



(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公開本

(11)公開編號：TW 201218976 A1

(43)公開日：中華民國 101 (2012) 年 05 月 16 日

(21)申請案號：100112293

(22)申請日：中華民國 100 (2011) 年 04 月 08 日

(51)Int. Cl. : *A44B19/00 (2006.01)*

(30)優先權：2010/11/10 世界智慧財產權組織 PCT/JP2010/070047

(71)申請人：Y K K 股份有限公司 (日本) YKK CORPORATION (JP)
日本

(72)發明人：高橋成人 TAKAHASHI, SHIGETO (JP)

(74)代理人：陳長文

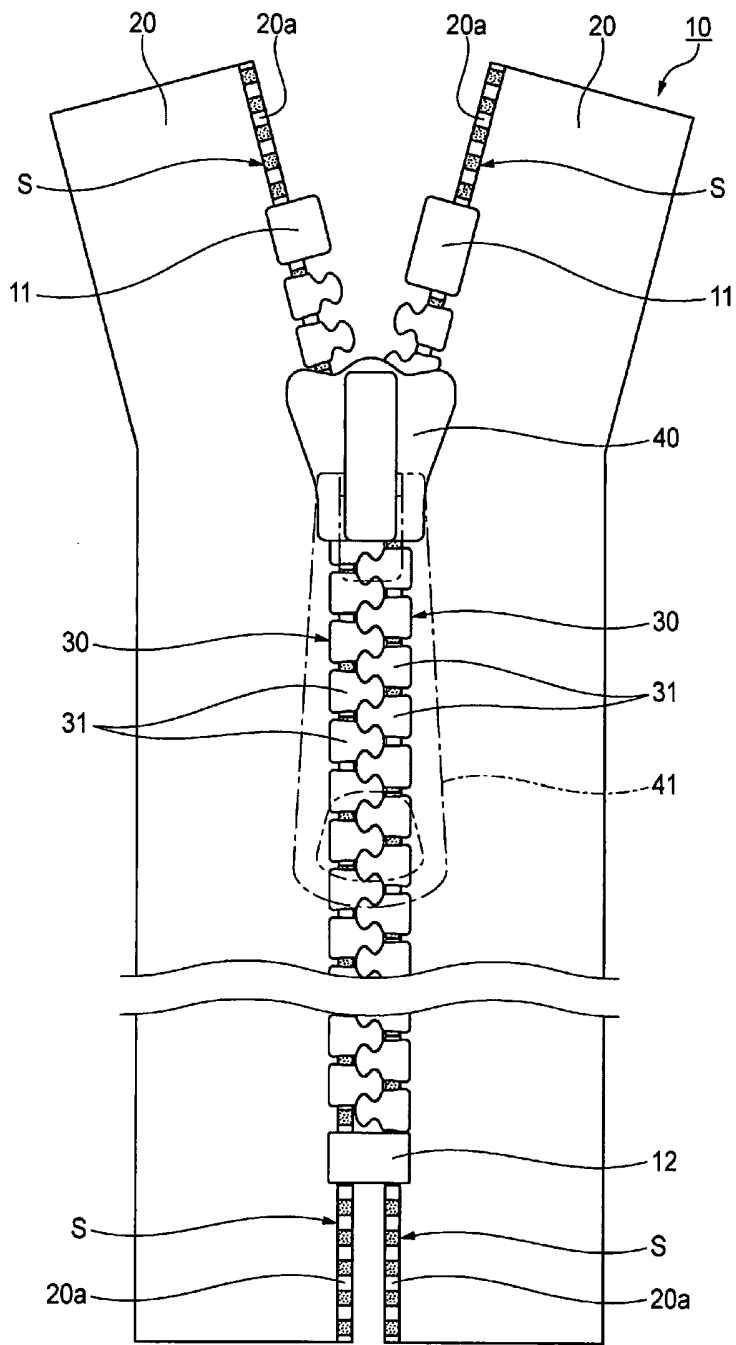
申請實體審查：有 申請專利範圍項數：2 項 圖式數：5 共 18 頁

(54)名稱

拉鏈

(57)摘要

本發明提供可提昇較拉鏈布帶之布帶側緣部之止擋部更靠布帶長度方向之外側部分之美觀的拉鏈。該拉鏈包含：一對拉鏈布帶 20，其係織製而成；鏈齒排 30，其分別設置於一對拉鏈布帶 20 之相對向之布帶側緣部 20a，且具有複數個鏈齒 31；滑件 40，其使一對鏈齒排 30 嚙合與分離；及止擋部 11、12，其設置於一對鏈齒排 30 之端部，使滑件 40 之移動停止，於較布帶側緣部 20a 之止擋部 11、12 更靠拉鏈布帶 20 之長度方向之外側部分，沿著布帶長度方向形成有條紋圖案 S。



- 10：拉鏈
- 11：上止擋部
- 12：下止擋部
- 20：拉鏈布帶
- 20a：布帶側緣部
- 30：鏈齒排
- 31：鏈齒
- 40：滑件
- 41：拉片
- S：條紋圖案



(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公開本

(11)公開編號：TW 201218976 A1

(43)公開日：中華民國 101 (2012) 年 05 月 16 日

(21)申請案號：100112293

(22)申請日：中華民國 100 (2011) 年 04 月 08 日

