(19)中華民國智慧財產局
(12)發明說明書公開本 (11)公開編號：TW 201212845 A1
(43)公開日： 中華民國 101 (2012) 年 04 月 01 日

(21)申請案號：100106752 (22)申請日： 中華民國 100 (2011) 年 03 月 01 日
(51)Int. Cl.： *A44B19/34 (2006.01)* *D03D1/00 (2006.01)*
(30)優先權：2010/09/28 世界智慧財產權組織 PCT/JP2010/066821
(71)申請人：ＹＫＫ股份有限公司 (日本) YKK CORPORATION (JP)
日本
(72)發明人：長谷川隆行 HASEGAWA, TAKAYUKI (JP) ；淺見崇廣 ASAMI, TAKAHIRO (JP) ；森崇 MORI, TAKASHI (JP) ；濱谷勉 HAMATANI, TUTOMU (JP) ；佐藤秀樹 SATO, HIDEKI (JP)
(74)代理人：陳長文
申請實體審查：有 申請專利範圍項數：9 項 圖式數：5 共 25 頁

(54)名稱

拉鏈用之織物製鏈布

(57)摘要

根據本發明，提供一種鏈布，其係包含鏈齒安裝部(A)及鏈布主體部(B)之拉鏈用織物製鏈布，構成鏈布主體部(B)之紗係經紗(101)為纖度 30~100 dTex、織物密度 100~220 根/英吋(2.54 cm)，且緯紗(102)為纖度 60~180 dTex、織物密度 30~80 根/英吋(2.54 cm)，且鏈布主體部(B)之構成平紋組織之經紗(101)之根數相對於經紗(101)之總根數之比例為 40%以上。本發明之拉鏈用之織物製鏈布可兼具輕度與強度。

