



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202936070 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 15

(21) 申请号 201220620273. 2

(22) 申请日 2012. 11. 21

(73) 专利权人 江南嘉捷电梯股份有限公司

地址 215122 江苏省苏州市工业园区葑亭大道 718 号

(72) 发明人 林志海 杨根林 王春香 冯小明

(74) 专利代理机构 苏州创元专利商标事务有限公司 32103

代理人 孙仿卫 赵艳

(51) Int. Cl.

B66B 11/02(2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

可拼接轿顶

(57) 摘要

本实用新型公开了一种可拼接轿顶, 该轿顶是由多张折弯的不锈钢板依次拼接而成, 每张不锈钢板的相对两侧部均朝向背面垂直折弯, 形成折弯部, 每张不锈钢板两侧的折弯部的侧边缘再朝同一方向弯折, 相邻两张不锈钢板的相邻折弯部中其中一个折弯部扣在另外一个折弯部上, 该相邻折弯部相铆接或通过螺栓螺母组合连接。多张折弯的不锈钢板只通过机械的铆接或螺栓螺母组合连接来进行拼接, 无焊接或其他表面加工工艺, 比较环保。而且在拼接时, 相邻两张不锈钢板的相邻折弯部中其中一个折弯部扣在另外一个折弯部上, 这样能够增加不锈钢板在拼接处的强度。



1. 一种可拼接轿顶,其特征在于:所述轿顶是由多张折弯的不锈钢板依次拼接而成,每张所述不锈钢板的相对两侧部均朝向背面垂直折弯,形成折弯部,所述每张不锈钢板两侧的折弯部的侧边缘再朝同一方向弯折,相邻两张所述不锈钢板的相邻折弯部中其中一个折弯部扣在另外一个折弯部上,该相邻折弯部相铆接或通过螺栓螺母组合连接。

2. 根据权利要求1所述的可拼接轿顶,其特征在于:所述相邻两张不锈钢板的相邻折弯部均具有与所述轿顶的正面相垂直的垂直部,该相邻折弯部的垂直部上均开设有连接孔,该相邻折弯部的连接孔中穿过有螺栓,该螺栓穿过所述连接孔的部位上配合有螺母。

3. 根据权利要求1所述的可拼接轿顶,其特征在于:所述不锈钢板的背面在中间或两端粘结有加强筋。

## 可拼接轿顶

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种可拼接轿顶。

### 背景技术

[0002] 现有的轿顶,是在碳钢板上焊接加强筋,然后外面包设不锈钢板制成的,现有的轿顶的制作,采用了焊接工序和其他表面加工工序,不环保。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种环保的可拼接轿顶,该轿顶是通过多张折弯的不锈钢板依次拼接而成,不锈钢板之间只采用机械的铆接或螺栓螺母组合进行连接。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种可拼接轿顶,所述轿顶是由多张折弯的不锈钢板依次拼接而成,每张所述不锈钢板的相对两侧部均朝向背面垂直折弯,形成折弯部,所述每张不锈钢板两侧的折弯部的侧边缘再朝同一方向弯折,相邻两张所述不锈钢板的相邻折弯部中其中一个折弯部扣在另外一个折弯部上,该相邻折弯部相铆接或通过螺栓螺母组合连接。

[0005] 一种具体实施的例子,所述相邻两张不锈钢板的相邻折弯部均具有与所述轿顶的正面相垂直的垂直部,该相邻折弯部的垂直部上均开设有连接孔,该相邻折弯部的连接孔中穿过有螺栓,该螺栓穿过所述连接孔的部位上配合有螺母。

[0006] 优选地,所述不锈钢板的背面在中间或两端粘结有加强筋。

[0007] 由于上述技术方案的运用,本实用新型与现有技术相比具有下列优点:该可拼接轿顶中,多张折弯的不锈钢板只通过机械的铆接或螺栓螺母组合连接来进行拼接,无焊接或其他表面加工工艺,比较环保。而且在拼接时,相邻两张不锈钢板的相邻折弯部中其中一个折弯部扣在另外一个折弯部上,这样能够增加不锈钢板在拼接处的强度。

### 附图说明

[0008] 附图 1 为本实用新型的示意图;

[0009] 附图 2 为附图 1 中 A 处放大图。

### 具体实施方式

[0010] 下面结合附图来进一步阐述本实用新型的结构。

[0011] 参见图 1-2 所示,一种可拼接轿顶,是由多张折弯的不锈钢板 1 依次拼接而成,每张不锈钢板 1 的相对两侧部均朝向背面垂直折弯,形成折弯部 2,每张不锈钢板 1 两侧的折弯部 2 的侧边缘再朝同一方向弯折,这样每个折弯部 2 上均具有与轿顶的正面相垂直的垂直部 21、与轿顶的正面相平行的平行部 22,相邻两张不锈钢板 1 的相邻折弯部 2 中其中一个折弯部 2 扣在另外一个折弯部 2 上,即一个折弯部 2 的垂直部 21 扣在另外一个折弯部 2 的垂直部 21 上,一个折弯部 2 的平行部 22 扣在另外一个折弯部 2 的平行部 22 上,如图 2

