

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 532 973

②1 N° d'enregistrement national :

82 15579

⑤1 Int Cl³ : E 04 B 1/68.

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 15 septembre 1982.

③0 Priorité

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 11 du 16 mars 1984.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : *SERVICES PRESTATIONS FOURNI-
TURES SARL. — FR.*

⑦2 Inventeur(s) : Lionel Martial.

⑦3 Titulaire(s) : LAITRAM SARL. — FR.

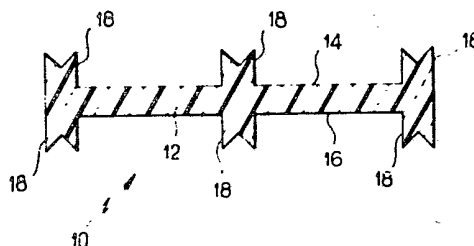
⑦4 Mandataire(s) : Regimbeau, Corre, Martin et Schrimpf.

⑤4 Joint vertical pour blocs de construction.

⑤7 La présente invention concerne un joint vertical destiné à
être interposé entre deux blocs de construction qui présentent
chacun des faces verticales de joint généralement continues.

Le joint est constitué par une structure semi-rigide compre-
nant une âme centrale 12 munie sur chacune de ses deux
faces 14, 16 d'au moins une saillie 18 qui s'étend verticale-
ment sur toute la hauteur du joint et qui est destinée à être
comprimée entre les faces verticales de joint de deux blocs
adjacents.

Application à l'industrie du bâtiment.



FR 2 532 973 - A1

La présente invention concerne un joint vertical destiné à être interposé entre deux blocs de construction qui présentent chacun des faces verticales de joint généralement continues.

5 Les blocs de construction concernés par l'invention peuvent être notamment des blocs de ciment ou de matière agglomérée, pleins ou évidés, des briques pleines ou encore des briques creuses à canaux verticaux. De tels blocs présentent des faces verticales de joint généralement
10 continues, qui peuvent être soit des faces planes, soit des faces non planes définissant une gorge, de telle sorte que les deux gorges de deux blocs adjacents définissent ensemble un interstice de remplissage.

Traditionnellement, les joints verticaux des blocs
15 de construction sont réalisés par bourrage de mortier dans l'interstice existant entre deux blocs adjacents. Or, le remplissage des joints à l'aide de mortier augmente considérablement le temps de pose, ce qui influence très défavorablement le coût de la pose d'un tel type de
20 blocs. De surcroît, ce type de joints verticaux, entièrement réalisés par le bourrage des interstices entre deux blocs à l'aide de mortier, donne naissance à des ponts thermiques importants.

Le joint vertical qui fait l'objet de l'invention
25 permet de supprimer le bourrage complet du joint tout en gardant une résistance mécanique suffisante et en supprimant les ponts thermiques des joints verticaux traditionnels. En outre, le joint vertical de l'invention permet d'abaisser considérablement le temps de pose d'un tel type de blocs.

30 Conformément à la présente invention, le joint vertical est constitué par une structure semi-rigide comprenant une âme centrale munie sur chacune de ses deux

faces d'au moins une saillie qui s'étend verticalement sur toute la hauteur du joint et qui est destinée à être comprimée entre les faces verticales de joint de deux blocs adjacents.

5 L'âme centrale du joint vertical de l'invention peut être constituée par un cadre généralement rectangulaire ou bien elle peut être évidée intérieurement et affecter, par exemple, une section droite en forme générale d'ellipse.

10 D'autres caractéristiques et avantages de la présente invention apparaîtront à la lecture de la description détaillée qui suit et qui se réfère aux dessins annexés sur lesquels :

- la figure 1 est une vue en élévation d'un joint vertical conforme à l'invention ;
- 15 - la figure 2 est une vue en coupe prise suivant la ligne II-II de la figure 1 ;
- la figure 3 est une vue en coupe analogue à celle de la figure 2 montrant une variante de réalisation du joint vertical des figures 1 et 2 ;
- 20 - les figures 4, 5 et 6 montrent schématiquement différentes formes de saillie ;
- la figure 7 est une vue en coupe transversale d'un joint conforme à un autre mode de réalisation de l'invention ;
- 25 - la figure 8 est une vue de dessus montrant le joint des figures 1 et 2 interposé entre deux blocs de construction présentant des faces de joint planes ; et
- la figure 9 est une vue de dessus du joint de la figure 3 interposé entre deux blocs de construction
- 30 à faces de joint non planes.

