(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 104924349 B
(45)授权公告日 2017.01.04

(21)申请号 201410105988.8
(22)申请日 2014.03.20
(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 104924349 A
(43)申请公布日 2015.09.23
(73)专利权人 博斯特(上海)有限公司
地址 201613 上海市松江区工业区松东路330号
(72)发明人 邱剑飞
(74)专利代理机构 上海科盛知识产权代理有限公司 31225
代理人 赵继明
(51)Int.Cl.
B26D 7/18(2006.01)

审查员 王煜浩

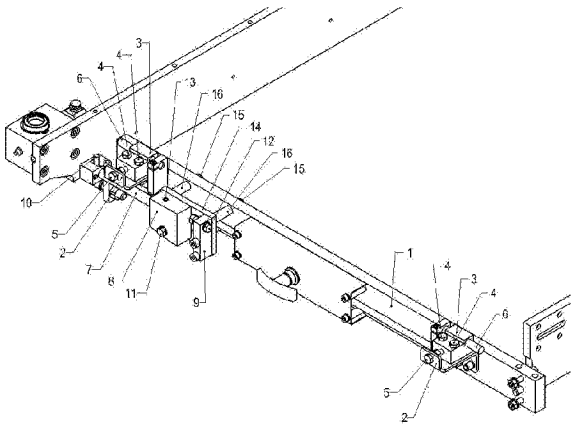
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种用于模切机下部清废框的调节装置

(57)摘要

本发明涉及一种用于模切机下部清废框的调节装置，所述的模切机包括连接板(1)，所述的调节装置包括清废框定位机构和清废框导向机构，所述的清废框定位机构设有两个，分别设在连接板(1)的两端，用于清废框的定位；所述的清废框导向机构连接在连接板(1)上，用于导向清废框的左右位置。与现有技术相比，本发明具有结构简单、成本低等优点。



CN 104924349 B

1.一种用于模切机下部清废框的调节装置，所述的模切机包括连接板(1)，其特征在于，所述的调节装置包括清废框定位机构和清废框导向机构，所述的清废框定位机构设有两个，分别设在连接板(1)的两端，用于清废框的定位；所述的清废框导向机构连接在连接板(1)上，用于导向清废框的左右位置；

所述的清废框定位机构包括支撑件(2)、第一滑块(3)和第一定位销(6)，所述的支撑件(2)固定在连接板(1)上，所述的第一滑块(3)通过螺钉与支撑件(2)连接，所述的第一定位销(6)与第一滑块(3)连接，所述的支撑件(2)上连接有用于调整第一滑块(3)位置的第一调整螺钉(5)，所述的第一定位销(6)与清废框连接，用于定位清废框。

2.根据权利要求1所述的一种用于模切机下部清废框的调节装置，其特征在于，所述的清废框导向机构包括支撑块(14)、第二滑块(8)、滑动杆(7)、固定块(9)和第二定位销(10)，所述的滑动杆(7)与第二滑块(8)连接，所述的第二滑块(8)通过螺钉与支撑块(14)连接，所述的支撑块(14)固定在连接板(1)上，所述的固定块(9)安装在支撑块(14)端部，固定块(9)上设有用于调整第二滑块(8)位置的第二调整螺钉(12)，所述的第二定位销(10)一端与滑动杆(7)固定连接，一端与清废框连接，用于导向清废框的左右位置。

3.根据权利要求2所述的一种用于模切机下部清废框的调节装置，其特征在于，所述的支撑块(14)通过定距环(16)和螺钉与连接板(1)固定连接。

4.根据权利要求3所述的一种用于模切机下部清废框的调节装置，其特征在于，所述的定距环(16)设有两个，分别连接在支撑块(14)两端。

一种用于模切机下部清废框的调节装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种模切机的清废装置，尤其是涉及一种用于模切机下部清废框的调节装置。

背景技术

[0002] 模切机主要用于相应的一些非金属材料、不干胶、EVA、双面胶、电子、手机胶垫等的模切(全断、半断)、压痕和烫金作业、贴合、自动排废，模切机利用钢刀、五金模具、钢线(或钢板雕刻成的模版)，通过压印版施加一定的压力，将印品或纸板轧切成一定形状，是印后包装加工成型的重要设备。为了保持在模切机市场的竞争力，一方面要具备具有竞争力的价格，另一方面要对机器做出新的改进。