所示,这样能够增加不锈钢板在拼接处的强度。相邻两张不锈钢板 1 的相邻折弯部 2 相铆接或通过螺栓螺母组合连接。在图 2 中,相邻折弯部 2 的垂直部 21 上均开设有连接孔,该相邻折弯部 2 的连接孔中穿过有螺栓 3,该螺栓 3 穿过连接孔的部位上配合有螺母 4。该轿顶只使用不锈钢板进行制作,多张折弯的不锈钢板只通过机械的铆接或螺栓螺母组合连接来进行拼接,无焊接或其他表面加工工艺,比较环保。

[0012] 在图 1 中,不锈钢板 1 的背面在中间或两端粘结有加强筋 5,通过加强筋 5 加固不锈钢板,使得板材强度达到要求。

[0013] 在具体应用中,根据轿厢尺寸使用相应的不锈钢板进行铆接或者螺栓螺母组合连接来组成轿顶,该轿顶再与轿壁进行连接。

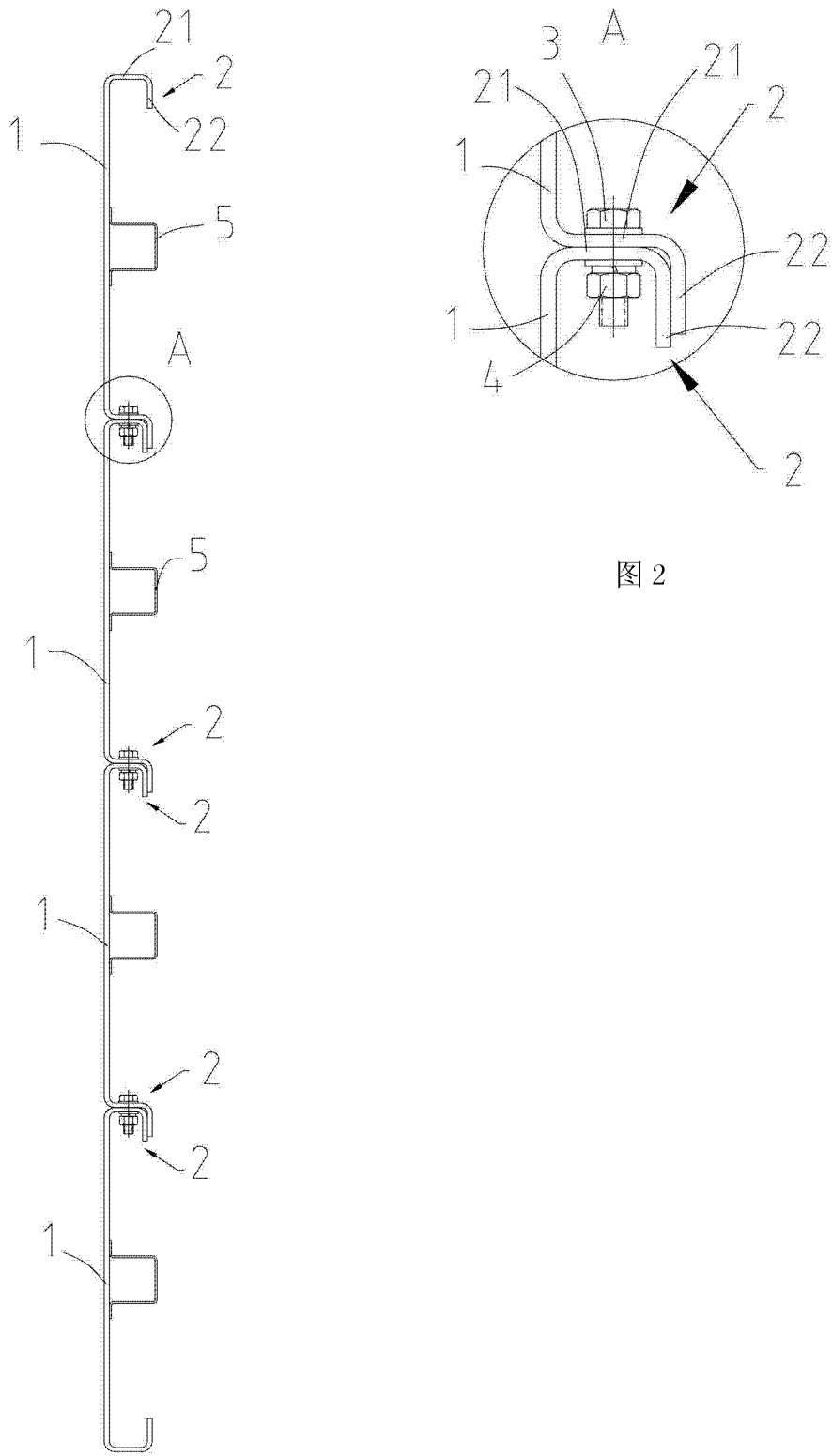


图 2

图 1