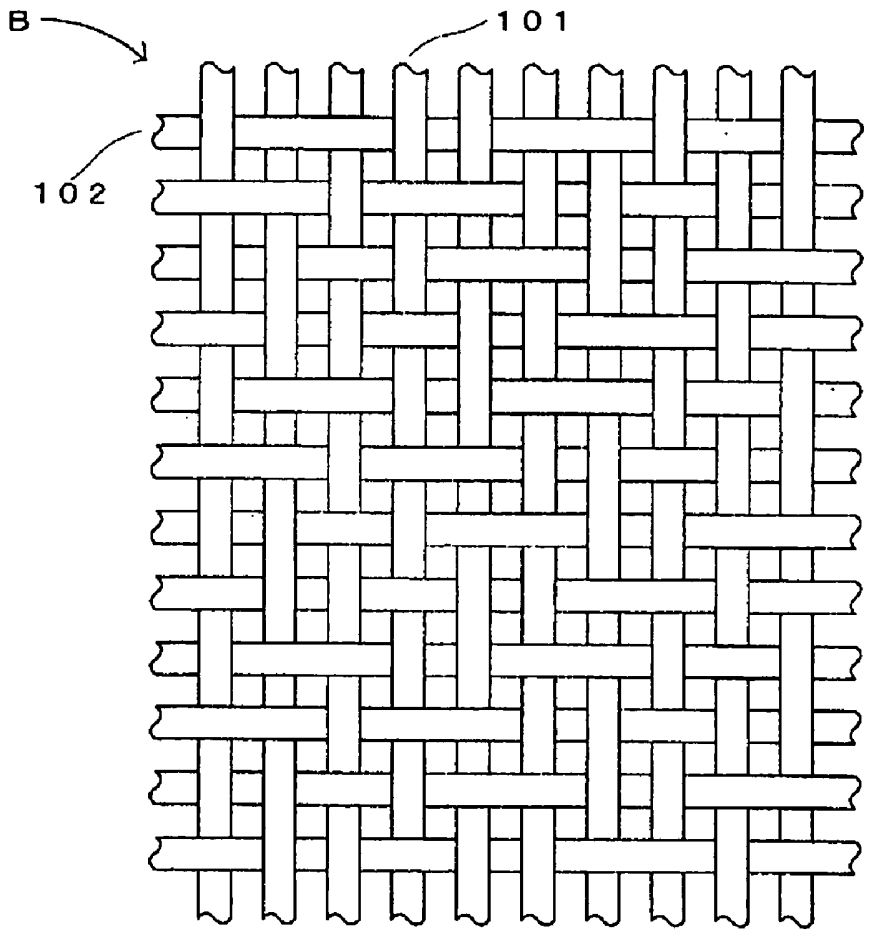


圖1-1

101：鏈布主體部之經紗

102：鏈布主體部之緯紗

103：鏈齒安裝部之並紗

104：鏈齒安裝部之經紗

105：鏈齒安裝部之緯紗

A：鏈齒安裝部

B：鏈布主體部

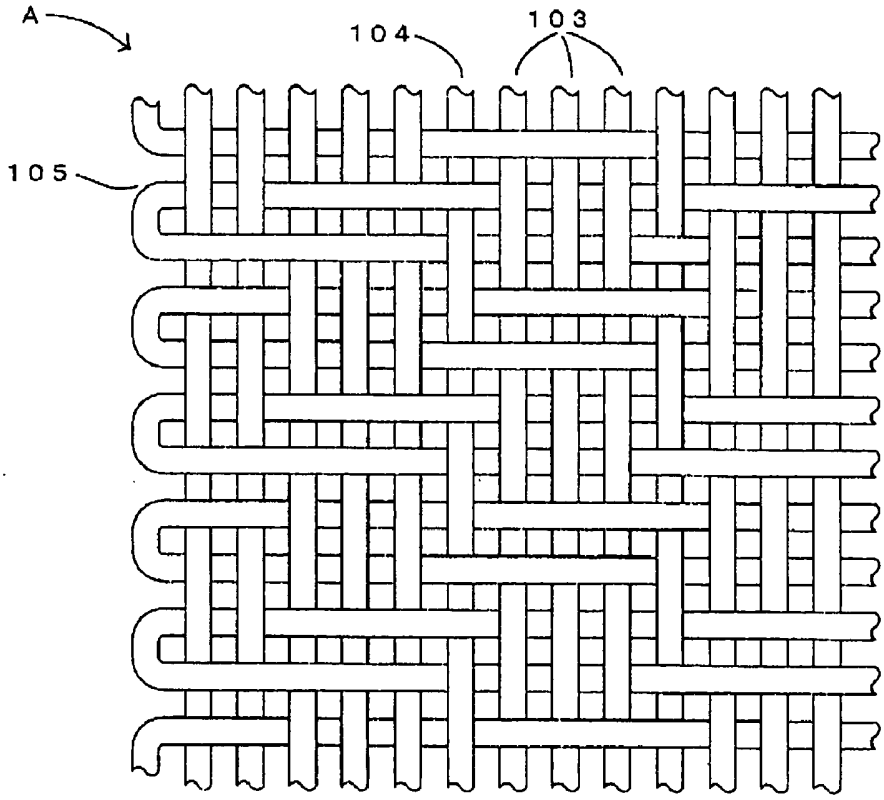


圖1-2

(19)中華民國智慧財產局
(12)發明說明書公開本 (11)公開編號：TW 201212845 A1
(43)公開日： 中華民國 101 (2012) 年 04 月 01 日

(21)申請案號：100106752 (22)申請日： 中華民國 100 (2011) 年 03 月 01 日
(51)Int. Cl.： *A44B19/34 (2006.01)* *D03D1/00 (2006.01)*
(30)優先權：2010/09/28 世界智慧財產權組織 PCT/JP2010/066821
(71)申請人：ＹＫＫ股份有限公司 (日本) YKK CORPORATION (JP)
日本
(72)發明人：長谷川隆行 HASEGAWA, TAKAYUKI (JP) ；淺見崇廣 ASAMI, TAKAHIRO (JP) ；森崇 MORI, TAKASHI (JP) ；濱谷勉 HAMATANI, TUTOMU (JP) ；佐藤秀樹 SATO, HIDEKI (JP)
(74)代理人：陳長文
申請實體審查：有 申請專利範圍項數：9 項 圖式數：5 共 25 頁

(54)名稱

拉鏈用之織物製鏈布

(57)摘要

根據本發明，提供一種鏈布，其係包含鏈齒安裝部(A)及鏈布主體部(B)之拉鏈用織物製鏈布，構成鏈布主體部(B)之紗係經紗(101)為纖度 30~100 dTex、織物密度 100~220 根/英吋(2.54 cm)，且緯紗(102)為纖度 60~180 dTex、織物密度 30~80 根/英吋(2.54 cm)，且鏈布主體部(B)之構成平紋組織之經紗(101)之根數相對於經紗(101)之總根數之比例為 40%以上。本發明之拉鏈用之織物製鏈布可兼具輕度與強度。

六、發明說明：

【發明所屬之技術領域】

本發明係關於一種拉鏈用之織物製鏈布。又，本發明係關於一種包含該織物製鏈布之拉鏈鏈條及拉鏈。

【先前技術】

拉鏈係不僅用於衣料品、手袋類、鞋類及雜貨品之類的日用品，而且亦用於蓄水箱、漁網及太空衣之類的產業用品中的物品之開關件。

一般而言，拉鏈係主要包含如下三個部分，即，一對長條鏈布、沿著各鏈布之一側緣縫製之拉鏈之嚙合部分即多個鏈齒、以及藉由使鏈齒嚙合及分離而控制拉鏈之開閉之滑件。

作為拉鏈用之鏈布，係較多使用由經紗與緯紗針織而成之織物製鏈布。圖5中表示拉鏈用之織物製鏈布之基本結構。其係日本專利實公平5-42731號公報(專利文獻1)揭示之第1圖，包含由經紗2及緯紗3針織而成之鏈齒安裝部A及鏈布主體部B。鏈齒安裝部A係安裝鏈齒之部分，鏈布主體部B係縫合於物品之本體部分。於鏈齒安裝部A，藉由安裝紗5而安裝有鏈齒1。又，鏈布主體部B之端部係可設置防止鬆脫用之織邊紗8。

所謂拉鏈用之織物製鏈布中不斷受到重視的問題係低成本化、防止線圈偏移、鏈布強度提昇、防止起皺、鏈齒之安裝穩定性提昇、柔軟性提昇及時尚性提昇等，為了解決該等問題，提出有各種方法。

例如，上述日本專利實公平5-42731號公報(專利文獻1)揭示有如下情況，即，因以低成本化、防止線圈偏移及起皺、進而提高鏈齒之安裝穩定性為目的，故鏈齒安裝部A製成細密編織而成之組織部，且鏈布主體部B係經紗或緯紗之至少任一個使用以複絲紗為芯材且其表面由合成樹脂塗佈之紗，從而製成將各紗之交叉部熔接之粗網目狀之組織部。