(51)Int. Cl. : *A44B19/00 (2006.01)*

(30)優先權：2010/11/10 世界智慧財產權組織 PCT/JP2010/070047

(71)申請人：Y K K 股份有限公司 (日本) YKK CORPORATION (JP)
日本

(72)發明人：高橋成人 TAKAHASHI, SHIGETO (JP)

(74)代理人：陳長文

申請實體審查：有 申請專利範圍項數：2 項 圖式數：5 共 18 頁

(54)名稱

拉鏈

(57)摘要

本發明提供可提昇較拉鏈布帶之布帶側緣部之止擋部更靠布帶長度方向之外側部分之美觀的拉鏈。該拉鏈包含：一對拉鏈布帶 20，其係織製而成；鏈齒排 30，其分別設置於一對拉鏈布帶 20 之相對向之布帶側緣部 20a，且具有複數個鏈齒 31；滑件 40，其使一對鏈齒排 30 嚙合與分離；及止擋部 11、12，其設置於一對鏈齒排 30 之端部，使滑件 40 之移動停止，於較布帶側緣部 20a 之止擋部 11、12 更靠拉鏈布帶 20 之長度方向之外側部分，沿著布帶長度方向形成有條紋圖案 S。

六、發明說明：

【發明所屬之技術領域】

本發明係關於一種拉鏈。

【先前技術】

作為先前之拉鏈，已知有如下者：將依序著色成多種色彩、例如彩虹色之類的色彩之多色繩或多色紗織入或編入於拉鏈布帶之布帶側緣部而形成膨脹狀之芯部，並且形成色彩鮮豔之裝飾部(例如，參照專利文獻1)。

先行技術文獻

專利文獻

專利文獻1：日本專利特開平11-70007號公報

【發明內容】

發明所欲解決之問題

然而，專利文獻1所記載之拉鏈，並未考慮到較拉鏈布帶之布帶側緣部之止擋部更靠布帶長度方向之外側部分之美觀。

本發明係鑒於上述情況而完成者，其目的在於提供可提昇較拉鏈布帶之布帶側緣部之止擋部更靠布帶長度方向之外側部分之美觀的拉鏈。

解決問題之技術手段

本發明之上述目的係藉由下述構成而達成。

(1) 一種拉鏈，其特徵在於：其係包含如下構件者：一對拉鏈布帶，其係織製而成；鏈齒排，其分別設置於一對拉鏈布帶之相對向之布帶側緣部，且具有複數個鏈齒；滑

件，其使一對鏈齒排啣合與分離；及止擋部，其設置於一對鏈齒排之端部，使滑件之移動停止，於較布帶側緣部之止擋部更靠拉鏈布帶之長度方向之外側部分，沿著布帶長度方向形成有條紋圖案。

