



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203638260 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 11

(21) 申请号 201320850232. 7

(22) 申请日 2013. 12. 17

(73) 专利权人 浙江巨鼎包装有限公司

地址 318000 浙江省台州市台州经济开发区
滨海工业区块 A 区块

(72) 发明人 余林建

(51) Int. Cl.

B65D 5/00 (2006. 01)

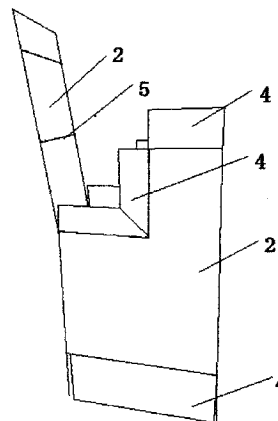
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种椅子的节省式瓦楞包装箱

(57) 摘要

一种椅子的节省式瓦楞包装箱,包括 h 型主箱体、侧面封箱板;所述 h 型主箱体是由模切工艺切制成的一个主箱面和两个侧边面构成;所述一个主箱面和两个侧边面的上下端均设有封箱耳;所述侧边封箱板与 h 型主箱体连接,侧面封箱板上采用分纸压线工艺压制四条分纸压线。本实用新型克服了传统的椅子内销不包装和出口的椅子包装空置容积太多的缺陷。



1. 一种椅子的节省式瓦楞包装箱,其特征是,包括 h 型主箱体、侧面封箱板;所述 h 型主箱体是由模切工艺切制成的一个主箱面和两个侧边面构成;所述一个主箱面和两个侧边面的上下端均设有封箱耳;所述侧边封箱板与 h 型主箱体连接,侧面封箱板上采用分纸压线工艺压制四条分纸压线。

2. 根据权利要求 1 所述的一种椅子的节省式瓦楞包装箱,其特征是,所述 h 型主箱体和侧面封箱板均采用瓦楞纸板。

一种椅子的节省式瓦楞包装箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种包装箱，具体为一种椅子的节省式瓦楞包装箱。

背景技术

[0002] 常用的家具椅子，由于物品形状不均衡，包装堆码不便利，国内销售一般都不包装的，因此在长途运输和装卸转移过程中，常出现擦花与掉漆现象；出口的椅子，一般都做成折叠式的，传统的椅子一般也是采用矩形箱体进行包装，由于空档浪费太多，致运输成本过高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所解决的技术问题在于提供一种椅子的节省式瓦楞包装箱，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 本实用新型所解决的技术问题采用以下技术方案来实现：

[0005] 一种椅子的节省式瓦楞包装箱，包括 h 型主箱体、侧面封箱板；所述 h 型主箱体是由模切工艺切制成的一个主箱面和两个侧边面构成；所述一个主箱面和两个侧边面的上下端均设有封箱耳；所述侧边封箱板与 h 型主箱体连接，侧面封箱板上采用分纸压线工艺压制四条分纸压线。

[0006] 进一步，所述 h 型主箱体和侧面封箱板均采用瓦楞纸板。

有益效果

[0007] 本实用新型克服了传统的椅子内销不包装和出口的椅子包装空置容积太多的缺陷。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型结构示意图；

[0009] 图 2 为 h 型主箱体平面展开图；

[0010] 图 3 为侧面封箱板结构示意图；

[0011] 图 4 为本实用新型包装效果图。

具体实施方式

[0012] 为了使本实用新型的实现技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本实用新型。

[0013] 如图 1-4 所示，一种椅子的节省式瓦楞包装箱，包括 h 型主箱体 1、侧面封箱板 2；所述 h 型主箱体 1 是由模切工艺切制成的一个主箱面 6 和两个侧边面 3 构成；所述一个主箱面 6 和两个侧边面 3 的上下端均设有封箱耳 4；所述侧边封箱板 2 与 h 型主箱体 1 连接，侧面封箱板 2 上通过分纸压线工艺压制四条分纸压线 5，使用时，沿分纸压线 5 将侧面封箱