日本專利第3618243號公報(專利文獻2)揭示有如下情況，即，以提供一種可應用於拉鏈之所有鏈齒之安裝並且富含時尚性之鏈布為目的，於鏈布之側緣部沿著長度方向編織複數根具有柔軟性之紗，形成鏈齒安裝部，且具有柔軟性之紗係由具有柔軟性之合成纖維之複絲紗經締捲(textured)加工而成之加工紗形成，該加工紗係形成為相較經紗粗且膨鬆。

日本專利特開2004-351085號公報(專利文獻3)，係以提供如下鏈布為目的，該鏈布係於富含柔軟性及懸垂性之布料上縫製拉鏈時，又，縫製後，亦可良好地適應布料，並且確保作為拉鏈之鏈布強度或嚙合強度且兼具柔軟性及柔軟感。為了達成該目的，於專利文獻3中揭示有如下情況，即，將鏈布之構成紗條即經紗與緯紗作為複絲紗條，使上述經紗之構成長絲之單纖維纖度(fineness)為1.0~2.0 dTex，且使上述緯紗之構成長絲之單纖維纖度為2.0~5.0 dTex。

先前技術文獻

專利文獻

專利文獻1：本專利實公平5-42731號公報

專利文獻2：本專利第3618243號公報

專利文獻3：本專利特開2004-351085號公報

【發明內容】

發明所欲解決之問題

雖然一直如此般對拉鏈用之織物製鏈布實施各種技術改良，但據本發明者瞭解，尚未有著眼於拉鏈之輕量化之技術改良。慢跑(running)、騎單車(cycling)及健行(tracking)之類的戶外運動(outdoor sports)中所利用之便攜用防風衣(windcheater)或女性蕾絲(Ladies' Lace)、嬰幼兒開襟毛衣(baby cardigan)等係極其重視輕度，故若能夠一方面保持強度一方面使拉鏈輕量化，則應較為有利。

因此，本發明之課題之一在於提供一種兼具輕度及強度之拉鏈用之織物製鏈布。本發明之其他課題之一在於提供一種包含此類織物製鏈布之拉鏈。本發明之進而其他課題之一在於提供一種縫合有此類拉鏈之物品。

解決問題之技術手段

通常，構成拉鏈用之織物製鏈布(以下，簡稱為「鏈布」)之紗之纖度及織物密度，係經紗為纖度150~170 dTex、織物密度70~110根/英吋(2.54 cm)，緯紗為纖度300~350 dTex、織物密度40~50根/英吋(2.54 cm)。緯紗通常粗於經紗，以保持強度。一直利用此類規格之紗之原因在於：就確保強度、製造性、製造成本等觀點而言較為優

異。

本發明者為解決上述課題，最初嘗試不改變纖度，而藉由降低織物密度來實現鏈布之輕量化，但獲知鏈布成為外表鬆軟之狀態，不僅外觀欠佳，而且無法獲得充分之強度。

繼而，本發明者為實現鏈布之輕量化，而嘗試使用細紗。然而，細紗中不斷出現強度低下、質地低下、線圈偏移增加、外表鬆軟導致之外觀不良、鏈布厚度變薄導致之鏈齒安裝穩定性低下等各種問題。

本發明者係於此種情況下反覆進行銳意研究後，發現使用較先前更細即低纖度之紗，反而提高織物密度，並且藉由使用較多之平紋組織之比率，而獲得可滿足輕量化及保持強度之兩方面之鏈布。

於以上述見解為基礎而完成之本發明之一側面係一種鏈布，其係包含鏈齒安裝部(A)及鏈布主體部(B)之拉鏈用織物製鏈布(100)，且，構成鏈布主體部(B)之紗係經紗(101)為纖度30~100 dTex、織物密度100~220根/英吋(2.54 cm)，且緯紗(102)為纖度60~180 dTex、織物密度30~80根/英吋(2.54 cm)，且鏈布主體部(B)之構成平紋組織之經紗(101)之根數相對於經紗(101)之總根數的比例為40%以上。

於本發明之鏈布之一實施形態中，鏈齒安裝部(A)具有將2根以上之經紗(103)並紗而成之經紗位置線，且於相鄰之經紗位置線之間配置有將編織位置錯位之1根經紗(104)。

於本發明之鏈布之其他一實施形態中，構成鏈齒安裝部(A)之紗係經紗(101)為纖度60~100 dTex、織物密度60~100根/英吋(2.54 cm)，且緯紗(102)為纖度140~180 dTex、織物密度30~70根/英吋(2.54 cm)。

於本發明之鏈布之進而其他一實施形態中，鏈布主體部(B)之構成平紋組織之經紗(101)之根數相對於經紗(101)之總根數的比例為60%以上80%以下。

於本發明之鏈布之進而其他一實施形態中，鏈布之表面密度係為140~160 g/m^2。

於本發明之鏈布之進而其他一實施形態中，鏈布主體部(B)之鏈布之厚度係為0.2~0.4 mm。

於本發明之鏈布之進而其他一實施形態中，鏈齒安裝部(A)之鏈布厚度厚於鏈布主體部之厚度。

本發明之其他一側面係一種拉鏈，其包含本發明之拉鏈用織物製鏈布(100)。

本發明之進而其他一側面係一種物品，其縫合有本發明之拉鏈。

發明之效果

根據本發明，提供一種兼具輕度及強度之拉鏈用之織物製鏈布。又，本發明之拉鏈係與先前相比藉由使用細紗，而亦獲得鏈布之柔軟性提昇之效果。

【實施方式】

以下，一面參照圖式一面對本發明之實施形態進行詳細說明。但本發明並不限定於下述實施形態，可於本發明之

範圍內進行各種改變。

圖1-1及圖1-2係分別表示本發明之鏈布(100)之一實施形態之鏈布主體部(B)及鏈齒安裝部(A)之局部放大圖。

<1.鏈布主體部>

1-1.纖度及織物密度

本發明之鏈布，係構成鏈布主體部(B)之紗，以低纖度之紗以高織物密度進行針織為基本，且其結構起到用以一面使鏈布輕量化，一面保持強度之基礎作用。所謂低纖度、即細紗，係因容易導致成本高且製造不良之比例亦較高，故而作為鏈布之材料迄今為止一直被回避的經緯，而敢於使用此類細紗則係本發明之特徵之一。