(2) 如(1)之拉鏈，其中拉鏈布帶係藉由經紗及緯紗而織成，於布帶側緣部織入有較經紗更粗之芯線，條紋圖案係由緯紗及芯線之織孔而形成。

發明之效果

根據本發明之拉鏈，於較布帶側緣部之止擋部更靠拉鏈布帶之長度方向之外側部分，沿著布帶長度方向形成有條紋圖案，因此，可提昇較布帶側緣部之止擋部更靠布帶長度方向之外側部分之美觀。

【實施方式】

以下，對本發明之拉鏈之一實施形態，參照圖式詳細地說明。再者，於以後之說明中，關於拉鏈布帶，所謂正面側係相對於圖1之紙面為近前側(於下述滑件之上側設有拉片之側)，所謂背面側係相對於圖1之紙面為裏側(於下述滑件之下側未設有拉片之側)，所謂上側係相對於圖1之紙面為上側(移動滑件以使下述鏈齒排啣合之方向側)，所謂下側係相對於圖1之紙面為下側(移動滑件以使下述鏈齒排分離之方向側)，所謂左側係相對於圖1之紙面為左側，所謂右側係相對於圖1之紙面為右側；關於滑件，所謂上側係相對於圖1之紙面為近前側，所謂下側係相對於圖1之紙面為裏側，所謂前側係相對於圖1之紙面為上側，所謂後側係相對

於圖1之紙面為下側，所謂左側係相對於圖1之紙面為左側，所謂右側係相對於圖1之紙面為右側。又，拉鏈布帶及滑件之左右方向亦稱為寬度方向。又，拉鏈布帶之上下方向亦稱為長度方向。又，所謂布帶長度方向係拉鏈布帶之長度方向，所謂布帶寬度方向係拉鏈布帶之寬度方向。

本實施形態之拉鏈10係如圖1所示般包含：左右一對拉鏈布帶20，其係織製而成；鏈齒排30，其係分別設置於左右一對拉鏈布帶20之相對向之布帶側緣部20a，具有複數個鏈齒31；滑件40，其使左右之鏈齒排30嚙合與分離；上止擋部11，其係鄰接於左右之鏈齒排30之上端部而分別設置；及下止擋部12，其係鄰接於左右之鏈齒排30之下端部而設置。而且，藉由操作拉片41使滑件40向上方移動，可使左右之鏈齒排30嚙合，藉由使滑件40向下方移動，可使左右之鏈齒排30分離。

如圖2及圖3所示般，拉鏈布帶20係藉由包含聚酯纖維或聚醯胺纖維之複絲紗之經紗21及緯紗22而織成。經紗21及緯紗22之細度為330 dTex。又，於拉鏈布帶20之布帶側緣部20a之正面方向背面方向兩側，分別織入有沿著布帶寬度方向與經紗21相鄰地配置且較經紗21更粗之芯線23a、23b。芯線23a、23b係將560 dTex之3根複絲紗作為芯材，以267 dTex之針織紗覆蓋其周圍。

又，於較布帶側緣部20a之上止擋部11更靠上側部分及較下止擋部12更靠下側部分，藉由緯紗22及配置於正面側之芯線23a，沿著布帶長度方向形成有條紋圖案S。又，條紋