Le joint vertical 10 représenté sur les figures 1 et 2 est constitué par une structure semi-rigide comprenant une âme centrale 12 réalisée sous la forme d'un cadre généralement rectangulaire. L'âme centrale 12 est munie, sur chacune de ses deux faces 14 et 16, de trois saillies 18, à savoir une saillie centrale et deux saillies latérales, qui s'étendent verticalement sur toute la hauteur du joint.

Comme représenté sur la figure 8, le joint vertical 10 peut être interposé entre deux blocs de construction adjacents 20 et 22 qui présentent respectivement des faces verticales de joint 24 et 26 généralement continues. Dans l'exemple représenté sur la figure 8, ces faces 24 et 26 sont des faces planes. Par suite, lorsque les deux blocs 20 et 22 sont rapprochés l'un de l'autre, les saillies 18 du joint 10 se trouvent comprimées entre les faces verticales 24 et 26 en formant un joint d'étanchéité entre les deux blocs.

La figure 3 montre une variante de réalisation du bloc des figures 1 et 2 qui se différencie de celui-ci par le fait que l'âme centrale 12 est munie en outre sur chacune de ses extrémités verticales d'une saillie verticale 28 qui s'étend sur toute la hauteur de l'âme centrale 12 et dans le plan de celle-ci. Le joint vertical de la figure 3 est destiné plus particulièrement à être interposé entre deux blocs de construction 30 et 32, tels que représentés sur la figure 9, qui présentent des faces verticales de joint 34 et 36 généralement continue, mais non planes. Les faces 34 et 36 précitées définissent respectivement deux gorges qui forment ensemble un interstice de remplissage entre les deux blocs adjacents 30 et 32. Lors du rapprochement de ces deux blocs, les

saillies 18 du joint vertical 10 se trouvent comprimées dans l'interstice défini par les deux gorges précitées, tandis que les saillies 28 se trouvent comprimées dans la région la plus étroite de l'interstice, à proximité des faces externes des deux blocs 30 et 32.

Les saillies du joint vertical 10 représentées aux figures 1 à 3 affectent toutes une section droite en forme de flèche, définissant deux lèvres espacées. Bien entendu, d'autres formes de saillies entrent également dans le cadre de la présente invention. A titre d'exemples non limitatifs, on peut mentionner des saillies dont la section droite présente la forme générale d'un coin (figure 4), d'un carré ou d'un rectangle (figure 5), d'un demi-cercle (figure 6), etc. De façon générale, les saillies du joint vertical de l'invention peuvent présenter toute forme appropriée autorisant une compression de ces saillies lors de la mise en place de deux blocs adjacents.

La figure 7 représente un autre mode de réalisation du joint vertical selon l'invention. Le joint 38 représenté sur la figure 7 est constitué par une structure semi-rigide comprenant une âme centrale 40 qui est évidée intérieurement et qui affecte une section droite en forme générale d'ellipse. L'âme 40 présente deux faces 42 et 44 disposées symétriquement par rapport au grand axe de l'ellipse. Chacune des deux faces 42 et 44 est munie de trois saillies 46, à savoir une saillie centrale et deux saillies latérales. L'âme centrale 40 est munie en outre, sur chacune de ses extrémités verticales, d'une saillie verticale 48 qui s'étend sur toute la hauteur de l'âme centrale et dans le plan de l'âme centrale, à savoir le plan de symétrie passant par le grand axe de l'ellipse. Il est à

noter que les saillies 48 précitées constituent, là encore, une caractéristique facultative. Les saillies 48 sont destinées en effet à améliorer l'étanchéité assurée par le joint dans le cas de blocs à faces non planes, comme représenté sur la figure 9.

Les saillies 46 et 48 du joint 38 de la figure 7 ont également été représentées avec une section droite en forme de flèche, mais il est bien entendu que ces saillies peuvent présenter d'autres formes, comme déjà indiqué plus haut.

On remarquera que la structure évidée de l'âme centrale du joint de la figure 7 permet de conférer au joint un effet ressort et permet de surcroît l'utilisation du joint pour différents types de blocs, la profondeur de l'interstice ménagé entre deux blocs à faces non planes variant généralement entre 3 et 4 cm.

Le joint vertical de l'invention sera avantageusement réalisé par moulage d'une matière thermoplastique expansée, telle que du polystyrène expansé ou du polyuréthane expansé.