具體而言，使經紗為纖度30~100 dTex、織物密度100~220根/英吋(2.54 cm)，且使緯紗為纖度60~180 dTex、織物密度30~80根/英吋(2.54 cm)。紗係可使用單絲及複絲之任一種，但一根紗亦可包含單絲，亦可包含使2根以上之單絲成束而成之複絲，進而亦可包含複數根複絲。例如，包含2根由50根5 dTex之單絲成束而成之複絲的紗係500 dTex之1根紗。雖取決於使用之編織機，但緯紗通常包含2根複絲。

圖1-1揭示之鏈布主體部(B)，係使經紗(101)為纖度84 dTex、織物密度175根/英吋(2.54 cm)，且使緯紗(102)為纖度167 dTex、織物密度52根/英吋(2.54 cm)。緯紗(102)係包含2根纖度84 dTex之複絲。

1-2.平紋組織之比例

本發明之緞布之特徵亦在於，進而使平紋組織之比例高於普通之緞布。平紋組織係經紗與緯紗每1根交替地交錯而成之組織，且經紗與緯紗之交錯點較多，因此，強度或耐久性優異，但質地不佳。因此，於先前之緞布中，使構成平紋組織之經紗根數相對經紗之總根數的比例降低為0~40%左右。

然而，本發明係如上所述因使用細紗，故而作為平紋組織，亦富含柔軟性，即便提高平紋組織之比例，亦無損質地。因此，可藉由提高平紋組織之比率，而一面提高強度，一面抑制質地之低下。因此，於本發明之緞布中，構成緞布主體部之紗，係將構成平紋組織之經紗根數相對經紗之總根數的比例較高地設定為40%以上，較佳為50%以上，更佳為60%以上，從而確保強度。

為了獲得強度與質地之良好平衡，相較使平紋組織為100%，較佳為，使該平紋組織與用以呈現質地之平紋組織以外之組織混合。平紋組織需要長於其他組織之紗，故而整體重量變重。因此，亦就緞布輕量化之觀點而言，較佳為添加平紋組織以外之組織。具體而言，構成緞布主體部之紗，係構成平紋組織之經紗根數相對經紗之總根數的比例，較佳為90%以下，更佳為80%以下。所謂用以呈現質地之平紋組織以外之組織，係指斜紋組織或緞紋組織等包含橫跨2根以上之緯紗之經紗的編織組織。作為斜紋組織之例，不僅可列舉使緯紗在經紗上穿過2根，接著在經紗下穿過2根之2/2之斜紋(經紗/緯紗)，而且可列舉2/1、

1/2、1/3、3/1等斜紋。

圖1-1揭示之鏈布主體部(B)之例中，構成鏈布主體部(B)之經紗(101)之根數為10，相對於此之構成平紋組織之經紗(101)之根數為6，故而平紋組織之比例為60%。剩餘為2/2之斜紋組織。本實施形態中未圖示之部分亦包含相同之編織組織，故而，鏈布主體部(B)之構成平紋組織之經紗(101)之根數相對經紗(101)之總根數之比例為約60%。鏈布主體部(B)之構成平紋組織之經紗(101)之根數相對經紗(101)之總根數之比例並不限定於圖示例。構成鏈布主體部(B)之經紗(101)之根數為10，相對於此，使構成平紋組織之經紗(101)之根數為5，藉此，便可使平紋組織之比例為約50%。又，可藉由使構成平紋組織之經紗(101)之根數為4，而使平紋組織之比例為約40%。又，構成平紋組織之經紗(101)之根數可根據鏈布之寬度尺寸之變更而適當設定。例如，於鏈布之寬度尺寸(圖1-1之左右方向之尺寸)為11~13 mm之情形時，鏈布主體部(B)之構成平紋組織之經紗(101)之根數相對經紗(101)之總根數的比例為60%以上。另一方面，於鏈布之寬度尺寸為14~17 mm之情形時，可藉由不增加平紋組織之經紗根數，而增加平紋組織以外之組織之經紗，而使鏈布主體部(B)之構成平紋組織之經紗相對經紗(101)之總根數之比例為50%以上、或40%以上。

1-3.鏈布之厚度

如上所述規定纖度、織物密度及編織組織之結果，於本發明之鏈布之一實施形態中，可使鏈布主體部之厚度為

0.2~0.4 mm。圖1-1中揭示之鏈布主體部(B)係厚度為0.3 mm。於圖3中揭示有鏈布上安裝有鏈齒(201)之拉鏈鏈帶(200)之剖面圖。於圖3中，T所表示之距離成為鏈布之厚度。