圖案S係藉由使緯紗22及芯線23a之顏色相互不同而形成。芯線23a係較拉鏈布帶20之正面更向拉鏈布帶20之正面側隆起而配置。又，芯線23b係較拉鏈布帶20之背面更向拉鏈布帶20之背面側隆起地配置。再者，於本實施形態中，係藉由緯紗22及芯線23a而形成條紋圖案S，但亦可藉由經紗21及緯紗22而形成條紋圖案S。又，作為芯線23a及緯紗22之顏色，例如於將芯線23a設為白色等淺色之情形時，將緯紗22設為茶色或深藍色等深色。又，較佳為經紗21之顏色與芯線23a之顏色相同。因此，於芯線23a之顏色為白色之情形時，將經紗21之顏色設為白色。再者，經紗21之顏色並不限定為與芯線23a之顏色相同，可使經紗21之顏色與緯紗22之顏色相同，或使經紗21之顏色與芯線23a及緯紗22之顏色不同。

又，於本實施形態中，為形成良好之條紋圖案S，係如圖2所示，配置於正面側之芯線23a以越過3根(於本實施形態中，係將兩根並紗而計為1根)緯紗22之上方、並且穿過1根緯紗22之下方之方式而織入。又，配置於背面側之芯線23b係以越過1根緯紗22之上方、並且穿過3根緯紗22之下方之方式而織入。又，經紗21係以越過2根緯紗22之上方並穿過2根緯紗22之下方之方式而織入。因此，由於芯線23a、23b較經紗21越過更多之緯紗22之上方(於芯線23b之情形時，若自布帶正面側觀察，則為穿過緯紗22之上方)，故而芯線23a、23b之露出程度變大，形成良好之條紋圖案S。再者，芯線23a(23b)越過上方(穿過下方)之緯紗22之根數為任

意，只要為2根以上即可。又，上述經紗21之織入方法係與芯線23a、23b相鄰之經紗21之織入方法，其他經紗21之織入方法為任意。又，既可藉由使經紗21之顏色與緯紗22不同而形成條紋圖案，亦可使上述條紋圖案S與該條紋圖案聯合。又，由於係藉由相互顏色不同之緯紗22及芯線23a而沿著布帶側緣部20a形成條紋圖案S，故而緯紗22或芯線23a之顏色會自沿著布帶側緣部20a安裝之複數個鏈齒31間露出。進而，亦可藉由對條紋圖案S之間隔及複數個鏈齒31之間隔之至少一者進行調整，而使自複數個鏈齒31間露出之顏色統一成緯紗22或芯線23a之顏色。

如以上所說明般，根據本實施形態之拉鏈10，於較布帶側緣部20a之上止擋部11更靠上側部分及較下止擋部12更靠下側部分，沿著布帶長度方向形成有條紋圖案S，因此，可提昇較布帶側緣部20a之上止擋部11及下止擋部12更靠布帶長度方向之外側部分之美觀。

又，根據本實施形態之拉鏈10，條紋圖案S係藉由緯紗22及配置於正面側之芯線23a之織孔而形成，因此，與藉由著色而對芯線23a賦予條紋圖案之情形相比，可減少著色步驟之次數。藉此，可削減拉鏈10之製造成本。

再者，作為本實施形態之第1變形例，如圖4所示，可使用包含筒銷51、開尾筒52、及插銷53之開合嵌插件50代替下止擋部12。於該情形時，條紋圖案S係僅形成於較布帶側緣部20a之上止擋部11更靠上側部分。

又，作為本實施形態之第2變形例，如圖5所示，可使左

右一對鏈齒排30為金屬製，利用第1及第2滑件40a、40b使該左右一對鏈齒排30啮合與分離。第1滑件40a係配置於拉鏈10之上側，第2滑件40b係配置於拉鏈10之下側，且以各自之後側相對向之方式而配置。而且，藉由使第1滑件40a向拉鏈10之上方移動，可使左右之鏈齒排30啮合，藉由使第1滑件40a向下方移動，可使左右之鏈齒排30分離。又，藉由使第2滑件40b向拉鏈10之上方移動，可使左右之鏈齒排30分離，藉由使第2滑件40b向下方移動，可使左右之鏈齒排30啮合。又，本變形例之拉鏈10包含鄰接於左右之鏈齒排30之上端部而分別設置之上止擋部11、及鄰接於左右之鏈齒排30之下端部而分別設置之下止擋部12。而且，於較各布帶側緣部20a之上止擋部11更靠上側部分及較下止擋部12更靠下側部分，沿著布帶長度方向形成有條紋圖案S。再者，第2滑件40b之前後左右與第1滑件40a相反。

