

2
POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

71838

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 48a, 1/04

Zgłoszono: 16.05.1972 (P. 155 411)

Pierwszeństwo: _____

MKP C23b 1/04

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: 26.10.1974

Twórca wynalazku: Kazimierz Młoczek

Uprawniony z patentu tymczasowego: Wojewódzkie Biuro Dokumentacji Technicznej
Przemysłu Terenowego, Katowice (Polska)

Kąpiel do elektrochemicznego odtłuszczania i odrdzewiania metali i ich stopów

Przedmiotem wynalazku jest kąpiel do elektrochemicznego odtłuszczania i odrdzewiania metali i ich stopów.

Znane są kąpiele do elektrochemicznego odtłuszczania, które w większości wypadków oparte są na fosforanie trójsodowym, wodorotlenku sodowym i węglanie sodowym. Elektrolity te posiadają skomplikowany skład i są najczęściej opracowywane dla jednego rodzaju metalu co powoduje ograniczenie ich stosowania.

Kąpiel do elektrochemicznego odtłuszczania według wynalazku stanowi roztwór wodny glukozy w ilości 10–300 g/l i wodorotlenku sodowego w ilości 5–300 g/l oraz środek utleniający powodujący powstawanie kwasu glukonowego w trakcie procesu odtłuszczania. Odtłuszczanie za pomocą kąpeli według wynalazku prowadzi się w znany sposób przy zachowaniu temperatury od 20°C do 100°C i gęstości prądu od 0,1 do 20 A/dm².

Przykład kąpeli:

Glukoza 180–200 g/l

Wodorotlenek sodowy 120–160 g/l

Warunki pracy kąpeli

Temperatura 60–80°C

Gęstość prądu 0,2–10 A

Kąpiel według wynalazku posiada szczególne zastosowanie w przypadku odrdzewiania przedmiotów stalowych z połączeniem depasacji ich powierzchni powodowaną powstawaniem kwasu glukonowego z glikozy. Roztwór ten nadaje się także do odtłuszczania w kielichach i bębnach.

Zastrzeżenie patentowe

Kąpiel elektrochemicznego odtłuszczania o działaniu odrdzewiającym, znamienna tym, że zawiera glukozę w ilości 10–300 g/l, wodorotlenek sodowy w ilości 5–300 g/l oraz środek utleniający będący czynnikiem zapoczątkowującym powstawanie kwasu glukonowego w trakcie procesu odtłuszczania.