[0003] 现有的模切机的清废部，结构复杂，操作繁琐，且制作成本较高。清废部成本高的关键点是设置下部清废吊架的方法，外部采购的一些小组装件，能够准确的满足生产所需要的功能，它们被用于高端机器以实现高精度。这些外部采购的小组件的问题在于它们过于精确但也增加了新机器的成本，而这并不是客户购买这类机器时所期待的。

发明内容

[0004] 本发明的目的就是为了克服上述现有技术存在的缺陷而提供一种结构简单、成本低的用于模切机下部清废框的调节装置。

[0005] 本发明的目的可以通过以下技术方案来实现：

[0006] 一种用于模切机下部清废框的调节装置，所述的模切机包括连接板，所述的调节装置包括清废框定位机构和清废框导向机构，所述的清废框定位机构设有两个，分别设在连接板的两端，用于清废框的定位；所述的清废框导向机构连接在连接板上，用于导向清废框的左右位置。

[0007] 所述的清废框定位机构包括支撑件、第一滑块和第一定位销，所述的支撑件固定在连接板上，所述的第一滑块通过螺钉与支撑件连接，所述的第一定位销与第一滑块连接，所述的支撑件上连接有用于调整第一滑块位置的第一调整螺钉，所述的第一定位销与清废框连接，用于定位清废框。

[0008] 所述的清废框导向机构包括支撑块、第二滑块、滑动杆、固定块和第二定位销，所述的滑动杆与第二滑块连接，所述的第二滑块通过螺钉与支撑块连接，所述的支撑块固定在连接板上，所述的固定块安装在支撑块端部，固定块上设有用于调整第二滑块位置的第二调整螺钉，所述的第二定位销一端与滑动杆固定连接，一端与清废框连接，用于导向清废框的左右位置。

[0009] 所述的支撑块通过定距环和螺钉与连接板固定连接。

[0010] 所述的定距环设有两个，分别连接在支撑块两端。

[0011] 与现有技术相比，本发明具有以下优点：

[0012] 1)本发明结构简单，生产制造方便；

[0013] 2)本发明在保证实现所需调节功能的前提下,降低了机器的生产成本,从而提高企业竞争力;

[0014] 3)不需要继续订购昂贵的组件,同时新零件的生产管理受控。

附图说明

[0015] 图1为本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图和具体实施例对本发明进行详细说明。本实施例以本发明技术方案为前提进行实施,给出了详细的实施方式和具体的操作过程,但本发明的保护范围不限于下述的实施例。

[0017] 如图1所示,一种用于模切机下部清废框的调节装置,所述的模切机包括连接板1,所述的调节装置包括用于清废框定位的清废框定位机构和用于导向清废框左右位置的清废框导向机构。

[0018] 清废框定位机构设有两个,分别设在连接板1的两端。清废框定位机构包括支撑件2、第一滑块3和第一定位销6,所述的支撑件2固定在连接板1上,所述的第一滑块3通过螺钉4与支撑件2连接,所述的第一定位销6与第一滑块3连接,所述的支撑件2上连接有用于调整第一滑块3位置的第一调整螺钉5,所述的第一定位销6与清废框连接,用于定位清废框。稍稍松开螺钉4后,转动第一调整螺钉5可以调整第一滑块3的前后位置,从而可以调节用于定位清废框的第一定位销6。

[0019] 清废框导向机构连接在连接板1上,包括支撑块14、第二滑块8、滑动杆7、固定块9和第二定位销10,所述的滑动杆7与第二滑块8连接,所述的第二滑块8通过螺钉11与支撑块14连接,所述的支撑块14通过定距环16和螺钉15与连接板1固定连接,定距环16设有两个,分别连接在支撑块14两端,所述的固定块9安装在支撑块14端部,固定块9上设有用于调整第二滑块8位置的第二调整螺钉12,所述的第二定位销10一端与滑动杆7固定连接,一端与清废框连接,用于导向清废框的左右位置。稍稍松开螺钉11后,转动第二调整螺钉12可以调整第二滑块8的位置,从而调节固定在滑动杆7上的用于导向清废框左右位置的第二定位销10。