再者，本發明並不限定於上述實施形態，可於本發明之技術思想之範圍內加以各種變更。

【圖式簡單說明】

圖1係說明本發明之拉鏈之一實施形態之正面圖；

圖2係表示圖1所示之拉鏈布帶之布帶側緣部之編織組織的放大立體圖；

圖3係表示圖1所示之拉鏈布帶之布帶側緣部之編織組織的放大剖面圖；

圖4係說明本發明之拉鏈之第1變形例之正面圖；及

圖5係說明本發明之拉鏈之第2變形例之正面圖。

【主要元件符號說明】

10	拉鏈
11	上止擋部
12	下止擋部
20	拉鏈布帶
20a	布帶側緣部
21	經紗
22	緯紗
23a、23b	芯線
30	鏈齒排
31	鏈齒
40	滑件
40a	第1滑件
40b	第2滑件
41	拉片
50	開合嵌插件
51	筒銷
52	開尾筒
53	插銷
S	條紋圖案

發明專利說明書

(本說明書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：100112293

※申請日：100.4.8

※IPC分類：A44B 19/00 (2006.01)

一、發明名稱：(中文/英文)

拉鏈

二、中文發明摘要：

本發明提供可提昇較拉鏈布帶之布帶側緣部之止擋部更靠布帶長度方向之外側部分之美觀的拉鏈。該拉鏈包含：一對拉鏈布帶20，其係織製而成；鏈齒排30，其分別設置於一對拉鏈布帶20之相對向之布帶側緣部20a，且具有複數個鏈齒31；滑件40，其使一對鏈齒排30啮合與分離；及止擋部11、12，其設置於一對鏈齒排30之端部，使滑件40之移動停止，於較布帶側緣部20a之止擋部11、12更靠拉鏈布帶20之長度方向之外側部分，沿著布帶長度方向形成有條紋圖案S。

三、英文發明摘要：

七、申請專利範圍：

1. 一種拉鏈，其特徵在於：其係包含如下構件之拉鏈(10)：

一對拉鏈布帶(20)，其係織製而成；

鏈齒排(30)，其分別設置於上述一對拉鏈布帶之相對向之布帶側緣部(20a)，且具有複數個鏈齒(31)；

滑件(40)，其使上述一對鏈齒排啣合與分離；及

止擋部(11、12)，其設置於上述一對鏈齒排之端部，使上述滑件之移動停止，

於較上述布帶側緣部之上述止擋部更靠上述拉鏈布帶之長度方向之外側部分，沿著上述布帶長度方向形成有條紋圖案(S)。

2. 如請求項1之拉鏈(10)，其中上述拉鏈布帶(20)係藉由經紗(21)及緯紗(22)而織成，於上述布帶側緣部(20a)織入有較上述經紗更粗之芯線(23a、23b)，