鏈布厚度之測定係藉由JIS-L-1096之方法而進行。

1-4.紗之素材

作為本發明之拉鏈中使用之紗之素材，可使用先前一直用於拉鏈之聚酯、尼龍、聚丙烯、丙烯酸等，但考慮到縫製性良好、材料強度較高等原因，較佳為聚酯。

<2.鏈齒安裝部>

2-1.使用並紗之編織組織

就一體地製造鏈布之觀點而言，通常，用於鏈齒安裝部之緯紗係與用於鏈布主體部之紗相同，且織物密度亦相同。另一方面，就經紗而言，自由度較高，無需使鏈齒安裝部中之紗之纖度或織物密度與鏈布主體部之紗相同。然而，參照作為本發明目的之兼顧拉鏈之輕量化與強度，較佳為，使鏈齒安裝部中之紗之纖度或織物密度為鏈布主體部之說明中所述之範圍之纖度及織物密度，且，較佳為使用聚酯作為紗之素材。

於該情形時，由於構成鏈齒安裝部之紗亦與鏈布主體部同樣變細，因此，鏈布之厚度減小，但產生鏈齒之安裝形態之穩定性及安裝強度低下之問題。因此，較理想的是，增加鏈齒安裝部之厚度，使鏈齒與鏈布之間不產生縫隙。作為增加鏈齒安裝部之厚度之方法，可列舉鏈齒安裝部中

使用將2根以上之經紗並紗所得之經紗位置線。為了增加厚度，較佳為增加並紗之根數，但若過於增加並紗之根數，則接著存在產生線圈偏移或者鏈布變得過厚之問題。因此，一個經紗位置線中所含之並紗之根數較佳為2~4根，更佳為3根。繼而，較理想的是，於相鄰之經紗位置線之間配置有使編織位置錯位之1根經紗，藉此防止紗之過度上升及編織組織之偏移。

於鏈齒安裝部中，相較使經紗在緯紗上穿過1根，接著在緯紗下方穿過1根之1/1(經紗/緯紗)組織，較佳為，使經紗橫跨2根以上之緯紗之2/2、2/1、1/2、1/3、3/1等編織組織，以確保所需之厚度。

圖1-2中之鏈齒安裝部(A)具有將3根經紗(103)並紗之2/2之編織組織之經紗位置線，且於相鄰之經紗位置線之間配置有1根將編織位置錯位之2/2之編織組織之經紗(104)。經紗(104)係纖度為84 dTex、織物密度為175根/英吋(2.54 cm)，緯紗(105)纖度為167 dTex、織物密度為50根/英吋(2.54 cm)。

再者，鏈齒安裝部不一定要使用與鏈布主體部相同之纖度及材質之紗，可變更鏈布主體部及鏈齒安裝部中使用之紗。就織物密度而言亦同，鏈布主體部與鏈齒安裝部亦可設為不同之規格。但是，就兼顧輕量化與強度之觀點而言，較佳設為鏈布主體部之說明中所述之範圍之纖度及織物密度，作為紗之素材，較佳為使用聚酯。

2-2.鏈布之厚度

由於設為使用如上所述之並紗之編織組織，故於本發明之鏈布之一實施形態中，可使鏈齒安裝部之厚度厚於鏈布主體部之厚度，典型而於，可使厚度達到1.1~1.2倍左右，例如可達到2.2~4.8 mm。

<3.鏈布之特性>

3-1.面密度

本發明之鏈布如上所述實施有用以輕量化之手法，故典型而言，可使重量為先前之鏈布之50~70%。具體而言，本發明之鏈布可將面密度設為140~160 g/m^2。

3-2.強度

由於本發明之鏈布具有上述結構，故而即便使用細紗，亦可具有充分之強度。對圖1-1及圖1-2中揭示之實施形態之鏈布(100)安裝環扣狀之樹脂製鏈齒而形成之鏈條，依據JIS-S3015檢查橫拉強度，結果為530 N。該值係作為鏈布而不遜於使用先前型之粗紗之鏈布的數值。

<4.拉鏈鏈條>

若於鏈布之鏈齒安裝部上安裝鏈齒，則成為拉鏈鏈帶，若使左右之鏈帶嚙合，則成為鏈條。鏈齒之種類並無限制，例如可列舉以金屬製鏈齒及於鏈布上射出成形之樹脂製鏈齒為代表之單獨鏈齒、以及以環扣狀之樹脂製鏈齒為代表之連續鏈齒。其中，較佳為輕量且具有柔軟性之環扣狀之樹脂製鏈齒。

圖2係表示藉由縫合線(202、203)而將環扣狀鏈齒(201)縫合於鏈齒安裝部(A)所形成之拉鏈鏈帶(200)之模式圖。

圖3係圖2之箭線方向之剖面圖。縫合線(202、203)之種類並無特別限制，但為了實現鏈布之輕量化，進而提高柔軟性，較佳為使用160~350 dTex之縫合線。於將此類細紗用於縫合線之情形時，亦為了彌補鏈齒之安裝強度，較佳為使用複數根面紗，例如較佳為複數根面紗中使用1根勾針紗之雙線鎖縫下線飾縫。圖2及圖3之實施形態，係藉由2根面紗(202)及1根勾針紗(203)而將環扣狀鏈齒(201)縫合於鏈齒安裝部(A)。

將滑件302及上下止擋303、304安裝於拉鏈鏈條301上，完成例如圖4中揭示之拉鏈305。本發明之拉鏈可藉由縫合於各種物品，而用作物品之開關件，其中可較佳地使用於要求輕度之蕾絲、開襟毛衣、防風衣等物品。

