



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206969340 U

(45)授权公告日 2018.02.06

(21)申请号 201720534747.4

(22)申请日 2017.05.16

(73)专利权人 杭州巨杰包装科技有限公司

地址 311411 浙江省杭州市富阳区场口镇
创业路32号

(72)发明人 齐志平 易绍财 易田田

(51)Int.Cl.

B65D 81/05(2006.01)

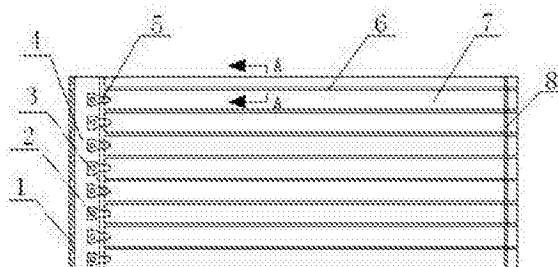
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型包装用气柱袋

(57)摘要

本实用新型属于复合软包装领域,旨在提供一种新型包装用气柱袋,包括由上、下两层薄膜通过气柱热封线分隔而成的气柱组成,上、下薄膜采用表面波浪式的五层共挤膜;所述的上薄膜和下薄膜之间设有气阀膜,气阀膜位于气柱袋的上端,并与上薄膜或下薄膜热封在一起;所述气柱袋的上、下两端通过热压模板压印上热封线 and 下热封线;本实用新型结构简单,使用方便,充气效率高,充气后气柱为波浪式形状,相比现有的方形条状气柱,具有更好表面摩擦性能及防止打滑效果,内表面的波浪式结构避免了气柱被刺破情况,有效提高了对不规则产品的点接触包裹,对产品起到很好地缓冲作用。



1. 一种新型包装用气柱袋,包括包括由上薄膜(9)和下薄膜(10)通过气柱热封线(6)分隔而成的气柱(7)组成,上、下薄膜采用表面波浪式的五层共挤膜;所述的上薄膜(9)和下薄膜(10)之间设有气阀膜,气阀膜位于气柱袋的上端,并与上薄膜(9)或下薄膜(10)热封在一起;所述气柱袋的上、下两端通过热压模板压印上热封线(1)和下热封线(8);在上热封线(1)下方设有进气道热封线(3),进气道热封线(3)将上薄膜(9)、下薄膜(10)和气阀膜粘结在一起,从而在上热封线(1)与进气道热封线(3)之间形成主进气通道(4);所述气阀膜设计有均匀分布的耐热层(5),在耐热层(5)中心位置压印热封圆点(2),从而形成气柱入气口,气柱入气口连通主进气通道(4)与每条气柱(7),从而完成气柱袋充气过程。

2. 根据权利要求1所述的新型包装用气柱袋,其特征在于,所述气柱袋表面波浪式的五层共挤膜,其相邻两个波浪点间距为10~30mm。

3. 根据权利要求1所述的新型包装用气柱袋,其特征在于所述气阀膜上耐热层(5)形状为上宽下窄气嘴结构,下部深入气柱(7)长度不小于20mm。

4. 根据权利要求3所述的新型包装用气柱袋,其特征在于所述耐热层(5)上热封圆点(2)直径为5~20mm。

一种新型包装用气柱袋

技术领域

[0001] 本实用新型属于复合软包装技术领域,具体地说,是一种新型包装用气柱袋。

背景技术

[0002] 气柱袋又称缓冲气柱袋,是用自然空气填充的、被广泛用于产品包装运输的新型包装系统。气柱袋由一排多个气柱组成,一次充气,全排充满,气柱之间独立存在,遇到破损时只有相应气柱失效,其它气柱则不受影响。现有气柱形状多为圆柱条状,导致针对不规则特别是表面凹凸不平的包装产品具有包装不全面、气柱容易被刺破等缺陷,从而不能起到有效防震保护作用。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中的不足,提供一种新型包装用气柱袋,气柱袋气柱条采用波浪式结构,增加了外表面与手之间的摩擦力,防止拆除包装时打滑掉落。同时内表面的波浪式凹进部分能够有效避免气柱被刺破的情况,波浪式凸出部分则能够与不规则产品形成许多有效的点接触,对产品起到很好地包裹缓冲作用。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采取以下技术方案:一种新型包装用气柱袋,包括由上、下两层薄膜通过气柱热封线分隔而成的气柱组成,上、下薄膜采用表面波浪式的五层共挤膜;所述的上薄膜和下薄膜之间设有气阀膜,气阀膜位于气柱袋的上端,并与上薄膜或下薄膜热封在一起;所述气柱袋的上、下端通过热压模板压印上热封线和下热封线;在上热封线下方设有进气道热封线,进气道热封线将上薄膜、下薄膜和气阀膜粘结在一起,从而在上热封线与进气道热封线之间形成主进气通道;所述气阀膜设计有均匀分布的耐热层,在耐热层中心位置压印热封圆点,从而形成气柱入气口,气柱入气口连通主进气通道与每条气柱,从而完成气柱袋充气过程。

