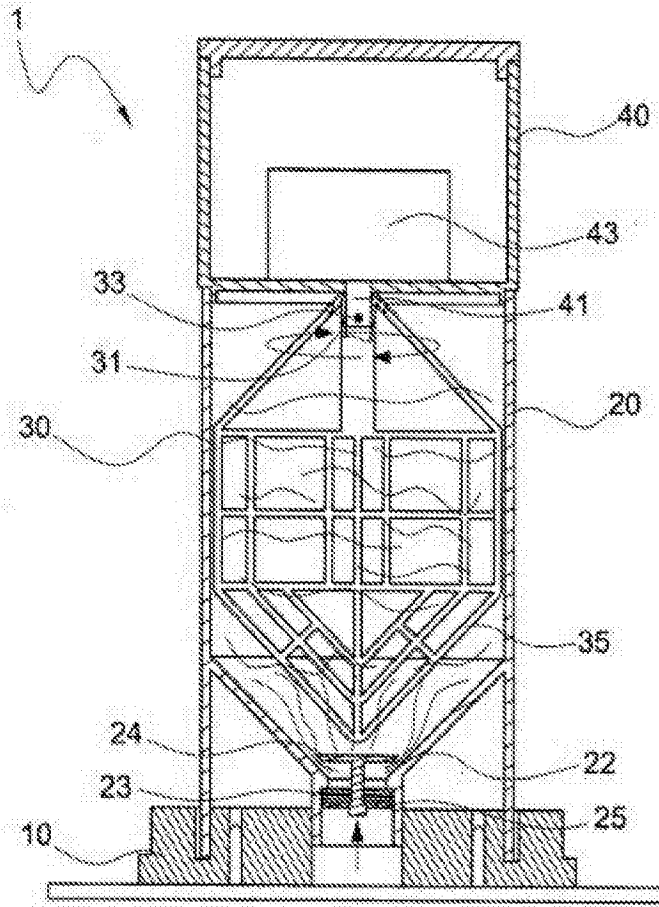


图3

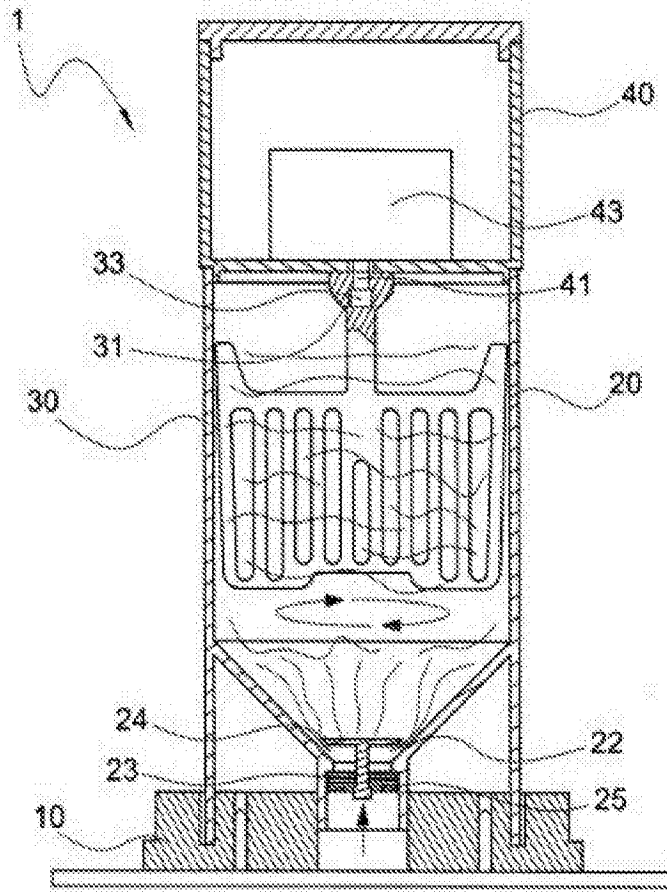


图4

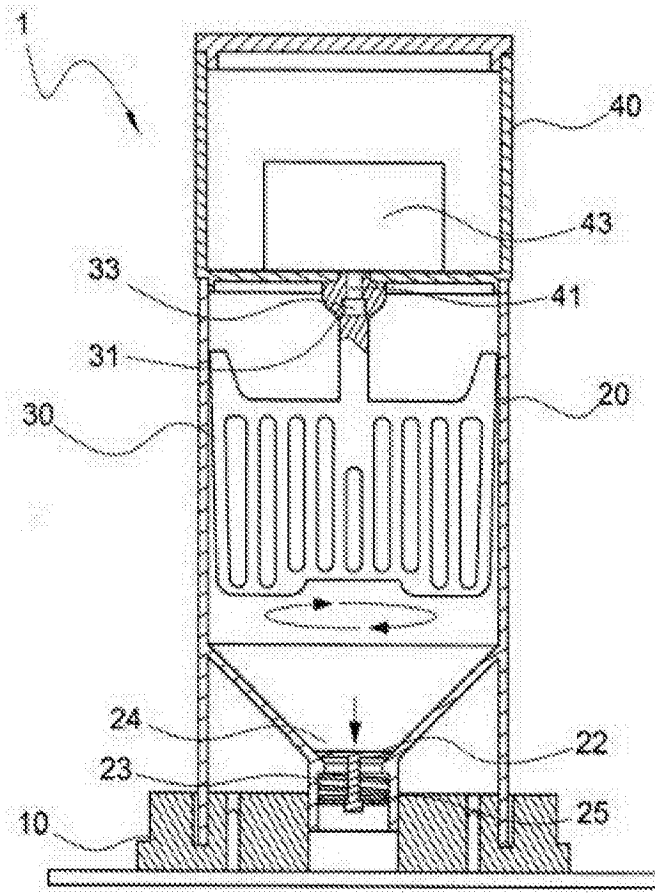


图5