【圖式簡單說明】

圖1-1係本發明之一實施形態之鏈布之鏈布主體部(B)之局部放大圖。

圖1-2係本發明之一實施形態之鏈布之鏈齒安裝部(A)之局部放大圖。

圖2係本發明之一實施形態之拉鏈鏈帶之正視圖。

圖3係圖2之箭線方向之剖面圖。

圖4係本發明之一實施形態之拉鏈之正視圖。

圖5係表示日本專利實公平5-42731號公報(專利文獻1)之第1圖中揭示之拉鏈用之織物製鏈布之結構之圖。

【主要元件符號說明】

1　　鏈齒

2	經紗
3	緯紗
5	安裝紗
8	織邊紗
100	鏈布
101	鏈布主體部之經紗
102	鏈布主體部之緯紗
103	鏈齒安裝部之並紗
104	鏈齒安裝部之經紗
105	鏈齒安裝部之緯紗
200	拉鏈鏈帶
201	鏈齒
202	面紗
203	勾針紗
301	拉鏈鏈條
302	滑件
303	上止擋
304	下止擋
305	拉鏈
A	鏈齒安裝部
B	鏈布主體部

201212845

發明專利說明書

（本說明書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫）

※ 申請案號：100106752

※ 申請日：

※IPC 分類：A44B 19/34 (2006.01)
D03D 1/00 (2006.01)

一、發明名稱：（中文/英文）

拉鏈用之織物製鏈布

二、中文發明摘要：

根據本發明，提供一種鏈布，其係包含鏈齒安裝部(A)及鏈布主體部(B)之拉鏈用織物製鏈布，構成鏈布主體部(B)之紗係經紗(101)為纖度30~100 dTex、織物密度100~220根/英吋(2.54 cm)，且緯紗(102)為纖度60~180 dTex、織物密度30~80根/英吋(2.54 cm)，且鏈布主體部(B)之構成平紋組織之經紗(101)之根數相對於經紗(101)之總根數之比例為40%以上。本發明之拉鏈用之織物製鏈布可兼具輕度與強度。

三、英文發明摘要：

七、申請專利範圍：

1. 一種鏈布，其係包含鏈齒安裝部(A)及鏈布主體部(B)之拉鏈用織物製鏈布，且，構成鏈布主體部(B)之紗，係經紗(101)為纖度30~100 dTex、織物密度100~220根/英吋(2.54 cm)，且緯紗(102)為纖度60~180 dTex、織物密度30~80根/英吋(2.54 cm)，且鏈布主體部(B)之構成平紋組織之經紗(101)之根數相對於經紗(101)之總根數的比例為40%以上。

2. 如請求項1之鏈布，其中

鏈齒安裝部(A)具有將2根以上之經紗(103)並紗而成之經紗位置線，且於相鄰之經紗位置線之間配置有將編織位置錯位之1根經紗。

3. 如請求項1或2之鏈布，其中

構成鏈齒安裝部(A)之紗，係經紗(101)為纖度60~100 dTex、織物密度60~100根/英吋(2.54 cm)，且緯紗(102)為纖度140~180 dTex、織物密度30~70根/英吋(2.54 cm)。