板 2 折成与 h 型主箱体 1 相契合的形状后与 h 型主箱体 1 固定即可。

[0014] 进一步,所述 h 型主箱体 1 和侧面封箱板 2 均采用瓦楞纸板。

[0015] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型的要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

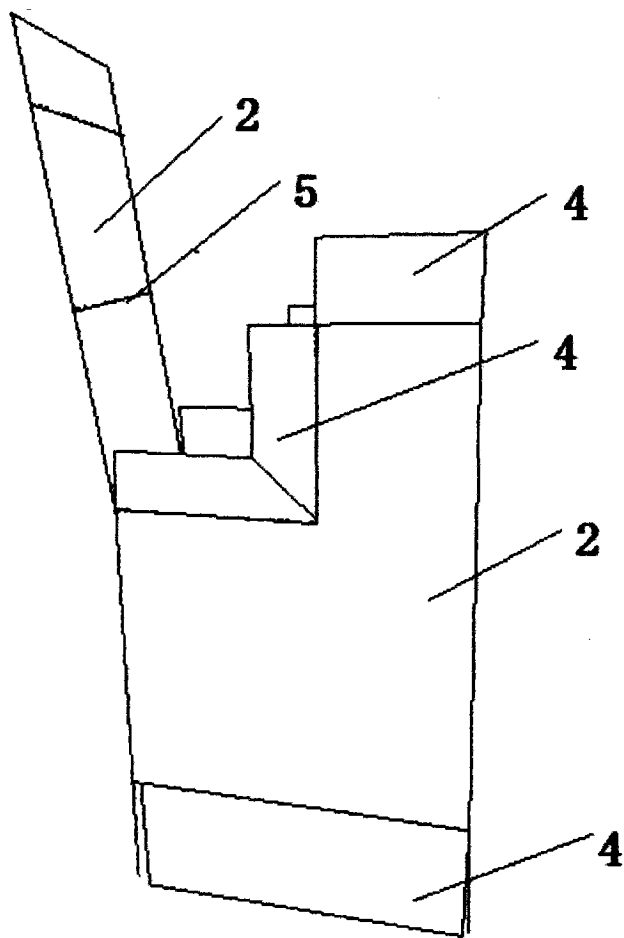


图 1

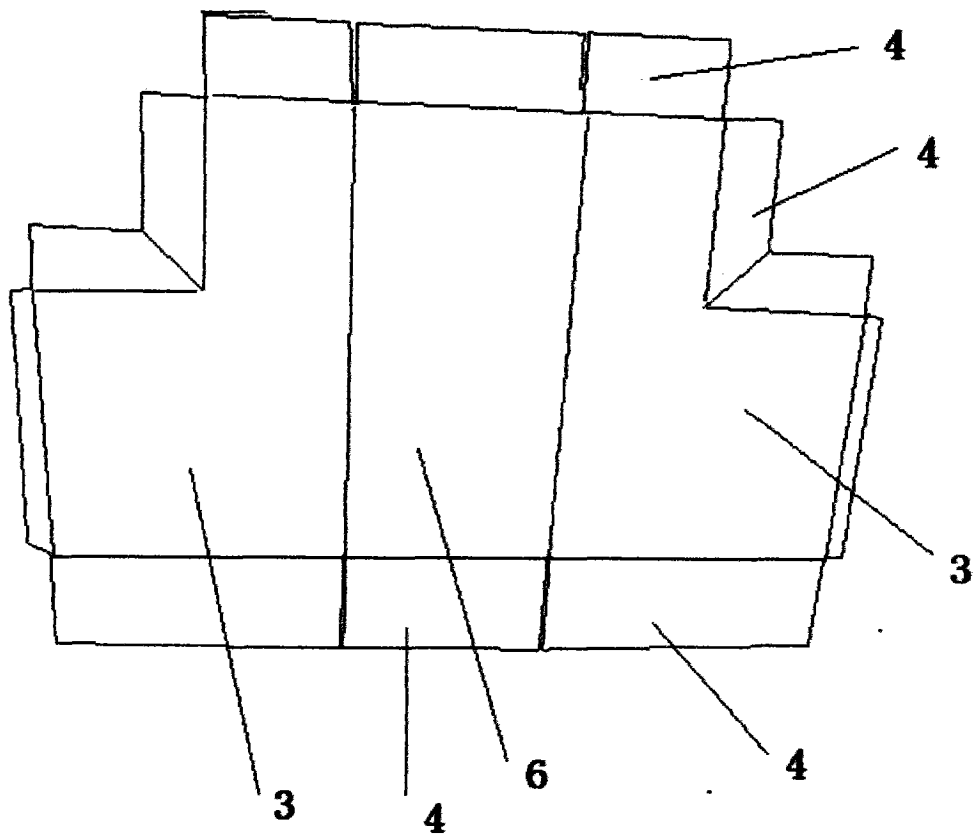


图 2

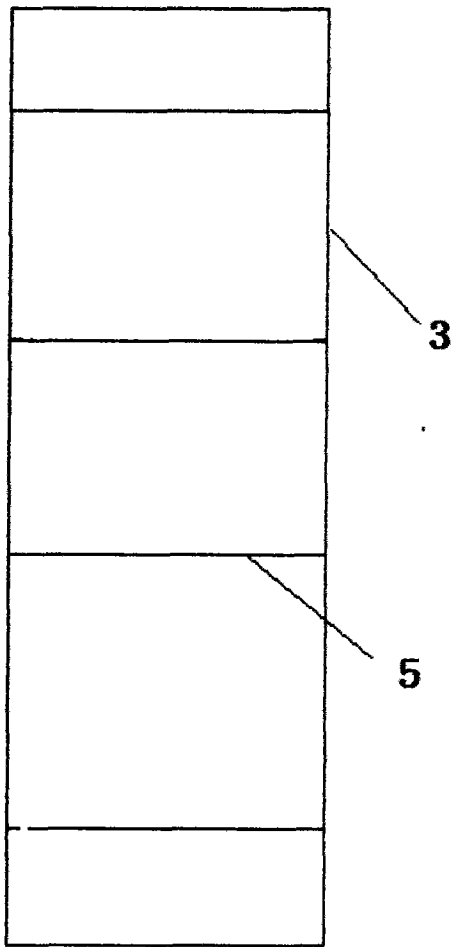


图 3

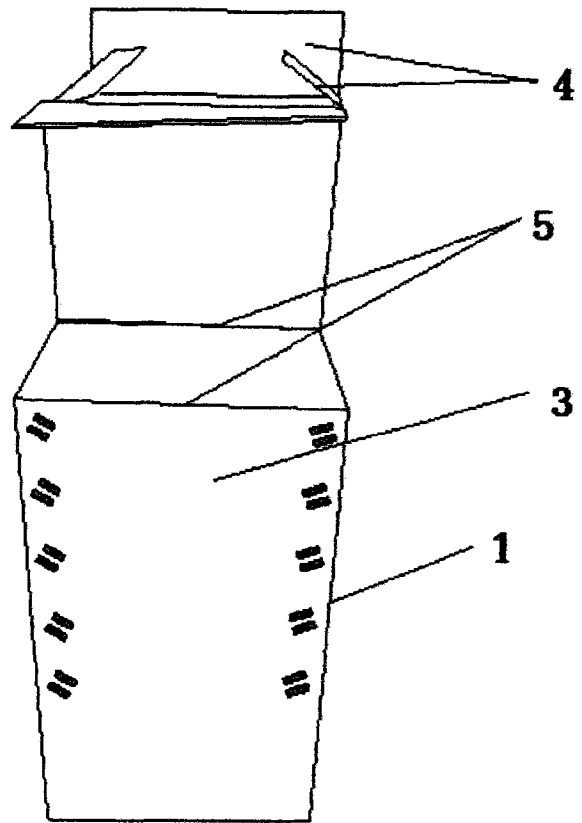


图 4