

URZĄD PATENTOWY
w WARSZAWIE
OPIS PATENTOWY

B02c 4/00

Nr 28628.

Kl. 50 c, 4/10.

Préparation Industrielle des Combustibles, Nogent-sur-Marne.

Łamacz z jednym walcem zębatym.

Zgłoszono 13 października 1936 r.

Udzielono 15 czerwca 1939 r.

Pierwszeństwo: 23 października 1935 r. (Francja).

Znane są łamacze, w których walec zębaty, obracający się w dwóch łożyskach, rozdrabnia bryły przez uderzenie ich o płytę. Łamacze te posiadają tę wadę, że do rozdrabniania brył stosunkowo dużych trzeba stosować łamacze o zbyt wielkich rozmiarach, aby bryła mogła przesunąć się pomiędzy walcem i płytą łamacza.

Wynalazek niniejszy dotyczy urządzenia do rozdrabniania, które umożliwia rozdrabnianie stosunkowo dużych brył w łamaczu o niewielkich wymiarach i jednym walcu. Urządzenie to usuwa wyżej wspomnianą wadę stosowania łamaczy o zbyt wielkich wymiarach.

Na rysunku przedstawiono pionowy przekrój urządzenia według wynalazku

w płaszczyźnie prostopadłej do wału walca.

Urządzenie składa się z zębatego walca 1, zamocowanego na wale 2, obracającym się w dwóch łożyskach. Rozdrabniane bryły są rozbijane przez zęby walca 1 wskutek uderzania o wklęsłą płytę 3, której położenie można regulować przez obrót dookoła ośki 4. W razie rozdrabniania stosunkowo dużych brył stosowano znane urządzenia o takich wymiarach, aby zęby walca 1 mogły przycisnąć całą bryłę do wklęsłej płyty 3.

Urządzenie według wynalazku składa się z pomocniczej szczęki łamiącej 5, wykonanej np. z żelaza profilowanego, blachy, odlewu stalowego lub innego metalu,

połączonej z kadłubem łamacza, przy czym położenie tej szczęki może być regulowane. Doprowadzanie brył do łamacza odbywa się za pomocą podajnika 6. Bryła 7, doprowadzana za pomocą podajnika 6, zatrzymuje się na walcu 1, który powoduje pierwsze rozdrobnienie bryły 7 przez uderzenie jej o łamiącą szczękę 5, a następnie — wstępne rozdrobnienie bryły przez rzućanie jej odłamków o wklęsłą płytę 3, na której zostają ostatecznie rozdrobnione przez zęby walca 1. Wszystkie drobniejsze bryły, które mogą się swobodnie przesuwawać pomiędzy walcem 1 i szczęką 5, zostają rozdrobnione na skutek uderzenia o płytę 3.

Według wynalazku umożliwione jest zatem rozdrabnianie stosunkowo wielkich brył w łamaczach o stosunkowo niewielkich wymiarach, a to dzięki zastosowaniu szczęki 5, która powoduje wstępne rozdrobnienie brył.

Szczeka 5 może posiadać również inny kształt, umożliwiający rozdrobnienie brył w jeszcze większym stopniu, przy czym szczeka ta może być stale połączona z podajnikiem 6, i wtedy uzyskanie stosunkowo dogodnego położenia szczęki 5 polega na jednoczesnym jej obracaniu wraz z podajnikiem 6 za pomocą odpowiedniego urządzenia.

Poza tym można również w łamaczu według wynalazku umieścić szeregowo kil-

ka jednakowych szczęk 5 w celu uzyskania wstępnego rozdrobnienia brył przed ich ostatecznym rozdrobnieniem na płycie 3.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Łamacz z jednym walcem zębatym do łamania dużych brył, w którym walec zębaty współpracuje z płytą łamiącą, znamieny tym, że ponad walcem zębatym (1) umieszczona jest jedna lub kilka łamiących szczęk (5), przy czym duże bryły, przeznaczone do rozdrobnienia, są doprowadzane za pomocą podajnika (6) do przestrzeni, znajdującej się pomiędzy szczękami (5) a walcem zębatym (1), w której to przestrzeni bryły (7) zostają rozbite na mniejsze bryły, które następnie dostają się do głównej komory łamania, składającej się z zębatego walca (1) i płyty (3).

2. Łamacz według zastrz. 1, znamieny tym, że wstępne szczęki łamiące (5) są osadzone nastawnie, tak iż położenie ich może być regulowane względem zębatego walca (1) odpowiednio do wielkości brył, poddawanych łamaniu wstępnemu.

Préparation
Industrielle
des Combustibles.
Zastępca: inż. St. Pawlikowski,
rzecznik patentowy.