上述條紋圖案(S)係由上述緯紗及上述芯線之織孔而形成。

八、圖式：

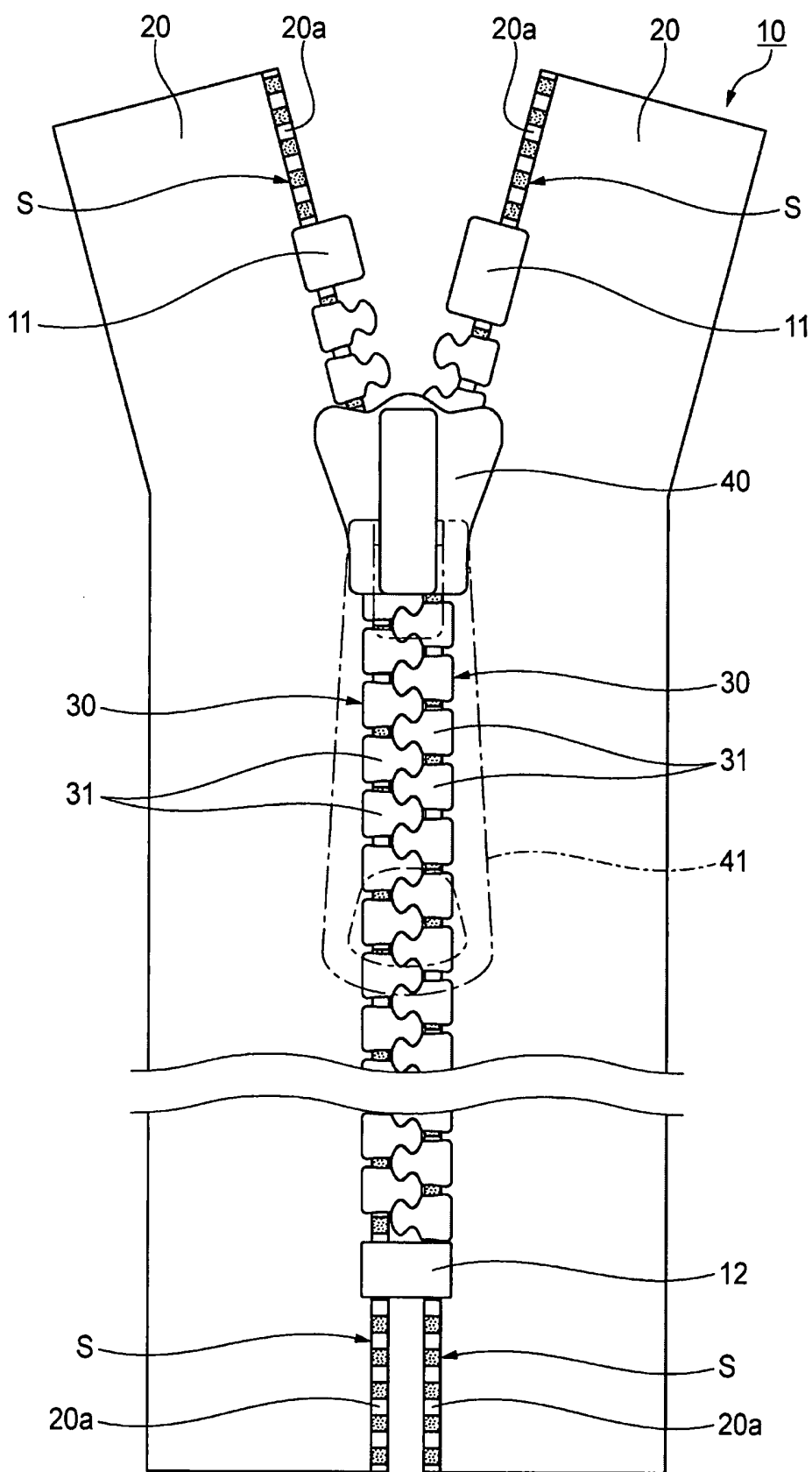


圖 1

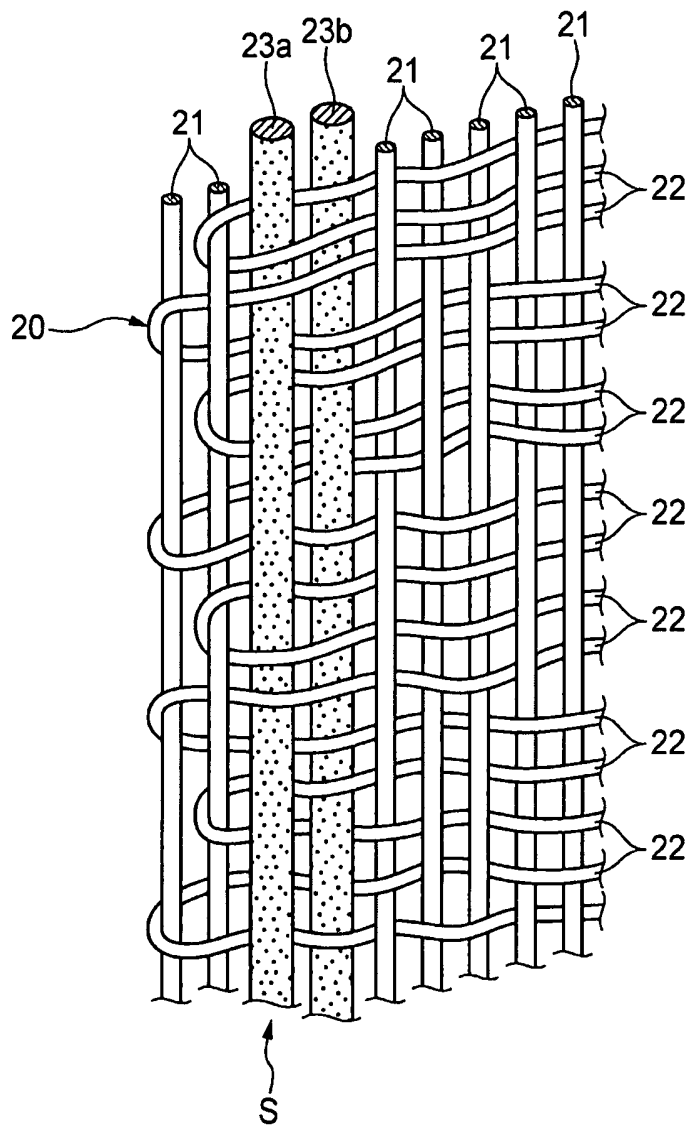


圖2

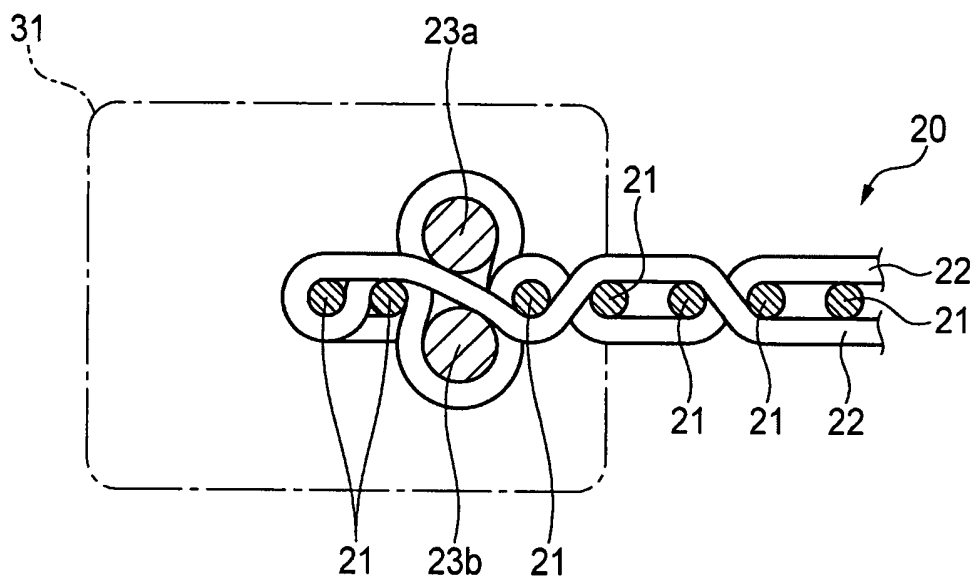