[0020] 本实施例中的所有螺钉均采用外六角螺钉。

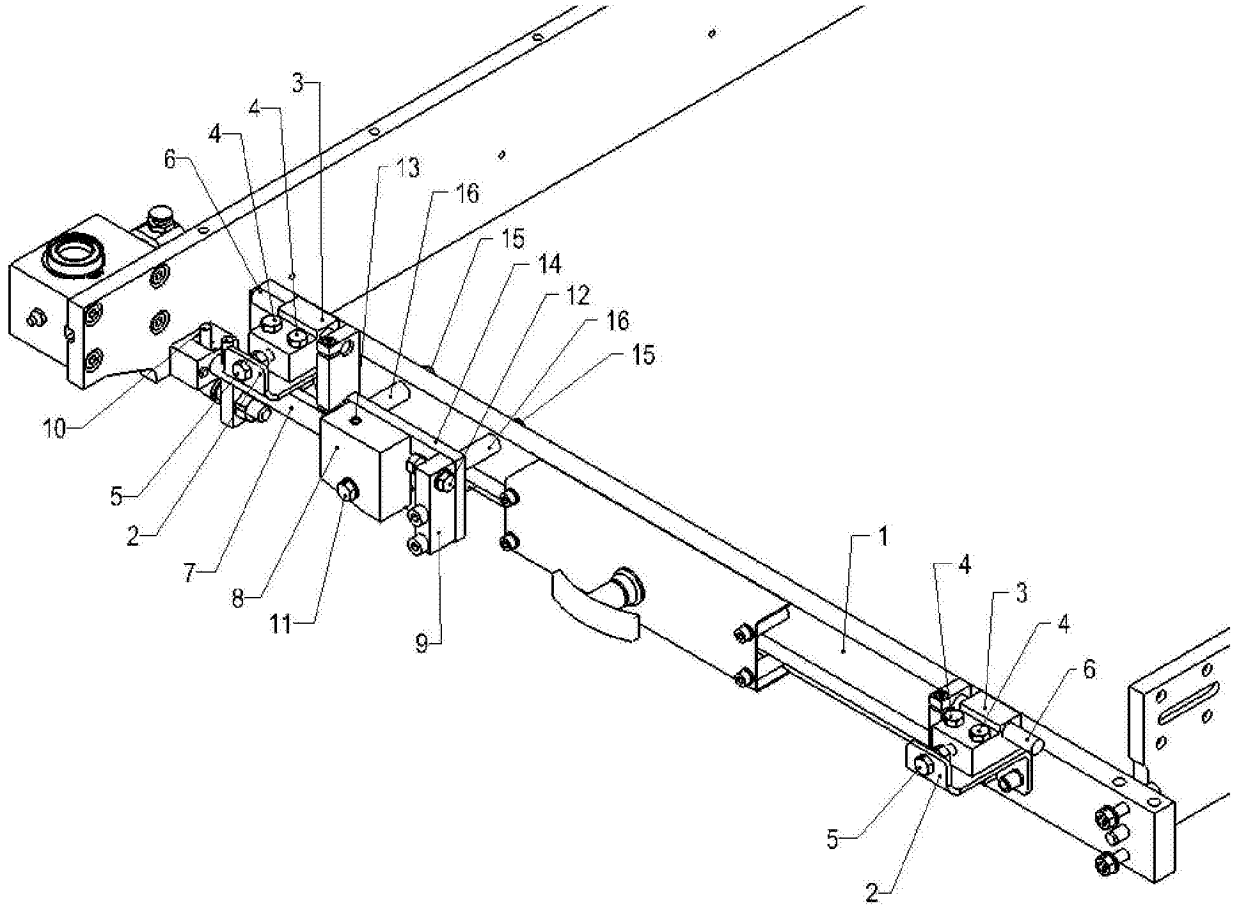


图1