4. 如請求項1或2之鏈布，其中

鏈布主體部(B)之構成平紋組織之經紗(101)之根數相對於經紗(101)之總根數的比例為60%以上80%以下。

5. 如請求項1或2之鏈布，其中

鏈布之表面密度係為140~160 g/m^2。

6. 如請求項1或2之鏈布，其中

鏈布主體部(B)之鏈布之厚度係為0.2~0.4 mm。

7. 如請求項1或2之鏈布，其中

鏈齒安裝部(A)之鏈布厚度厚於鏈布主體部之厚度。

8. 一種拉鏈，其包含請求項1至7中任一項之鏈布。

9. 一種物品，其縫合有請求項8之拉鏈。

八、圖式：

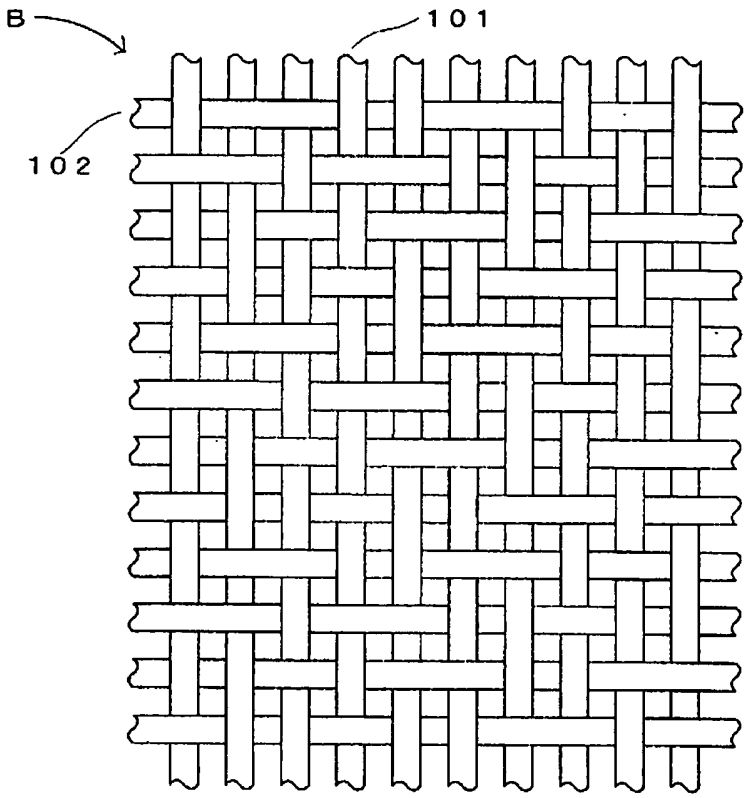


圖1-1

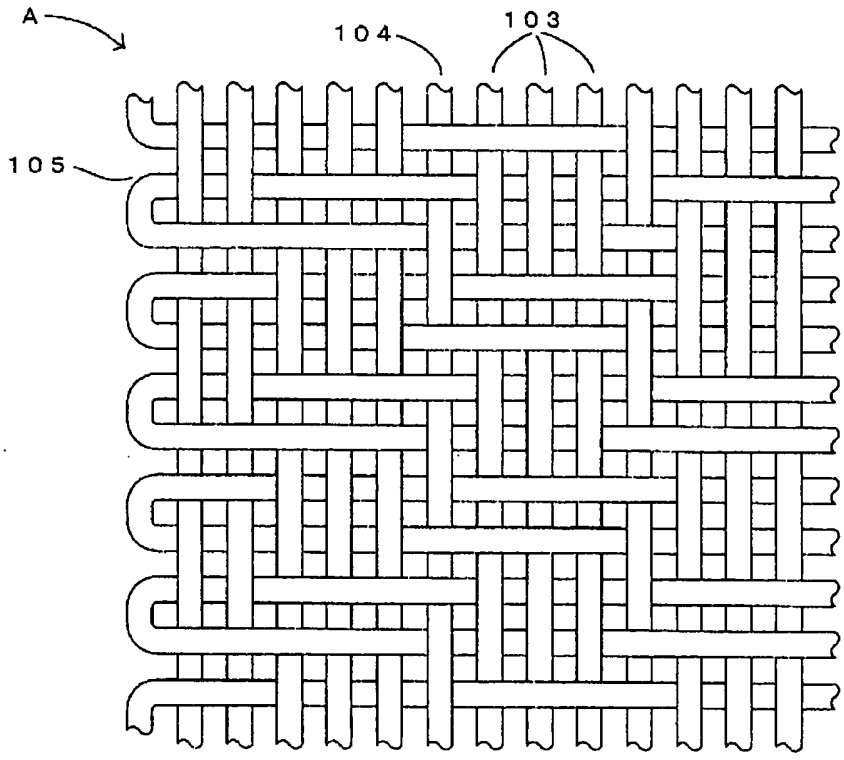


圖1-2

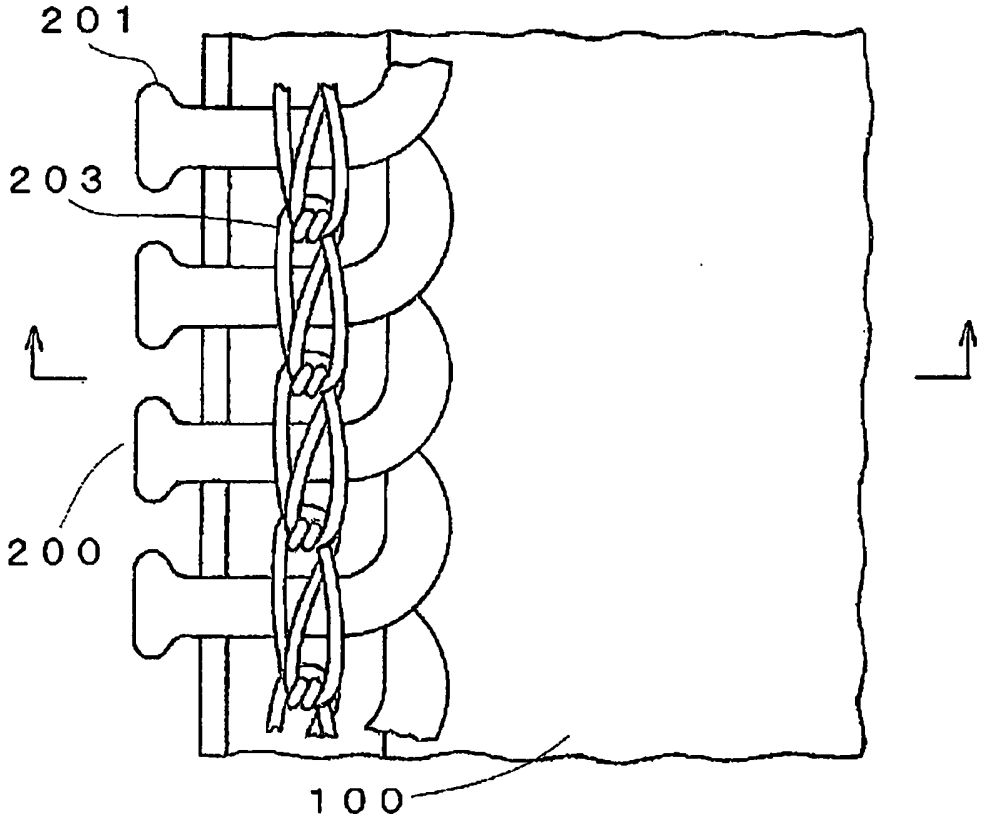