Bien entendu, la présente invention n'est pas limitée aux modes de réalisation particuliers décrits mais il est tout à fait possible, sans pour autant sortir du cadre de la présente invention, d'en imaginer un certain nombre de variantes d'exécution. Ainsi, on peut faire varier le nombre et la forme des saillies présentes sur chacune des deux faces de l'âme centrale. C'est ainsi que l'on peut prévoir un grand nombre de saillies s'étendant les unes à la suite des autres sur toute la largeur de l'âme centrale.

L'écrasement des saillies entre deux blocs adjacents assure ainsi l'étanchéité contre l'humidité sans qu'il soit nécessaire de bourrer l'interstice entre les deux blocs à l'aide de mortier.

REVENDEICATIONS

1/ Joint vertical destiné à être interposé entre deux blocs de construction qui présentent chacun des faces verticales de joint généralement continues , caractérisé en ce qu'il est constitué par une structure semi-rigide
5 comprenant une âme centrale (12 ; 40) munie sur chacune de ses deux faces (14,16 ; 42,44) d'au moins une saillie (18 ; 46) qui s'étend verticalement sur toute la hauteur du joint et qui est destinée à être comprimée entre les faces verticales de joint de deux blocs adjacents (20,22 ;
10 30,32) .

2/ Joint selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'âme centrale est un cadre (12) généralement rectangulaire.

3/ Joint selon la revendication 1, caractérisé en
15 ce que l'âme centrale (40) est évidée intérieurement.

4/ Joint selon la revendication 3, caractérisé en ce que l'âme centrale (40) évidée intérieurement affecte une section droite en forme générale d'ellipse.

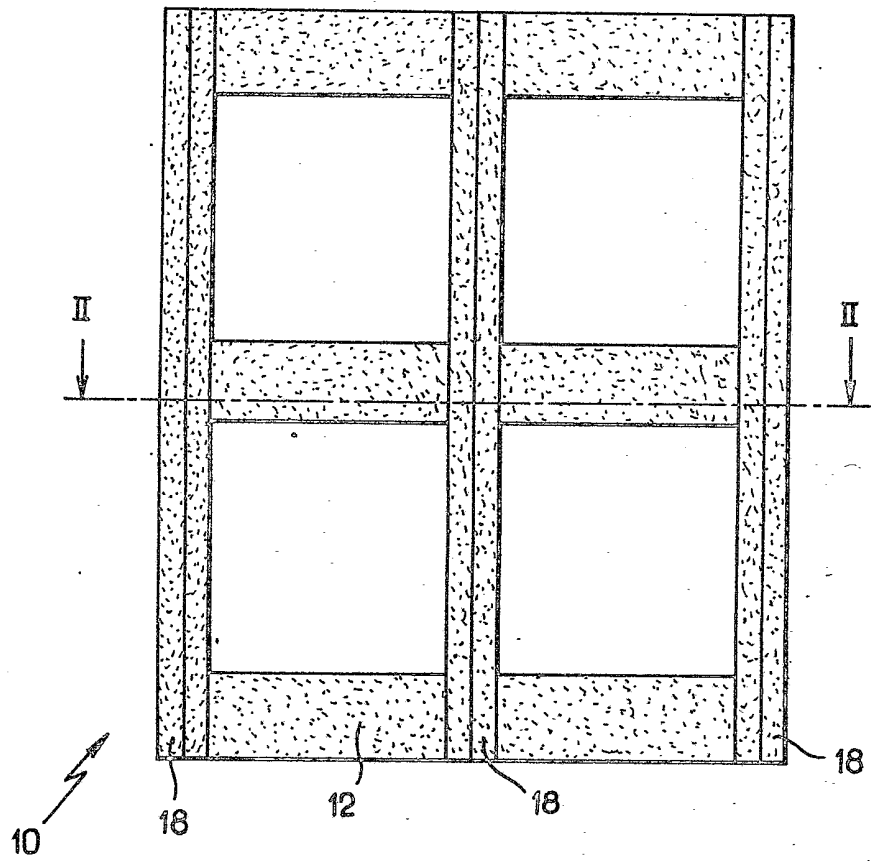
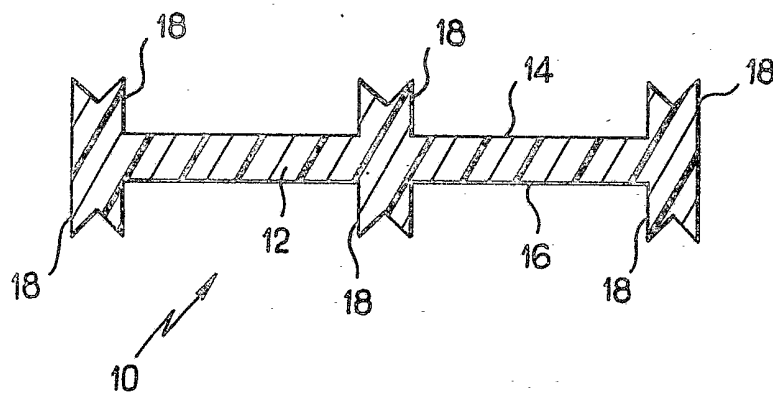
5/ Joint selon l'une des revendications 1 à 4,
20 caractérisé en ce que la saillie (18;46) présente une section droite en forme de flèche.