圖3

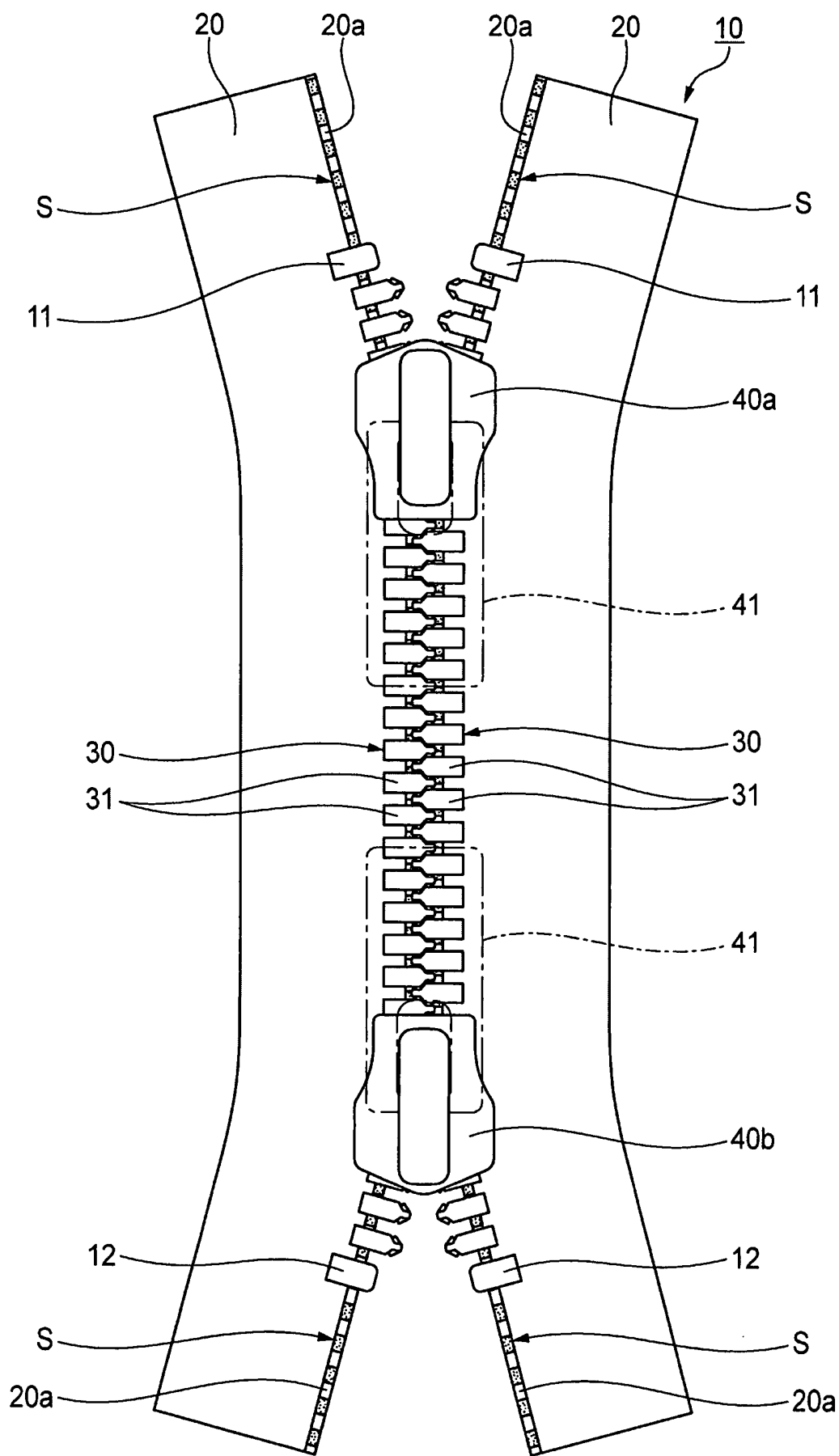


圖5

四、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第(1)圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

10	拉鏈
11	上止擋部
12	下止擋部
20	拉鏈布帶
20a	布帶側緣部
30	鏈齒排
31	鏈齒
40	滑件
41	拉片
S	條紋圖案

五、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：

(無)