[0005] 作为一种改进,所述新型包装用气柱袋表面波浪式的五层共挤膜,其相邻两个波浪点间距为10~30mm。

[0006] 作为一种改进,所述新型包装用气柱袋气阀膜上耐热层形状为上宽下窄气嘴结构,下部深入气柱长度不小于20mm。

[0007] 作为一种改进,所述新型包装用气柱袋耐热层上热封圆点直径为5~20mm。

[0008] 本实用新型实现了一种新型包装用气柱袋,结构简单,使用方便,充气效率高,充气后气柱为波浪式形状,相比现有的方形条状气柱,具有更好表面摩擦性能及防止打滑效果,内表面的波浪式结构避免了气柱被刺破情况,有效提高了对不规则产品的点接触包裹,对产品起到很好地缓冲作用。同时,耐热层采用方便进气的上宽下窄气嘴结构,并且加长了气嘴进入气柱长度,提高了充气效率。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型一种新型包装用气柱袋的结构示意图;

[0010] 图2是图1的A-A剖视图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图与实施方式对本实用新型作进一步详细描述:如图1~2所示,本实用新型的新型包装用气柱袋,包括由上薄膜9和下薄膜10通过气柱热封线6分隔而成的气柱7组成,上、下薄膜采用表面波浪式的五层共挤膜,其相邻两个波浪点间距为10~30mm;所述的上薄膜9和下薄膜10之间设有气阀膜,气阀膜位于气柱袋的上端,并与上薄膜9或下薄膜10热封在一起;所述气柱袋的上、下两端通过热压模板压印上热封线1和下热封线8;在上热封线1下方设有进气道热封线3,进气道热封线3将上薄膜9、下薄膜10和气阀膜粘结在一起,从而在上热封线1与进气道热封线3之间形成主进气通道4;所述气阀膜设计有均匀分布的耐热层5,耐热层5形状为上宽下窄气嘴结构,下部深入气柱7长度不小于20mm,在耐热层5中心位置压印有直径为5~20mm热封圆点2,从而形成气柱入气口,气柱入气口连通主进气通道4与每条气柱7,从而完成气柱袋充气过程。

[0012] 最后,需要注意的是,以上列举的仅是本实用新型的具体实施例。显然,本实用新型不限于以上实施例,还可以有很多变形。本领域的普通技术人员能从本实用新型公开的内容中直接导出或联想到的所有变形,均应认为是本实用新型的保护范围。

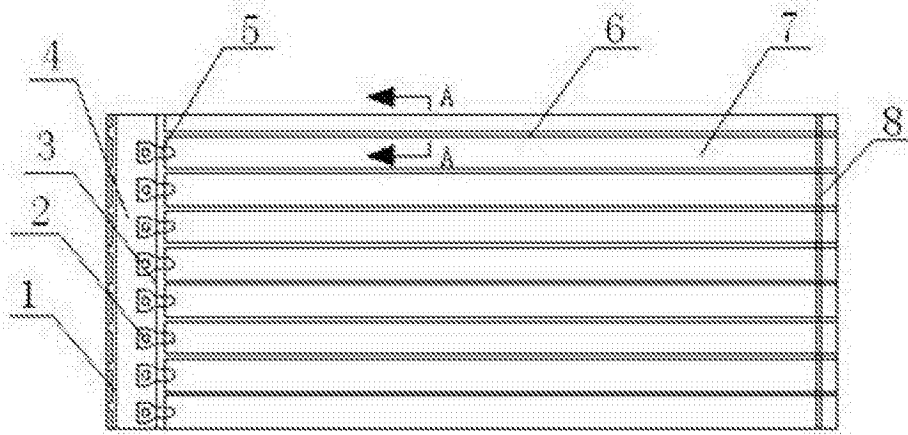
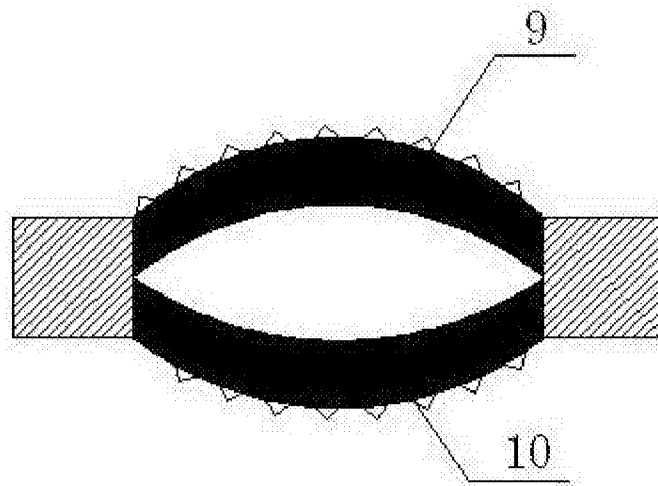


图1



A - A

图2