6/ Joint selon l'une des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que l'âme centrale (12;40) est munie sur chacune de ses deux faces de trois saillies : une
25 saillie centrale et deux saillies latérales.

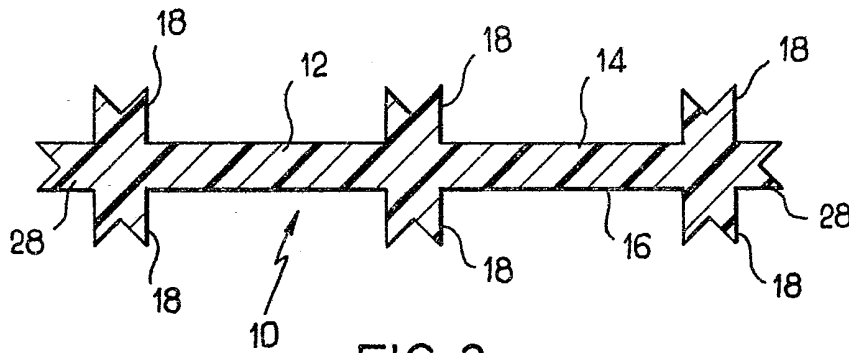
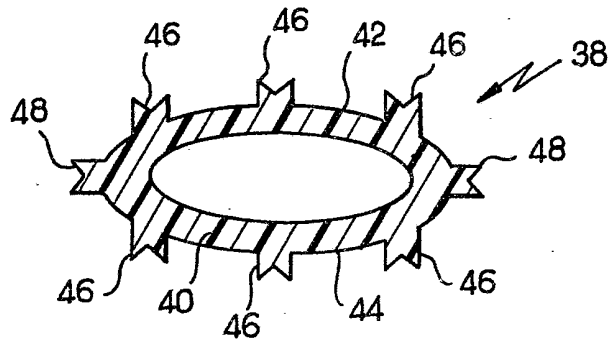
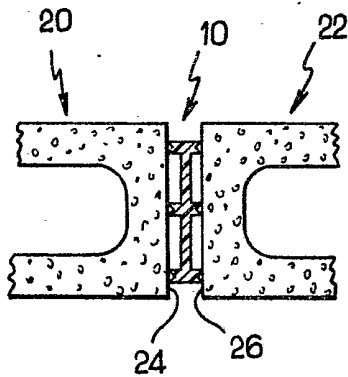
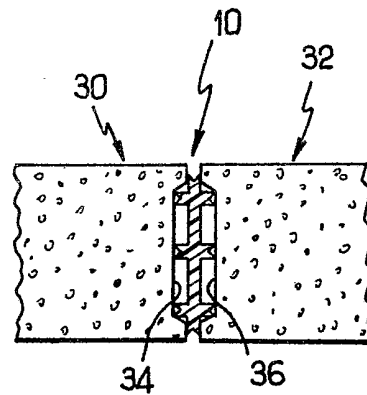
7/ Joint selon l'une des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que l'âme centrale (12;40) est munie en outre sur chacune de ses extrémités verticales d'une saillie verticale (28;48) s'étendant sur toute la hauteur
30 de l'âme centrale et dans le plan de l'âme centrale.

8/ Joint selon l'une des revendications 1 à 7, caractérisé en ce qu'il est réalisé par moulage d'une matière thermoplastique expansée telle que du polystyrène expansé ou du polyuréthane expansé.

1/2

FIG. 1FIG. 2

2 / 2

FIG. 3FIG. 4FIG. 5FIG. 6FIG. 7FIG. 8FIG. 9