圖2

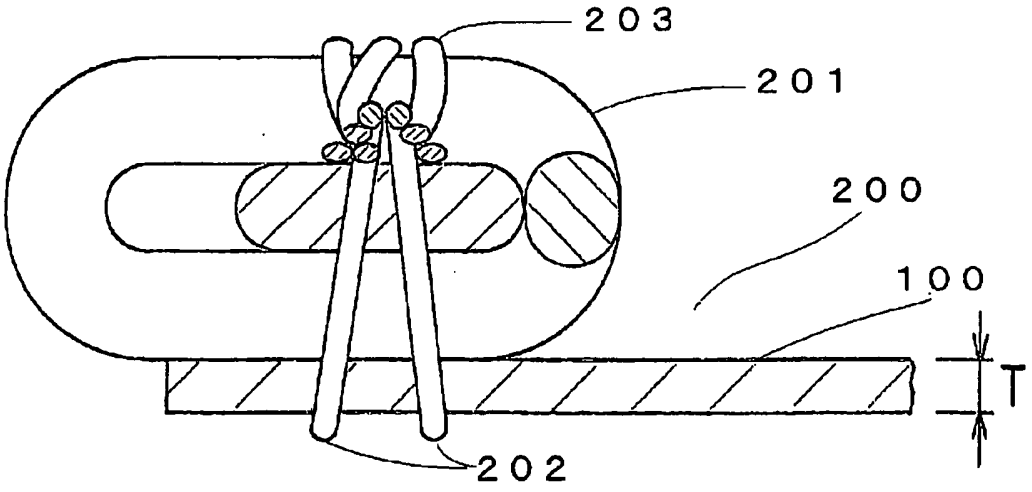


圖3

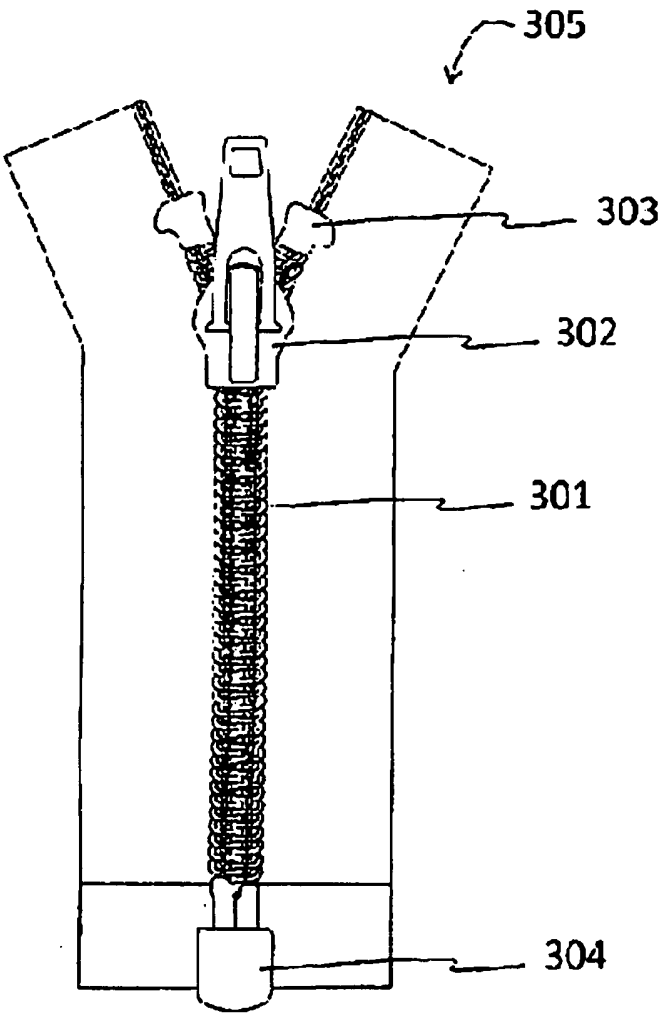


圖4

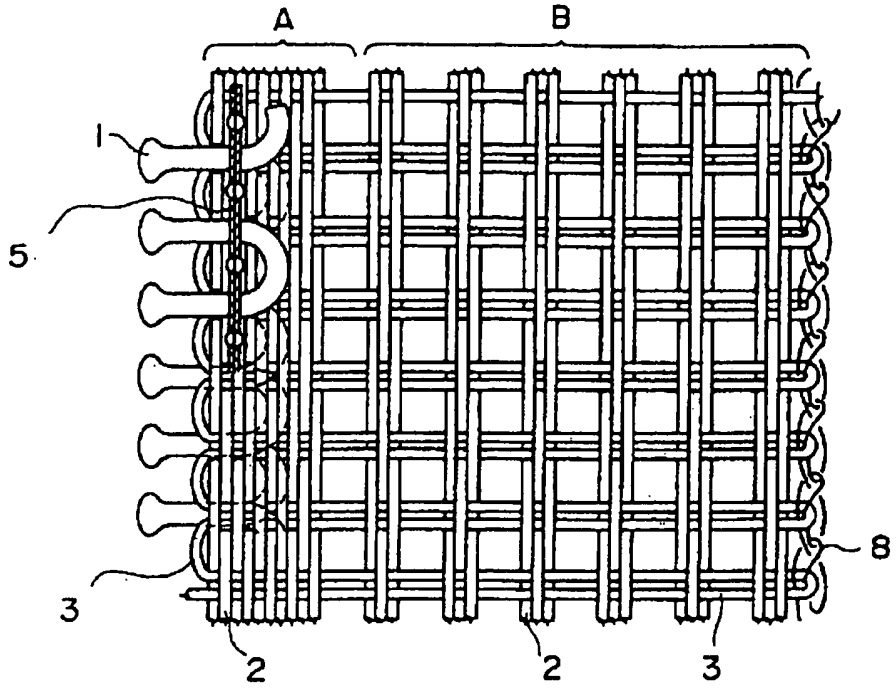


圖5

四、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第（ 1 ）圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

101	鏈布主體部之經紗
102	鏈布主體部之緯紗
103	鏈齒安裝部之並紗
104	鏈齒安裝部之經紗
105	鏈齒安裝部之緯紗
A	鏈齒安裝部
B	鏈布主體部

五、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：

（無）